

ภาคผนวก ข.2-34

การจัดการกากของเสีย

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Phenol

P-(Q-SH-PH)-006

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ชื่อเอกสาร

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
0	31/03/2023	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change :	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-SH-PH	SHE - Phenol

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร

เอกสารอ้างอิงภายนอก


ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PH)-006: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
--	--	--

สารบัญ


หน้า

1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	6
6. ภาคผนวก	17

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PH)-006: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--




Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PH)-006: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--




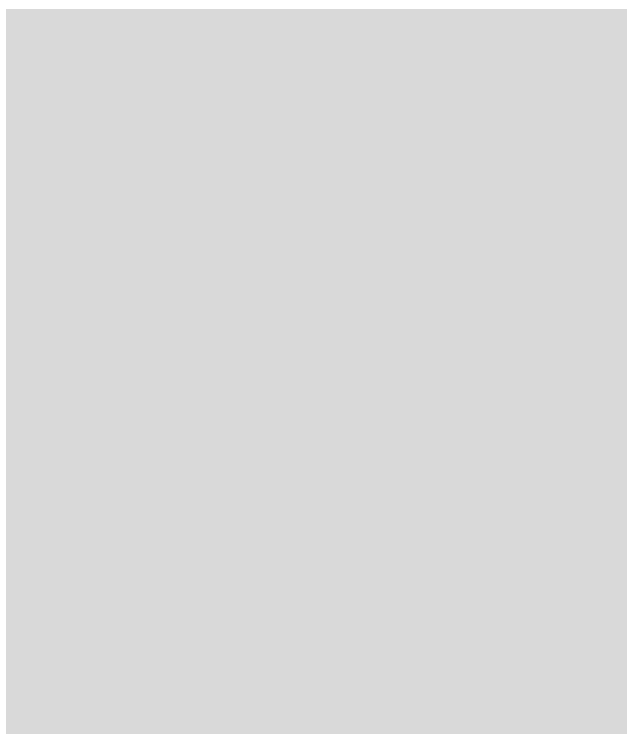
Internal Use Only

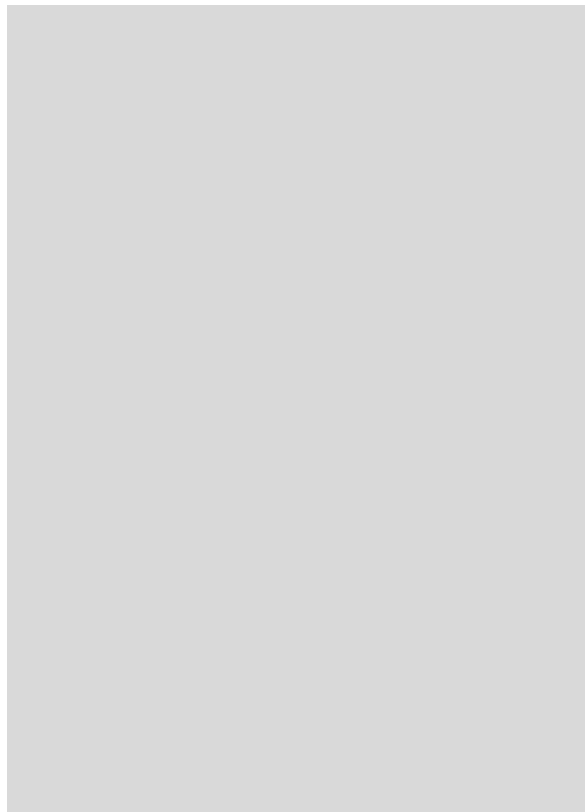
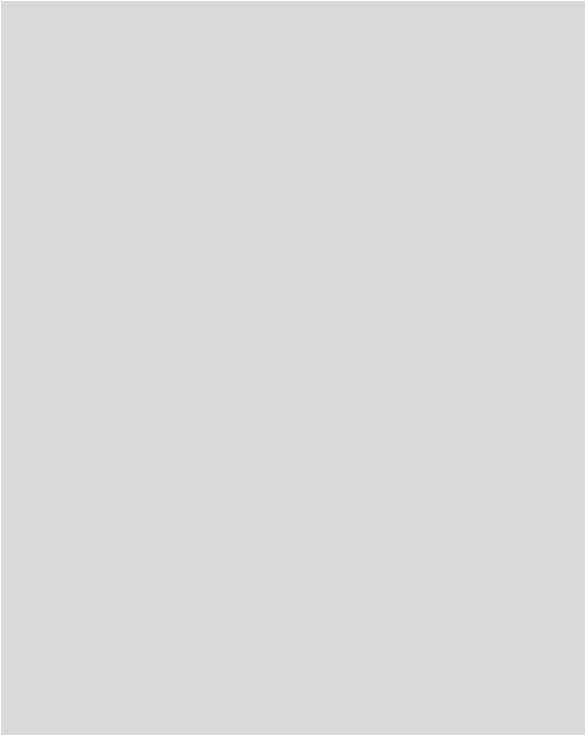
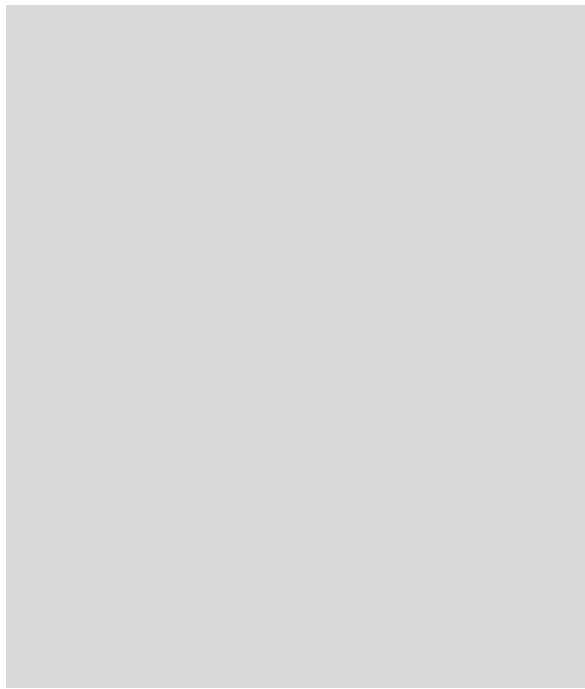
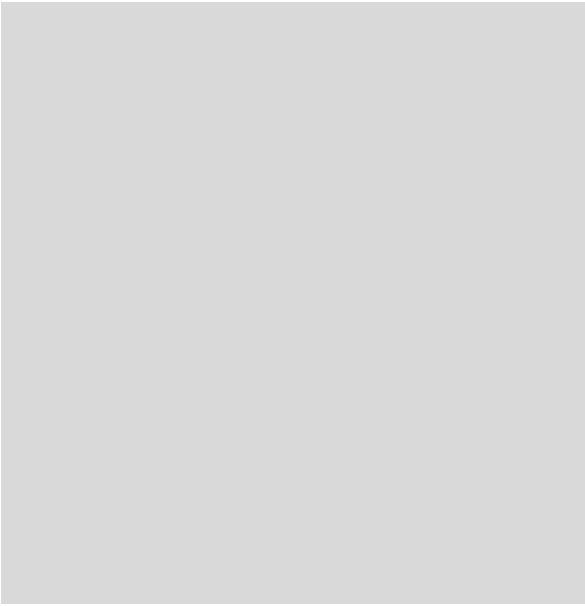
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PH)-006: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--

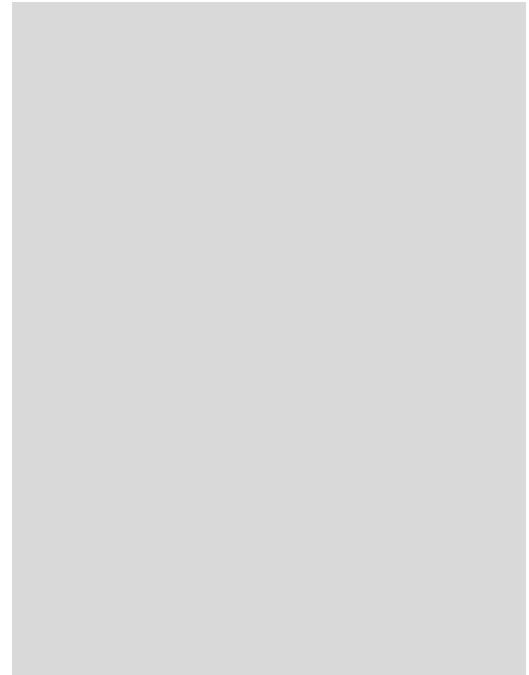
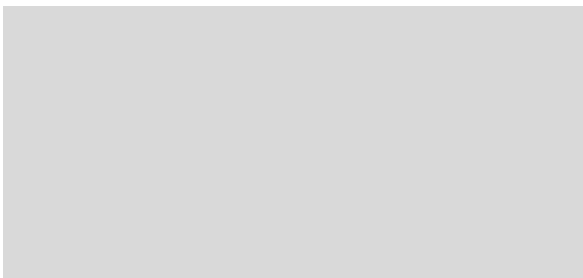
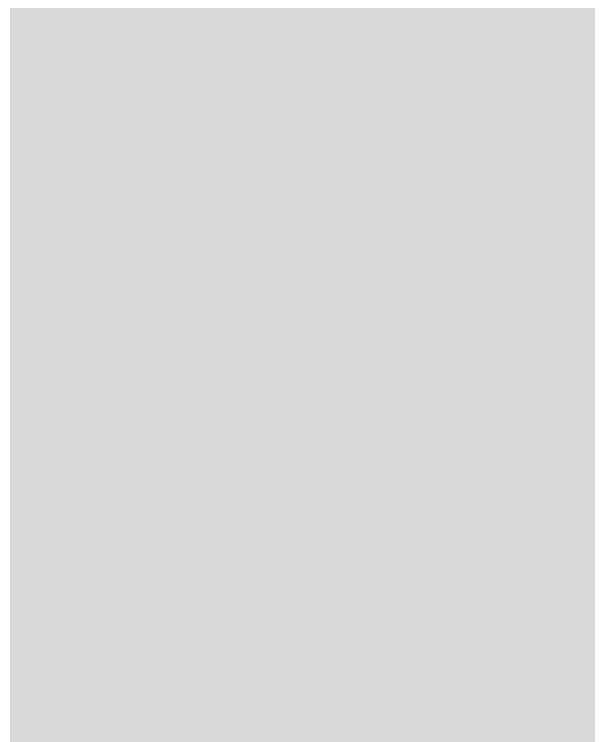
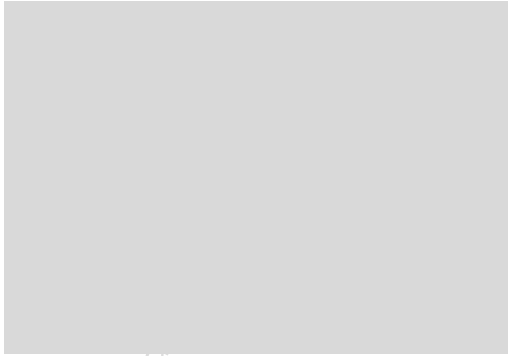


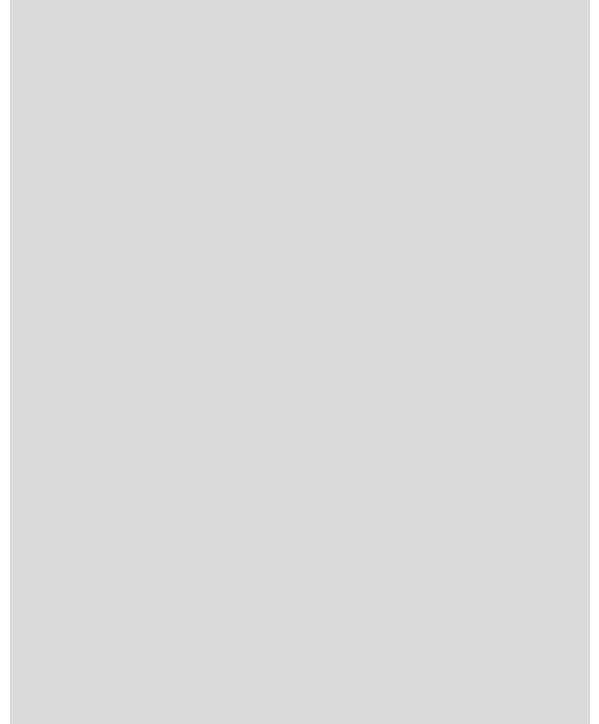
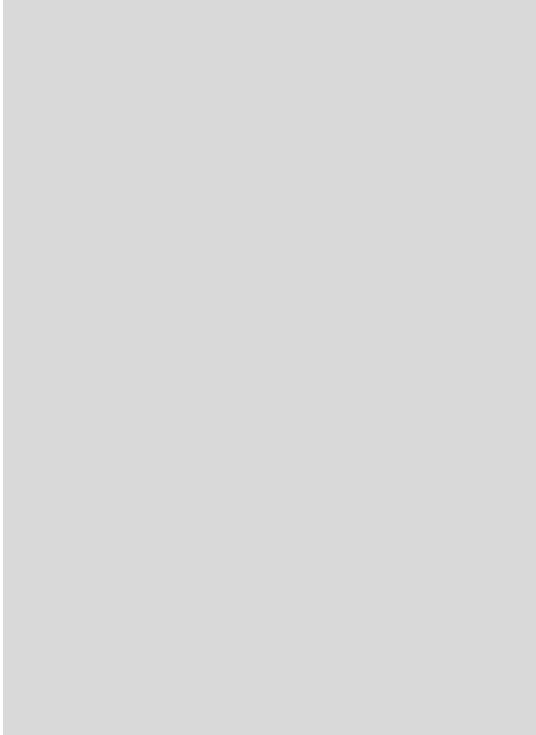
Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PH)-006: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--

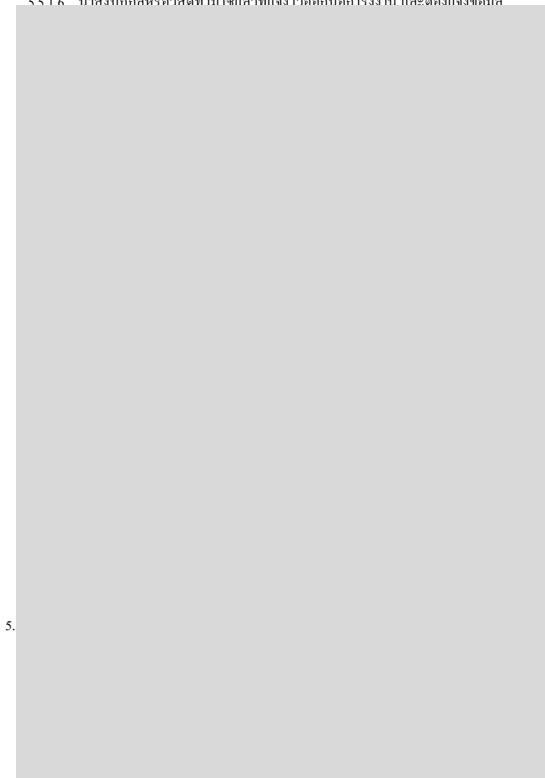




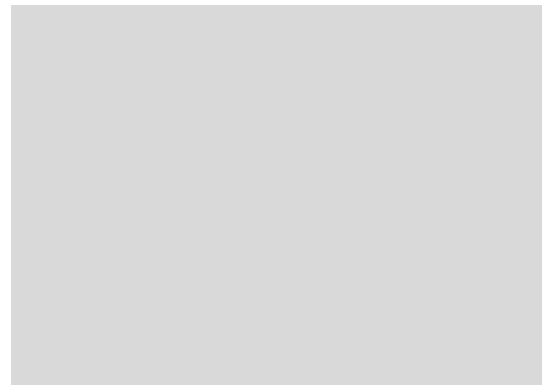


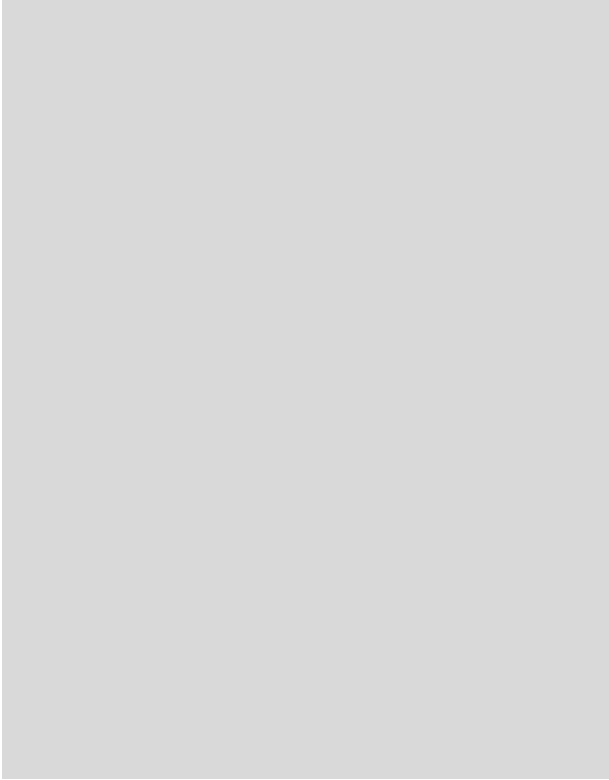


5.5.1.6 บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่แจ้งไว้ตลอดจนโรงงาน และตั้งถังรองรับ



5.





หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-4762
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
3	15 02 02	Charcoal Absorber	100	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Spent Activated Carbon	50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
6	15 02 02	Contaminated garbage	50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
8	16 07 08	Waste Water (Contaminated Oil)	500	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 14 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 13 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 21 มีนาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินทิโมนโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-4762
ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 043	ไม่อนุญาต	04
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57วย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Laboratory Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
20548/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 IX resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
22038/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
23988/2566	17/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
31584/2566	21/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
33622/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
33622/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33622/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
35143/2566	8/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (ศก.2)
ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย (ม.ค.- ม.ย. 66)

No.	รายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออก นอกบริเวณโรงงาน (ศก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต	หมายเหตุ
3	Wastewater sludge	ไม่อนุญาตเอกสาร เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอและ รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง	ได้ดำเนินการเปลี่ยนรหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่ออาฟลงงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในคาหาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครั่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เคาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เคาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เคาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัคฉิกลบ่อ ใต้ดิน หรือขัณดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับนำไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับนำไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ...ลำดับ 11 ผลวิเคราะห์ที่แบบต้องมีผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์ผลงานรับรองผลวิเคราะห์

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบการกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนานั่งสิทธิ์รับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ
พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัดบำบัดนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ... ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข
ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านแจ้งคำคืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

สรุปชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

Waste Inventory (Phenol Plant) January - June 2023

หน่วย กิโลกรัม

จำนวน	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
1	07 01 11	Waste Water Sludge	076	DIW-D-056200017□	83,060	171,310	35,410	90,240	32,840	44,280	457,140.00
2	19 08 11	Waste Water Sludge	044	DIW-D-056200090	-	-	-	-	7,430	-	7,430.00
3	07 01 11	Waste Water Sludge	043	DIW-D-194800017	157,260	23,740.00	193,360	125,630	114,900	121,060	735,950.00
4	16 07 08	Waste Water (Contaminated oil)	042	DIW-D-126200013	-	-	-	47,610	101,290		148,900.00
5	15 02 02	Spent Activated Carbon	059	DIW-D-154800023	14,830	10,120.00	26,770	19,470	13,540	33,250	117,980.00
6	16 05 06	Laboratory Chemical Waste	075	DIW-D-075800102□	-	-	-	2,130	-	-	2,130.00
7	15 02 02	Ion Exchange Resin	042	DIWD066200031	-	-	15,700	13,470	16,300	-	45,470.00
8	15 02 02	Contaminate Garbage	043	DIWD194800017	-	6,980.00	9,540	-	-	-	16,520.00
9	15 02 02	Copper slag	044	DIWD056200108	-	-	-	22,410	-	-	22,410.00
10	13 02 08	น้ำมันใช้แล้ว	042	DIWD224800011	-	-	-	9,990	-	-	9,990.00
Summary Waste (Month; Kg)					255,150.00	212,150.00	280,780.00	330,950.00	286,300.00	198,590.00	1,563,920.00

				บริษัทรับกำจัด	รหัสผู้รับกำจัด
Hazadouse waste	วิธีการกำจัด	กิโลกรัม	%	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทยนครหลวง จำกัด	DIW-D-056200090, DIW-D-056200108
Reuse	031,033,039	-	-	บริษัท บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIW-D-056200017
Recycling	044,049	29,840	1.90802599	บริษัท ทีเออาร์ เอฟ จำกัด (TARF)	DIW-D-126200013
Recovery, including energy recovery	041 042 043 051 052 053 054 059	1,074,810	68.7253824	บริษัท ไรท์ ไฮลูลชั่น จำกัด	DIW-D-154800023
Landfill	071,072,073	-	-	บริษัท อีสเทิร์น ซิมบอร์ค อินดัสเตรียล เลสเดท (ระยอง) จำกัด	DIW-D-075800102□
Other Disposal	076 - Co-incineration in cement kiln	457,140	29.2303954	บริษัท เอสซีไอ ซีโอดี เซอร์วิสเชส จำกัด	DIW-D-194800017□
	081 - Collect and export	-	-	บริษัท ฟอรัช คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DIW-D-142800010
	075 - Burn for destruction in hazardous waste incinerator	2,130	0.13619622	บริษัท เบดเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	DIWD066200031
	021 - Storage in packing or	-			
	SUM	1,563,920			

Waste Report PPCL 2023

No	Month	Quantity (Kg.)	Price (Baht)	Route
1	January	9,000	3,600.00	3
2	February	12,000	4,800.00	4
3	March	12,000	4,800.00	4
4	April	12,000	4,800.00	4
5	May	12,000	4,800.00	4
6	June	12,000	4,800.00	4
7	July	0	-	
8	August	0	-	
9	September	0	-	
10	October	0	-	
11	November	0	-	
12	December	0	-	
Total		69,000	27,600.00	23


Note:

Price = 1,200 ฿ /route

Quantity = 3,000 Kgs. /route

1 pink bill = 1 Route

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10057976

Booking No 8023054303
Order No SO21-23051962

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยน้ำเกวียนพัฒนา ถนนประชาชื่น แขวงบางเขน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10310**

3) ผู้จัดส่งของเสีย : Transporter

วันที่ 1 ขนส่ง : First Consignment Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

วันที่ 2 ขนส่ง : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

วันที่ 1 ขนส่ง : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEA)**

วันที่ 2 ขนส่ง : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./ton

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อควรระวัง : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายชื่อและติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Telefax อุตุนิยม : Emergency

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter ID **DIW-T-060200656**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter ID

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 2 : Disposer's ID

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งวันที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

2) หนักรถที่นำของ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **52 1926 กท**

Vehicle ID 728613

5) ชื่อผู้ขนส่งวันที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency

7) เลขทะเบียน : **52 1926 กท**

Vehicle ID 728613

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งและเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้จัดทำ TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEA)**

สถานที่เกิด : TSDF's address : **11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บางนาตลาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/iday ☐ เดือน/ month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำ TSDF's ID : **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency


4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/วัตถุ : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted/เหตุ : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yy) หมายเลขกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's nameลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10057977

Booking No B023054304

Order No SO21-23051963

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283

สถานที่เกิดมลพิษ : Generator address เลขที่ 9 ซอย 41/1 ถนนปิ่นเกล้า แขวงคลองจั่น เขตบางพลี กรุงเทพมหานคร 10710 ถนนฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม นำไป และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม นำไป และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-194800017

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม นำไป และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID 194800017

รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ขยะอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ขยะที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt / Vol	Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		5948		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม ขึ้น : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น Generator's name : ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 8-6-63 เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ.ทีเออาร์เอฟ เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียน : 57-1926/กท ทะยาน : Vehicle ID : 48-8613

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายเซ็น Transporter's name : นายเสกสรรค์ แยมส์ดีปธรรม ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 2/6/66 เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :

7) เลขทะเบียน : ทะยาน : Vehicle ID :

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายเซ็น Transporter's name : ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม นำไป และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW-D-194800017

สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ก.อ.หญิง ด.นารถสาธิต อ.เมืองระยอง โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load andสามารถกำจัดของเสียได้ตามใบระบุเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน /month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลายเซ็น TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน/returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี ค.ศ./mm/yy) หากมีใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ลายเซ็น TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature :

แบบกำกับการขนส่ง 02

หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 66021

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
สถานที่เกิด : Generator address : เลขที่ ๑๖๖ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : บริษัท พีทีที เอสซี จำกัด (มหาชน)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second company name :
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : บริษัท พีทีที เอสซี จำกัด (มหาชน)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายตามหลักเกณฑ์ :
ลักษณะ : รายละเอียด : รหัสของเสีย : หมายเลขวัตถุอันตราย : ความบรรจุ : Containers : ปริมาณสุทธิ : หน่วยปริมาตร : รายละเอียดเพิ่มเติม :
No. (Description) ถังบรรจุ : Waste ID. หมายเลข : รหัส : จำนวน : No. ชนิด : Type Quantity Unit Wt / Vol Additional Information
1 Spent Activated Carbon 15 02 02 HM 1 Tank 2400 Kg
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid : ลิตร / ลูกบาศก์เมตร : Liters / cu.m ของแข็ง : solid : กิโลกรัม / ลิ้น : Kgs / tons
6) การปฏิบัติที่พิเศษและเพิ่มเติม และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name : อ. น. น. วันที่ : เดือน : ปี :
2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter
1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : 1) Transporter's name : บริษัท พีทีที เอสซี จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-070200050
โทรศัพท์ : Phone : 02-183-5758 โทรสาร : Fax : 02-183-5894 อีเมล : Emergency : 02-183-5758
2) พาหนะที่ใช้ : 3) รถบรรทุก ☒ 3) รถไฟ ☐ 3) เรือ ☐ 3) เครื่องบิน ☐
Vehicle Truck Train Ship Plane
4) เลขทะเบียน : 5-149
พยาน : Vehicle ID :
5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From : 20001 ไปยัง : To : 20001 ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : 1 ชม. / วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งของเสีย : 1 Transporter's name : อ. น. น. วันที่ : เดือน : ปี :
6) พาหนะที่ใช้ : 7) รถบรรทุก ☒ 7) รถไฟ ☐ 7) เรือ ☐ 7) เครื่องบิน ☐
Vehicle Truck Train Ship Plane
8) เลขทะเบียน : 9-149
พยาน : Vehicle ID :
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's
1) ชื่อผู้บำบัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
สถานที่เกิด : TSDF's address : 11 อ. ไร่หวี ต.บ้านตาต้อ อ. เมืองราชบุรี จ. ราชบุรี 76100
โทรศัพท์ : Phone : 038-035444 โทรสาร : Fax : 038-035488 อีเมล : Emergency : 038-035444
2) เลขประจำตัวผู้บำบัด : TSDF's ID : DIW-D-194800017
โทรศัพท์ : Phone : 038-035444 โทรสาร : Fax : 038-035488 อีเมล : Emergency : 038-035444
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น :
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน เดือน ปี : dd / mm / yy) หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. :
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน เดือน ปี : dd / mm / yy) หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. :
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น :
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
6) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน เดือน ปี : dd / mm / yy) หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. :
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :

ฉบับที่ 3 (สำเนา) กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเลขในการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10057978

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No B023054305
Order No SO21-23051964

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)
สถานที่เกิด : Generator address : เลขที่ ๑๖๖ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : บริษัท พีทีที เอสซี จำกัด (มหาชน)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second company name :
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :
5) รายละเอียดของของเสียตามที่แนบมา : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☒ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
ลำดับ : รายละเอียด : รหัสของเสีย : ภาชนะบรรจุ : ปริมาณสุทธิ : หน่วยปริมาตร : รายละเอียดเพิ่มเติม :
No. Description Waste ID. Containers Quantity Unit Wt / Vol Additional Information
1 Waste water sludge 07 01 11 1 ถุง 5.3 ม. 5.3 ม. Kg
2
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid : ลิตร / ลูกบาศก์เมตร : Liters / cu.m ของแข็ง : solid : กิโลกรัม / ลิ้น : Kgs / tons
6) การปฏิบัติที่พิเศษและเพิ่มเติม และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
ลงชื่อ Generator's name : อ. น. น. วันที่ : เดือน : ปี :
2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter
1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : 1) Transporter's name : บริษัท พีทีที เอสซี จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-060200656
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
3) เลขทะเบียน : 57-19261
พยาน : Vehicle ID : 78 6613
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From : ไปยัง : To : ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : 1 ชม. / วัน : hours/day
ลงชื่อ Transporter's name : นายเสกสรรค์ แก้วสัจจธรรม วันที่ : เดือน : ปี :
5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : 2) Transporter's name :
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
7) เลขทะเบียน :
พยาน : Vehicle ID :
6) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ 6) รถไฟ ☐ 6) เรือ ☐ 6) เครื่องบิน ☐
Vehicle Truck Train Ship Plane
7) เลขทะเบียน :
พยาน : Vehicle ID :
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From : ไปยัง : To : ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : 1 ชม. / วัน : hours/day
ลงชื่อ Transporter's name : วันที่ : เดือน : ปี :
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's
1) ชื่อผู้บำบัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
สถานที่เกิด : TSDF's address : 11 อ. ไร่หวี ต.บ้านตาต้อ อ. เมืองราชบุรี จ. ราชบุรี 76100
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
2) เลขประจำตัวผู้บำบัด : TSDF's ID : DIW-D-194800017
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น :
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียตามที่แนบมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน เดือน ปี : dd / mm / yy) หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. :
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น :
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียตามที่แนบมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :
6) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน เดือน ปี : dd / mm / yy) หมายเลขในการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. :
ลงชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) วันที่ : เดือน : ปี :

*ฉบับที่ 3 ผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตรายสำเนาให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและรับขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10057979

Booking No 8023054306

Order No 5021-23051965

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)

สถานที่เกิด : Generator address เลขที่ 9 ซอยนาภา ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก แขวงสาม

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำใบของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283

สถานที่เกิด : Generator address เลขที่ 9 ซอยนาภา ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก แขวงสาม

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งยกตัวอย่าง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt / Vol	Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11	2 Box	9750	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name นาย..... ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. 4 ธันวาคม 2564 เวลา 25.64

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 1 : บริษัท เอ็มเออาร์เอฟ

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax.....ฉุกเฉิน : Emergency.....

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID 67-19261กท

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายเสกสรรค์ แยมศักดิ์ธรรม ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. 10/6/66 เวลา 10/6/66

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 2 : Transporter's name.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID.....

โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax.....ฉุกเฉิน : Emergency.....

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID.....

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)

สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 ถ.ไผ่หนึ่ง ต.ความตาพูด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-194800017

สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 ถ.ไผ่หนึ่ง ต.ความตาพูด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity 0 ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามใบรับรอง : Treatment period..... ☐ วัน day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....

วันคืน : Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งกลับ : TSDF's name..... ลายเซ็นผู้ส่งกลับ : TSDF's Signature.....

หมายเหตุ : 3 ผู้จัดทำใบของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและรับขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058250

Booking No 8023064551

Order No 5021-23060219

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)

สถานที่เกิด : Generator address เลขที่ 9 ซอยนาภา ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก แขวงสาม

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำใบของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283

สถานที่เกิด : Generator address เลขที่ 9 ซอยนาภา ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก แขวงสาม

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งยกตัวอย่าง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt / Vol	Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name นาย..... ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. 5/6/66 เวลา 18.30

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 1 : Transporter's name : บริษัท เอ็มเออาร์เอฟ

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax.....ฉุกเฉิน : Emergency.....

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID 65-8106กท

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายอดิศร มั่นมหา ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. 5/6/66 เวลา 5/6/66

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 2 : Transporter's name.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID.....

โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax.....ฉุกเฉิน : Emergency.....

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID.....

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)

สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 ถ.ไผ่หนึ่ง ต.ความตาพูด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-194800017

สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 ถ.ไผ่หนึ่ง ต.ความตาพูด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity 0 ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามใบรับรอง : Treatment period..... ☐ วัน day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) ลายเซ็น :..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....


การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....

วันคืน : Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งกลับ : TSDF's name..... ลายเซ็นผู้ส่งกลับ : TSDF's Signature.....

หมายเหตุ : 3 ผู้จัดทำใบของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและรับขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058251

Booking No B023064552
Order No SO21-23060220

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ฟีนอล พลาส จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เขต อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี ต.คลองหลวง อ.เมืองระยอง อ.เมืองระยอง อ.เมืองระยอง อ.เมืองระยอง**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำปัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งแยกเป็น : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร Liters/cum ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สังเกตของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องและเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name นิตยารักษ์ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/10/2564 เวลา : 14.10

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :

2) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **65-81061กท**

พาหนะ : Vehicle ID **65-81061กท**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายอดิสร มวันทา นิตยารักษ์ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/10/2564 เวลา : 14.10

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :

6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน :

พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นิตยารักษ์ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของ [ผู้ประกอบการขนส่งแบบรวม น้ำปัด และกำจัดของเสีย] : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

สถานที่กำจัด : TSDF's address : **11 ต.ไผ่-ทอง ต.บางตาหงาย อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load and the manner of disposal is in accordance with the law : Treatment period ☐ 1 วัน ☐ 1 เดือน ☐ 1 ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) นิตยารักษ์ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :


4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/วัตถุอันตราย : ☐ รับกำจัด : Accepted/เหตุผล : Reason of action :

วันส่งคืน : Date returned : (วันเดือนปี dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : นิตยารักษ์ : TSDF's Signature :



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCIO058252

Booking No BO23064553
Order No SO21-23060221

1. ส่วนของผู้กักเก็บของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ฟีนอล พลาส จำกัด (Phenol Plant) สถานที่กักเก็บ : เลขที่ 9 ซอยแก้ว ถนนมิตรภาพ ต.นครหลวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บของเสีย : Generator's ID: DIW-G-084800283 3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter 4) ชื่อบริษัท : บริษัท เออาร์เอฟ เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transport's ID DIW-T-060200656 5) ชื่อบริษัท : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer DIW-D-194800017 6) ชื่อบริษัท : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer DIW-D-194800017	7) ชื่อบริษัท : บริษัท เออาร์เอฟ เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transport's ID DIW-T-060200656 8) ชื่อบริษัท : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer DIW-D-194800017
--	---

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt/ Vol	Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid: ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu. meter ของแข็ง Solid: **7,390** กิโลกรัม/ตัน : Kgs./ton

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายชื่ออย่างถูกต้องและเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายไทยทุกประการ :
 Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น : **วิศักดิ์ พงษ์นิล** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

ลายเซ็น : **วิศักดิ์ พงษ์นิล** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 1 : บริษัท เออาร์เอฟ เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID: DIW-T-060200656 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency : 2) ยานพาหนะ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Vehicle: Truck Train Ship Plane 3) เลขทะเบียน : 65-8106/กท 65-aa 46 ยานพาหนะ: Vehicle ID	4) ยานพาหนะ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Vehicle: Truck Train Ship Plane 5) เลขทะเบียน : 65-8106/กท 65-aa 46 ยานพาหนะ: Vehicle ID
---	---

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายไทยทุกประการ :
 Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากที่เกิด : From ไปยังที่เกิด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายเซ็น : **นายอดิศร มั่นหนา** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

ลายเซ็น : **นายอดิศร มั่นหนา** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน 2) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน 3) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน	4) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน 5) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน 6) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โอ-หนึ่ง ต.ควนตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน
---	---

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDf certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load and the quantity of waste received is in accordance with the : Treatment period ☐ วัน ☐ เดือน ☐ ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลายเซ็น : **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

ลายเซ็น : **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17.58**

4. กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity:

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส : Waste ID: ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action:

วันส่งคืน : Date returned: (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ลายเซ็น : TSDF's name ลายเซ็น : TSDF's Signature

*แผนที่ 3 ยึดกำหนดของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่โรงงานและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 (สำเนา) กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นามาเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0058326

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No 8023064627
Order No 5021-23060278

1. ส่วนของผู้ก่อกำเริบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant).....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเริบของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283.....

สถานที่กำเริบ : Generator address เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปิ่นเกล้าฝั่งตะวันตก แขวง ดอนเมือง เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 บริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656.....

รายชื่อ 2 บริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE).....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-.....

รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's 194800017.....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งโดย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/ton

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name พล.ต.ท. ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 9/6/2561 เวลา : 18:40

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656.....

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียน
พาหนะ:Vehicle ID 65-0822/กท 60-7162/กท.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายสมพร เขมกดิน ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 9-6-66 เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency :

7) เลขทะเบียน
พาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE).....

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW-D-194800017.....

สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โล-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง.....

โทรศัพท์:Phone โทรสาร:Fax ฉุกเฉิน:Emergency

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามวิธีที่กำหนด : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)

ลงชื่อ TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ:Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassifiedวัตถุ:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action.....

วันส่งคืน :Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yyyy) นามาเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

หมายเหตุ 3 ผู้ถือกำเริบของเสียต้องสร้างไฟล์รายงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย ฉบับที่ 3 / 6

นามาเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0058327

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No 8023064628
Order No 5021-23060279

1. ส่วนของผู้ก่อกำเริบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant).....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเริบของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283.....

สถานที่กำเริบ : Generator address เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปิ่นเกล้าฝั่งตะวันตก แขวง ดอนเมือง เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 บริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656.....

รายชื่อ 2 บริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE).....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-.....

รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's 194800017.....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งโดย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/ton

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name พล.ต.ท. ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 10/6/2561 เวลา : 16:50

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656.....

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียน
พาหนะ:Vehicle ID 65-0822/กท 60-7162/กท.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายสมพร เขมกดิน ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 10-6-66 เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency :

7) เลขทะเบียน
พาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE).....

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW-D-194800017.....

สถานที่กำจัด : TSDF's address : 11 ถ.โล-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง.....

โทรศัพท์:Phone โทรสาร:Fax ฉุกเฉิน:Emergency

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามวิธีที่กำหนด : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)

ลงชื่อ TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ:Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassifiedวัตถุ:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action.....

วันส่งคืน :Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yyyy) นามาเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

หมายเหตุ 3 ผู้ถือกำเริบของเสียต้องสร้างไฟล์รายงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย ฉบับที่ 3 / 6

แบบกำกับการณ์ขนส่ง


หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 66023 ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)																	
1. ส่วนของผู้กักกันของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator																	
1) ชื่อ : Name บริษัท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant) สถานที่กักกัน : Generator address เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปทุมวัน แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 11110	2) เลขประจำตัวผู้กักกันของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax การฉุกเฉิน : Emergency																
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท : Firm Company Name บริษัท เออาร์เอส	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-070200050 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID																
4) ผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's) รหัสที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) รหัสที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รหัสที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-154800023 เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer's ID																
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่ง (ตามข้อ 1.1) <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ No.</th> <th>รายละเอียด (Description)</th> <th>รหัสของเสีย Waste ID</th> <th>หน่วยวัด ปริมาณ (Unit)</th> <th>ชนิด (Type)</th> <th>ปริมาณ (Quantity)</th> <th>หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)</th> <th>รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Spent Activated Carbon</td> <td>15 02 02 HM</td> <td>1</td> <td>TANK</td> <td>6,74</td> <td>Kg</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	หน่วยวัด ปริมาณ (Unit)	ชนิด (Type)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)	1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM	1	TANK	6,74	Kg	
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	หน่วยวัด ปริมาณ (Unit)	ชนิด (Type)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)										
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM	1	TANK	6,74	Kg											
6) การปฏิบัติที่ผู้ขนส่งของเสีย และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information 7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation. เลขที่ Generator's name : 66023 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 66																	
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter																	
1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name บริษัท เออาร์เอส เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-070200050 โทรศัพท์ : Phone 02-183-5758 โทรสาร : Fax 02-183-5894-5 การฉุกเฉิน : Emergency	2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 65-0822/กท																
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไม่ถึงจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ Transporter's name : 070200050 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 66																	
5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name บริษัท เออาร์เอส เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-070200050 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax การฉุกเฉิน : Emergency																	
6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน 7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID																	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไม่ถึงจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ Transporter's name : 070200050 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 66																	
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's																	
1) ชื่อผู้กำจัด TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 อ. ปทุมวัน แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 11110	2) เลขประจำตัวผู้กำจัด : TSDF's ID DIW-D-154800023 โทรศัพท์ : Phone 038-035-4444 โทรสาร : Fax 038-035-4488 การฉุกเฉิน : Emergency 038-035-4444																
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that I have received the reference load and the waste as described above by the transporter and that waste has been transported according to regulations. เลขที่ TSDF's name : 154800023 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 66																	
4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัสของเสีย : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. เลขที่ TSDF's name : 154800023 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 66																	

ฉบับที่ 3 (สำเนา) กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058469 ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)		Booking No 8023064752 Order No														
1. ส่วนของผู้กักกันของเสีย : This section must be completed by the Generator																
1) ชื่อ : Name บริษัท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant) สถานที่กักกัน : Generator address เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปทุมวัน แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 11110	2) เลขประจำตัวผู้กักกันของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax การฉุกเฉิน : Emergency															
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท : Firm Company Name บริษัท เออาร์เอส	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID															
4) ผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's) รหัสที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) รหัสที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รหัสที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-194800017 เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer's ID															
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (ตามข้อ 1.1) <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ No.</th> <th>รายละเอียด (Description)</th> <th>รหัสของเสีย Waste ID</th> <th>ภาชนะบรรจุ (Containers)</th> <th>ปริมาณ (Quantity)</th> <th>หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)</th> <th>รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Waste water sludge</td> <td>07 01 11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ (Containers)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)	1	Waste water sludge	07 01 11				
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ (Containers)	ปริมาณ (Quantity)	หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)										
1	Waste water sludge	07 01 11														
6) การปฏิบัติที่ผู้ขนส่งของเสีย และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information 7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations. เลขที่ Generator's name : 66023 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11/6/66 เวลา : Time 00:47																
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter																
1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name บริษัท เออาร์เอส เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax การฉุกเฉิน : Emergency	2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 65-0822/กท															
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไม่ถึงจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ Transporter's name : 060200656 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11/6/66 เวลา : Time 00:47																
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's																
1) ชื่อผู้กำจัด TSDF's name บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE) สถานที่กำจัด : TSDF's address 11 อ. ปทุมวัน แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 11110	2) เลขประจำตัวผู้กำจัด : TSDF's ID DIW-D-194800017 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax การฉุกเฉิน : Emergency															
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตราย : I hereby declare that I have received the reference load and the waste as described above by the transporter and that waste has been transported according to regulations. เลขที่ TSDF's name : 194800017 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 10-6-66 เวลา : Time																
4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัสของเสีย : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. เลขที่ TSDF's name : 194800017 ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 10-6-66 เวลา : Time																

*ฉบับที่ 3 ผู้กักกันของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No
 Booking No BO23064629
 Order No SO21-23060280

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่กำเนิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจก้า ถนนปิ่นสักประดิษฐ์ชลประทาน**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

โทรศัพท์ : Phone **031-717113** โทรสาร : Fax **031-717113** ฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (ระบุชนิดของของเสีย) : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	0701 11		6190	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติตามคำแนะนำพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สืบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ : Generator's name **[Signature]** ลายเซ็น : Signature **[Signature]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **11/6/23** เวลา : **16.10**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) ภาชนะที่ส่ง : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **65-0822** **กท**

พาหนะ : Vehicle ID **63-41169**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และขนส่งตามเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ :
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากที่เกิด : From ไปยังเจ้าหน้า : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

นายสมพร เขมกสิน

ลงชื่อ : Transporter's name **[Signature]** ลายเซ็น : Signature **[Signature]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **11-6-66** เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัด/เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

สถานที่กำจัด : TSDF's address : **0**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน Day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)

ลงชื่อ : TSDF's name **[Signature]** ลายเซ็น : Signature **[Signature]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **11/6/23** เวลา : Time


4) การแจ้งข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified waste Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปีใดก็ได้) หากไม่พบการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058329

Booking no BO23064530
Order No SO21-23060281

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยในท่า ถนนปิ่นเกล้านครราชบุรี ๕**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : Firm Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม ปักปิด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

ติดต่อฉุกเฉิน : Emergency **02-21150**

รายชื่อ 1 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

รายชื่อ 2 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

รายชื่อ 3 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ปักปิด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-**

รายชื่อ 4 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ปักปิด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID **194800017**

รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก / ปริมาตร Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11	2 Box	7,700	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid **7,700** ลิตร / ลิตรของแข็ง Solid **7,700** กิโลกรัม / กิโลกรัม : Kgs./tons

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เห็นของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายชื่อ Generator's name **05/35 ธน** ลายเซ็น : Signature **05/35 ธน** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **12 ธันวาคม 2566** เวลา : Time **25.66**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกฉิม : Emergency

2) ภาชนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **65-0822/กท**

พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากถึงที่ : From ไปยังถึงที่ : To ระยะเวลาการประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายชื่อ Transporter's name **นายสมพร เขมกสิน** ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกฉิม : Emergency

6) ภาชนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน : **65-0822/กท**

พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากถึงที่ : From ไปยังถึงที่ : To ระยะเวลาการประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายชื่อ Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามกระบวนการรวบรวม ปักปิด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำจัด TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

สถานที่เกิด : TSDF's address **11 ต.โพนทอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **0** ตัน

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's ID **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกฉิม : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน/month ☐ ปี/year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลายชื่อ TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time


4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified ว่าที่ : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted วัตถุประสงค์ : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ลายเซ็น : TSDF's name ลายเซ็น : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058546
Booking No B02306480
Order No S021-23060500

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ฟิฟตี ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)** 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยเจริญฯ ถนนปิ่นเกล้า/สองแคว แขวง ๕ เขตบางพลัด กรุงเทพมหานคร 10150** 3) เลขฉุกเฉิน : Emergency **021150**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 : ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
รายชื่อ 2 : ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 : ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**
รายชื่อ 2 : ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่จะขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid **3000** กิโลกรัม : Kgs./ton

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียเหล่านี้จะระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือการติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียตามกฎระเบียบ :
Generator's Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **รศ.ดร. พงษ์พิณ** ลงชื่อ : Signature **รศ.ดร. พงษ์พิณ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **13/6/66** (เวลา) : Time **00.24**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** 2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656** 3) เลขทะเบียน **65-0822/กท**
พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียตามกฎระเบียบ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

นามสมพร เขมกัณ
ลงชื่อ Transporter's name ลงชื่อ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **18-6-66** (เวลา) : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID 7) เลขทะเบียน
พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียตามกฎระเบียบ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ลงชื่อ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : (เวลา) : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามกฎระเบียบการขนส่งของเสีย : This section must be completed by TSDFs


1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** DIW-D-194800017
สถานที่กำจัด : TSDF's address : **11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บวรมาตาศรี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง** เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID :
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ตามระยะเวลา : Treatment period วัน/วัน day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
ลงชื่อ TSDF's name ลงชื่อ : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : (เวลา) : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified ว่าคือ Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) นายขอแจ้งเกี่ยวกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature
นิตยา



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. **SC10058730**

Booking No **BO23064974**
Order No **SO21-23060651**

1. ส่วนของผู้กำกับของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่กำเนิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา เขตบางพลี กรุงเทพมหานคร 10710**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

2) เลขประจำตัวผู้กำกับของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084900283**

4) ผู้เก็บรวบรวม ป่าปัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท/ชื่อ : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

รายชื่อ 2 บริษัท/ชื่อ : Second Company Name

รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงานMEC)**

รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ป่าปัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

รายละเอียดของของเสียที่จะส่งกำจัดด้วย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11	2 Box	4570	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid **4570** ลิตร/กรัม/ลิตร : Liters/cm ของแข็ง : Solid **4570** กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อควรเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้สืบสอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องตามระเบียบของกฎหมายของประเทศไทย :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **ดร.สุรเดช งามดี** ตำแหน่ง : **ผู้จัดการ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **13 มิถุนายน 2564** เวลา : **15:10**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกเหตุนิยาม : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID **57-19251 ทท**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้สืบสอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายของประเทศไทย :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ปทุมธานี** ไปยังจังหวัด : To **ปทุมธานี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **1 ชม.** / วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายเสกสรรค์ แดงดี** ตำแหน่ง : **ผู้จัดการ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **13 มิถุนายน 2564** เวลา : **15:10**

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกเหตุนิยาม : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้สืบสอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายของประเทศไทย :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ปทุมธานี** ไปยังจังหวัด : To **ปทุมธานี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **1 ชม.** / วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ตำแหน่ง : วันที่ / เดือน / พ.ศ. เวลา :

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายการขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำกับ TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงานMEC)**

สถานที่กำจัด : TSDF's address **11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บางพลีใหญ่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **0** ตัน

2) เลขประจำตัวผู้กำกับ TSDF's ID **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุกเหตุนิยาม : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้สืบสอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน / day ☐ เดือน / month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงานMEC)

ลงชื่อ TSDF's name **นายเสกสรรค์ แดงดี** ตำแหน่ง : **ผู้จัดการ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **13 มิถุนายน 2564** เวลา : **15:10**

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action)

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : day/month/year) หากไม่ดำเนินการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ตำแหน่ง : ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.SCI0058731

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23064975
Order No SO21-23060652

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Nameบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant).....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's IDDIW-G-084800283.....

สถานที่เกิด : Generator addressเลขที่ 9 ซอยบุรีเก่า ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก ต.บ้านดง อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น 40130.....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Nameบจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's IDDIW-T-060200656.....

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Nameบริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer'sDIW-D.....

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's194800017.....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้อธิบายของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/6/66 เวลา : 16:06

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's nameบจ.ทีเออาร์เอฟ.....

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's IDDIW-T-060200656.....

Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID67-19261กท.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

นายเสกสรรค์ แยมส์ดอร์ม

ลายเซ็น : Signature

 วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/6/66 เวลา : 16:06

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency :

7) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's IDDIW-D-194800017.....

สถานที่กำจัด : TSDF's address :11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บ้านดง อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น.....

โทรศัพท์:Phone โทรสาร:Faxฉุกเฉิน:Emergency.....

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity..... ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่รับมา : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's nameบริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ:Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted 1199กท : Reason of action.....

วันส่งคืน :Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name.....

ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

.....

ฉบับที่ 3 / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.SCI0058732

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23064976
Order No SO21-23060653

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Nameบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant).....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's IDDIW-G-084800283.....

สถานที่เกิด : Generator addressเลขที่ 9 ซอยบุรีเก่า ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก ต.บ้านดง อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น 40130.....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Nameบจ.ทีเออาร์เอฟ.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's IDDIW-T-060200656.....

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Nameบริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer'sDIW-D.....

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's194800017.....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้อธิบายของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/6/66 เวลา : 16:06

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's nameบจ.ทีเออาร์เอฟ.....

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's IDDIW-T-060200656.....

Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID67-19261กท.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

นายเสกสรรค์ แยมส์ดอร์ม

ลายเซ็น : Signature

 วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 15/6/66 เวลา : 16:06

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency :

7) เลขทะเบียน

พาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's IDDIW-D-194800017.....

สถานที่กำจัด : TSDF's address :11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บ้านดง อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น.....

โทรศัพท์:Phone โทรสาร:Faxฉุกเฉิน:Emergency.....

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity..... ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่รับมา : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's nameบริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานห้วยฝ้าย).....

ลายเซ็น : Signature

..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ:Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted 1199กท : Reason of action.....

วันส่งคืน :Date returned..... (วันเดือนปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name.....

ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

.....

ฉบับที่ 3 / 6

หมายเลขกำกับกรณีสั่งของเสีย : Manifest No. SC1005878

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No B023065028

Order No SO21-23060705

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีพี ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

เลขที่ 9 ขยายแจ้ง ถนนปหลัดสงครามราชวดี ๕ หมู่บ้านสุภาวดี อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก ๖๑๐๐๐

สถานที่เกิดมลพิษ : Generator address

2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID **DIW-G-D84800283**

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 บริษัท : Firm Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-I-060200656**

รายชื่อ 2 บริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID **194800017**

5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งมอบนี้ : ☐ ของอันตราย (Hazardous Waste) ☒ ของไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยปริมาตร : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : - ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liter/cum ของแข็ง : Solid **660** กิโลกรัม ขึ้น : Kgs/ton

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะ พิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดทางกฎหมายอยู่ทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ชื่อ Generator's name **(ลงนาม)** นายเสกสรรค์ แด่สังข์สุวรรณ

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **16/6/66** เวลา : Time **02:00**

2. ส่วนของผู้รับของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID **67-1926 ทท**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายอยู่ทุกประการ

Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากถึงรถ : From ไปยังถึงรถ : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Days

ชื่อ Transporter's name **นายเสกสรรค์ แด่สังข์สุวรรณ**

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **16-6-66** เวลา : Time

5) ผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายอยู่ทุกประการ

Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากถึงรถ : From ไปยังถึงรถ : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Days

ชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ผู้รับผิดชอบ TSDF's name : **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

เลขที่ TSDF's address : **ถ.โล-หนึ่ง ต.คมนาตาคุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **0** ตัน

2) เลขประจำตัวผู้รับผิดชอบ TSDF's ID : **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อุตุนิยม : Emergency

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากรวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

ชื่อ TSDF's name **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **16/6/66** เวลา : Time

4) กรณีของเสีย ไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ/Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน Returned ☐ จัดประเภทใหม่ reclassified รหัส Waste ID ☐ รับกำจัด Accepted เหตุผล : Reason of action

วันกลับ : Date returned (วันเดือนปี d-m-yyyy) หากเคยไปเก็บรวบรวมของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature

แบบบันทึกการขนส่ง 66024

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ : Manifest No. 66024

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้จัดทำข้อมูลขีปนสาร : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name <u>บริษัท เทค สโตร์ จำกัด</u>		2) เลขประจำตัวผู้ส่งข้อมูลขีปนสาร : Generator's ID <u>DIW-G-084800283</u>	
สถานที่ตั้ง : Generator address <u>ป.จ. 15 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ</u>		โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency _____	
3) ผู้ขนส่งขีปนสาร : Transporter			
บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First company name <u>บริษัท เทค สโตร์ จำกัด (มหาชน)</u>		เลขประจำตัวผู้ขนส่งขีปนสาร บริษัท 1 : Transporter's ID <u>DIW - T - 070200050</u>	
บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second company name _____		เลขประจำตัวผู้ขนส่งขีปนสาร บริษัท 2 : Transporter's ID _____	
4) ปลายทาง : ปลายทางกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)			
บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name <u>บริษัท เทค สโตร์ จำกัด (มหาชน)</u>		เลขประจำตัวผู้รับขน ขยะ บริษัท 1 : Disposer's ID <u>DIW-D-15480002</u>	
บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name _____		เลขประจำตัวผู้รับขน ขยะ บริษัท 2 : Disposer's ID _____	
5) รายละเอียดของขีปนสารที่จะส่งขีปนสาร			
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID	หน่วยวัด : Unit ขนาด : Size
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM	1 TANK
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ขยะ : Liquid _____ ลิตร / ถูบตามลิตร : Liters / cu m ขยะ : Solid _____ กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons			

6) การปฏิบัติที่ผู้ส่งข้อมูลขีปนสาร และผู้ขนส่งขีปนสาร

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled as in proper condition for transport according to regulation

ชื่อผู้ส่ง : Generator's name _____ ลงชื่อ : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ ปี : Year _____

2. ส่วนของผู้รับข้อมูลขีปนสาร : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ส่ง : 1 : Transporter's name <u>บริษัท เทค สโตร์ จำกัด (มหาชน)</u>		2) หมายเลขรถ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW - T - 070200050</u>		Quantity : Unit Wt / Vol	
โทรศัพท์ : Phone <u>02-183-5758</u> โทรสาร : Fax <u>02-183-5894</u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u>02-183-5758</u>		Vehicle ID : <u>51237</u>	
3) เลขทะเบียน : <u>51237</u>			
Vehicle ID : <u>51237</u>			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งขีปนสารตามที่กำหนดตามกฎหมายของประเทศไทย : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากเวลา : From <u>07:00</u> ไปยังสถานที่ : To <u>21:00</u> ระยะเวลาขนส่ง : Time spending <u>1</u> ชม./วัน : hours/day ชื่อผู้รับ : 2 : Transporter's name <u>_____</u> ลงชื่อ : Signature <u>_____</u> วันที่ : Date <u>_____</u> เดือน : Month <u>_____</u> ปี : Year <u>_____</u>			
5) ชื่อผู้ส่ง : 2 : Transporter's name _____		6) หมายเลขรถ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID _____		Vehicle ID : _____	
โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency _____		7) เลขทะเบียน : _____	
		Vehicle ID : _____	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งขีปนสารตามที่กำหนดตามกฎหมายของประเทศไทย : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากเวลา : From _____ ไปยังสถานที่ : To _____ ระยะเวลาขนส่ง : Time spending _____ ชม./วัน : hours/day ชื่อผู้รับ : 2 : Transporter's name _____ ลงชื่อ : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ ปี : Year _____			

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งขีปนสาร : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เทค สโตร์ จำกัด (มหาชน)		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <u>DIW-D-154800023</u>	
สถานที่ตั้ง : TSDF's address <u>555 ม.5 ต.บางนาใหญ่ อ.บางนาเขต กทม. 10130</u>		โทรศัพท์ : Phone <u>038-015444</u> โทรสาร : Fax <u>038-015-458</u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u>038-025144</u>	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ Treatment period of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถที่จะจัดการขีปนสารได้ตามระยะเวลา : Treatment period _____ วัน : day _____ เดือน : month _____ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name _____ ลงชื่อ : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ ปี : Year _____			
4) การแจ้งข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification			
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดการใหม่ : Reclaimed / 1/1/1 : Waste ID _____ วันที่เกิด : Accepted <input type="checkbox"/> เหตุผล : Reason of action _____			
วันที่ดำเนินการ : Date received _____ (วัน / เดือน / ปี) : dd / mm / yy) หากมีเอกสารกำกับขีปนสารแนบมา : Returned manifest no. _____			
ชื่อผู้ดำเนินการ : TSDF's name _____ ลงชื่อ : Signature _____			

ในกำกับการขนส่งของเสีย

Booking No B023064977

Order No S021-2306054

Manifest No

SCI0058733

1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)

2) เลขประจำตัวผู้กำเนิดของเสีย : Generator's ID

DIW-G-084800283

สถานที่กำเนิด : Generator address

เลขที่ 9 ซอยอู่แก้ว ถนนปิ่นสักพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

บริษัท เออาร์เอฟ

รายชื่อบริษัท : First Company Name

บริษัท เออาร์เอฟ

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

DIW-T-060200656

รายชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อบริษัท : First TSDF's Name

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานปูน)

รายชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

194800017

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 19.00

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name

บริษัท เออาร์เอฟ

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☒ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone

โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16-6-66

เวลา : 16.00

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16-6-66

เวลา : 16.00

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานปูน)

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's ID

DIW-D-194800017

สถานที่กำจัด : TSDF's address

11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บางตลาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity

0 ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน-day ☐ เดือน-month ☐ ปี-year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 16.00

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste

ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืนreturned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified waste ID: ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี-dd-mm-yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ผู้ส่งคืน : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ฉบับที่ 3 / 6

หน้า 3 จาก 3

ในกำกับการขนส่งของเสีย

Booking No B023065178

Order No S021-23060932

Manifest No

SCI0058943

1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)

2) เลขประจำตัวผู้กำเนิดของเสีย : Generator's ID

DIW-G-084800283

สถานที่กำเนิด : Generator address

เลขที่ 9 ซอยอู่แก้ว ถนนปิ่นสักพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

บริษัท เออาร์เอฟ

รายชื่อบริษัท : First Company Name

บริษัท เออาร์เอฟ

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

DIW-T-060200656

รายชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อบริษัท : First TSDF's Name

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานปูน)

รายชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

194800017

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 19.00

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name

บริษัท เออาร์เอฟ

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone

โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 16.00

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายไทย
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 16.00

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานปูน)

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's ID

DIW-D-194800017

สถานที่กำจัด : TSDF's address

11 ถ.โล-หนึ่ง ต.บางตลาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity

0 ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน-day ☐ เดือน-month ☐ ปี-year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/6/66

เวลา : 16.00

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste

ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืนreturned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified waste ID: ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action


วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี-dd-mm-yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ผู้ส่งคืน : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ฉบับที่ 3 / 6

หน้า 3 จาก 3



ใบเกี่ยวกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบเกี่ยวกับการขนส่งของเสีย : Manifest No
SC10058944

Booking No B023065179
Order No SO21-23060933

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปิ่นสักพัฒนา แขวง ดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.พีแอลเอเอฟ**

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ศึกษารายรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้รับรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

เลขประจำตัวผู้รับรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		7890		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liter/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติตามคำแนะนำพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **อ.อ. สุรินทร์** ลงชื่อ : Signature **อ.อ. สุรินทร์** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **12/6/63** เวลา : **21.00**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.พีแอลเอเอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายชานน พรวรรณ** ลงชื่อ : Signature **นายชานน พรวรรณ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **12/6/63** เวลา : **18.00**

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน **63-850210**

พาหนะ : Vehicle ID **63-850210**

4) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

5) เลขทะเบียน

พาหนะ : Vehicle ID

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน

พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **อ.อ. สุรินทร์** ลงชื่อ : Signature **อ.อ. สุรินทร์** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **12/6/63** เวลา : **18.00**

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามกฏหมายเกี่ยวกับรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

สถานที่กำจัด : TSDF's address **11 ต.โพนทอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **0** ตัน

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** ลงชื่อ : Signature **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **12/6/63** เวลา : **18.00**

3) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's ID **DIW-D-194800017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency


4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yy) หากไม่ส่งคืน : Returned manifest no. **DIW-D-194800017**

ลงชื่อผู้รับ : TSDF's name ลงชื่อผู้รับ : TSDF's Signature



หน้าส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058945

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No B023065180
Order No SO21-23060934

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ทีทีที คีนอล จำกัด (Phenol Plant)**
สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจันทิมา ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150**

2) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
บริษัท : **ทีทีที เออาร์เอฟ**
ชื่อบริษัท : First Company Name
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

3) ชื่อบริษัท : Second Company Name
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
ชื่อ : **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**
ชื่อบริษัท : First TSDF's Name
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-194800017**

ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID **194800017**

5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งลักษณะ : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		4330		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/Liters ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/Kg's

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อควรระวัง : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้อ่านของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดฉลากอย่างถูกต้องตามระเบียบของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น : **กิตติ** ชื่อ : **กิตติ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7-6-66** เวลา : **17:00**

2. ส่วนของผู้รับของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บ.ทีทีที เออาร์เอฟ**
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อื่น : Emergency :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Days

ลายเซ็น : **กิตติ** ชื่อ : **กิตติ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17:00**

6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน : **63-850217**
พาหนะ : Vehicle ID **63-850217**

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :
(เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID)
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อื่น : Emergency :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Days

ลายเซ็น : **กิตติ** ชื่อ : **กิตติ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17:00**

3. ส่วนของผู้บำบัด บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้บำบัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**
สถานที่บำบัด : TSDF's address : **0**
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : **4330** ลิตร

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามวันที่ได้รับ : Treatment period : ☐ วัน ☐ เดือน ☐ ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

ลายเซ็น : **กิตติ** ชื่อ : **กิตติ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **7/6/66** เวลา : **17:00**

2) การแจ้งเหตุ : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันส่งคืน : Date returned : (วันเดือนปี dd/mm/yy) หน้าส่งไปกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. : **7/6/66**

หน้าส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10058945

29/6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23065422

Order No SO21-23061152

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)** 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
 สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจันทรา ถนนปิ่นเกล้าฝั่งตะวันออก แขวงจันทรา เขตบางพลี กรุงเทพมหานคร 10710**
 3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
 รายชื่อ 1 บริษัท : First Company Name **บริษัท เออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 รายชื่อ 2 บริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID
 4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)
 รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's
 รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (แก๊สคอย) จำกัด** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's **DIW-D-194800017**
 5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) **056200017**

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1				322.0		
2	Waste water sludge	07 01 11				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สำมะโนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **นาย อ. อ. อ.** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **29/6/66** เวลา : **13.00**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท เออาร์เอฟ** 2) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :
 3) เลขทะเบียน : **63-85021กท**
 พาหนะ : Vehicle ID
 4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และทราบถึงปริมาณและประเภทของของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายชำนาญ พราวงษ์** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **29/6/66** เวลา : **00.00**

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800017**
 สถานที่กำจัด : TSDF's address : **11 ก.อ. หนึ่ง ความสะอาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**
 รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity 0
 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :
 3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลาที่กำหนด : Treatment period : ☐ วัน/day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา :
 4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
 ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
 วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา :

SCI0059204

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23065425

Order No SO21-23061155

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)** 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
 สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจันทรา ถนนปิ่นเกล้าฝั่งตะวันออก แขวงจันทรา เขตบางพลี กรุงเทพมหานคร 10710**
 3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
 รายชื่อ 1 บริษัท : First Company Name **บริษัท เออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 รายชื่อ 2 บริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID
 4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)
 รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's **DIW-D-194800017**
 รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's
 5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		322.0		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สำมะโนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **นาย อ. อ. อ.** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **29-6-66** เวลา : **00.00**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท เออาร์เอฟ** 2) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :
 3) เลขทะเบียน : **63-85021กท**
 พาหนะ : Vehicle ID
 4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และทราบถึงปริมาณและประเภทของของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายชำนาญ พราวงษ์** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **29/6/66** เวลา : **00.00**

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800017**
 สถานที่กำจัด : TSDF's address : **11 ก.อ. หนึ่ง ความสะอาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**
 รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity 0
 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :ฉุกเฉิน : Emergency :
 3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลาที่กำหนด : Treatment period : ☐ วัน/day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา :
 4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
 ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
 วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา :

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

Booking No BO23065426

Order No SO21-23061156

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กักเก็บของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name

2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บของเสีย : Generator's ID

สถานที่กักเก็บ : Generator address

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของแข็ง Solid

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของแข็ง Solid

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

2) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดการบำบัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :

สถานที่กำจัด : TSDF's address :

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ลงชื่อ TSDF's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste

ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as Waste ID

วันที่ส่งคืน : Date returned

วันที่ส่งคืน : Date returned

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature

หมายเหตุ : 3 ผู้กักเก็บของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

Booking No BO23065423

Order No SO21-23061153

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กักเก็บของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name

2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บของเสีย : Generator's ID

สถานที่กักเก็บ : Generator address

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของแข็ง Solid

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของแข็ง Solid

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

2) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดการบำบัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :

สถานที่กำจัด : TSDF's address :

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้เรียนของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ลงชื่อ TSDF's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste

ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as Waste ID

วันที่ส่งคืน : Date returned


วันที่ส่งคืน : Date returned

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature

หมายเหตุ : 3 ผู้กักเก็บของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC1059555

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

Booking No 8023065735

Order No SD21-23061554

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ฟีนอล พลาสติก (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอย 31/4 ถนนมิตรภาพ แขวงเมืองพญาเมรุ 21150 กรุงเทพมหานคร**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

วันที่ 1 : บริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

วันที่ 2 : บริษัท : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และกากของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)

วันที่ 1 : บริษัท : First TSDF's Name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคลอง)**

วันที่ 2 : บริษัท : Second TSDF's Name

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

ในกรณีฉุกเฉิน : Emergency

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วัสดุที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วัสดุที่ 2 : Transporter's ID

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และกากของเสีย วัสดุที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-056200017**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และกากของเสีย วัสดุที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid **5910** กิโลกรัม/ลิตร : Kgs./lms

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายเรือกลอากาศอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดทางกฎหมายของประเทศไทย :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **สมชาย** วันที่/เดือน/พ.ศ. : **95/6/66** 17:40

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งวัสดุที่ 1 : Transporter's name : **บจ.ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อื่น : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **67-19261**

พาหนะ : Vehicle ID **388613**

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายของประเทศไทย :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากถึง : From ไปยังถึง : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายเสกสรรค์ แม่นัสดีธรรม** วันที่/เดือน/พ.ศ. : **95/6/66**

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และกากของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคลอง) จำกัด**

สถานที่กำจัด : TSDF's address **31/4 หมู่ 3 ต.บ้านภาชี อ.บางบาล จ.สุพรรณบุรี**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **5910** ลิตร

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้อย่างปลอดภัย : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the date that received waste

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID **DIW-D-056200017**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อื่น : Emergency

4) การมีข้อผิดพลาดที่ไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification


ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ยืนยัน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as other Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคลอง) จำกัด** วันที่/เดือน/พ.ศ. : **95/6/66**

5) ผู้ส่งคืน : TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคลอง) จำกัด** ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย: Manifest No. SC10059206

Booking No B023065427
Order No SO21-23061157

1. ส่วนของผู้จัดทำของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ฟฟท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)** 2) เลขประจำตัวผู้จัดทำของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
 สถานที่จัดทำ : Generator address **เลขที่ 9 ซอยจก้า ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 12150** กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บ.ท.เออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม ป้ายปิด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท บูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ป้ายปิด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-**
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ป้ายปิด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID **056200017**

5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งมอบมา : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11	1 Box	20.30	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid: ลิตร/กบ. ของแข็ง Solid: **20.30** กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ทุกประการ :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **กฤษกร ธนทิพย์** 0101เซ็น : Signature **กฤษกร ธนทิพย์** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **26 มิ.ย. 2566** เวลา : **1:20**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บ.ท.เออาร์เอฟ** 2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656** Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อื่นๆ : Emergency 3) เลขทะเบียน **65-0822** **กท**
 พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และกำหนดเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายอยู่ทุกประการ
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายสนพพร เขมกสิน** 0101เซ็น : Signature **สนพพร** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **16-6-66** เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อื่นๆ : Emergency 7) เลขทะเบียน
 พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และกำหนดเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายอยู่ทุกประการ
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name 0101เซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการเก็บรวบรวม ป้ายปิด และกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท บูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด** 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-056200017**
 สถานที่กำจัด : TSDF's address **31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18100** เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID :
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อื่นๆ : Emergency

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท บูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ลงชื่อ TSDF's name 0101เซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. **7-15**

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name 0101เซ็น : TSDF's Signature

หน้าเสียบันทึกการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10059556

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No B023065736
Order No SO21-23061555

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)** เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
สถานที่เกิดมลพิษ : Generator address **เลขที่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 11150** กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) สถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคอก)** เลขประจำตัวผู้รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-056200017**
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		5440	litre	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid **5440** กิโลกรัม : Kgs.tons

6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่แนบมาจะบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name **Foreign** ตราเซ็น : Signature **Foreign** วันที่ / เดือน / พ.ศ. **26-6-66** เวลา : Time **11:00**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) ภาชนะที่ไว้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : **65-8106 กท**
พยาน : Vehicle ID **65-8106 กท**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ปทุมธานี** ไปยังจังหวัด : To **สระบุรี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name **นายอดิศร มวันหา** ตราเซ็น : Signature **อดิศร** วันที่ / เดือน / พ.ศ. **26/6/66** เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

6) ภาชนะที่ไว้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน : พยาน : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ตราเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามการรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำจัด TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคอก) จำกัด** เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's ID **DIW-D-056200017**
สถานที่กำจัด : TSDF's address **31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี** โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency


รวมปริมาณของเสียทั้งหมด (Total quantity) ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน/month ☐ ปี/year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางคอก) จำกัด** ตราเซ็น : Signature **ปิ่น** วันที่ / เดือน / พ.ศ. เวลา : Time

4) การมีข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.
วันคืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ตราเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : SC10059571

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO2306570
Order No SO21-23061572

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **บริษัท ฟิฟท์ ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยอู่แก้ว ถนนปอแดงสงขลา**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : **Transporter**

วันที่ 1 : ชื่อบริษัท : **First Company Name บริษัท ฟิฟท์ ฟีนอล จำกัด**

วันที่ 2 : ชื่อบริษัท : **Second Company Name**

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : **Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)**

วันที่ 1 : ชื่อบริษัท : **First TSDF's Name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางเขน)**

วันที่ 2 : ชื่อบริษัท : **Second TSDF's Name**

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11		6850	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : **Liquid** ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : **Liters/cu.m** ของแข็ง : **Solid** กิโลกรัม/ตัน : **Kgs/ton**

6) การปฏิบัติที่ลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : **Special handling Instructions and additional information**

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายเครื่องหมายอย่างเหมาะสม สอดคล้องกับกำหนดกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **27-6-66** เวลา : **17:00**

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**

3) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

4) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Disposer's ID **DIW-D-056200017**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : **บริษัท ฟิฟท์ ฟีนอล จำกัด**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : **Transporter's ID DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : **Phone** โทรสาร : **Fax** อีเมล : **Emergency**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : **From** ไปยังจังหวัด : **To** ใช้ระยะเวลาประมาณ : **Time spending** ชม. / วัน : **Hours/Day**

ลงชื่อ Transporter's name : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **27-6-66** เวลา : **Time**

2) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน : **65-08221-11**

พาหนะ : **Vehicle ID**

6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน : **65-08221-11**

พาหนะ : **Vehicle ID**

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : **From** ไปยังจังหวัด : **To** ใช้ระยะเวลาประมาณ : **Time spending** ชม. / วัน : **Hours/Day**

ลงชื่อ Transporter's name : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **27-6-66** เวลา : **Time**

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดการขนส่งของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : **TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บางเขน) จำกัด**

สถานที่เกิด : **TSDF's address 31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.บางค้อ จ.สุพรรณบุรี**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : **Total quantity** ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : **TSDF certificate of arrival** : I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : **Treatment period** ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : **since the day that received waste**

ลงชื่อ TSDF's name : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **27-6-66** เวลา : **Time**

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : **TSDF's ID DIW-D-056200017**


โทรศัพท์ : **Phone** โทรสาร : **Fax** อีเมล : **Emergency**


4) การขอเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : **Discrepancy Notification**

ประเภทของเสีย : **Type of waste** ปริมาณ : **Quantity**

การดำเนินการ : **Action taken** ☐ ส่งคืน : **returned** ☐ จัดประเภทใหม่ : **reclassified** รหัสของเสีย : **Waste ID** ☐ รับกำจัด : **Accepted** เหตุผล : **Reason of action**

วันส่งคืน : **Date returned** (วัน เดือน ปี dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : **Returned manifest no.**

		ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No SC10059688	
Booking No B023065860 Order No SO21-23061691					
1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร : This section must be completed by the Generator					
1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)		2) เลขประจำตัวผู้จัดทำเอกสาร : Generator's ID DIW-G-084800283			
สถานที่เกิด : Generator address เลขที่ 9 ซอยแจ้งวัฒนะ/ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130		โทรศัพท์ : Phone 02-2555-1111			
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter					
รายที่ 1 : ชื่อบริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656			
รายที่ 2 : ชื่อบริษัท : Second Company Name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID			
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)					
รายที่ 1 : ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอต) จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-056200017			
รายที่ 2 : ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID 056200017			
5) รายละเอียดของของเสียที่จะขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)					
ลำดับ : No	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol
1	Waste water sludge	07 01 11			
2					
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/ton					
6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information					
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.					
ลงชื่อ Generator's name ศิริวรรณ จิวทอง		ลงนาม : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 23/6/66	
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter					
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บจ.ทีเออาร์เอฟ		2) ยานพาหนะที่ 1 : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656		3) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID 63-85021กท			
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax		4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายของประเทศไทย : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To		ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day			
ลงชื่อ Transporter's name นายชำนาญ พรหม		ลงนาม : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 23/6/66	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name		6) ยานพาหนะที่ 2 : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		7) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID			
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax		8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายของประเทศไทย : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To		ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day			
ลงชื่อ Transporter's name		ลงนาม : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. :	
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs					
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอต) จำกัด		เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-056200017			
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แ่งคอต จ.สกลนคร 47111		โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax			
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน		2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.			
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้อย่างปลอดภัย : Treatment period		และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้อย่างปลอดภัย : since the day that received waste			
ลงชื่อ TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอต) จำกัด		ลงนาม : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. :	
4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification					
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity					
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted					
วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.					
ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name					
ลงนาม : TSDF's Signature					



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. **SC10059699**

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No **BO23065861**
Order No **SO21-23061697**

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**
สถานที่เกิด : Generator address **เลขที่ 9 ซอยนิคมพัฒนาปตท.สงขลา**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**
วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคลอง) จำกัด**
วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของของเสียที่จะขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid **1540** กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Ton **3.7**

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information **2420**

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายอย่างถูกต้องและเหมาะสมตามที่กำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายชื่อ Generator's name **สุวิมลวดี นาคทองดี** ลายเซ็น : Signature **[ลายเซ็น]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. **29/6/66** เวลา : Time **9:51**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
คำเตือนด้านสุขภาพ : คำเตือนของของเสีย **23150** กรณีฉุกเฉิน : Emergency

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 2 : Disposer's **DIW-D-056200017**

2. ส่วนของผู้รับของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้รับส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ**
เลขประจำตัวผู้รับส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax : อุตุนิยม : Emergency :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **สงขลา** ไปยังจังหวัด : To **พัทลุง** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลายชื่อ Transporter's name **นายเสกสรรค์ แยมสุตบุตร** ลายเซ็น : Signature **[ลายเซ็น]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. **29/6/66** เวลา : Time

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane

3) ลักษณะเป็นพาหนะ : Vehicle ID **67-19261 ทท 18-8619**

7) ลักษณะเป็นพาหนะ : Vehicle ID

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคลอง) จำกัด**
สถานที่เกิด : TSDF's address **31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แ่งคลอง จ.สงขลา**
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน-day ☐ เดือน-month ☐ ปี-year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste


ลายชื่อ TSDF's name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคลอง) จำกัด** ลายเซ็น : Signature **[ลายเซ็น]** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัดของเสีย : TSDF's ID **DIW-D-056200017**
คำเตือนด้านสุขภาพ : คำเตือนของของเสีย **23150** กรณีฉุกเฉิน : Emergency

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax : อุตุนิยม : Emergency :

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันคืน : Date returned (วันเดือนปี: dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC1005970

Booking No B023065862
Order No SO21-23061693

1. ส่วนของผู้ที่เกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที โพลีน จำกัด (Phenol Plant)**

สถานที่เกิดของเสีย : Generator address **เลขที่ ๗ ซอยน้ำทิพย์ ถนนปิ่นเกล้า แขวงนครสวรรค์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 11150** (กรณีฉุกเฉิน : Emergency)

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ : ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ. ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำเสีย และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำเสีย และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-056200017**

รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำเสีย และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (Total quantity) ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	07 01 11	270	2500		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/ton

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name : **ประวิทย์** ลงนาม : Signature : **ประวิทย์** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **30/4/66** (เวลา) : Time

2. ส่วนของผู้รับของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บจ. ทีเออาร์เอฟ**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : (กรณีฉุกเฉิน : Emergency)

6) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน **65-8106 กท**

พาหนะ : Vehicle ID **65-8946**

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ระยะเวลาการประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name : **นายอดิศร มวันทา** ลงนาม : Signature : **อดิศร** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **30/4/66** (เวลา) : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนานน้ำเสีย และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด**

สถานที่กำจัด : TSDF's address : **31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แ่งค้อย จ.สงขลา**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด (Total quantity) **0** ตัน

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID **DIW-D-056200017**

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : (กรณีฉุกเฉิน : Emergency)

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามนโยบายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน / month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด

ลงชื่อ TSDF's name : **อดิศร** ลงนาม : Signature : **อดิศร** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **30/4/66** (เวลา) : Time

4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as other Waste ID : ☐ อนุมัติ : Accepted (เหตุผล : Reason of action)

วันส่งคืน : Date returned : (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หากพบการไม่ตรงตามที่ระบุข้างต้น : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลงนาม : Signature : **อดิศร**

		ในกำกับของการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCIO59200 Booking No B023065421 Order No SO21-23061151	
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย : This section must be completed by the Generator					
1) ชื่ - Name : บริษัท ฟิฟที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant) สถานที่เกิด : Generator address : เลขที่ 9 ซอยจันทน์ ถนนปิ่นทอง แขวงจันทน์ เขตจันทน์ กรุงเทพมหานคร 10110			2) เลขประจำตัวผู้เกิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G-084800283 โทรศัพท์ : Emergency :		
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter					
4) ชื่อบริษัท : First Company Name : บจ.พีแอลเอฟ			เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-060200656		
5) ชื่อบริษัท : Second Company Name :			เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :		
6) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)					
7) ชื่อบริษัท : First TSDF's Name : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)			เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-194800017		
8) ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name :			เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :		
9) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)					
ลำดับ : No		รายละเอียด : Description		รหัสของเสีย : Waste ID	
1		Waste water sludge		07.01.11	
2					
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/กิโลกรัม/ตัน : Liters/kg/tons ของแข็ง : Solid : 4570 กิโลกรัม/ตัน : Kg/tons					
10) การปฏิบัติพิเศษด้านพิษภัย และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information					
11) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุของเสียดังกล่าวที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายชื่อและติดฉลากอย่างเหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามกฎหมายของประเทศไทย : Generator Certificate : Thereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.					
ลงชื่อ Generator's name :		ลงชื่อ : Signature :		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 9-6-66 เวลา : Time :	
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter					
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ.พีแอลเอฟ		2) ยานพาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-060200656		3) เลขทะเบียน ยานพาหนะ : Vehicle ID : 63-85021-1			
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :		4) ชื่อบริษัท : ชื่อของเสีย : ชื่อของเสีย :			
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) ยานพาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :		7) เลขทะเบียน ยานพาหนะ : Vehicle ID :			
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax :		8) ชื่อบริษัท : ชื่อของเสีย : ชื่อของเสีย :			
9) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุของเสียดังกล่าวที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายชื่อและติดฉลากอย่างเหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการขนส่งตามกฎหมายของประเทศไทย : Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.					
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To :		10) ชื่อบริษัท : ชื่อของเสีย : ชื่อของเสีย :			
ลงชื่อ Transporter's name :		ลงชื่อ : Signature :		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 9-6-66 เวลา : Time :	
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs					
1) ชื่อผู้กำจัดของเสีย : TSDF's name : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)		2) เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสีย : TSDF's ID : DIW-D-194800017			
สถานที่เกิด : TSDF's address : 11 ต.ไผ่แดง อ.เมือง จ.ระยอง		3) ชื่อบริษัท : ชื่อของเสีย : ชื่อของเสีย :			
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : 0		4) ชื่อบริษัท : ชื่อของเสีย : ชื่อของเสีย :			
5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียดังกล่าวที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.					
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period : <input type="checkbox"/> วัน <input type="checkbox"/> เดือน <input type="checkbox"/> ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste					
ลงชื่อ TSDF's name : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)		วันที่ / เดือน / พ.ศ. :			
6) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification					
ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :					
การดำเนินการ : Action taken : <input type="checkbox"/> ส่งคืน <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ <input type="checkbox"/> รีไซเคิล <input type="checkbox"/> วัตถุอันตราย <input type="checkbox"/> วัตถุอันตราย <input type="checkbox"/> วัตถุอันตราย					
วันส่งคืน : Date returned : (วันเดือนปี) (mm/dd/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.					
7) ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name :					
ลงชื่อผู้ส่ง : TSDF's Signature :					

ภาคผนวก ข.2-35

การส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และรายงานการติดตาม GPS ให้ กนอ.



PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10000 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rattiyom Road, Nongphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 010735400287

ที่ 23-030/2566

18 เมษายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมีนาคม 2566
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอล
และอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนมีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

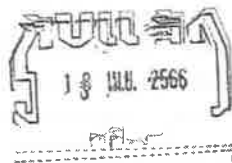
อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ
การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการ
จัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมีนาคม 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนมีนาคม 2566

ตามความในหนังสืออ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน) ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42(1)-2/2548-ญพท. ขอส่งรายงานประจำเดือนมีนาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอขอบคุณที่เห็นใจ
นางสาวฉัตรพร จิตต์แก้ววัฒนา
ส่วนงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-638



PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10000 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rattiyom Road, Nongphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 010735400287

ที่ 23-030/2566

18 เมษายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมีนาคม 2566
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอล
และอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนมีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ
การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการ
จัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมีนาคม 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนมีนาคม 2566

ตามความในหนังสืออ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน) ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42(1)-2/2548-ญพท. ขอส่งรายงานประจำเดือนมีนาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอขอบคุณที่เห็นใจ
นางสาวฉัตรพร จิตต์แก้ววัฒนา
ส่วนงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-638



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ถนน ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรม..มาบตาพุด..)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัทบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2548-อุทข.

Manifest Form ประจำปี..... มีนาคม 2566.....

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ด.6501-4042 ลงวันที่ 22 มี.ค. 2565.....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	จำนวน ไม่กำกับ การขนส่ง	จำนวน รายงาน GPS (ชุด)	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Waste Water Sludge	30	15	228,770.00	บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส เซล จำกัด
2.	Spent Activated Carbon	2	2	26,770.00	บริษัท โรที โซลูชั่น จำกัด
3.	Contaminated Garbage	1	1	9,540.00	บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส เซล จำกัด
4.	IX resin	1	1	15,700.00	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
รวมทั้งสิ้น		34	19	280,780.00	

ผู้รายงาน

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 15/4/2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-FRA 060

ฉบับ 1.0

☒ รายงานประจำปีทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



ที่ 23-042/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand, Tel : +66(0)2285-8400 Fax : +66(0)2285-8500
Rayong Office : 59 Ratliyom Road, Noenphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand, Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 01 07 55 4000287

6 มิถุนายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤษภาคม 2566
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนพฤษภาคม 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ตามความในหนังสืออ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน) ทะเบียนผู้ประกอบการ เลขที่ น.42(1)-2/2548-อุทข. ขอส่งรายงานประจำเดือนพฤษภาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

14 มิ.ย. 2566

ศิริชัย

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

นางสาวกัทธกร จิตต์แก้วสุวรรณสิ่งแวดล้อม

ส่วนงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-640-838



ที่ 23-042/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Retayom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21190 Thailand,
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107354000267

6 มิถุนายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤษภาคม 2566
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอล
และอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

เขียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ
การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วัฏปฏิบัติเกี่ยวกับการ
จัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนพฤษภาคม 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS
ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ตามความในหนังสือดังกล่าวข้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวถึง 2 บริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน) ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42(1)-2/2548-อนุห. ขอส่งรายงานประจำเดือนพฤษภาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอแนบข้อมูลเป็นต้นฉบับไว้ที่
นางสาวกัญญา จิตต์แก้ววัฒนาที่แจ้งเวียน
ส่วนงาน Q-SH-PH โทรสารที่ 038-643-838



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

1/นอ.๒๒.04

(นิคมอุตสาหกรรม..มาบตาพุด..)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัทบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2548-อนุห.

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6601-4762 ลงวันที่ 21 มี.ค. 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	จำนวนรายงาน GPS (ชุด)	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Wastewater Sludge	30	15	163,160.00	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซล จำกัด
2.	Spent Activated Carbon	2	2	13,540.00	บริษัท โรที โซลูชั่น จำกัด
3.	Wastewater (Contaminated Oil)	1	1	101,290.00	บริษัท ที เอ อาร์ เอฟ จำกัด
4.	IX resin	1	1	16,300.00	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
รวมทั้งสิ้น		34	19	294,290.00	

ผู้รายงาน

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 13/6/2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-IRA-060

ปลง, สทพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)

ภาคผนวก ข.2-36

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit บริษัท SCI ECO เมื่อวันที่ 17/12/65



ภาคผนวก ข.2-37

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมิน/ปัจจัยชี้วัด	วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ปี พ.ศ. 2566									
1. ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 1.1 โครงการแนะแนวสายอาชีพ	ก.ค. - ก.ย. 2566	โรงเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน โรงเรียนรอย่อวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมระยอง โรงเรียนวัฒนาชุด โรงเรียนวัดหนองเพิบ	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อให้ความรู้ และแนวทางการศึกษาต่ออาชีพที่เกี่ยวข้องในสายงานอุตสาหกรรมและ EEC - เพื่อช่วยให้นักเรียนค้นคว้าความชอบ หรือความสนใจที่จะนำไปสู่การประกอบอาชีพ - 	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 200 คน - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 - 	<ul style="list-style-type: none"> - แนะนำแนวทางการศึกษาต่อ / สายอาชีพ - ให้กับนักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรม - 	รอดำเนินการ	50,000	1 วัน	All
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 1.4 กิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับโรงเรียนและชุมชน	ม.ค. 2566	- โรงเรียนระดับประถมศึกษา ในเขตพื้นที่เทศบาล เมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา จ.ระยอง	- สร้างความสัมพันธ์กับโรงเรียนและชุมชน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กร่วมกับโรงเรียน และหน่วยราชการในพื้นที่ อย่างน้อย 1 โรงเรียน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนในพื้นที่	- สนับสนุนของรางวัลร่วมกับสำนักงานนิคมฯ ด้วยเสื้อและหมวก (มาบตาพุด) - สนับสนุนของรางวัลให้โรงเรียนวัดหนองเพิบ	5,000	1 เดือน	POL
2. ด้านคุณภาพชีวิต กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 2.1 โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD	ก.ค.-ธ.ค. 2566	ชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดชากกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนได้มีความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD - เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 88 - จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 100 คน 	- จัดกิจกรรมให้ความรู้กลุ่มโรค NCD แก่ชุมชน	รอดำเนินการ	100,000	3 เดือน	POL
2.2 โครงการ POL ช่วยสร้างชุมชนปลอดภัย	ก.ค.-ก.ย. 2566	ชุมชนหนองเพิบ	- เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 88 - จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 50 คน 	- จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และการเตรียมความพร้อมรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	รอดำเนินการ	50,000	1 วัน	POL
3. ด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 3.1 โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub ปี 3	ม.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนวิเศษจากลูกหม้า - ชุมชนเขาไผ่ - เทศบาลเมืองฉาง	- พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณขยะรีไซเคิลที่ได้จากกิจกรรม 2 ตัน - รายได้จากการขายขยะรีไซเคิลไม่น้อยกว่า 30,000 บาท - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมเทศบาลความรู้การคัดแยกขยะ - คัดแยกและพัฒนาอุปกรณ์สำหรับ จัดกับขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน - 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะทั่วไปที่เก็บได้มีปริมาณประมาณ xx ตัน และขยะ Recycle ขวดแก้ว และขวดพลาสติกประมาณ xx กก. - จัดทำรณรงค์ให้พื้นที่ช่วยในการแยกขยะ 8ถังสี ให้กับ CWH เขาไผ่ - จัดกิจกรรม Community Fair ชุมชนวิเศษจากลูกหม้า - กิจกรรมนำป้ายขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา 	50,000	12 เดือน	LLDPE LDPE PS
3.2 โครงการ Think Cycle Bank ปี 3	ก.ค. - ก.ย. 2566	โรงเรียนรอย่อวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมระยอง	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อให้ความรู้การคัดแยกขยะประเภทต่างๆ - เพื่อสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะอย่างถูกต้อง - 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณขยะรีไซเคิลที่ได้จากกิจกรรม - รายได้จากการขายขยะรีไซเคิล - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมเทศบาลความรู้การคัดแยกขยะ และรับฝากขยะ - คัดแยกและพัฒนาอุปกรณ์สำหรับ จัดกับขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน 	รอดำเนินการ	50,000	3 เดือน	HDPE/LDPE2
3.3 โครงการเก็บหม้า เขาชั้วห้วยหาด	ก.ค. - ก.ย. 2566	ชมรมคนรักหม้าป่า เขาชั้วห้วยหาด	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อสร้างขยะอินทรีย์ไปหมักและซ่อมบำรุงหม้า - เพื่อสร้างหมักไปทำปุ๋ยหมัก อย่างไรก็ดีไม่พบ - เพื่อนำผลิตภัณฑ์ของบริษัทในกลุ่มมาใช้ในการชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 100 คน - จำนวนฝ่ายที่สร้างปุ๋ยรักษา อย่างน้อย 10 ฝ่าย - พื้นที่เก็บขยะหรือปุ๋ยรักษาพื้นที่ จำนวน 2 ไร่ 	<ul style="list-style-type: none"> - เข้าร่วมขอเทศบาลฝ่ายขยะอินทรีย์และซ่อมแซมให้มีสภาพที่สามารรถใช้งานได้ - ตรวจลงพื้นที่ที่สามารถสร้างหม้าอินทรีย์ และดำเนินการสร้างหม้าอินทรีย์โดยใช้กระบวนการสต็อคแบบมีปีก - ทำหมักกับน้ำหมักในพื้นที่ว่าง 	รอดำเนินการ	20,000	3 เดือน	POL
3.4 โครงการ Flogging Plus+	ก.ค. - ก.ย. 2566	ชุมชนหนองเพิบ กลุ่มประมงเรือเล็กหนองเพิบ	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน - เพื่อส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์ และขยายพันธุ์สัตว์น้ำ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชน กลุ่มประมงกับบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 150 คน - ปริมาณขยะที่เก็บได้ไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ฟื้นฟูระบบนิเวศป่าคลองบางกระพูน - ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - พื้นที่พื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน 	รอดำเนินการ	50,000	1 วัน	LDPE/LDPE GC11/GC12/PS
3.5 โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์อาคารพละเนื่องสี	ก.ค. - ธ.ค. 66	กลุ่มประมงเรือเล็กหนองเพิบ	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อส่งเสริมให้มีการใช้พลังงานสะอาด - เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ ขยายพันธุ์สัตว์น้ำและพัฒนาอาชีพให้แก่วชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์และระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ได้สมบูรณ์พร้อมใช้งาน - 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำรงการใ้ใช้งานไฟฟ้าในอาคารเนื่องสีตัวน้ำ - คำนวณปริมาณการใช้ไฟฟ้าในกิจกรรมทั้งหมด - กำหนด Spect อุปกรณ์ ดำเนินการจัดหาและติดตั้ง 	อยู่ระหว่างดำเนินการ	90,000		LDPE GC 11
4. ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ 4.1 การสื่อสารชี้แจงชุมชน Plant Activity: Tum Around , Major pro , Unplanned shutdown , ชื่อมแบบฉุกเฉิน	ม.ค. - ธ.ค. 2566	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดชากกลาง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ	มีการลงพื้นที่ชี้แจง หรือแจ้งข่าวสารผ่านไปยังกลุ่มชุมชนก่อนดำเนินการกิจกรรม การซ่อมบำรุงต่างๆล่วงหน้า 2-5 วัน	ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่แจ้งข่าวสารการดำเนินงานของโรงงานให้ชุมชนรับทราบก่อนวันที่จะเริ่มดำเนินงาน	ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชนและสื่อสารการดำเนินงานของโรงงานให้ชุมชนทราบจำนวน 4 ครั้ง (ม.ค.-มิ.ย.)	10,000	12 เดือน	POL
5. ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 5.1 ลงพื้นที่พบปะ/เยี่ยมชุมชน (Get Together)	ม.ค. - ธ.ค. 2566	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดชากกลาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวนการลงพื้นที่พบปะ พูดคุย สร้างความสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็น รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ จากชุมชน ไม่น้อยกว่า 10 ครั้ง - ผลการประเมินความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 89 	<ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่เพื่อพบปะ พูดคุยและสื่อสารข้อมูล ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่ชุมชนจำนวน 5 ครั้ง (ข้อมูล ม.ค. - มิ.ย. 2566) - ชุมชนมีความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ ณ % (รายละเอียดประจำปี) 	10,000	12 เดือน	POL
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 5.2 ร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี เช่น งานทำบุญ งานบุญ งานแต่งงาน งานศพ งานสงกรานต์ งานออกธรรมา บุญข้าวหลาม เป็นต้น	ม.ค. - ธ.ค. 2566	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดชากกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างความสัมพันธ์ดีร่วมกับชุมชน สืบสานประเพณีอันดีของชุมชน - สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี ไม่น้อยกว่า 8 ครั้ง - 	- ร่วมกิจกรรมประเพณีและงานต่างๆของชุมชน	- ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมชุมชน จำนวน 3 ครั้ง	10,000	12 เดือน	POL
6 ด้านเศรษฐกิจ กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 6.1 โครงการ POL marketplace #POL มีให้ ถึงได้ ปี 2	มิ.ย. - พ.ย. 2566	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดชากกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน - ประชาชนหันมาสนใจสินค้าชุมชนให้เป็นวิถีชีวิตมากขึ้น - 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มรายได้ให้ชุมชน - ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 50,000 บาท 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนภายในโรงงาน - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างรายได้ให้ชุมชน 69,415 บาท (มิ.ย.) - มีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 11 ร้าน 	20,000	6 เดือน	POL
6.2 โครงการฟาร์มโรงเรียน ปี2	ก.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนหนองเพิบ	<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อพัฒนาระบบการจัดการภายในโรงเรียนให้เป็นระบบ Smart farm - เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ smart farming เสริมเจริญวัย - ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 10,000 บาท 	พัฒนาระบบการจัดการภายในโรงเรียน ทำการตลาด ประชาสัมพันธ์ หรือช่องทางขายสินค้าให้แก่ชุมชน	อยู่ระหว่างดำเนินการ	50,000	3 เดือน	P-MN GC11



CSR Activity Jan – Jun' 2023

• การศึกษาและพัฒนาเยาวชน

• คุณภาพชีวิต

• สิ่งแวดล้อม

• สื่อสารสร้างความเข้าใจ

• สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุน กิจกรรมชุมชน



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน

สาขางาน PHN ลงพื้นที่หาหรือแก้ไขเรื่องการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์กระถางจากโยกล้วยที่ไม่คงตัว โรงเรียนวัดราษฎร์ศรัทธาทา (ปทุมธรรมโชติ) โครงการโรงเรียนประชารัฐ

คุณเบ็ญจมา กุลเสวต์ ผู้จัดการส่วน PH-PH-PP คุณสมโภช สายलगวน Shift Manager หน่วยงาน PH-P1-OP ลงพื้นที่โรงเรียนวัดราษฎร์ศรัทธาทา (ปทุมธรรมโชติ) โครงการโรงเรียนประชารัฐ เพื่อหาทางแก้ไขเรื่องการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์กระถางจากโยกล้วยที่ไม่คงตัว โดยมีคุณปรารพนา ปวงนิม ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ และคุณครูที่ปรึกษาโครงการฯ ร่วมหาทางแก้ปัญหา ซึ่งสันนิษฐานว่าปัญหาเกิดจากอัตราส่วนของโยกล้วยไม่เหมาะสมและระบบของตัวเครื่องอัดแบบไม่สนิทกัน ทำให้ไม่สามารถขึ้นรูปได้ จึงมีการนำเครื่องอัดกลับ GC18 เพื่อวิเคราะห์ปัญหาที่แท้จริงและทำการแก้ไขต่อไป

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566 ณ โรงเรียนวัดราษฎร์ศรัทธาทา (ปทุมธรรมโชติ)

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

สาขางาน PHN ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่

คุณเชิดฉันท เชื้อลู่ ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 นำผู้บริหารและพนักงานสาขางาน PHN ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ณ วิทยาลัยชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแปบ โดยมี คุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง เป็นประธานในงาน พร้อมด้วยหน่วยราชการท้องถิ่น ผู้ประกอบการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมร่วมงาน ซึ่งการจัดงานในวันนี้ เป็นการประชาสัมพันธ์สวนเกษตรชุมชนแห่งใหม่ใจกลางนิคมอุตสาหกรรม อีกทั้งเป็นการกระตุ้นให้เกษตรกรใช้เทคโนโลยีและภูมิปัญญาที่เหมาะสมกับพื้นที่ และมีแหล่งศึกษาเรียนรู้ในชุมชนอีกด้วย

วันที่ 19 มกราคม 2566 ณ วิทยาลัยชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแปบ
ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC 18

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกก้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงาน GC18 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 11,210 บาท
*GC18 ยอดขาย 11,210 บาท 5,070 บาท

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566 ณ บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUS



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

สาขางาน PHN จุดหมุนผลิตภัณฑ์จากวิสาหกิจชุมชน

สาขางาน PHN จุดหมุนผลิตภัณฑ์จากวิสาหกิจชุมชน เกษตรอินทรีย์อินดิโก-เขาไม้
จำนวน 250 ชุด เพื่อมอบให้พนักงานที่ร่วมกิจกรรมกับบริษัท GC18 ที่จะจัดขึ้นในวันศุกร์ที่
7 เมษายน 2566 สร้างรายได้รวม 6,250 บาท

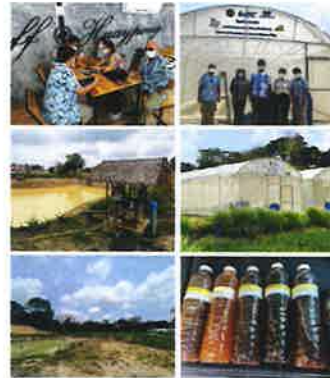
วันที่ 5 เมษายน 2566 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUS



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

สาขางาน PHN หรือการต่อยอดโรงเรียนเมลอนภายใต้ฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC และโรงเรียนไม้ต่าง

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ทัศนศึกษาเปิดหัวใจป่องระยองหรือพบ คุณน้ำโชค หมั่นทำ
นักทัศนศึกษา เพื่อหาวิธีการต่อยอดโรงเรียนเมลอนภายใต้ฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC และ
โรงเรียนไม้ต่างเพื่อการฝึกอาชีพผู้ต้องขังของสาขางาน PHN ให้เป็น Mini Smart Farming ซึ่ง
ปัจจุบันโรงเรียนทั้งหมดเป็นศูนย์การเรียนรู้ต้นแบบให้ผู้สนใจศึกษาดูงาน และเป็นแหล่งท่องเที่ยว
เชิงเกษตรใจกลางจังหวัดระยอง พร้อมทั้งหาวิธีการนำผลิตภัณฑ์จากฝีมือผู้ต้องขังเชื่อมโยงเข้ากับ
เครือข่ายศูนย์รวมรวบสินค้าชุมชนตามแผนงานด้านเศรษฐกิจของหน่วยงานด้วย

วันที่ 12 เมษายน 2566 ณ ทัศนศึกษาเปิดหัวใจป่องระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUS

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

โครงการด้านสุขภาพร่วมกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) หรือ
อาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) ประจำปี 2566

คุณพรวิไล ทรงดีเลิศรัตน์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สาขางานฟินอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง คุณยุพธนา ภิรัชต์
ผู้จัดการฝ่าย PH-MN คุณเชิดชัย ธีระสุร ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 คุณแจวณี พันธุ์พฤกษ์ ผู้จัดการฝ่าย SC-SR
คุณศรัณยา ชีวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 พร้อมด้วยพนักงานสาขางาน PHN ส่งมอบถุงบรรจุผ้าอ้อม
ผู้ใหญ่และของใช้จำเป็นแก่ผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียง และผู้พิการ ภายใต้โครงการด้านสุขภาพร่วมกับอาสาสมัคร
สาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) หรืออาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) ประจำปี 2566 รวมทั้งสิ้น
192 ชุด และใช้โอกาสนี้เป็นกิจกรรมฉลองพระชนมายุ 8 รอบ สมเด็จพระอริยวงศาคตญาณ สมเด็จพระสังฆราช
สกลมหาสังฆปริณายก ตามหนังสือเชิญชวนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดสระบุรีออก(มาบตาพุด)
โดยมี คุณณิธิ โหธิบัวทอง นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด และคุณวิเชียร ศักดิ์เจริญ ประธานอสม.พื้นที่
มาบตาพุด เป็นผู้มอบ จำนวน 142 ชุด ชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด จากนั้นยังได้
ส่งมอบแก๊สโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน และกองสาธารณสุขเทศบาลตำบลบ้านฉาง จ.ฉะ 25 ชุด
โดยมีคุณทักษิณ วรณศิริ รักษาการผู้อำนวยการ รพ.สต. และคุณอนุศักดิ์ นิกรัญ รองนายกเทศมนตรีตำบล
บ้านฉาง รับมอบ ทั้งนี้ยังได้ส่งมอบถุงกระดาษมือสองสภาพดีที่ได้จากการร่วมกับบริษัทของสาขางาน PHN เพื่อใช้
เป็นถุงใส่ยาหมวนเวียนให้ผู้ป่วย ทดแทนการใช้ถุงพลาสติกอีกด้วย

วันที่ 26 มิถุนายน 2566 ณ ชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด และโรงพยาบาล
ส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUS

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

สาขางาน PHN ลงพื้นที่หาข้อมูลจัดกิจกรรม Roadshow โครงการ ThinkCycle Bank
และการจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีน้ำรู้และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2566

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ดูรายละเอียดเตรียมความพร้อม สำหรับจัดกิจกรรม ทบพวน
ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) โครงการ ThinkCycle Bank พร้อมทั้งสำรวจสถานที่และ
เตรียมความพร้อม สำหรับการจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีน้ำรู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
ประจำปี 2566 ของสาขางาน PHN ณ โรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และ
โรงเรียนวัดมหาธาตุ

วันที่ 18 พฤษภาคม 2566 ณ โรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และโรงเรียน
วัดมหาธาตุ

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





สายงาน PHN จัดโครงการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวประจำปี 2566

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN พร้อมด้วย คุณวิจิตรวัจน์ ชูเจริญประกิจ PH-P1 คุณเชิดฉันทิ์ เชื้อสุข PH-P2 และคุณยุทธนา ปรียาสัย PH-MN นำผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN พร้อมด้วยจิตอาสาจาก GC Group จำนวน 75 คน ร่วมกับคุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด คุณอานวย ไตรลักษณ์ รองนายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด พ.ต.อ.วุฒิพงษ์ ทัพแสง ผกก.สภ.ห้วยโป่ง คุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด คุณจันทน์ จ้อยทองมูล ประธานชุมชน มาบตาพุดชากกลาง และคุณจิราภา มหาเทพ ประธานชุมชนมาบตาพุด จัดโครงการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวประจำปี 2566 บริเวณสวนสาธารณะ ศาลหลวงเตี้ยมาบตาพุด จำนวน 37 ต้น ซึ่งเป็นต้นไม้ที่ทนต่อสภาพน้ำท่วมขังในพื้นที่แอ่งกระทะบนศาลหลวงเตี้ย ได้แก่ ต้นตะแบกใบดำ แดง มะยม ต้นมะขอกกานี จิกน้ำ และต้นอินทนิลน้ำ พร้อมทั้งร่วมกันใส่ปุ๋ยพรวนดินต้นไม้เดิมที่มีอยู่อีก 120 ต้น ซึ่งโครงการดังกล่าวสามารถดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ถึง 1,413 ต่อกว่า โดยหลังจากนี้กลุ่มโรงงานที่จัดโครงการจะผลัดเปลี่ยนมาดูแลต้นไม้อย่างต่อเนื่องไปจนถึงฤดูแล้งปี 2567

วันที่ 29 มิถุนายน 2566 ณ สวนสาธารณะ ศาลหลวงเตี้ยมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตฟ็อกซิเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต1และ2

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พร้อมด้วยคุณวิจิตรวัจน์ ชูเจริญประกิจ ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 คุณสุชาติ สุภาภักดิ์ ผู้จัดการฝ่าย Q-EH และคุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 พร้อมด้วยพนักงานสายงาน PHN เข้าประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตฟ็อกซิเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 1-2 จำนวน 25 ชุมชน รวมทั้งสิ้น 155 คน

วันที่ 17 มกราคม 2566 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด (ตึก M)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สายงาน PHN ลงพื้นที่แจ้งข่าวสื่อสารการซ่อมบำรุงของ GC สาขา 18 โรงฟีนอล

สายงาน PHN นำโดยคุณเชิดฉันทิ์ เชื้อสุข ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 คุณสมศักดิ์ แก่นคง ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU คุณนที ตั้งอมรสุขสันต์ ผู้จัดการส่วน PH-P2-LO คุณศิษฎ์ วะชิงเงิน ผู้จัดการส่วน PH-MN-MP พร้อมด้วยหน่วยงาน PH-P1-OP ,Q-SH-PH และ SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนหนองแปน มาบตาพุด และมาบตาพุดชากกลาง แจ้งข่าวสื่อสารการซ่อมบำรุงของ GC สาขา 18 โรงฟีนอล ระหว่างวันที่ 20-28 กุมภาพันธ์ 2566 พร้อมรับฟังข่าวความเคลื่อนไหวในชุมชนที่อาจเกี่ยวข้องกับโรงงาน ซึ่งสามารถสรุปประเด็นได้ ดังนี้

1. ให้โรงงานแจ้งระงับเรื่องกลิ่น
2. การสื่อสารข้อมูลของโรงงานให้ชุมชนในพื้นที่ได้ทราบทันทีที่เกิดเหตุ ชุมชนพร้อมเข้าใจ ตั้งอยู่ร่วมกันได้ระหว่างชุมชนและโรงงาน

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566 ณ ชุมชนหนองแปน มาบตาพุด และมาบตาพุดชากกลาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สายงาน PHN ลงพื้นที่สร้างความเข้าใจและให้ข้อมูลแก่ชุมชน

หน่วยงาน Q-SH-PH ,PH-P1-OP ลงพื้นที่หนองแปนและสำนักมะม่วง เพื่อสร้างความเข้าใจและให้ข้อมูลแก่ชุมชนรับทราบ หลังจากได้รับแจ้งข้อมูลเบื้องต้นจากในไลน์กลุ่มชุมชน ว่าได้รับกลิ่นเหม็นคันมีฐานว่ามาจากโรงงานฟีนอล ทั้งนี้ภายในโรงงานทำการตรวจสอบปรากฏว่าไม่พบกิจกรรมที่สร้างผลกระทบเรื่องกลิ่นต่อชุมชน

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ณ ชุมชนหนองแปนและสำนักมะม่วง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





สาขงาน PHN ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงานสอบถามสถานการณ์ทั่วไปของชุมชนในช่วงซ่อมบำรุง

SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนหนองแฟบ เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงาน เพื่อสอบถามสถานการณ์ทั่วไปของชุมชนในช่วงซ่อมบำรุงของ GC สาขา 18 โรงฟีนอล พร้อมรับฟังข่าวสารความเคลื่อนไหวในชุมชนที่อาจเกี่ยวข้องกับโรงงาน ทั้งนี้มีเพียงวิสาหกิจชุมชนกลุ่มฟัฟฟาลาที่ให้ข้อมูลว่าได้กลิ่นเหมือนโรงพยาบาลโซมาบ้างเล็กน้อยในช่วงเช้า แต่ไม่มีข้อกังวลใดๆ เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงโรงงาน

วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566 ณ ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรมกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ประจำปี 2565 (โครงการธงขาว ดาวเขียว)

คุณฐิติรัตน์ ชูเจริญประกิจ ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 คุณเชิดฉันท เชื้อสุข ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 นำพนักงานสายงาน PHN เข้าร่วมประชุมเสนอต่อคณะกรรมการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนกลุ่มประมงในพื้นที่บ้านก้นบึงลำคี่ ชุมชนชอยคีรี และชุมชนเนินกระปรอง2 เพื่อตรวจการประเมินโรงงานธงขาวดาวเขียว พื้นที่ GC18ประจำปี 2565 โดยผลการประเมินจากคณะกรรมการด้าน CSR ได้มีการประเมินอยู่ในเกณฑ์ดีเยี่ยม ณ GC 18 ห้องประชุมสัตตพงษ์ ชั้น 3 ตึกแอดมิน ทั้งนี้มีคำแนะนำเกี่ยวกับด้าน CSR ดังนี้ -ให้แยกสไลด์เนื้อหาการทำกิจกรรม CSRที่ดำเนินการโดย Plantกับกิจกรรม CSR ที่ร่วมกับ Corporate

วันที่ 29 มีนาคม 2566 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน แจ่งข่าว GC18 (โรงฟีนอล)

SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน แจ่งข่าว GC18 (โรงฟีนอล) เรื่องการซ่อมบำรุงหน่วยการผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 ระหว่างวันที่ 13 - 23 มิถุนายน 2566 และแจ้งการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ2 ภายในโรงงาน ซึ่งชุมชนอาจได้ยินสัญญาณไซเรน ในวันที่ 9 มิถุนายน 2566 เวลา 13.30-15.30 น. ซึ่งในโอกาสนี้โรงเรียนวัดมาบตาพุด และโรงเรียนบ้านหนองแฟบ confirm วันและเวลา สำหรับจัดกิจกรรม ทบทวนความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) โครงการ ThinkCycle Bank ด้วย

วันที่ 9 มิถุนายน 2566 ณ บริษัท ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สาขงาน PHN มอบเช็คสนับสนุนทุนการศึกษาภายใต้กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทนสายงาน PHN ลงพื้นที่โรงเรียนวัดศิรินาวาราม มอบเช็คสนับสนุนทุนการศึกษาภายใต้กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ จำนวน 3,000 บาท โดยมีคุณวรรณ เวชศาสตร์ ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ เป็นผู้รับมอบ

วันที่ 17 มกราคม 2566 ณ โรงเรียนวัดศิรินาวาราม

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





CSR By BUs GC Group

ด้านคุณภาพชีวิต



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่ควบคุมและตรวจสอบการติดตั้ง Solar Cell

หน่วยงาน P-MN สายงานPOL และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ควบคุมและตรวจสอบการติดตั้ง solar cell เพิ่มเติมเพื่อให้มีไฟฟ้าใช้เพียงพอสำหรับการเลี้ยงปลาในคอนโดและเครื่องใช้ไฟฟ้าได้อย่างสมบูรณ์โดยมี พระครูรัตนภากรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบร่วมหารือ ในอาคารบริเวณชายหาดหนองแฟบ ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

วันที่ 17 มกราคม 2566 ณ อาคารบริเวณชายหาดหนองแฟบ ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



สำรวจพื้นที่จัดตลาดนัดในโรงงาน POL Marketplace

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่สำรวจสถานที่จัดตลาดนัดในโรงงาน สายงาน POL ภายใต้โครงการ POL Marketplace เพื่อเป็นการสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ซึ่งจะจัดกิจกรรมขึ้นในเดือนถัดไป

วันที่ 29 พฤษภาคม 2566 ณ GC11 GC12 GC2 GC17

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC12

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าชุมชนจากชุมชนหนองแฟบชุมชนเกาะกก ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนเนินพยอม และชุมชนรอยศิริ ณ GC12 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 21,740 บาท (กำไร 6,600 บาท)

วันที่ 29 มิถุนายน 2566 ณ GC12

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ





CSR By BUs GC Group

ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell)

รายงาน POL นำโดยคุณชุมพล สุนทะโร และพนักงาน คุณศรัณยา ชีวราศพานิชย์ ผู้จัดการส่วน
หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพื่อ
ใช้ในโครงการพัฒนาระบบเลี้ยงปลาในคอนโด โดยมี พระครูรัตนาวาสสุทธีเป็นผู้รับมอบ ณ
อาคารเลี้ยงปลาในคอนโด ซอยหาดหนองแฟบ

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566 ณ อาคารบริเวณชายหาดหนองแฟบ ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

หน่วยงาน SC-SR-CR1 และพนักงานจิตอาสา GC Group ร่วมกับคุณอนุจิต แสงหา ประธานกลุ่ม
ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ประจำเดือน
เมษายน

วันที่ 21 เมษายน 2566 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่สอบถามการใช้งานของเครื่องยกถุง Bigbag

รายงาน POL นำโดย คุณชุมพล สุนทะโร ผู้จัดการฝ่าย P-LD พร้อมด้วยพนักงาน และหน่วยงาน
SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณภิรมณ์ ชาลวัน ประธานชุมชนเขาไผ่ เพื่อสอบถามการใช้งานของเครื่อง
ยกถุง Bigbag และถาดรองขวดพลาสติก เพื่อให้มีความสะดวกต่อการทำงาน

วันที่ 26 เมษายน 2566 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ทำรายการติดตั้งและซ่อมแซม Solar cell

สายงาน POL นำโดยคุณสิทธิชัย โจนศิริคมีกุล ผู้จัดการส่วน P-LD-AU คุณณัฏฐพงศ์ เวณันท์ ผู้จัดการส่วนP-MN-LD และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณเจริญ เข้มกลัด ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ เพื่อหาวิธีการติดตั้งและซ่อมแซม Solar cell เพิ่มเติมเพื่อให้มีไฟฟ้าใช้เพียงพอต่อการเลี้ยงสัตว์ทะเล

วันที่ 5 พฤษภาคม 2566 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 80คน ร่วมกับเทศบาลตำบลพลา กลุ่มประมงบ้านพลา และกลุ่มประมงพลาผู้ตะเภาลาคัดี ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 92 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 1.5 กิโลกรัม

วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ณ ชายหาดพลา

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 70 คน พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 151 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 109 กิโลกรัม

วันที่ 25 พฤษภาคม 2566 ณ ชายหาดตากวน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

เข้าร่วมกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิลเพื่อใช้ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะ

พนักงานจิตอาสา สายงานPOL และหน่วยงาน SC-SR-CR1 เข้าร่วมกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิลเพื่อใช้ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ประจำปี2566 โดยมีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมทั้งสิ้น 18 คน

วันที่ 6 มิถุนายน 2566 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชากรอุณหภูม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



**เข้าร่วมทำบุญกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา**

คุณนงนุชา ปาวิยะประเสริฐ ผู้จัดการฝ่าย P-PS และพนักงานจิตอาสา สายงาน POL ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ชุมชนวัดซากลูกหญ้า โดยมี คุณลมาวิษฐ์ สุพรรณไพ หัวหน้าสำนักงานจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง ทั้งนี้ GC ได้ร่วมนำขวดพลาสติกจากYouเทิร์น ภายใต้โครงการคน GC หัวใจ Circular รอบเดือน พฤษภาคม จำนวน 1,134 กิโลกรัมร่วมบุญในกิจกรรมครั้งนี้ด้วย

วันที่ 9 มิถุนายน 2566 ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

**กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach cleaning Days ชายหาดพุน**

พนักงานจิตอาสาGC Group เจ้าหน้าที่เทศบาลตำบลบ้านฉางและผู้นำหมู่บ้านหมู่ 4 ต.บ้านฉางชาวชุมชนพุนหมู่ 4 ตำบลบ้านฉาง ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพุน จิตอาสาจำนวน 126 คน ประมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 110.3 กิโลกรัม ขยะพลาสติก 1.8 กิโลกรัม ณ ชายหาดพุน

วันที่ 15 มิถุนายน 2566 ณ ชายหาดพุน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

**ลงพื้นที่ติดตามผลโครงการ Functional Green House Film**

GC สาขา 11 นำโดยคุณวันชัย แสงอมรสกุล ผู้จัดการส่วน P-MN-CS และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่สำรวจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแปบ พบคุณประไพใจตั้ง ประธานวิสาหกิจและสมาชิกติดตามผลโครงการ Functional green house film ในการปลูกเมล่อน รอบที่2 ซึ่งเป็นโครงการที่ดำเนินงานต่อเนื่องจากปี 2565 และจะดำเนินการหาหรือการนำระบบ smart farm เข้ามาใช้ในโรงเรือนต่อไป

วันที่ 22 มิถุนายน 2566 ณ สวนเกษตรผสมผสานเรียนรู้สวนคุณย่า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



CSR By BUs GC Group
ด้านการสร้างความสัมพันธ์และ
สนับสนุนกิจกรรมชุมชน



**ร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉินชุมชน**

หน่วยงาน SC-SR-CR1 เข้าร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉินชุมชน (เข้าไม่ ไซตหิน 2 และไซตหิน มิตรภาพ) โดยมีคุณวิชาญ เรือนประเสริฐ Q-SH-CM ทำหน้าที่บรรยายให้แก่ประธานและ กรรมการในชุมชนเขต 2 มีคุณภิรมย์ ซาลวัลย์ ประธานชุมชนเข้าไม่ คุณณรงค์ เหล่าลอสอง ประธานชุมชนไซตหินมิตรภาพ และคุณสมนึก พนมชาติ ประธานชุมชนไซตหิน 2 ที่มาเข้าร่วมรับฟังการอบรมในครั้งนี้

วันที่ 28 มีนาคม 2566 ณ GC6

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

**ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์ กวาดถนน เก็บขยะบริเวณชายหาดชุมชน ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง**

พนักงานจิตอาสา GC Group และหน่วยงาน SC-SR-CR1 รวม 15 คน ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปรับปรุง ภูมิทัศน์ กวาดถนน เก็บขยะบริเวณชายหาดชุมชน หมู่ 4 ในโครงการจัดงานวันเทศบาล ประจำปี งบประมาณ 2566 ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง พร้อมทั้งสนับสนุนน้ำดื่ม 10 แพ็คและผ้าเย็น สำหรับใช้ภายในงาน โดยคุณสุจิน พูลพิริย นายเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานและรับมอบ

วันที่ 24 เมษายน 2566 ณ ชายหาดพญาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



ภาคผนวก ข.2-38

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

จัดทำโดย :

Vice President

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ชื่อเอกสาร

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
0	31/03/2023	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change :	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-TS	Technical Safety and PSM

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
F-(Q-TS)-009	Environmental Complaint Form

เอกสารอ้างอิงภายนอก

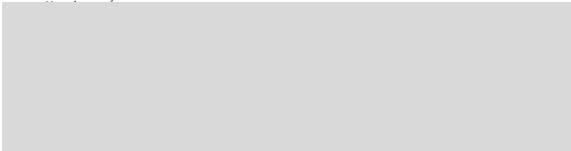
ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
--	--	--

สารบัญ

หน้า

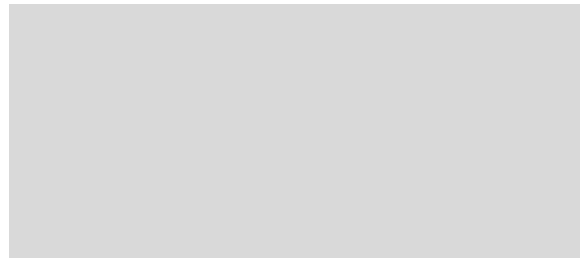
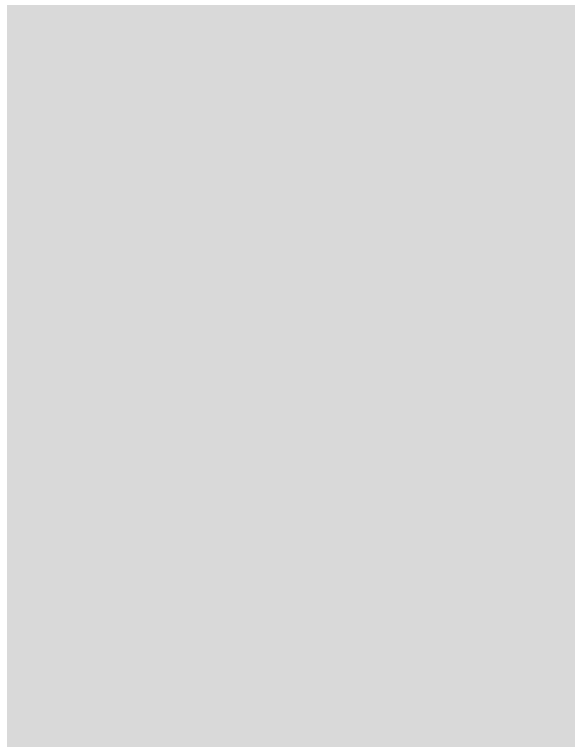
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	10
6. ภาคผนวก	15



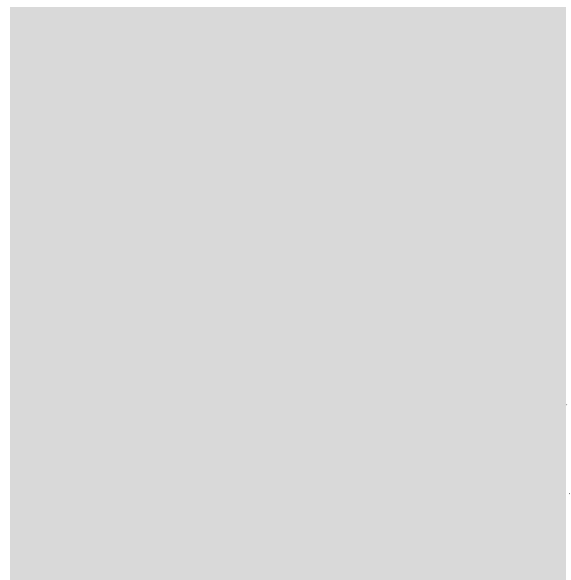
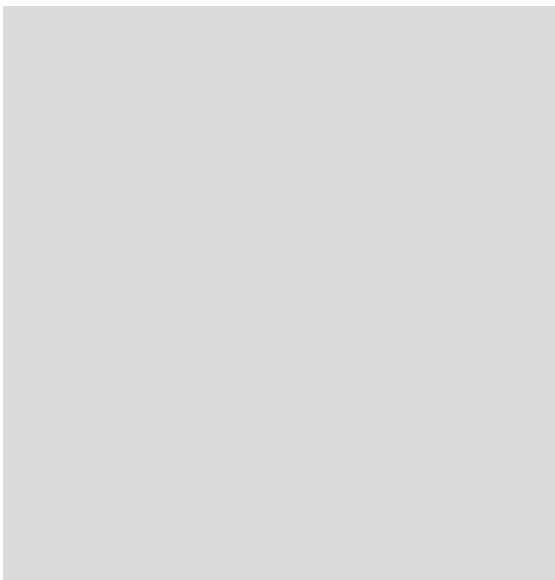
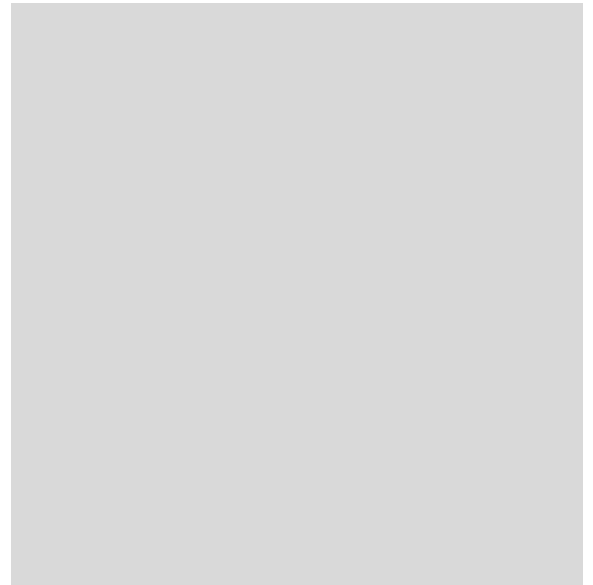
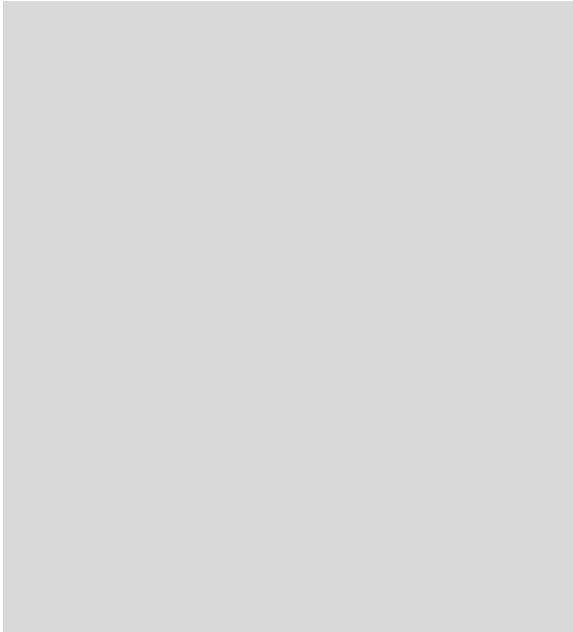
Internal Use Only

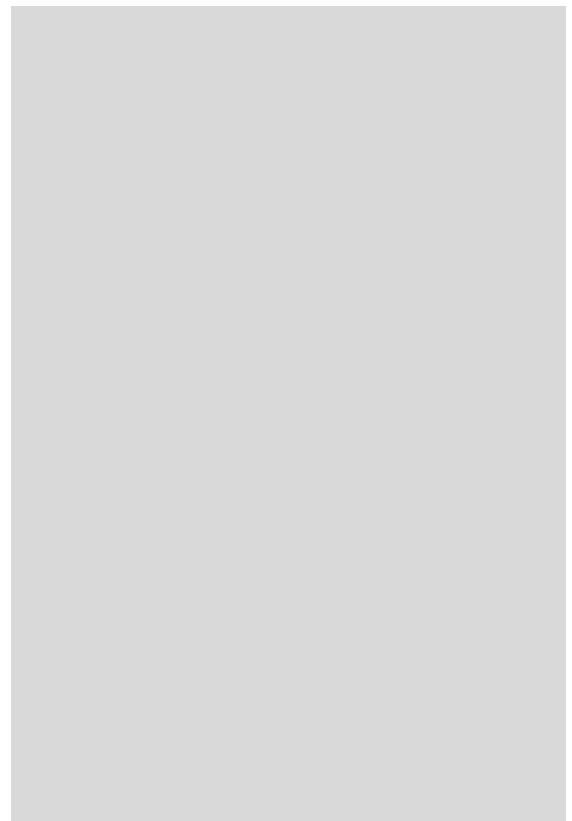
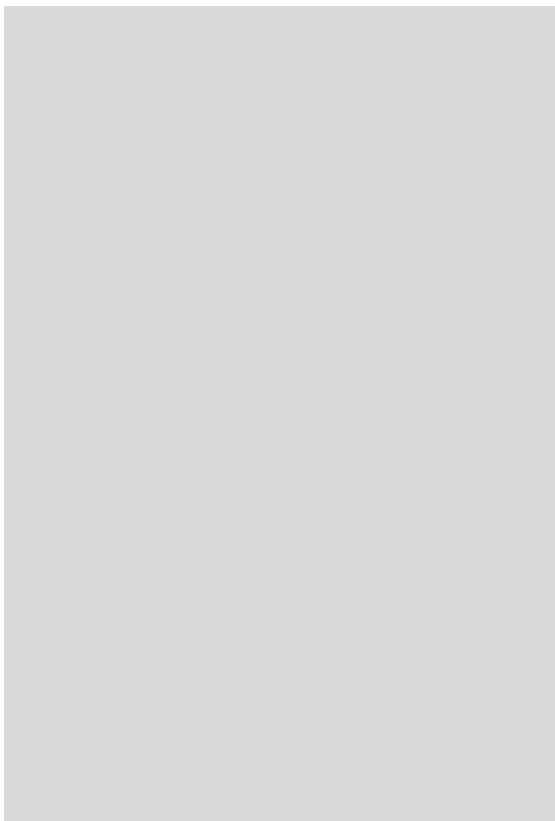
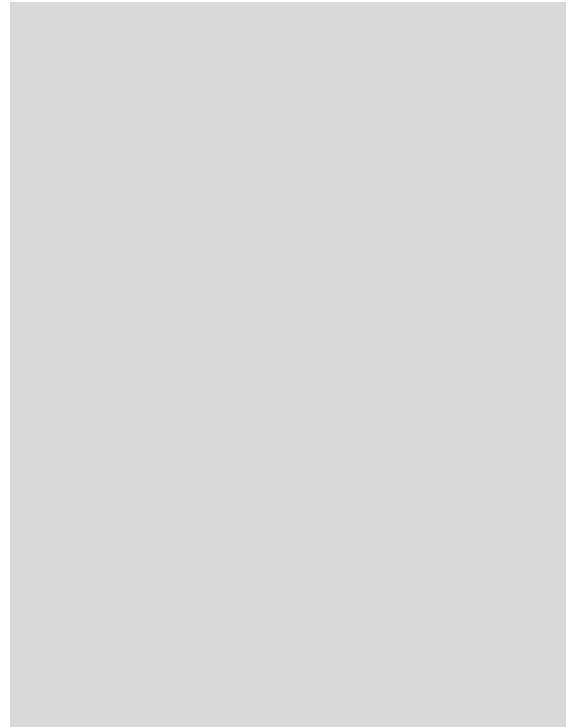
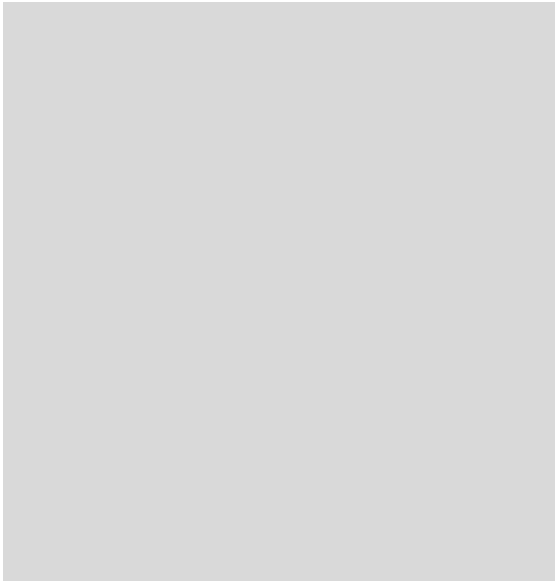


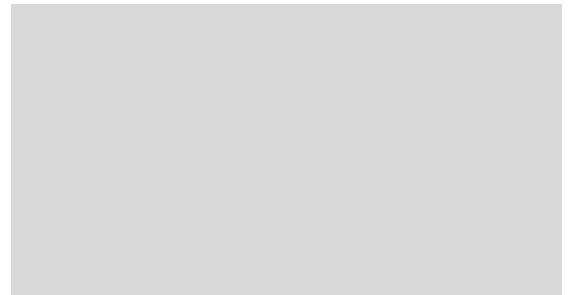
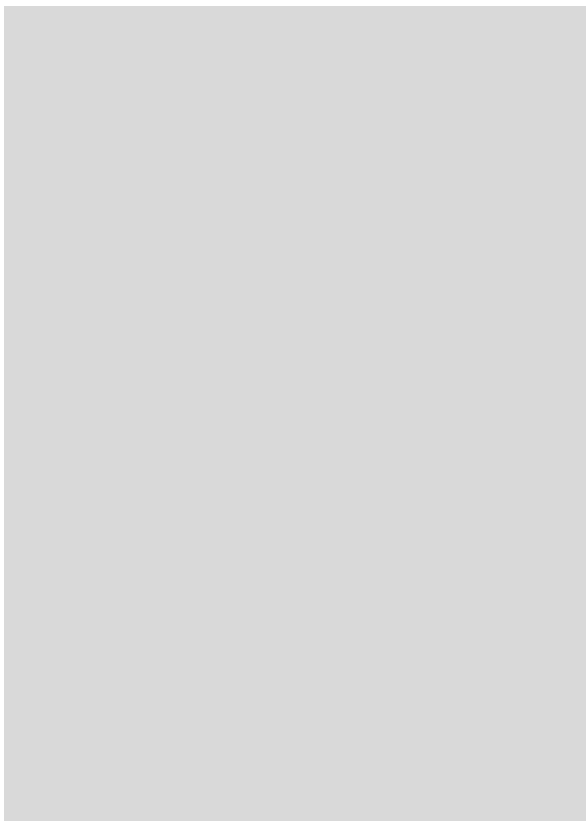
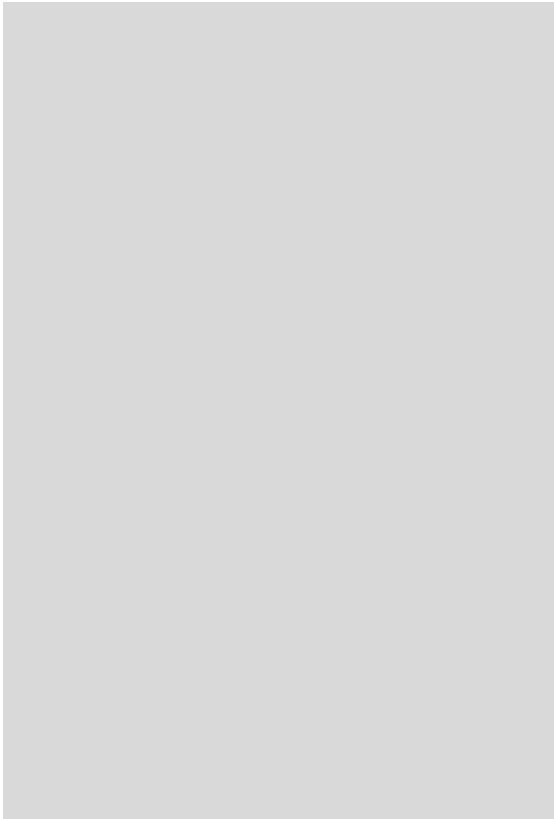
Internal Use Only





Internal Use Only








 <div>ហ្វីលីព័ន ឥន្ធនីតិ ក្រុមហ៊ុន ឯ.ក (សាធារណៈ)</div>	F-(Q-TS)-009 Environmental Complaint Form
<div></div>	

 <div>ហ្វីលីព័ន ឥន្ធនីតិ ក្រុមហ៊ុន ឯ.ក (សាធារណៈ)</div>	F-(Q-TS)-009 Environmental Complaint Form
<div></div>	

 <div>ហ្វីលីព័ន ឥន្ធនីតិ ក្រុមហ៊ុន ឯ.ក (សាធារណៈ)</div>	F-(Q-TS)-009 Environmental Complaint Form
<div></div>	

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๓๕๙



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดจากกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด ที่ ๒๗-SC-SR-๐๕๗/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรม
ให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖) โดยมี
รายชื่อโรงงาน ดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ โรงทำเทียนเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโเลฟินส์
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์
และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงจีซี เอสไรมิกส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยฟินอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ
๑๕. บริษัท เวนตอเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ซึ่งการเข้า...

ซึ่งการเข้าร่วมโครงการดังกล่าวนี้ ได้กำหนดเกณฑ์การตรวจประเมินในหัวข้อการพิจารณา
ติดตามข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์
จากเทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษร อันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ
ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้ว ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ไม่พบมีข้อร้องเรียนที่
เป็นลายลักษณ์อักษร อันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



๓) กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตปิโตรเลียม

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตปิโตรเลียม

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-SR-060/2566

ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขอความร่วมมือให้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นข้อมูลประกอบการเข้าร่วมเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIV) ประจำปี ๒๕๖๖ กับกองพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ดอ. ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตปิโตรเลียม ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๒๘๕๒๕๖๕๔ (น.๔๒(๑)-๒๘๕/๒๕๖๕-ญทอ.) ประกอบกิจการผลิตสารปิโตรเลียมและอะซีโตน โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ ๙ ซอย จี-๔ ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัท ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ภาคผนวก ข.2-39

แผ่นพับคู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Inventory Emission Control)

แนวปฏิบัติในการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs emission control)

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ	วิธีการที่ใช้ควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
1	การขนถ่าย ทางรถ (Transportation / Marketing)	-Bottom loading -Vapor Return Line with pressure control
2	ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Storage Tank)	- Activated Charcoal Adsorber (AC) -Internal Floating Roof (IFR) -Vapor Recovery Unit (อยู่ระหว่างการศึกษาคือความเป็นไปได้) -Low Pressure Flare or VOCs combustor (อยู่ระหว่างการศึกษาคือความเป็นไปได้)
3	การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around / Major Shutdown)	-Temporary Activated Charcoal Adsorber (AC) -ระบบการ Drainage และ Purge เป็นระบบปิด ก่อนการเปิดอุปกรณ์ที่มีVOC -การตรวจวัด VOC ดับลม และท้ายลม
4	การเผาไหม้จากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Combustion)	-Thermal Oxidizer (ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการ)
5	ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	-การปิดคลุมบ่อน้ำเสีย และรวบรวมไอน้ำบำบัดที่ Activated Carbon Adsorber
6	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Fugitives)	-VOC Inventory -Activated Carbon Canister -Closed Loop Sampling / Drain -Double Seal, Sealless pump
7	ทอเผา (Flare)	- Flare ออกแบบใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้นและทอเผาแรงดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่ออกแบบพิเศษในการใช้เผาทำลาย VOCs

แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบายนาย VOCs จาก แหล่งกำเนิดต่างๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจสอบติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อรักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่มีย่อย ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษโดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาคัดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อเสนอแนะหรือความเหมาะสม



บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
 ถนนอุตสาหกรรมสุขุมวิทซอยออก (มณฑล)
 อ. เมือง จ. เชียง
 (โครงการผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1
 และ 2 โรงงานผลิตสารฟีนอล เอ)

คู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory Emission Control)

To be a leading Integrated Phenol Chain provider in Asia through innovation for better living



แหล่งกำเนิดที่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย



แหล่งกำเนิดหรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษ	ชนิดของมลพิษ	ชนิดของระบบบำบัด
1. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.1
2. เครื่องปั้นดินเผา	สารเบนซีน	Charcoal Adsorber no.2
3. เครื่องปั้นดินเผา	สารฟีนอล	Charcoal Adsorber no.3
4. เครื่องปั้นดินเผา	สารฟีนอล	Charcoal Adsorber no.5
5. เครื่องปั้นดินเผา	สารฟีนอล	Wet Scrubber no.1
6. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.6
7. กระบวนการผลิตฟีนอล	สารฟีนอลและอะโรมาติก	Wet Scrubber+ Charcoal Adsorber D-9101 D-9102
8. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารอินทรีย์	สาร Total VOCs	Charcoal Adsorber D-1905



แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

- ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบาย VOCs จาก แหล่งกำเนิดต่างๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด เป็นต้น
- ตรวจติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
- จัดทำระบบตรวจติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัท เพื่อรักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่มีอยู่ ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
- มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
- มีการตรวจประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษโดยฝ่ายผลิต
- พิจารณาติดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อแนะนำหรือความเหมาะสม



จุดตรวจวัดทั้งหมดที่ทำการตรวจวัด

Phenol I	12,269 จุด
Phenol II	17,699 จุด
BPA	9,244 จุด

ปัจจุบันยังไม่พบว่ามีจุดตรวจวัดที่มีค่าเกินเกณฑ์ที่แนวทางของราชการกำหนด (กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมควบคุมมลพิษ)



มาตรการระหว่างดำเนินการเพื่อลดผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย



- ติดตั้ง Open Path Gas Detector 4 จุดริมรั้วโรงงานเพื่อเฝ้าระวังปริมาณสารอินทรีย์ที่ระเหยในชั้นบรรยากาศ
- วางผังควบคุมแรงดัน และหรือ ปริมาณการไหลแบบอัตโนมัติ และ ทำการเชื่อมบริเวณหน้าข้อต่อ แปลนเพื่อลดการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้มากที่สุด



- ติดตั้ง Total Hydro Carbon online analyzer ที่ปล่อง X-2204 เพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย



- ติดตั้ง Magnetic driven pump ชนิด seal less type เพื่อป้องกันการรั่วไหลของไฮดรอกซีเบนซีนออกสู่สิ่งแวดล้อม

- ปิดคลุมระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมดพร้อมส่งไปประเหยสารอินทรีย์ไปบำบัดที่ Charcoal Activated Adsorber ก่อนส่งออกสู่สิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.2-40

หนังสือนำเสนอผลการดำเนินงาน
ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

WL 30A/2565 15

9 Soi G9, Pakornsongktraerat Road, Tambol Map Ta Phut, Muang District, Rayong 21150

กันยายน 2565

ภาคผนวก ข.2-41

การสรรหาคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
และรายงานการประชุม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๗	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๘	นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๐	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๑	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๓	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๔ คน	กรรมการ
๑.๑๔	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

๑.๑๕	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๖	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๗	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๘	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการ และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาล้างสิ่งแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากโครงการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายงานการประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 1/2566
วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566
สถานที่ โรงแรมพลูแมน จังหวัดชลบุรี

รายงานผู้เข้าประชุม

1. นายสุพัฒน์	สวัสดิ์ – ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. นายภูริศ	สุรกันต์กุล	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นายมงคล	แคนดา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
4. นางวันเพ็ญ	บุญเผือก	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
5. นายอนุศักดิ์	นิจริญ	ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
6. นายอุทัย	เสาร์มัน	กำนันตำบลบ้านฉาง
7. นายรังสรรค์	ประสิทธิ์ชอบ	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
8. นายทรงวุฒิ	อำไพ	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
9. นายสุชาติ	กอเข็ม	ประธานชุมชนอิสลาม
10. นายมาโนช	กุลบุญมา	ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชวลิต-ชากกลาง
11. นายชะลอ	ผ่องสุวรรณ	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
12. นายจักรพงษ์	ชลสรานนท์	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
13. นายสมเจษฎ์	ตันเทียนทอง	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
14. นายไพโรจน์	สุวรรณวิจิตร	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
15. นายอุฬัส	คำตรง	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด

16. นายประเสริฐ	จัน โพธิ์เตี้ย	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
17. นายสงวน	วงศ์เนิน	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
18. นางนภาพร	แก้วเล็ก	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
19. นางฉัตร	ชาวคำขาว	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
20. นางเยาวภา	จันทร์อัม	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
21. นายสุทธา	เหมสกล	ผู้แทนชุมชนเขต ทด.บ้านฉาง
22. นายพยอม	ขุนทอง	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง
23. นายประจักษ์	ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง
24. นายสุเมธ	นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
25. นายภัทรพล	สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
26. นายเสขศิริ	ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
27. นางศรัณยา	ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วนหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
28. นายสุชาติ	สุภากิติ	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
29. นายสุรจิต	สถาพรวัลย์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
30. นายสีแก้ว	เทพคำดี	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน อีเทนแครกเกอร์ (Olefins Plant ๓)
31. นายกิตติศักดิ์	พรหมศรี	ผู้แทนโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)
32. นายอำพร	เกตุจรุง	ผู้จัดการส่วนโรงงาน จีซีไกลคอล (GC Glycol)
33. นายวิจิตร	ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ฟีนอล (Phenol) PH-P1
34. นายศิริชัย	วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซีออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)
35. นายประจักษ์	โสภณดิเรกรัตน์	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)
36. นายธนภฤต	รติกรขจรกุล	ผู้จัดการส่วนโรงงาน โพลีสไตรีน (GC Polystyrene)
37. นายสิริศักดิ์	เจริญกิจปิณี	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC MPTA)
38. นางสาวสุรณิษฐ์	ชำนาญวัฒนะ	ผู้แทนโรงงาน คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และคุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
39. นายอนันต์	สุขแท้	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและสาธารณูปโภค
40. นายชัยชัย	เพชรพรประภาส	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน อะโรเมติกส์ 1 (สาขา 4)
41. นายพลภัฏฐ์	จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	นายสุวัฒน์ สวัสดิ์ – ซูโด ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาตาฟุต กล่าวเปิดประชุมต้อนรับ คณะทำงานฯทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	<p><u>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u></p> <p><u>4.1.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โอลิฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</u></p> <p>โดยคุณสิแก้ว เทพคำดี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 31 มกราคม 2566 การเดินเครื่องโรงงานเป็นไปโดยปกติไม่มีอุบัติเหตุและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><u>4.1.2 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลแอลดีพีอี (LLDPE)</u></p> <p>โดยเลขที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-21 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมารได้มีการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (commercial shutdown) เป็นไปตามแผนการจัดวัฏจักร วันที่ 22 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 7 มกราคม 2566 เป็นการเดินเครื่องจักรปกติเช่นกัน วันที่ 8-17 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีแผนหยุดเดินเครื่องผลิตเชิงพาณิชย์ วันที่ 18 มกราคม 2566 ถึง ปัจจุบัน การเดินเครื่องจักรปกติ <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 9 มกราคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องและมีการเดินเครื่องปกติ วันที่ 30-31 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ตามแผนการจัดวัฏจักร <p><u>4.1.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)</u></p> <p>โดยคุณกิตติศักดิ์ พรหมศรี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 8 – 9 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบระบบ High Pressure Pump วันที่ 10-24 มกราคม 2566 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 25 มกราคม - 5 กุมภาพันธ์ 2566 โรงงานหยุดเดินเครื่องตามแผนเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ค)	<p><u>4.1.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16)</u></p> <p>โดยคุณอำพร เกตุจรุง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทรีลีน ไกลคอล (EO/EG Plant)</u></p> <p>└ วันที่ 13 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u></p> <p>└ วันที่ 6 ธันวาคม 2565-12 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown)</p> <p>└ วันที่ 13 มกราคม-20 มีนาคม 2566 หยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><u>4.1.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18)</u></p> <p>โดยคุณจิตติวัน ชูเจริญประกิจ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u></p> <p>└ เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ หยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 9-17 ธ.ค. 65 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ ○ มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 ก.พ.- 7 ก.พ. 66 <p><u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u></p> <p>└ เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21-28 ก.พ. 66</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ค)	<p><u>4.1.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane) (GC19)</u></p> <p>โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>└ ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 15 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>└ ระหว่างวันที่ 16 ธันวาคม 2565 - 24 มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>└ ระหว่างวันที่ 25 มกราคม - 17 มีนาคม 2566 โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><u>4.1.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)</u></p> <p>โดยคุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>└ กระบวนการผลิตเดือนธันวาคม 2565 - มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>└ ระหว่างวันที่ 19 มกราคม - 13 มีนาคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><u>4.1.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลิสไตรีน (สาขา 7) (GC Polystyrene)</u></p> <p>โดยคุณชนกฤต รติกรขจรกุล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>└ วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>4.1.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-MPTA)</p> <p>โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิตรี รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ สาขาการผลิตที่ 1 มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 วันที่ 14 มกราคม ถึง วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเสร็จและไม่มีอุบัติเหตุและไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ─ สาขาการผลิตที่ 2 เดินเครื่องปกติและมีแผนหยุดซ่อมบำรุง วันที่ 1 มีนาคม ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566 <p>4.1.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซิเลท จำกัด (TEX)</p> <p>โดยเลขชาติประทุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการเดินเครื่องปกติต่อเนื่อง ─ วันที่ 13 มกราคม ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566 มีแผนการหยุดซ่อมบำรุงตามกำหนดเวลาและมีการแจ้งให้ทางชุมชนรับทราบเรียบร้อยแล้ว <p>4.1.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และคุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) (KURARAY GC)</p> <p>โดยคุณสุธานันท์ ชำนาญวัฒนะ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 เป็นช่วงหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงเครื่องจักรของบริษัท KGC และ KAC ─ วันที่ 1 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 10 มีนาคม 2566 ─ วันที่ 3 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>─ วันที่ 16 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566</p> <p>4.1.12 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (PTTGC 2)</p> <p>โดยคุณอนันต์ สุขแท้ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ หน่วยงานสาธารณูปโภคมีแผนหยุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำปีเพื่อตรวจสอบตามกฎหมายโดยมีรายละเอียดดังนี้ ─ H-3704 ระหว่างวันที่ 5-16 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 1-20 มกราคม 2566 ─ H-3708 ระหว่างวันที่ 14-15 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 21-22 มกราคม 2566 ─ H-3709 ระหว่างวันที่ 23-29 มกราคม 2566 ─ H-3910 ระหว่างวันที่ 1-3 ธันวาคม 2565 ─ H-3711 ระหว่างวันที่ 9-14, 17-23 ธันวาคม 2565 <p>ในการปฏิบัติงานไม่มีผลกระทบทางด้านเสียง ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆและความเรียบร้อยเป็นอย่างดี</p> <p>4.1.13 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน อะโรแมติกส์ 1 (สาขา 4) (GC4)</p> <p>โดยคุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ เดือนธันวาคม 2565 ถึง เดือนมกราคม 2566 ดำเนินการได้ปกติไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านนางเสนอนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ─ ข้อที่ 1 โรงงาน PE เดิมที่ทำการติดตั้ง Enclose Ground Flare เมื่อก่อนเรามี Flare แบบเดิมและได้รับผลกระทบอยากทราบว่ามี Enclose Ground Flare ขึ้นมาแล้วซึ่งมีการติดตั้งไม่ถี่แห่งในประเทศไทยอยากทราบว่าผลของการของการติดตั้งทำให้ลดผลกระทบประมาณกี่เปอร์เซ็นต์ อยากทราบถึงข้อดีและข้อเสียต่างๆพร้อมทั้งขอให้รายงานครั้งหน้า 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
		คณะกรรมการ GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ข้อที่ 2 สาร VOCs ที่โรงงาน Aromatic ใช้งบประมาณ 70 ล้านในการติดตั้ง VRU เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับ VOCs ได้ผลเป็นอย่างไร ยากให้บริษัทนำผลข้อมูลนี้มานำเสนอ เนื่องจากมีผู้ที่ไม่เข้าใจที่อยู่นอกพื้นที่บางส่วนเริ่มพูดเรื่อง VOCs และเรื่องดังกล่าวกำลังจะกลับมา</p> <p>คุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองเสนอแนะเกี่ยวกับเรื่องสิ่งแวดล้อมว่ามีสื่อนำเสนอข่าวของสารก่อให้เกิดมะเร็งว่าคนภายนอกคิดว่าสารที่ก่อให้เกิดมะเร็งส่วนใหญ่เกิดมาจากทางมาบตาพุดเป็นส่วนมากแต่ที่จริงแล้วมาจากทางไกลทั้งหมดนี้จึงอยากให้มีการประชาสัมพันธ์ที่จริงจังและต่อเนื่องเพราะสาเหตุที่คนส่วนใหญ่เข้าใจผิดหรือสื่อมีการนำเสนอออกไปนั้นมาจากการที่เราขาดการประชาสัมพันธ์หรือการสื่อสารที่จริงจัง</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2	<p><u>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</u> โดยเลขฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>└ โครงการการผลิตสารฟินอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)</p> <p>○ อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามข้อเสนอแนะของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) (GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน)</p> <p>○ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565</p> <p>○ อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า</p> <p>└ โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)</p> <p>○ เข้าพิจารณาในคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2565 ได้รับความเห็นชอบแล้ว</p> <p>└ โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน</p> <p>○ ปัจจุบันมีการจัดประชุมความเห็นครั้งที่ 2 ไปแล้ว เมื่อวันที่ 17-19 มกราคม 2566</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3	<p><u>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u> โดยคุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์ รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p><u>4.3.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน</u></p> <p>└ ในช่วงเดือนที่ผ่านมา GC Group จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้แนะแนวการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่ 14 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่</p> <p>○ โครงการอบรมสารเคมี</p> <p>○ โครงการด้านสุขภาพ GC สุขภาพดีใจสารเคมีชีวปลอดภัย จัดกิจกรรมต่อเนื่องเป็นปีที่ 6 โดยจัดร่วมกับโรงงานของ GC และมีการพัฒนาด้านการศึกษายกได้</p> <p>○ โครงการโรงเรียนประชารัฐ</p> <p>○ โครงการแนะแนวสายอาชีพให้กับน้องๆ ในโรงเรียนที่ร่วมกับ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการเพื่อชุมชนคนอาชีวปีที่ 4 เพื่อเป็นการแนะแนวสายอาชีพให้กับเด็กในจังหวัดระยอง</p> <p>GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา</p> <ul style="list-style-type: none"> ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ในการมอบทุนการศึกษาให้กับบุตรหลานที่อยู่ในเขต เทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 170 ทุน เป็นจำนวนเงิน 750,000 บาท สนับสนุนโครงการการบรรเทาอุปสมบทรูปเพื่อถวายพระพรชัยองค์ภาฯ ให้หายประชวร สนับสนุนโครงการพัฒนาการด้านกิจกรรมเสริมประสบการณ์ 8 กลุ่มสาระและปฐมวัย โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด ร่วมกับกลุ่มปตท. และบริษัทต่างๆ ของ GC Group เข้าร่วมกิจกรรมในวันเด็กและสนับสนุนของขวัญวันเด็กให้กับหน่วยงานต่างๆ ในจังหวัดระยองรวมถึงองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ 17 เขตเทศบาล, ชุมชน และโรงเรียน นอกจากนี้ยังรวมถึงโรงเรียนต่างๆ ในพื้นที่ทั้งในเขตและบริเวณรอบนอกที่มีการจัดกิจกรรมในวันเด็กในช่วงที่ผ่านมา <p>4.3.2 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> อบรมทบทวนแผนป้องกันสาธารณภัยและวางแผนฉุกเฉินให้กับโรงเรียนวัดชากลูกหญ้า, ชุมชนวัดชากลูกหญ้า, ชุมชนชอยศิริและชุมชนชากลูกหญ้า ปรับปรุงภูมิทัศน์ ซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าให้กับทางโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ช่วงเทศกาลปีใหม่ที่ผ่านมาได้มอบน้ำดื่มเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานให้กับเจ้าหน้าที่ในช่วงวันอันตราย โดยมอบให้ชุมชนนิคมพัฒนาและ สก.บ้านฉาง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>4.3.3 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการธรรมชาติศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 โดยร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน จัดกิจกรรมผ่านรายการ @My way จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ร้าน Handmade a Nature Art พื้นที่บ้านฉาง โครงการติดตั้ง “โซล่าเซลล์” เพื่อช่วยสนับสนุนโครงการเลี้ยงปูในคอนโด ซึ่งโครงการดังกล่าวได้ดำเนินการร่วมกับท่านเจ้าอาวาสหนองแฟบ ส่งมอบโรงเรือนพลาสติก Functional Green House Film ให้แก่กลุ่มวิสาหกิจสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่าชุมชน บ้านหนองแฟบ โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL , GCM PTA ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE เน้นสำลี ครั้งที่ 3-4 ในวันที่ 9 และ 23 ธันวาคม 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3 (ต่อ)	<p>4.3.4 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนทุนฝึกช่วยฟื้นคืนชีพทารกให้แก่โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ส่งมอบถุงกระชายมือสอง แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม (ตึก M) เพื่อใช้เป็นถุงใส่ยาหมუნเวียนให้ผู้ป่วยทดแทนการใช้ถุงพลาสติก สนับสนุนงบประมาณโครงการอบรมอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) ทม.มาบตาพุด <p>4.3.5 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ โดยร่วมกับกลุ่มวิสาหกิจประมงมาบตาพุด-บ้านฉาง โดยปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำไปทั้งหมด 2,150,000 ตัว 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รับคณะเยี่ยมชมและดูงาน โครงการ Community Waste Model โดยมีตัวแทนจากมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (KENAN) บริษัท NatureWorks กองเรือยุทธการ คณะอาจารย์และนักศึกษาฝรั่งเศสจากสถาบัน ECAM LaSalle มอบมอบปฎิบัติได้เดือน และต้นพันธุ์ไม้ผักกาด แก้วสาเหกิจ ชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า รับมอบประกาศนียบัตรองค์การภาคเอกชนที่ให้การสนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมในงานวันสิ่งแวดล้อมไทย <p>4.3.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุง SD Phenol 2 ลงพื้นที่ชี้แจงข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุงร่วมกับบริษัท GC Polyols ลงพื้นที่ชี้แจงข่าวสื่อสารเหตุเคสเครื่องการผลิตร่วมกับบริษัท GC Oxirane ลงพื้นที่ชี้แจงความคืบหน้าการสอบสวนภายในกรณีเพลิงไหม้จากรั่วด้านใน GCME ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบเรื่องกลิ่นต่อชุมชน <p>4.3.7 สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงาน แสดงความยินดี ของชุมชนและหน่วยงานราชการต่างๆ ภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนมอบเงินสนับสนุน กิจกรรมศึกษาดูงานด้านการแปรรูปอาหารกลุ่มแม่บ้านชุมชนหนองน้ำเย็น มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันรวมน้ำใจสู่ผู้ลี้ภัย ยะห์ ประจำปี 2565 และมอบงบประมาณสนับสนุนการเดินทางไปประกอบพิธีฮัจญ์ ณ ประเทศซาอุดีอาระเบีย สนับสนุนกิจกรรมวัด ฆาตหิน/วัดกรอกยายชา/วัดชอขีรี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ 2566 20 หน่วยงานราชการ 48 ชุมชน GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 45 ชุมชน <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง 15 ชุมชน กล่าว ขอบชมทีมงาน CSR ในเรื่องงานมวลชนสัมพันธ์และการดูงานตลาดหัวปี</p> <p>ข้อสำคัญที่ 1 คือชุมชนกลับมาให้ความร่วมมือไปในทิศทางเดียวกัน 15 ชุมชน หลังจากที่เกิดความไม่เข้าใจกันเล็กน้อยอยากแจ้งว่ากระบวนการของการจัดการงานมวลชนสัมพันธ์เป็นสิ่งที่สำคัญและบางเรื่อง ที่ GC Group และ GC จะสังเกตได้ที่ผู้นำกล่าววว่า</p> <p>GC 16, GC 19 เราจำไม่ได้สมัยก่อนจำได้แค่ไกลคอล, ฟีนอล เพราะฉะนั้น เข้าใจในเรื่องของกิจกรรมที่ทางบริษัทรวมกลุ่มดำเนินการจัดกิจกรรม มากมายแต่ในขณะเดียวกันบางโรงที่เป็นโรงใหญ่เช่น ฟีนอล มีความเห็นว่าควรจะดำเนินการ ในนามของฟีนอล ก็ควรมีการออกมาทำความเข้าใจด้วย ตัวของฟีนอลเองเพราะฟีนอลอยู่ภายใต้บริบทข้างนอกและเดิมทีก่อนควบรวมฟีนอลเป็นเอกเทศอยู่อย่างนี้ เป็นต้น เสี่ยงสะท้อนของชุมชนที่ออกมา ส่วน GC ที่อยู่ใน Group เดียวกัน GC เดิมต่างๆอันนี้ก็ถือว่าเป็นส่วนหนึ่ง</p> <p>ข้อสำคัญที่ 2 ในส่วนของเขตตำบลบ้านฉางทั้ง 15 ชุมชนอยากจะทำบอกว่า ขณะนี้ที่ไปดูเรื่องตลาดหัวปีมากำลังหารือกับเทศบาลซึ่งมีพื้นที่อยู่บริเวณ ถนนบ้านฉาง - บุรพาพัฒนา เนื้อที่ 40 กว่าไร่กำลังคุยกับเทศบาลว่าถ้าทำ โมเดลจำลองเป็นแบบตลาดหัวปีแล้วให้ชุมชนดำเนินการเหมือนที่ทาง GC พาไป “Market Place” พื้นที่ตรงนั้นเป็นพื้นที่ที่มีการสัญจรเยอะมากจะทำ เศรษฐกิจชุมชนให้เข้มแข็งได้ รวมทั้งกันคนผู้ใหญ่นั่งที่ท้องที่และ ท้องถิ่นและเจ้าของพื้นที่มีการปรึกษาหารือมีโอกาสเป็นไปได้อีกอยากจะเรียน ว่า “ธรรมชาติโมเดล” ครานั้นที่ชุมชนบ้านฉางและเพื่อผลักดันให้ แนวทางเกิดขึ้นจริงและจะมีความยั่งยืน</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ ๕ เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.1	คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กล่าวเพิ่มเติมที่ประชุม โดยได้มีการนำเสนอเรื่อง “EMCC” (เหตุหยุดเดินเครื่องในกระบวนการ) คอคุณเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ว่าอยากให้ทาง GC มีการเก็บข้อมูลของแต่ละโรงงานและนำมาประเมินภาพรวมคอนสตันซ์ของแต่ละโรงงาน เช่น โรงงานแต่ละโรงงานเกิดเหตุอะไรมากที่สุด	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
5.2	คุณเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าทางเรามีการรายงานสถานการณ์เดินเครื่องของ GC Group ทุกโรงให้กับทางผู้บริหารตั้งแต่ระดับ CEO ลงมาปีนี้เรามี Plant ขึ้นๆลงๆ คลอดและปีนี้ที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องไฟฟ้าเราจะต้องมีการเข้าไปพูดคุยกับทางไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ทางเราขอรับว่ามีเครื่องเดินเครื่องไม่ราบรื่นจากการรับไฟฟ้าจากภายนอกเข้ามาและโรงงานไหนที่ Shutdown บ่อยๆ พอสิ้นปีมีการประเมินโรงงาน ผู้จัดการโรงงานก็จะประเมินเนื่องจากจะมีการเทียบกันว่าโรงงานไหนมีการเดินเครื่องได้ราบรื่นยาวนานมากกว่าแค่นั้นเราจะต้องมาคุยด้วยว่าโรงงานที่มีการ Shutdown เกิดจากปัจจัยภายในโรงงานที่ดูแลไม่ดีหรือเป็นเพราะปัจจัยภายนอกเพราะว่าเรามีการซื้อไฟฟ้าไอน้ำจาก เบื้องต้นขอชี้แจงว่าสาเหตุดังกล่าวที่เกิดขึ้นนั้นเกิดจากปัจจัยภายนอกและตัวชี้วัดก็ถือเป็นสิ่งที่สำคัญเช่นกัน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.2 (ต่อ)	<p>ได้กล่าวขึ้นชมทั้งคุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาว จังหวัระยองและคุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉางในเรื่องของสิ่งแวดล้อม ที่ดำเนินการผ่านมาไม่ว่าจะเป็นเรื่องการติดตั้ง Enclosure Ground Flare และ Vapor Recovery Unit ที่คุณสุทธากล่าวว่าได้ดำเนินการติดตั้งในชุดควบรวมโดย Enclose Ground Flare มีการติดตั้งที่ GC 11 (Olefins3) และคอนนี้มีการติดตั้งที่ (Olefins1) และ (Olefins2)</p> <p>ได้กล่าวเพิ่มเติมเรื่องสิ่งแวดล้อมที่ทางคุณสุเมธนาเจริญพูดถึงว่ากรมการวิสาหกิจท่านพลเอกสุรศักดิ์ กาญจนลักษณ์ ท่านเป็นวิสาหกิจท่านเป็นผู้ที่จัดสัมมนา “Work Shop” เอาคนที่เกี่ยวข้องทางวิชาการสิ่งแวดล้อมสุขภาพมาทำการระดมสมองกันและภาพรวมผลตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมที่ มาบตาพุดที่ผ่านมาเรามีแนวโน้มดีขึ้นจากการที่กรมโรงงานออกกฎหมายในเรื่องของการควบคุมการปล่อย VOCs จากแท้งก์จากการซ่อมบำรุงก่อนซ่อมบำรุงก่อนปลดอุปกรณ์ ต้องทำการติดอุปกรณ์เอาเคมีคอลเข้ามาช่วย Clean ให้มีสาร VOCs เหลือน้อยที่สุดก่อนจะเปิดอุปกรณ์และเรื่องของการเผาระวังเรื่องของ Flare (หอเผา) เราจะต้องมีการรายงานต่อกรมโรงงานด้วยและกรมโรงงานจะเข้ามาดูด้วยว่ามีโรงงานไหนที่มีการปล่อยบ่อยก็จะเข้ามาควบคุมและดูแลและมีแนวโน้มดีขึ้นนอกจากนี้เคยทำการติดต่อไปยังสถาบันมะเร็งแห่งชาติและมีการให้นักวิชาการเข้ามาทำข้อมูลเกี่ยวกับอัตราการป่วยโรคมะเร็งของจังหวัดระยองกับจังหวัดอื่นๆและเทียบกับประเทศไทยซึ่งพบว่าจังหวัดระยองพบคนที่เป็นโรคมะเร็งน้อยกว่าค่าเฉลี่ยประเทศไทย และน้อยกว่าจังหวัดชลบุรีและจังหวัดจันทบุรีและในครั้งนี้หน้าจะมีการเอาข้อมูลเชิงวิชาการมาแจ้งให้ทราบ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.3	คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าอยากให้มีการวิเคราะห์การทำ CSR ว่าปีนี้งทำไรและสิ่งที่สะท้อนกลับมาเป็นอย่างไรบ้าง การทำ CSR ไม่หวังผลตอบแทนแต่ในขณะเดียวกันเราต้องมีการพัฒนาก้าวหน้าให้เป็นมือระดับอาชีพในเรื่องของสิ่งแวดล้อมกับเรื่องของการงานมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ต้องมีการจับมือกันเพื่อให้เกิดความเข้าใจกันตัวแทนของGCหันกลับมาฟังชุมชนว่าชุมชนเกิดปัญหาอะไรและทำงานเชิงลึกอย่างไรทั้งนี้ GC กับ ปตท. เป็นผู้นำด้านเทคโนโลยีเป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรม เพราะฉะนั้นควรยกระดับฐานะและยกระดับข้อเท็จจริงให้มากขึ้นและยกระดับฐานะให้เข้มแข็งและเป็นต้นแบบในเรื่องของเชิงสิ่งแวดล้อมในเรื่องของการหมุนล้อระหว่างชุมชนกับผู้ประกอบการให้ก้าวหน้าขึ้นไปให้ได้	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 16.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 2/2566
วันที่ 26 เมษายน 2566
สถานที่ ห้องประชุมทองหลาง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | | |
|-----------------|---------------|---|
| 1. นายสุพัฒน์ | สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายธานี | จารุณี | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ |
| 3. นายจรูญ | เจริญประโยชน์ | ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง |
| 4. นายอภิพงศ์ | สิทธิ์ทางค์ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 5. นายมงคล | แคนดา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 6. นางวันเพ็ญ | บุญเผือก | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 7. นางพันธรัตน์ | ธรรมดี | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 8. นายรังสรรค์ | ประสิทธิ์ชอบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 9. นายทรงวุฒิ | อำไพ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 10. นายสุชาติ | กอเข็ม | ประธานชุมชนอิสลาม |
| 11. นายอิทธิ | แจ่มแจ้ง | ประธานชุมชนหนองแปบ |
| 12. นายสำเร็จ | ขาวจันทร์ | ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง |
| 13. นายชะลอ | ผ่องสุวรรณ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 14. นายบุญเลิศ | แก้วทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 15. นางโสภา | ประเสริฐ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 16. นายไพโรจน์ | สุวรรณวิจิตร | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 17. นายหัทธ | คำตรง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. นายบัญชา | สุขสุรัส | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. นางนภาพร | แก้วเล็ก | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 20. นางฉัตรพร | ชาวผ้าขาว | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 21. นางเยาวภา | จันทร์ยิ้ม | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |

22. นายประกิจ	ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
23. นายสุเมธ	นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
24. นายภัทรพล	สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
25. นายพิเชษฐ์	เปียบรรุ	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
26. นายเสขศิริ	ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
27. นางศรัญยา	ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
28. นายสุชาติ	สุภาภักดี	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
29. นางสาวสุชาดา	คงธนเขตสกุล	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
30. นายศิวณัฐ	ชัยรักษ์วงศ์	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
31. นายสฤต	เนติวิธกุล	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
32. นายชัยชัย	เพชรพรประภาส	ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
33. นางจุรีลักษณ์	เจริญวัย	ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) /เอชดีพีอี 2 (HDPE2)
34. นายอำพร	เกตุจรง	ผู้แทน โรงงานเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)
35. นางสาวพิมพ์ประภา	การณมรรคผล	ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
36. นายประจักษ์	โสภณดิเรกรัตน์	ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
37. นายธนกุล	รติกรขจรกุล	ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
38. นายสิริศักดิ์	เจริญกิจปิติ	ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
39. นายวินัย	ศรีพิพัฒน์	ผู้แทน โรงงานคูราเร จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานคูราเร แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)
40. นายพลภัฏฐ์	จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
41. นายอภิชาติ	ต้นน้ำนึ่ง	ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
42. นางศิริมล	เอี่ยมสำอาดค์	ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
43. นายสุรจิต	สถาพรพลรัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และ เลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นายศราวุธ	สุดมาศ	ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
2. นายศิริชัย	วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่ายผลิต โรงงานจีซีออกซิเรน (GC Oxirane)
3. นายอนันต์	สุขแท้	ผู้แทน โรงงานผลิตไฟฟ้าและสารอนุมูล (GC2) และ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7)
4. นางสาวเขาวานี	พันธุ์พฤกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5. นายธวัชชัย	ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. นายวรการ	เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. นายภาณุสิทธิ์	ธนะท่า	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

8. นางสาวเพลินพิศ	เชียมอวยไชย	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นางสาวศศกร	สลิทธิ์ดี	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นางสาวชุดิมา	ชูจรัส	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นางสาวเพียงใจ	จันตอก	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต ประธานฯ กล่าวเปิดประชุมต้อนรับ คณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	การบรรยายให้ความรู้แก่คณะกรรมการฯ		เพื่อทราบ
3.1.1	การบรรยาย “Enclosed Ground Flare” โดย คุณสุชาดา คงธน เขตสกุล		
3.1.2	การบรรยาย “Vapor Recovery Unit (VRU)” โดย คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์		
	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณธานี จารุณี: สอบถามทาง GC ทั้งนี้ได้มีการตรวจวัดสาร VOCs ที่มีการระบายออกไปหรือไม่อย่างไร</p> <p>เลขาฯ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทาง GC แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. VRU ที่ขนถ่ายน้ำมันทางรถบรรทุก จะควบคุมไอน้ำมัน เบนซีน ไม่เกิน 17 มิลลิกรัม 2. VRU สำหรับโรงงานปิโตรเคมี ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด แต่ GC จะมีการรายงานให้กับทาง สม.ทราบเกี่ยวกับ ประสิทธิภาพและผลการตรวจวัด 3. มาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดจุดรั่วซึม (fugitive) ไม่เกิน 500 ppm แต่ภายในของ GC ควบคุมให้ไม่เกิน 300 ppm <p>คุณเสขศิริ ปิยะเวช: ซึ่งแจ้งเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมควบคุมสาร VOCs รวมกันไม่ เกิน 500 ppm แต่ GC ควบคุมที่ 200-300 ppm ซึ่งจะต่ำ กว่า 500 ppm 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3. (ต่อ)	<p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช: ชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมการควบคุม VOCs ของหน่วย VRU ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมโดยการตรวจวัดคุณภาพอากาศ 2. ควบคุมโดยใช้ระยะเวลาในการฟื้นฟู ซึ่งจะอยู่ประมาณ 6-10 นาที <p>มีคำถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับว่าถ้ามีการดูดกลับแล้วมีการนำไปใช้หรือไม่และมีส่วนไหนที่มีการปล่อยระบายออกมา</p> <p>เลขาฯ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถนำกลับไปได้ โดยส่วนที่เหลือที่มีการปล่อยออกมาจะมีประมาณ 2% 		

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.1.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) โดย คุณสุชาติ คงธนเกตุสกุล</p> <p><u>วันที่ 21 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Cracker Unit) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดซ่อมบำรุงย่อย และหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 ตุลาคม 2565 – 20 มกราคม 2566 ปัจจุบันเดินเครื่องปกติ</p> <p><u>วันที่ 20 กุมภาพันธ์ ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566</u></p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins 1) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 สิงหาคม 2565 – 19 กุมภาพันธ์ 2566 ปัจจุบันเดินเครื่องปกติ</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins 4) เดินเครื่องปกติ 		
4.1.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย คุณศิวณัฐ ชัยรักษ่วงศา</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2: หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP) ในระหว่างวันที่ 5 มกราคม – วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 - โรงผลิตบิวทาไดอีนและบิวทีน-1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker) <u>นิคมอุตสาหกรรมผาแดง</u> โดย คุณสฤต เนติวิธวรกุล</p> <p><u>วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง <p><u>วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 		
4.1.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.1.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอตีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย คุณศราวุธ สุดมาศ</p> <p>โรงงาน LLDPE1</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต <p><u>วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 1 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p><u>วันที่ 2 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566</u></p> <p>โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต</p> <p><u>วันที่ 4 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ 		
4.1.6	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC2) โดย เลขาฯ</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>วันที่ 22 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดเดินเครื่อง เนื่องจากระบบไฟฟ้าของ Hyper Compressor มีปัญหา <p><u>วันที่ 23 มีนาคม 2566 ถึงปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.7	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี (HDPE1) (GC12) โดย คุณจุริลักษณ์ เจริญวัย <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม		
4.1.8	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรัส หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) - ขอยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัทฯ พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) - หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown): วันที่ 6 ธ.ค. 2565 – วันที่ 12 ม.ค. 2566 - ขอยายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็นถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566		
4.1.9	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณพิมพ์ประกาย การุณมรรคผล - หน่วยผลิตสารฟีนอล: เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 – วันที่ 27 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ - หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ: - เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21 – วันที่ 28 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ		
4.1.10	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ออกซีเรน (GC Oxirane) (GC17) โดยคุณศิริชัย วงศ์เตื่อน <u>วันที่ 25 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 30 มีนาคม 2566</u> - โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> โรงงานเดินเครื่องปกติ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.11	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีเอทิลีน (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ โสภณดิเรก <u>ระหว่างวันที่ 19 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 13 มีนาคม 2566</u> - มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 14 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องปกติ		
4.1.12	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีสไตรีน (GC17) โดย คุณธนฤต รัตติกรขจรกุล <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566:</u> - สายการผลิต GPPS มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 6 มีนาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่อง		
4.1.13	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจบัติ โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้ - สายการผลิตที่ 2: วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3: วันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ถึง วันที่ 23 พฤษภาคม 2566		
4.1.14	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (มหาชน) ระดับบิลเวอร์เชอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดย เลขฯ <u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง โดยไม่เกิดอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปีซึ่งมีมาตรการควบคุม โดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่ซื้อร่องเรียนจากทางชุมชน <u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2566</u> - หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.15	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน ครุแร่ จีซี แอควาซ์ แมทท์ เรียลส์ จำกัด (KGC) และครุแร่ แอควาซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) (KURARAY GC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นช่วงเริ่มกลับมาเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิตของโรงงาน KGC <p><u>วันที่ 4 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) เริ่มเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <p><u>วันที่ 7 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เริ่มเดินเครื่องผลิตเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <p><u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต เพื่อแก้ไขอุปกรณ์เดินเครื่องที่ชำรุด และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 		
4.1.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (GC2) โดย คุณคุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3705 ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 และ วันที่ 22 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 29 มีนาคม 2566 - H-3706 ระหว่างวันที่ 6 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 12 มีนาคม 2566 - H-3711 ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566 		
4.1.17	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเย็บเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณคุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>ในช่วงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การเดินเครื่องปรกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานทุกโรงงาน อยากให้มีการนำเสนอข้อเท็จจริงเกี่ยวกับเรื่องที่จะมีการนำเสนอ โดยอ้างอิงตามข้อมูลที่ทาง EMCC เพราะที่ผ่านมาทาง EMCC มีการรายงานตลอด <p><u>เลขาฯ:</u> ชี้แจงเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จะพิจารณาบทวนข้อมูลตามที่ได้มีการเสนอแนะมา ในการประชุมครั้งถัดไป <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานที่ไม่ได้มีการเข้าร่วมในการรายงานในที่ประชุม ในการประชุมครั้งถัดไป อยากให้เข้าร่วมการประชุมแทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์ เนื่องจากการสื่อสารจะมีความชัดเจนมากขึ้น <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในการประชุมครั้งถัดไป จะเสนอให้ผู้บริหารเข้าร่วมการรายงานการประชุม แทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์ <p><u>คุณธานี จารุณี:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการเดินเครื่องโรงงานให้มีการรายงานข้อมูลการ Shut down และการปล่อยสาร VOCs ดังกล่าวในครั้งถัดไป <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทางโรงงานมีการเฝ้าระวังในเรื่องของ Flare และทุกครั้งจะมีการรายงานข้อมูลให้กับทางกรมโรงงานฯ เกี่ยวกับผลกระทบและมาตรการต่างๆ เป็นต้น 		
4.2	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) โดย เลขาฯ</p> <p>ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2566 ถึง เดือนมีนาคม 2566</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) สาขา 18 โรงงานฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ - โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - กรมเจ้าท่า เสนอรายงานฯ ให้ สม. พิจารณา ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างขั้นตอนการพิจารณาของ สม. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - อยู่ระหว่างการจัดเตรียมรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำเสนอ สม. 		
4.3	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ตันน้ำนึ่ง		
4.3.1	<p>ด้านการศึกษาและเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง <ol style="list-style-type: none"> 1. โรงเรียนประชารัฐ 2. โครงการพัฒนาศักยภาพชุมชนและเยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง ร่วมกับมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan) 3. โครงการเพิ่มศักยภาพนักศึกษาหญิงสายช่าง...สู่เส้นทางอาชีพ (Women in STEP) ร่วมกับ มูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan) 4. โครงการต่อยอดความฝัน ผลักดันสู่อาชีพ" - GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา <ol style="list-style-type: none"> 1. สนับสนุนกิจกรรมมอบทุนการศึกษาชมรมแม่บ้านมหาดไทย มอบงบประมาณ 40,000 บาท 2. สนับสนุนมอบทุนการศึกษา อาหารกลางวัน ให้แก่โรงเรียนวัดธรรมสถิต มอบงบประมาณ 50,000 บาท 3. สนับสนุนการอุปการะนักเรียนในท้องถิ่น นักเรียนกลางวัน และมอบอุปกรณ์การเรียนให้นักเรียน 3. สนับสนุนการศึกษาและร่วมพิธีฉลองรางวัลสถานศึกษาพระราชทาน และพิธีเปิดอาคารเรียนหลังใหม่ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.2	<p>ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมจัดอบรมทบทวนซ่อมแผนฉุกเฉิน ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนโชดหิน 2 และชุมชนโชดหินมิตรภาพ 		
4.3.3	<p>ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมสนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ สุขกาย สุขใจ เขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด - ส่งมอบทุนช่วยฟื้นคืนชีพทารก ให้แก่ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง 		
4.3.4	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พบผู้ประกอบการ E Commerce แปรนด์ ALL LOCAL เพื่อ Matching สินค้าชุมชนกับธุรกิจ - ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) <ol style="list-style-type: none"> 1. ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพื่อใช้ในโครงการพัฒนานวัตกรรมเลี้ยงปูทะเลในคอนโด อาคารเลี้ยงปูทะเลในคอนโด ชายหาดหนองแฟบ - โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์พัฒนาวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging 2) การแปรรูปสินค้า 3) การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า - รายได้จากการร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้า ผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC <ol style="list-style-type: none"> 1) โครงการนวัตกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือน วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน ฐานเรียนรู้สวนคุณย่าสร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 318,494 บาท 2) รายได้ผ่านการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR <ul style="list-style-type: none"> - ร้านค้าชุมชน ใน 4 เขตเทศบาล 74,129 บาท - ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยอง นอก 4 เขตเทศบาล 83,394 บาท <p>สร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 157,523 บาท</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ประจำปี 2566 ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลาอยู่เกาะสามัคคี จำนวน 7 แส่น ตัว (แม่ปู 100 ตัว ลูกปู 6 แส่นตัว ปลากระพง 400 ตัว ลูกกุ้ง 1 แส่นตัว) - ต้อนรับคณะเยี่ยมชมและร่วมจัดบูธนิทรรศการ โครงการ Community Waste Model <ol style="list-style-type: none"> 1. ชุมชนในกองเรือยุทธการ 2. งาน Green Your Future 2023: Smart City & Net Zero เซ็นทรัลระยอง - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพยุหะ ชายหาดพลา ชายหาดหนองแฟบ และชายหาดบริเวณ BTF JETTY เก็บขยะได้ 356 กก. - กิจกรรม CSR BY ARO “GC Plogging by Aromatics ครั้งที่ 6” เดิน-วิ่ง รักษาโลก ชุมชนเนินพยอม, ชุมชนบ้านบน เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน เก็บขยะได้ 250 กก. 		
4.3.6	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงข่าวการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC - ลงพื้นที่นำหนังสือเรียนเชิญร่วมประชุมไตรภาคี และประชุมโครงการ ORP - ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบชุมชนรอบรั้วโรงงานในช่วงซ่อมบำรุง - ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจกับชุมชน กรณี GC11 (OLE3) การเดินเครื่องผิดปกติ - ร่วมประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม - GC ร่วมให้ข้อมูลเรื่อง “การดูแลสังคมโดยรอบโรงงานอุตสาหกรรม” การกระจายรายได้ให้กับประชาชน พร้อมต้อนรับ ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม - โรงงานในกลุ่ม GC เข้าร่วมการตรวจประเมินโรงงานของชาวดาวเขียว จำนวน 11 โรงงาน 		
4.3.7	สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> - GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณี ร่วมงานแสดงความยินดี และงานกิจกรรมต่างๆ จำนวน 11 ชุมชน 9 หน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง - มอบงบประมาณสนับสนุนเลี้ยงดูชีพ และเชือกช่วยชีวิตทางน้ำให้แก่มูลนิธิสว่างพรกุศล 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนสื่อ โครงการอบรมสัมมนาคณะกรรมการชุมชนย่อย เทศบาลเมืองมาบตาพุด - ร่วมกิจกรรมโครงการ Walk & Run for Health จัดโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง และ สมาคมกีฬาแห่งจังหวัดระยอง - GC ลงพื้นที่สวัสดิ์ปิใหม่ 2566 หน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง - GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด) 		
	ความเห็นจากที่ประชุม คุณสุเมธ นาวเจริญ: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - การมอบงบประมาณ 40,000 บาท ในการสนับสนุนมอบทุนการศึกษา ชุมชนแม่บ้านมาบตาพุด มีความเกี่ยวข้องอะไรกับทาง GC - เรื่องเกี่ยวกับเด็ก มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษ โรงเรียนอริยฐาน อยากให้ทาง GC มีส่วนร่วมในการเข้าไปช่วยเหลือดูแล และอยากให้มีการนำไปพิจารณาครั้งถัดไป คุณศรัณยา ชีวาลพาศมิ: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากการมอบทุนครั้งนี้ เป็นการมอบทุนของกลุ่มเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง สังกัดกระทรวงมหาดไทย - ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมกับทางเด็ก มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษ และทางโรงเรียนอริยฐาน - โรงเรียนอริยฐาน จังหวัดระยอง ที่ได้มีการทำกิจกรรม โดยได้มีการรวบรวมเงินส่วนตัวเพื่อนำไปทำบุญดังกล่าว - มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษมีการเข้าไปร่วมกิจกรรมในนามของกลุ่มพนักงาน GC (รวมพลคนเดือนเกิด) - จะนำข้อเสนอแนะที่ได้รับไปพิจารณาต่อไป คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC เข้าไปมีส่วนร่วมในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีภาวนาราม คุณอภิชาติ ต้นบัว: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ทาง GC ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมของทางวัดศรีภาวนาราม เช่น การทำกิจกรรมเชิงเกษตรอินทรีย์ - ส่วนในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีภาวนารามนั้น ในส่วนนี้จะมีการพิจารณาเข้าไปทำกิจกรรมเพิ่มเติมในครั้งถัดไป 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>คุณสุชาติ กอเข้ม: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องสิ่งแวดล้อม เรื่อง PM2.5 ทาง GC มีวิธีการหรือการดำเนินการอะไรที่สามารถช่วยลดมลพิษให้น้อยที่สุด <p>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ที่มีความเห็นเช่นเดียวกับทางคุณเสขสิทธิ์ ว่าควรให้ผู้แทนของแต่ละโรงงานเข้ามามีส่วนร่วมในการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ในที่ประชุม แทนการรายงานผ่านทางระบบออนไลน์ ทั้งนี้เมื่อในกรณีที่มีข้อสงสัย จะสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้ <p>คุณธานี จารุก: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ กรณีที่มีประเด็น ให้ทางผู้แทนของโรงงาน รายงานตามที่มีประเด็นนั้นๆ และถ้าในกรณีที่ไม่มีประเด็นก็ให้รายงานตามปกติ <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการสื่อสารในที่ประชุม เช่น ไมโครโฟน ควรปรับปรุงให้มีความชัดเจน - การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ให้มีการรายงานตามความเป็นจริงที่เกิดขึ้น - เอกสารรายงานการประชุมที่น่าเสนอให้ใช้วิธีการส่งผ่านทางออนไลน์ เช่น LINE เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการใช้กระดาษ <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องเอกสารรายงานการประชุมถ้ามีการส่งผ่านทางออนไลน์นั้น ท่านที่มีอินเทอร์เน็ตจะสามารถใช้ได้ ส่วนท่านที่ไม่มีอินเทอร์เน็ตก็จะไม่สามารถเข้าถึงการใช้งานดังกล่าวได้ ดังนั้นจึงอยากให้มีการใช้เอกสารแบบก่อนหน้านี้ด้วยเช่นกัน - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ อยากเสนอให้ทางผู้บริหารเข้ามารายงานในที่ประชุม เพื่อชี้แจงข้อมูล <p>คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอขอบคุณที่ได้มีการเสนอแนะประเด็นต่างๆ ในการประชุมครั้งนี้ และบริษัทฯ จะนำมาปรับปรุงในการประชุมครั้งต่อไป 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 3/2566
วันที่ 29 มิถุนายน 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอเทควันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ
2. นายภิรมย์ อันล้ำเลิศ	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นายกฤตชัย โกงกระโทก	ผู้แทน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
4. นายจรรุญ เจริญประโยชน์	ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
5. นายอภิพงศ์ สัทธาทพงศ์	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
6. นายมงคล แคนตา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
7. นางสาวจันทมาล จรรย์เวชวัฒน์นานา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
8. นายสุชิน พูลศิริรัฐ	ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
9. นางพันธ์จิตร ธรรมดี	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
10. นายรังสรรค์ ประสงค์	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
11. นายทรงวุฒิ อำไพ	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
12. นายอิทธิ แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองแฟบ
13. นายสำเร็จ ขาวจันทร์	ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง
14. นายชะลอ ผ่องสุวรรณ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
15. นายจักรพงษ์ ชลสรานนท์	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
16. นายบุญเลิศ แก้วทอง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17. นางโสภา ประเสริฐ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19. นายฤทธิส คำตรง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
20. นายบัญญัติ สุขสุรัส	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
21. นายสงวน วงษ์เนิน	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
22. พระครูรัตนาวาสวิสุทธิ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
23. นายสันติ แก้วเล็ก	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง

24. นางณัฏพร ขาวผ้าขาว ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
25. นายพยอม ชุนทอง ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
26. นายประกิภ ศรีมีเอี่ยม ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
27. นายสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
28. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ กรรมการกิตติมศักดิ์
29. นายพิเชษฐ์ เปรียบประเวช ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
30. นายเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
31. นางศรีญา ชีวาลพณีย์ ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
32. นายสุชาติ สุภาภักดิ์ ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
33. นายธนพล ศรีปลัด ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
34. นายพิสิฐ พูลิทธิพงษ์ ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
35. นายเริงทิพย์ หนูทอง ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)
36. นายกิจชนะ ศรีวสุทธิ์ ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
37. นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
38. นายสีแก้ว เทพคำดี ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
39. นายภาณุสิทธิ์ ธุระท่า ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีพีอี 1 (LLDPE1)/แอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE2)
40. นายชุมพล ทะโร ผู้แทน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
41. นายณัฐวุฒิ จรจิตร ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
42. นายอำพร เกตุจรง ผู้แทน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol)
43. นายธนกฤต รัตกรขจรกุล ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
44. นายฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
45. นายดิเรก สุดใจ ผู้แทน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
46. นายมุติต เอยะกุล ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
47. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
48. นายอนุสรณ์ นวลศรี ผู้แทน โรงงานไทยอ็อกซีเลท (TEX)
49. นายวินัย ศรีพิพัฒน์ ผู้แทน โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
50. นายพลภัฏ จิตสัมพันธ์ ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
51. นายอภิชาติ ดันน้ำนึ่ง ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
52. นางศิริมล เอี่ยมสำอากค์ ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
53. นายสุรจิต สถาพรลัทธิรัตน์ ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นางสาวเขาวนิ พันธุ์ฤกษ์ ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2. นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. นายวราร เดชะ ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

5. นายธงชัย มีสวัสดิ์ ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. นางสาวยุติ แก้ววิริยะกิจกุล ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอ็อกซีเลท จำกัด
7. นายสฤต เนติวรกุล ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. นางสาววลัยพร บุญยะโพธิ์ ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นายอนุลักษณ์ ถนอมสิทธิกุล ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นางสาวจุริลักษณ์ เจริญวัย ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. นางสาวอนาษฎ รัชฤทัย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. นางสาวเพลินพิศ เชื้อมอวยไชย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. นางสาวศศกร สติยัตติ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. นางสาวชุตินา ชูจรัส บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. นางสาวเพ็ญใจ จันตอก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 3/2566 คุณเสขสิริ ปิยะเวช - แจ้งเรื่องการประชุมครั้งหน้า จะจัดประชุมที่ GC Experience Campus และขอเชิญกรรมการเยี่ยมชม พิพิธภัณฑ์ปิโตรเคมีไทย	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ดันน้ำนึ่ง		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2566 ในพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 17 ชุมชน - GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษาโรงเรียนแพริษมาตาวินยา และโรงเรียนวัดเนินกระปอกงบประมาณสนับสนุนรวม 20,000 บาท - GC มอบอุปกรณ์สำหรับซ่อมแซมช่วยให้แก่ชุมชนมาบชูดุ-ซากกลาง เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้แก่เยาวชนในพื้นที่ได้ออกกำลังกายและห่างไกลจากยาเสพติด 		
4.1.2	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนงบประมาณในกิจกรรม รณรงค์การป้องกันลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 - สนับสนุนงบประมาณเพื่อใช้ในการซ่อมแซมหลังคาธนาคารปู และติดตั้งเสาไฟโซล่าเซลล์ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปลา อุดมภาสามัคคี - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมปรับปรุงระบบแสงสว่าง เพื่อการศึกษาและประหยัดพลังงาน ให้แก่โรงเรียนวัดดาวาน 		
4.1.3	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> - การต่อยอดวางระบบ Mini Smart Farming ในโรงเรือนเมล่อน ทดสอบถาดเปิดห้วยโป่ง - วางแผนออกแบบตกแต่งภายใน หน้าร้านวิสาหกิจชุมชนคลองน้ำหมักหมักน้ำข้าว ซึ่งภายในร้านจะนำผลิตภัณฑ์ของดีจาก 8 อำเภอในจังหวัดระยองมาวางขาย และมีแผนจะเปิดร้านแบบ Community Trader - โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์พัฒนาวิสาหกิจ-ชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1. การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging 2. การแปรรูปสินค้า 3. การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GCGC Market Place Online เทศกาลมะม่วงพื้นทราย จากวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรทางชีวภาพมาบตาพุด คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 177,279.00 บาท (27 ร้านค้า จาก 15 ชุมชน) กำไร 80,768.00 บาท 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 34,910.00 บาท ร้านค้าชุมชนใน 4 เขตเทศบาล 24,020.00 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยองนอก 4 เขตเทศบาล 10,890.00 บาท 		
4.1.4	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรม “ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จังหวัดระยอง ปีที่ 21” ณ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ปีที่ 14 (ครั้งที่ 1/2566) ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพูน - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพลา ชายหาดหนองแปน ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่และชายหาด BTF JETTY - ร่วมกิจกรรมกำหนดเขตอนุรักษ์เพื่อเป็นแหล่งฟื้นฟูหอยหวานบ้านพลา ณ กลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านพลา - ลงพื้นที่กลุ่มประมงในพื้นที่จังหวัดระยอง ทหารเรือเรื่องการจัดเก็บขวดพลาสติกจากทะเล นำส่งเข้าบริษัท ENVICCO เพื่อรีไซเคิล - GC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ ณ สระน้ำสาธารณะวัดภูตรนิมเสนาะ - GC จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ สวนป่าวัดศรีภวามาราม อำเภอบ้านฉาง - ส่งมอบขยะรีไซเคิลจากโรงงาน GC3 ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนองบัวแดง 		
4.1.5	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC Group - ร่วมประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4/2566 ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และชุมชนรอบโรงงาน - ร่วมประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนในพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า (คพรฟ.) - ร่วมการประชุม “คณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯอาร์ไอแอลและกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯอาร์ไอแอล” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.6	<p>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 26 กิจกรรม - GC ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 จัดโดย เทศบาลเมืองบ้านฉาง - สนับสนุนลูกค้าและถึงเก็บน้ำแข็งในกิจกรรมผู้สูงอายุ ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน - กิจกรรมโครงการฝึกอบรมทำแนวป้องกันไฟป่า ณ ป่าชุมชน บ้านภูธร-ห้วยมะหาด - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมงานกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566 กับหน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง 		
4.1.7	<p>CSR News</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมรวมพลคนเกิดเดือนมิถุนายน <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณอภิชาติ ต้นน้ำ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณทางคุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาว จังหวัดระยอง ที่ได้ให้คำแนะนำสถานที่สำหรับทำกิจกรรม ให้กับชุมชน เพื่อให้ทาง CSR ได้เข้าไปสร้างสัมพันธ์และทำกิจกรรมดีๆ <p>คุณสุเมธ นาเจริญ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ อยากให้มีการไปร่วมทำกิจกรรมดีๆ ให้กับทางชุมชนอื่นๆ อีกต่อไป 		
4.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p>		เพื่อทราบ
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 โดย คุณธนพล ศรีปลัด</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องเป็นปกติ และมีการดำเนินกิจกรรมพิเศษ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 มีกิจกรรมเปลี่ยนการใช้ชนิดเชื้อเพลิงที่หัวเผาของเตาแตกโมเลกุล (Cracking Heater) โดยการดำเนินกิจกรรมนี้ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.1 (ต่อ)	<p>โรงงานโอเลฟินส์ 4 โดย คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 4 ส่วนใหญ่เดินเครื่องเป็นปกติ และมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่</p> <p><u>วันที่ 23 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - พบการเดินเครื่องผิดปกติ ส่งผลให้เกิดผลิตภัณฑ์ off-spec และต้องระบายก๊าซบางส่วนไปยังหอเผา จึงเกิดควีนด้าที่หอเผาระยะหนึ่ง (ประมาณ 12 นาที) ทั้งนี้จากการสอบสวนเบื้องต้น สาเหตุอาจเกิดจากความไม่สัมพันธ์ระหว่างเตาที่กำลังลดสารป้อนกับเตาที่กำลังเพิ่มสารป้อน หรืออาจเกิดจากอุปกรณ์วัดคุมของเตาทำงานผิดพลาดซึ่งโรงงานจะทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไป 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2) โดย คุณเรติงทิพย์ หนูทอง</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <p>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย คุณกิจชนะ ศรีวิสุทธิ</p> <p>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 3 ถึง 6 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ลดกำลังการผลิตและสลับถังปฏิกรณ์ (C2 hydrogenation reactors) มีการส่งก๊าซไปยังหอเผา <p><u>ระหว่างวันที่ 7 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 5 มกราคม 2566 ถึง 22 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP Project) <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 29 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ทดลองเดินเครื่องจักร OMP Project <p>โรงผลิตบิวทาไดโอรินและบิวทีน-1</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 29 - วันที่ 30 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องผิดปกติและมีการส่งก๊าซไปยังหอเผาในปริมาณเล็กน้อยช่วงอื่นๆมีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณชัยชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 6 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องขัดข้อง (Valve ที่ Unit PSA ขัดข้อง) ทำให้มีเปลวไฟขนาดปานกลางที่หอเผา <p><u>วันที่ 1 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 4 ถึง 19 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วย Feed Fractionation Unit (FFU) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ Flare จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงานผลิตไฟฟ้า และ สารานุญโภค (GC2) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> H-3710 ระหว่างวันที่ 28- วันที่ 30 เมษายน 2566 H-3709 ระหว่างวันที่ 1- วันที่ 3 พฤษภาคม 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> “การเดินเครื่องเป็นปกติ” 		
4.2.7	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.8	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพี (LLDPE) (GC11) <u>โรงงาน LLDPE1</u> โดย คุณอัสนี รักแก้ว</p> <p><u>วันที่ 1 ถึง 17 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 18 เมษายน 2566 ถึง 17 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี <p><u>วันที่ 18 ถึง 19 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
	<p><u>วันที่ 20 ถึง 21 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ Rotary valve ของ GCL <p><u>วันที่ 22 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>โรงงาน LLDPE2</u> โดย คุณมนตรี สืบบานเย็น</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.9	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพี (LDPE) (GC 11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 15 ถึง 16 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor 		
4.2.10	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐฉา จรจิตร</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.11	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรง</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทีสินออกไซด์/เอทีสินไกลคอล (EO/EG Plant)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง 14 มีนาคม 2566 เป็น <u>ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566</u> เนื่องจากบริษัท พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมงานซ่อมบำรุง” <p><u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ขอขยายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม – วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็นถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จาก กิจกรรมงานซ่อมบำรุง” 		
4.2.12	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีไธรีน (GC 17) โดย คุณ ธนฤต รัตนจักรกุล</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิต GPPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด และจากเหตุการณ์ ไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 902 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 21 เมษายน 2566 ถึง 28 พฤษภาคม 2566 จากนั้นสามารถเดินเครื่องได้เป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน จากปัญหา ที่ระบบ Burner unit และจากเหตุการณ์ระบบไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 225 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 24 ถึง 31 พฤษภาคม 2566 และกลับมา เดินเครื่องเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.13	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ</p> <p><u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง“โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มี ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” วันที่ 13 ถึง 30 มิถุนายน 2566 โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อม บำรุงตามแผนงานโดยดำเนินการตามมาตรการควบคุมและ ป้องกันอุบัติเหตุอย่างเคร่งครัดส่งผลให้ไม่เกิดอุบัติเหตุ“ไม่มี ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน และหน่วยงานภายนอก” <p><u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง“โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มี ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” 		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC19) โดย คุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 27 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.14 (ต่อ)	<p><u>ระหว่างวันที่ 28 เมษายน 2566 ถึง 16 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาสซ์ โดยปฏิบัติ ตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่าง เคร่งครัด 		
4.2.15	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ ไสภณดิเรกรัตน์</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 30 เมษายน 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 4 กรกฎาคม 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาสซ์ โดยปฏิบัติ ตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่าง เคร่งครัด 		
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 3 วันที่ 17 ถึง 23 พฤษภาคม 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม” แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 1 วันที่ 20 มิถุนายน 2566 ถึง 19 กรกฎาคม 2566 <p>หมายเหตุ: สายการผลิตที่ 2 มี Emergency shut down ประมาณ 12 ชั่วโมง ในช่วงเดือนเมษายน 2566 เนื่องจากเครื่องจักร ผิดปกติ</p>		
4.2.17	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี</p> <p><u>ระหว่าง เดือนมกราคม ถึง 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปี ซึ่งมีมาตรการควบคุม โดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่มีข้อร้องเรียนจากทางชุมชน <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 30 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> “หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์” 		
4.2.18	<p>รายงานการเดินเครื่องบริษัท คราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด และ คราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KGC and KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์</p> <p><u>วันที่ 20 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) เดินเครื่องการผลิต เหตุการณ์ปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.18 (ต่อ)	<p><u>วันที่ 23 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องการผลิตเหตุการณ์ปกติ <p><u>วันที่ 8 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เดินเครื่องการผลิตแต่พบปัญหาหน่วยเผาไหม้เกิดการอุดตันที่หัวเผาจึงต้องหยุดเดินเครื่องหน่วยเผาไหม้เพื่อทำความสะอาดและหยุดเดินเครื่องโรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) ด้วย โดยได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตโรงงานฯ อีกครั้งในวันที่ 19 พฤษภาคม 2566 		
4.2	<p>ความเห็นจากที่ประชุม คุณภัทรพล สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ เรื่องการรายงานข้อมูลการเดินเครื่อง อยากให้เพิ่มเติม ในส่วนของข้อมูลโดยมีการนำเสนอในรูปแบบของกราฟ เพื่อให้เห็นถึงข้อมูลที่ชัดเจนมากขึ้น <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชื่นชมการจัดการประชุมในครั้งนี้ อาทิ ข้อมูลที่มีการนำเสนอรายงานมีความชัดเจน การให้ความร่วมมือของผู้เข้าร่วมการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมเป็นอย่างดี และความพร้อมของอุปกรณ์ในการประชุมเรียบร้อยและพร้อมใช้งาน เป็นต้น 		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิต สถาพรพลย์รัตน์</p> <p><u>โครงการโรงผลิตสารพีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานพีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานพีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - ได้รับเห็นความชอบจาก สผ. เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 - อยู่ระหว่างจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำส่ง สผ. และ กนอ. - ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการจัดการรับฟังความคิดเห็นโดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่เทียบเรือที่ 1, 2 และ 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - เข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สผ. มีมติยังไม่เห็นชอบ - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามความเห็นของ คชก. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - อยู่ระหว่างการเตรียมรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ เสนอ สผ. - คาดว่าจะส่ง สผ. ได้ภายในเดือนมิถุนายน 2566 <p>ความเห็นจากที่ประชุม คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่องเข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สผ. มีมติไม่เห็นชอบอย่างไร <p>คุณพัลลภ จิตสัมพันธเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงว่า สผ. ให้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติม เนื่องจาก สผ. เห็นว่า ข้อมูลที่นำเสนอ สผ. ใช้เวลานานในกระบวนการพิจารณาของหน่วยงานอนุญาตตามลำดับ จึงให้ปรับปรุงข้อมูลที่เป็นปัจจุบัน ซึ่งโครงการยังคงปฏิบัติตามมาตรการตาม EIA และกฎหมายต่างๆ อย่างครบถ้วน <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - อธิบายเพิ่มเติม โดยปกติแล้วถ้ามีรายละเอียดที่นอกเหนือไปจากเดิม ทางโรงงานก็จะมีการแจ้งและทำการปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการ และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอขอให้นำเรื่องนี้เข้ามาแจ้งในที่ประชุมในครั้งถัดไป 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>คุณจรรยา เจริญประโยชน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ อยากให้ทางชุมชนในจังหวัดระยอง ให้ความร่วมมือในการดูแลความสะอาดภายในชุมชน ในเรื่องสภาพแวดล้อมต่างๆ อาทิ เรื่องการทิ้งขยะ เป็นต้น <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความเห็นในฐานะที่เป็นตัวแทนของทางชุมชนเขตบ้านฉาง ทางชุมชนเองมีการดูแลในเรื่องของสภาพแวดล้อมมลพิษจากขยะเป็นอย่างดี แต่มีบางส่วนที่เป็นขยะที่มาจากที่อื่น ซึ่งในส่วนนี้ไม่ใช่ขยะที่เกิดขึ้นในเขตพื้นที่ของทางบ้านฉาง เช่น เป็นขยะที่มาจากทางทะเลหรือที่อื่นๆ ที่มาจากการพัดพา เป็นต้น แต่ทางชุมชนก็ให้ความร่วมมือและช่วยกันในการดูแลรักษาความสะอาด <p>คุณทรงวุฒิ อ่ำไผ่:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ เรื่องการหามาตรการป้องกันไฟไหม้ในพื้นที่ว่างเปล่าของทาง GC ที่ไม่มีการใช้ประโยชน์นั้น และอยากให้ทาง GC เข้ามาช่วยกำกับดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ด้วยเช่นกัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณกิจธร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่องพื้นที่ของทาง GC ในชุมชนหนองน้ำเย็นที่ไม่มีการใช้ประโยชน์ว่า ตอนนี้พื้นที่รกร้างและไม่มีทางเจ้าหน้าที่ในการดูแลในเรื่องนี้ จึงอยากให้ทาง GC เข้ามากำกับดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ได้ด้วย <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งว่า จะดำเนินการประสานให้กับทางผู้ที่เกี่ยวข้องเข้ามาดูแลในเรื่องดังกล่าวให้ เพราะทาง GC มีหน่วยงานที่ดูแลในเรื่องนี้อยู่แล้ว <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งจะรับเรื่องดังกล่าวไว้ดำเนินการ และประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 15.30 น.

ผู้บันทึกการงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข.2-42

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจอย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุการณ์ เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสม เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน มีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่



Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited

PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally friendly technology in striving towards becoming the role model organization that constantly develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity. This policy covers the entire operation of the Company involving all executives, employees, related personnel at all levels, vendors, and contractors, and adheres to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as international standards, rules, regulations, and related requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of company staff, assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Identify, evaluate, analyze, prioritize environmental issues, and develop action plans for the prevention and reduce detriment to the environment and ecosystem, preserve biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain. Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses and improving adaptation to climate change with intent on reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050. Focus on fortifying an environmental culture through communication and encouragement to all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives, employees, related persons at all levels, vendors and contractors must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System. Sufficient resources shall be provided to enable participation and contribution by all executives, employees, related personnel at all levels, vendors and contractors, in the adoption of policies and putting them into action through development and training, and communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

Given on this day, 13 December 2022.



(Chief Executive Officer & President)

ภาคผนวก ข.2-43

การแต่งตั้งและการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

ที่ ๐๑๖ / 2566

**เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ระดับหัวหน้างาน และระดับวิชาชีพ
กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร**

ตามที่ประกาศกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2563 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ระดับหัวหน้างาน ระดับวิชาชีพ และหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับบริหาร ระดับหัวหน้างาน ระดับวิชาชีพ และหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยของสถานประกอบการ

เพื่อให้สอดคล้องกับโครงสร้างองค์กร บริษัทฯ จึงขอ ยกเลิกประกาศฉบับก่อนหน้านี้ และให้แต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ระดับหัวหน้างาน และลูกจ้าง เป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ระดับหัวหน้างาน และระดับวิชาชีพ โดยมีรายชื่อและหน้าที่ ดังนี้

ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แต่งตั้งเป็น
1. นายสวัสดิ์ ดวงติกรรัตน์	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ (Senior Vice President)	จป.ระดับบริหาร
2. นายสุจิตต์ ฐาธิวัณประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย (Vice President)	จป.ระดับบริหาร
3. นายสุทธนา ปริชาลัย	ผู้จัดการฝ่าย (Vice President)	จป.ระดับบริหาร
4. นายเชิดฉันท เชื้อสุข	ผู้จัดการฝ่าย (Vice President)	จป.ระดับบริหาร
5. น.ส.พิมพ์ประภา ภูมมรรคผล	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
6. นายสมศักดิ์ แก่นคง	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
7. นายณัฐวิทย์ พงศ์ศิริภควิค	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
8. นายณรงค์ฤทธิ์ ปงษ์เกียรติ	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
9. นายปวิญญา แก้วเคียว	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
10. นายพิเชษฐ วงศ์จักรคำ	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
11. นายสุวิทย์ ภูระยา	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
12. นายวินัย เจตะวัฒนะ	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
13. นายพีระเดช ศรีอานรรค	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
14. นายทศิ ศังอมรสุสันต์	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
15. นายนิกร แก้วสังกา	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
16. นายพิชญ์ วัชรังเงิน	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร

(17. นายจุฑา...

17. นายจุฑา มะลิรักษ์	ผู้จัดการส่วน (Division Manager)	จป.ระดับบริหาร
18. นายเจนจิรา แก่นสีใจ	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
19. นายปฏิภาณ ขุนทอง	ผู้จัดการหน่วยปฏิบัติการผลิต (Day Manager)	จป.ระดับบริหาร
20. นายสุวชาญ อัยยะมณี	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
21. นายอุทธรณ์ บุญระจ่าง	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
22. นายสมโภช สายสงวน	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
23. นายชนศักดิ์ พายม	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
24. นายถนอม ชิกะ	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
25. นายสมภพ อาษา	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
26. นายศิริชัย ศรีเพ็ชร	ผู้จัดการหน่วยปฏิบัติการผลิต (Day Manager)	จป.ระดับบริหาร
27. นายอุทธรณ์ ทิมวิไลรักษ์	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
28. นาย นริศ เกศสิทธิ์กิจ	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
29. นายศักดิ์ คางนิล	ผู้จัดการกะปฏิบัติการผลิต (Shift Manager)	จป.ระดับบริหาร
30. นายสุเทพ ชั่งคันดิพงษ์	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
31. นายณรงฤทธิ์ ยศไธวัชศิริพันธ์	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
32. นายพีระยุทธ คุ้มพัฒน์ศิริ	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
33. นายชานนภ มาตย์	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
34. นายอัฒพล ทองศรี	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
35. นายสมบูรณ์ เทียนศิริ	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
36. นายชนนย์ นามสนิท	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
37. นายอชรา วิเชียรล้ำ	พนักงานปฏิบัติการผลิตอาวุโส (Senior Operator)	จป.ระดับหัวหน้างาน
38. นายอนุชา โสภากุล	พนักงานปฏิบัติการผลิตอาวุโส (Senior Operator)	จป.ระดับหัวหน้างาน
39. นายวรวิทย์ ชนภรณ์	พนักงานปฏิบัติการผลิตอาวุโส (Senior Operator)	จป.ระดับหัวหน้างาน
40. นายปัทมวิทย์ อภะวงค์	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
41. นายสุริยา ไนนาท	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
42. นายไพฑูรย์ เจริญสินทรัพย์	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
43. นายธนินทร์ จันทร์ศรี	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
44. นายสมพร จันทร์พุ่ม	หัวหน้ากะปฏิบัติการผลิต (Shift Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
45. นายสันติชัย กลิ่นกลิ่น	หัวหน้าหน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Senior ERS Sup.)	จป.ระดับหัวหน้างาน
46. นายศักดิ์ปรีนทร์ เ็นเจริญ	ผู้ช่วยหัวหน้าหน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Senior ERS Chief)	จป.ระดับหัวหน้างาน
47. นางสมร มิตระมาท	หัวหน้าห้องปฏิบัติการ (Laboratory Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
48. นายพรพิชญ์ ภูมิภคิตวิสต์	หัวหน้าห้องปฏิบัติการ (Laboratory Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
49. นางณณต คณินท์	หัวหน้าห้องปฏิบัติการ (Laboratory Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
50. นายเอกรินทร์ อดิศักดิ์	หัวหน้าเทคนิคเครื่องมือวัด (Instrument Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
51. นายณิชากร ฐิวงษ์	หัวหน้างานเครื่องกล (Mechanical Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน
52. นายณัฐพล สุขศรีแก้ว	หัวหน้าควบคุมระบบ (DCS&Control system Supervisor)	จป.ระดับหัวหน้างาน

(53. นายโชคชัย...

53. นายไพฑูรย์ สอนโพธิ์งาม	หัวหน้าควบคุมระบบ(QMI Supervisor)	จากระดับหัวหน้างาน
54. นายโสภณ ขนพัฒนา	พนักงานบำรุงรักษาอาคาร (Building Technician)	จากระดับหัวหน้างาน
55. นายนเรศ เวชวิทย์	พนักงานบริหาร โลจิสติกส์อาวุโส(Senior Logistic Officer)	จากระดับหัวหน้างาน
56. นายณัฐพร ดุสิตนลา	พนักงานบริหาร โลจิสติกส์(Logistic Officer)	จากระดับหัวหน้างาน
57. น.ส. สุภาวรณ์ สุวรรณวิจิตร	พนักงานบริหาร โลจิสติกส์(Logistic Officer)	จากระดับหัวหน้างาน
58. นายศักดิ์เกษม สายไหม	วิศวกรความปลอดภัยอาวุโส(Senior Safety Engineer)	จากระดับวิชาชีพ
59. น.ส. ฐิติยาภา รัตนโกสิน	วิศวกรความปลอดภัย(Safety Engineer)	จากระดับวิชาชีพ
60. น.ส. กันต์ฤทัย พงศ์พันธ์	วิศวกรความปลอดภัย(Safety Engineer)	จากระดับวิชาชีพ
61. น.ส. กัทรกร จิตต์แก้ว	วิศวกรสิ่งแวดล้อม(Environmental Engineer)	จากระดับวิชาชีพ

โดยกำหนดให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็น จป.บริหาร มีหน้าที่ ดังนี้

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในสังกัดกับบริษัทฯ
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตาม แผนงานหรือโครงการ เพื่อไม่ให้เกิดการบาดเจ็บความพลัดพลาดในการทำงานที่เพิ่มระดับกับสถาน ประกอบกิจการ
4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ตามที่ได้มีรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย

กำหนดให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็น จป.ระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ ดังนี้

1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบการ
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบ เพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน สามารถร่วมดำเนินการกับ จป.เทคนิค เทคนิคขั้นสูง หรือวิชาชีพ
3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับจป.เทคนิค เทคนิคขั้นสูง หรือวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้าง กำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน
4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่ได้รับผิดชอบ
7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน ของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อจป.เทคนิค เทคนิคขั้นสูง หรือวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการ ที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับจป.เทคนิค เทคนิคขั้นสูง หรือวิชาชีพ และรายงานผล การตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาค่อนข้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย...

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือจป.ระดับบริหารมอบหมาย

กำหนดให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ ดังนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะ ให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมาย ว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย เสนอต่อ นายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการ ความปลอดภัยในการทำงานค่อนมาข้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
7. แนะนำฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยเกิดเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยฯ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะค่อนมาข้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสภาพประกอบกิจการและพัฒนาให้ประสิทธิภาพอย่างค่อนเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทาง การแก้ไขปัญหาค่อนมาข้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อ นายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคอาการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ดังกล่าวนี้เป็นต้นไป

ตั้ง ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานฟินอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง



คำตั้ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

ที่ ๐๐๕ / ๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการคลินิกความปลอดภัยในสถานประกอบการ

กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

ด้วยหน้าที่หลักของนายจ้างที่จะต้องจัดให้มีคลินิกความปลอดภัย เพื่อการป้องกันดูแลด้านสุขภาพและ
เฝ้าระวังโรคจากการทำงานให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยนโยบายของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานให้นายจ้าง
ดำเนินการตั้งคลินิกความปลอดภัยขึ้น

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อจัดให้มีระบบดูแลผู้จ้างที่ประสบอันตรายจากการทำงาน ได้รับผลกระทบทางสุขภาพ
รวมทั้งการสร้างระบบป้องกันและส่งเสริมสุขภาพในเบื้องต้น
- 1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงานการลดการประสบอันตรายจากการทำงาน
- 1.3 เพื่อเฝ้าระวังป้องกัน ควบคุมโรคจากการทำงาน อุบัติเหตุจากการทำงาน รวมถึงการประเมิน
สุขภาพก่อนกลับมาทำงาน ในสถานประกอบการ
- 1.4 เพื่อให้คำปรึกษาในการป้องกันอุบัติเหตุและโรคจากการทำงานในสถานประกอบการ
- 1.5 เพื่อจัดให้มีช่องทางเข้าถึงการวินิจฉัยรักษาและดูแลหลังจากเกิดโรคและอุบัติเหตุจากการ
ทำงาน

2. กำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบเป็นคณะทำงานดังนี้

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 2.1 นายฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ | ที่ปรึกษา |
| 2.2 น.ส. พิมพ์ประภา การุณมรรคผล | ประธานคณะทำงาน |
| 2.3 น.ส. จิรลดดา จันทวโร | รองประธานคณะทำงาน |
| 2.4 นายศักดิ์เกษม สายโหม | คณะทำงาน |
| 2.5 น.ส. กันต์ฤทัย พงศ์พันธ์ | คณะทำงาน |
| 2.6 น.ส. รุ่งนิชาภา รัดโนโกสิน | คณะทำงานและเลขานุการ |

3. ให้คณะกรรมการคลินิกความปลอดภัย มีหน้าที่ดังนี้

- 3.1 ประชาสัมพันธ์การให้บริการผ่านช่องทางต่างๆของสถานประกอบการ
- 3.2 จัดประชุมตามวาระ โดยพิจารณาตามข้อมูลจากที่ประชุมมากำหนดประเด็นการบริการ หรือจัดให้
มีหัวข้อการประชุมของคณะกรรมการคลินิกความปลอดภัย ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือการ
ประชุมประจำเดือนของสถานประกอบการ
- 3.3 จัดทำรายงานการและสอบสวนอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน
- 3.4 จัดกิจกรรมป้องกันปัญหาด้านสุขภาพอนามัย ความปลอดภัยในการทำงานของผู้จ้าง

... 3.5 จัดทำโครงการ

3.5 จัดทำโครงการเฝ้าระวัง ป้องกัน การควบคุมโรค การบาดเจ็บจากการทำงานตามความเสี่ยงของ
สถานประกอบการ

3.6 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันการเจ็บป่วยและโรคจากการทำงานแก่ผู้จ้าง

3.7 ให้คำปรึกษาแนะนำด้านสุขภาพ และการรักษาพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้จ้าง

3.8 มีระบบการดูแลผู้จ้างที่มีปัญหาสุขภาพ และผู้จ้างที่กลับเข้ามาทำงานใหม่หลังจากการเจ็บป่วย

3.9 เก็บสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และนำข้อมูลมาใช้ประโยชน์ในการดำเนินการ
ป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุและเจ็บป่วยจากการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานปิโตรและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง



คำสั่ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

ที่ 008 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการ บริษัทฯ มีคำสั่งให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร ดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

1.1. นาย สวัสดิ์ ทรงดิกรรัตน์	ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
1.2. นาย อุทอนา ปรีชาลัย	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.3. นาย วิจิตร ฐาญเจริญ	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.4. นาย เชิดฉันทน์ เชื้อสุข	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.5. นางสาว พิมพ์ประภา กาญจนวรคผล	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.6. นาย นที ตั้งอมรสุขสันต์	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.7. นางสาว สุภารัตน์ สุวรรณวิจิตร	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.8. นางสาว สุภาภรณ์ อาสุข	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.9. นาย ไพโรจน์ ชุ่มประเสริฐ	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.10. นาย ศุภฤกษ์ ม่วงกั้ง	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.11. นาย ประจักษ์ เจริญรื่น	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.12. นาย สมศักดิ์ บุญชู	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.13. นางสาว รุ่งนิษาภา รัตนโกสิน	เลขานุการ	จป.วิชาชีพ

2. ให้คณะกรรมการ...

2. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเคอร์รอนราคาด่วนเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 2.5 พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 สืบหาการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านการปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

สั่ง ณ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานปิโตรและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ: อบรม ค: คัดการกิจอื่น ล: ลา											
		เดือน เม.ย. 66	เดือน พ.ค. 66	เดือน มิ.ย. 66	เดือน ก.ค. 66	เดือน ส.ค. 66	เดือน ก.ย. 66	เดือน ก.ก. 66	เดือน พ.ย. 66	เดือน ธ.ค. 66	เดือน ม.ค. 67	เดือน ก.พ. 67	เดือน มี.ค. 67
		24	31										
1	นายสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์	✓	✓										
2	นายยุทธนา ปริชาลัย	✓	✓										
3	นายเชิดฉัตร เชื้อสุข	✓	✓										
4	นายฐิติวัฒน์ ฐเจริญประกิจ	✓	✓										
5	นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	✓	✓										
6	นางสาวกิตติยา กรองสโรกุล	0											
7	นายสมศักดิ์ แก่นคง	✓	✓										
8	นายสิทธิชัย วงษ์สวัสดิ์	✓	✓										
9	นายอนุกุล แจ่มผล	✓	✓										
10	นายชัชวาลย์ บำรุงพงศ์	✓	✓										
11	นางนฤมล คล้ายแท้	✓	✓										
12	นายโสภณ ชุมพัฒนา	✓	✓										
13	นายณัฐชัย ตูจินดา	✓	✓										
14	นายมิตรเสรี คะปัญญา	✓	✓										
15	น.ส.รุ่งนิชาภา รัตนโกสิน	✓	✓										
ผู้ร่วมประชุม													
1	นายศักดิ์เกษม สายไหม	✓	✓										
2	นางสาวกนกฤทัย พงศ์พันธ์	✓	✓										
3	นางสาวภัทรกร จิตต์แก้ว	✓	✓										
4	นายสันต์ชาย กลิ่นกลิ่น	✓	✓										
5	นายศักดิ์ปรินทร์ เทินเจริญ	✓	✓										
6	นายณัฐวิชัย พงศ์สิริภักดิ์	✓	✓										
7	นายศิษฐ์ วัชระเงิน		✓										
8	นายสุวิทย์ ทุระยา	✓	✓										
9	นายปริญญ์ แก้วเตียว	✓	✓										
10	นาย วินัย เจตะวัฒนะ	✓	✓										



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ: อบรม ค: คัดการกิจอื่น ล: ลา											
		เดือน เม.ย. 66	เดือน พ.ค. 66	เดือน มิ.ย. 66	เดือน ก.ค. 66	เดือน ส.ค. 66	เดือน ก.ย. 66	เดือน ก.ก. 66	เดือน พ.ย. 66	เดือน ธ.ค. 66	เดือน ม.ค. 67	เดือน ก.พ. 67	เดือน มี.ค. 67
		24	31										
11	นายนิกร แก้วลังกา	✓	✓										
12	นายพิษณุ วงศ์จักรคำ	✓	✓										
13	นายสมโภช สายสงวน	✓	✓										
14	นายณที ศังกรมรสสุณันต์	✓	✓										
15	นายไพโรจน์ จุ่มประเสริฐ	✓	✓										
16	นายศุภฤกษ์ ม่วงกลิ้ง	✓	✓										
17	นายประจักษ์ เจริญริน	✓	✓										
18	นายสมศักดิ์ บุญชู	✓	✓										
19	น.ส. สุภาภรณ์ อายูยง	✓	ค										
20	น.ส.สุภาวรัตน์ สุวรรณวิจิตร	✓	✓										
21	นายธนวัฒน์ เกษศรีราช	✓	✓										
22	นายอภิชาติ รัศมี												
23	นายภรตริ เป็่นวงศ์												

รายงานการประชุม


ลำดับที่	รายละเอียดการประชุม	ปฏิบัติโดย	สิ้นสุดวันที่
วาระที่ 1	Safety Moment: Clip VDO Safety helmet : ทำไมเราต้องใส่หมวกSafety 	คุณรุ่งนภาภา	เพื่อทราบ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางไปที่ BPA

	<p><u>ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม</u></p> <p>- ให้ทีมงานจัดทำการตรวจอุปกรณ์PPE เช่น หมวกนิรภัย หากมีแผนการดำเนินการอยู่แล้วขอให้ขยายกิจกรรม ไปยังชมรม. หรือเพิ่มความรู้ในการตรวจสอบมากขึ้น</p> <p><u>เรื่องที่ประธานฯแจ้งเพื่อทราบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ขอขอบคุณทุกท่านที่ทำงานด้วยความปลอดภัยทำให้สามารถปลอดภัยต่อเนื่องครบ 270 วันปลอดภัย เมื่อวันที่ 30 พ.ค. 66 2. ด้วยสภาวะอากาศที่เปลี่ยนแปลงขอให้ทุกท่านดูแลสุขภาพ รวมถึงเคร่งครัดการป้องกันCovid-19 ด้วย 	ประธานฯ	
วาระที่ 2	<p>การรับรองรายงานการประชุม</p> <p>■ ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมประจำเดือนเมษายน 2566</p>	ประธานฯ	
วาระที่ 3	<p><u>1.1 เรื่องที่ติดตาม</u></p> <p><u>1. Best practice sharing to “improve Phenol Safety” Covestro & Phenol</u></p> <p>ทีม Small group รายงาน Progress ของแผนงาน</p> <p>แผนงานคือ ไปคือการสื่อสารและwork shopชมรม.ที่จะเข้ามาทำงานช่วง MiniSD Phenol เพื่อป้องกันการสัมผัสสารพิษ</p> <p><u>มติที่ประชุม ข้อเสนอแนะที่ประชุม</u></p> <p>-</p> <p>2. ติดตามการพิจารณาจุดสูบบุหรี่เพิ่มเติม</p> <p>ทีมงานดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</p>  <p><u>มติที่ประชุม ข้อเสนอแนะที่ประชุม</u></p> <p>ให้ดูแลความปลอดภัยในขณะที่ใช้งาน</p>	H-GA, BPA, SHE, คปอ.	แล้วเสร็จ

PPCL-SHE-P-02-FM-02


Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางไปที่ BPA

วาระที่ 4	<p>เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา และ/หรือ เพื่อทราบ</p> <p>การแก้ไขตามข้อเสนอแนะที่ปรึกษา TPM เรื่องการบริหารจัดการเรื่องการใช้จักรยานให้ปลอดภัย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ต้องสวมใส่หมวกนิรภัย100% ทุกพื้นที่เมื่อขี่จักรยาน 2. ปรับปรุงเลนและเส้นทางการขี่จักรยาน 3. การปรับปรุงถนนเพื่อปรับปรุงทางเดิน ทางขี่จักรยาน  <p><u>มติที่ประชุม ข้อเสนอแนะที่ประชุม</u></p> <p>ให้ทีมงานหรือในข้อสรุปที่มีการนำเสนอในวันนี้อีกครั้ง และนำมานำเสนอเพื่อพิจารณาอีกครั้ง</p>	คณะกรรมการ	
วาระที่ 5	<p><u>5.1 Update กฎหมายและร่างกฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง</u></p> <p>ไม่มีกฎหมายใหม่</p> <p><u>5.2 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของเพื่อนบ้าน/ชุมชน</u></p> <p>ไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอก</p> <p>ไม่มี Non – Compliance</p> <p><u>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</u></p> <p>-</p> <p><u>5.3 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u></p> <p><u>Phenol Plant</u></p> <p>การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลปกติ</p> <p>การตรวจระดับเสียงในสถานประกอบการ ผลปกติ</p>	คุณภัทรกร	

PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ผลปกติ
การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ รอกการตรวจซ้ำ
การตรวจวัดระดับเสียงแบบติดต่อกันอยู่ระหว่างรอผลการตรวจวัด
การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ระหว่างรอผลการตรวจวัด

BPA Plant

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ผลปกติ
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลปกติ
การตรวจระดับเสียงในสถานประกอบการ ผลปกติ
การตรวจวัดระดับเสียงแบบติดต่อกันอยู่ระหว่างรอผลการตรวจวัด
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ผลปกติ
การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ผลปกติ
การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ระหว่างรอผลการตรวจวัด

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

5.4 รายงานอุบัติเหตุ

สถิติชั่วโมงการทำงานสะสม จนถึงวันที่ 31 พ.ค. 2566

TRIR PHN:0.00

GC:0.05

* รายงานอุบัติเหตุและสถิติความปลอดภัย



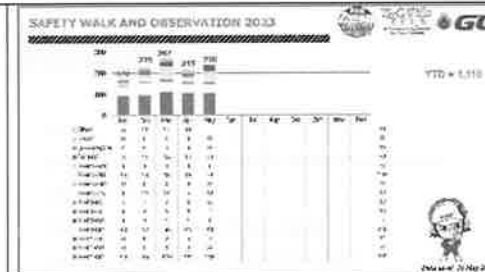
คุณกันต์ฤทัย



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

5.5 รายงานสรุปการรักษาที่ห้องปฐมพยาบาล ฟัน00

- รายงานการใช้บริการห้องพยาบาล ไม่พบโรคที่เกิดจากการทำงาน
- ตรวจเชื้อโคลิฟอร์ม (Coliform bacteria) จากตัวอย่างอาหาร ผู้ปรุงอาหาร
ทั้ง 14 รายการ ผล : ไม่พบเชื้อโคลิฟอร์มแบคทีเรีย

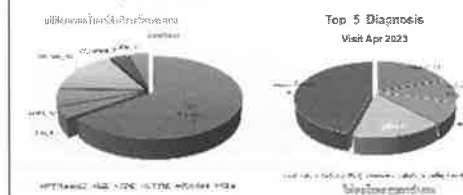
- Health Promotion

การฉีดวัคซีนไวรัสตับอักเสบบี กระตุ้นเข็ม3
Update project ลดพุงลดโรคลดเสี่ยงNCDs วิเคราะห์ผลพวง 37 คน
รณรงค์การสมัครร่วมกิจกรรม GC fit stretch challenge และกิจกรรม Fit & firm 2023

แผนงานการเรียนรู้ การศึกษาในระบอบ Up และทำการประเมิน

วาระประจำ

* รายงานด้านสุขภาพและอาชีวอนามัย -> คุณรุ่งนภา



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

คุณรุ่งนภา



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

5.6 รายงานสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินและความมั่นคง

Fire Drills Level 2 จำนวน 1 ครั้ง

Apr.20,2023 Phenol-2 D-2102 Case: Jet fire Shift-C

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผน

1. การส่งรายงานเหตุฉุกเฉินไปให้ PTT ECC ไม่ได้รับการตอบกลับ

การแก้ไข

สรุปการรายงานเหตุไปให้ PTT กำหนดให้ต้องมีการโทรไปแจ้งเพื่อยืนยันการส่งรายงานและส่ง Email เพื่อเก็บหลักฐานไว้ในกรณีไม่สามารถติดต่อได้

Security

ข้อมูลตรวจสอบการคาดเข็มขัดนิรภัย + หมวกกันน็อค 100%

การใช้จักรยานและการปฏิบัติตามระเบียบ ปลอดภัยในเขตโรงงาน ทำการสอบสวนและคัดเตือนกรณีพบเจอปฏิบัติละเมิดกฎความปลอดภัย

Driving Safety

Safety talk เรื่องการขับขี่ปลอดภัยบนถนนสาย 215 (ท.บ.56)

๑. ไม่ดื่มและขับขณะทำงานหรือเผลอหลับขณะทำงาน

Logistic



5.7 รายงานContractor Safety Committee: CSC

1. รายงานสรุป Contractor SHE Performance Monitoring
2. รายงานสรุป การเขียน SWO
3. กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
4. 3 เม.ย. 66 WS หัวหน้างาน & Safety ในพื้นที่ (Supervisor & Safety Excellence)

คุณธนาวัดน์

คุณศักดิ์เกษม



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

PPCL Contractor Safety Management Phenol

PPCL Contractor Safety Management

Large screen 19D

Performance 2021		Performance 2022		Performance 2023	
Item	Value	Item	Value	Item	Value
Ta	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36
Pa	124.36	Pa	124.36	Pa	124.36

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

5.8 รายงาน Process Safety Management(PSM)

รายงาน Progress Action Plan PSM working 2023

รายงานแผนการดำเนินงานกิจกรรม OD ในพื้นที่

PHN OD Assessment

Strengthen Plant PSM Committee and Inspirational Leadership Program

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

รายงาน SHEBMP

รายงาน Progress SHEBMP , GCMS Scoring

แจ้งการนัดหมายการสัมมนา OD Baseline Assessment



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA

	ข้อเสนอแนะที่ประชุม ไม่มี		
วาระที่ 6	เรื่องอื่น ๆ เพื่อทราบ เพื่อพิจารณา ข้อเสนอแนะ มติที่ประชุม		
	ปิดประชุมเวลา 15.20 น. เดินสำรวจความปลอดภัยพื้นที่ Phenol plant ประชุมครั้งต่อไป เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2566		

บันทึกการประชุมโดย: นางสาวรุ่งนภา รัตนโกสิน

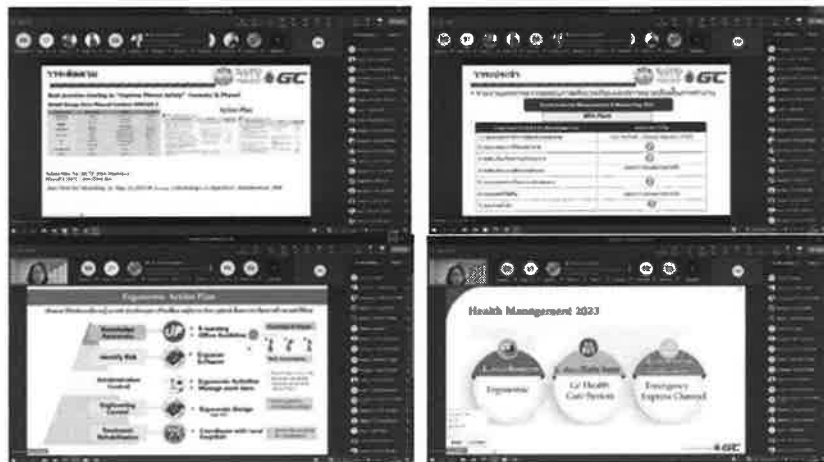
รับรองรายงานการประชุมโดย: นายสวัสดิ์ ตรงคลิกรัตน์ ประธาน คปอ.



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ประชุมเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ BPA




ภาคผนวก ข.2-44


การประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม

MoC Title : GPSC De-superheater, XDH-004 Replacement and Test at S18 Metering Phenol 2

NORMAL MoC

Part 1: Initiation

Form MoC Proposal Form  1
F-(TP-PM)-OEMS-005_R3

Attachment  0

Plant PHENOL (PH-P1) Plant II

Unit 6650 - Steam Systems and Condensate Systems

Is Maintenance

Initiator SITANAN N<PH-P1-TE/-> 18/10/2022 13:51

Plant VP THITIWAT C<PH-P1/3951> 18/10/2022 15:22

MoC Champion SITANAN N<PH-P1-TE/->

Deadline Part 2 18/11/2022

Deadline Part 3 16/12/2022

MoC Category Equipment and piping change

Consequence Economic (Total loss) / Severity Number (3)

Change Priority Low

Notes





System on 18/10/2022 13:51 > SITANAN N<PH-P1-TE/-> creates MoC
System on 18/10/2022 13:51 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> is assigned as Division Manager of Initiator to approve MoC
System on 18/10/2022 15:21 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> approves MoC (Division Manager of Initiator)
System on 18/10/2022 15:21 > THITIWAT C<PH-P1/3951> is assigned as Plant VP to approve MoC
System on 18/10/2022 15:22 > THITIWAT C<PH-P1/3951> approves MoC (Plant VP)
System on 18/10/2022 15:22 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 18/10/2022 15:27 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> assigns MoC Champion
System on 18/10/2022 15:27 > SITANAN N<PH-P1-TE/-> is assigned as MoC Champion

Part 2: Technical Review

Assign Change Review Team





Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	25/10/2022 09:25	SORRAKRIT S<TP-PP-PC/3893>	25/10/2022 15:28
Operation Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	25/10/2022 09:25	PEERAYUTH S<PH-P1-OP/3986>	25/10/2022 13:42
SHE Representative	WARAKORN D<Q-SH>	25/10/2022 09:25	KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806>	25/10/2022 15:42
Process Engineering Representative	SUVIRATE P<PH-P1-TE/3980>	25/10/2022 09:25	POOCHET H<PH-P1-TE/3935>	26/10/2022 07:46
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	10/11/2022 08:30	SUVIRATE P<PH-P1-AU/3980>	25/10/2022 15:31
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	25/10/2022 15:17	NIWAT J<PH-MN-PH/3817>	25/10/2022 16:50

Technical Review Requirements

Required No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
 1  0  0  0	1 Basic Design Review	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE/->	25/10/2022 09:25	01/11/2022 16:35 BDR Online

2 Preliminary SHE Assessment and PSI Checklist






Preliminary SHE Assessment
F-(Q-TS)-OEMS-043
GC TA Name List
Communication Pack
Go to ATS
 1  0  0  0

Technical Authority
- Safety Engineer

WARAKORN D<Q-SH> KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806> 25/10/2022 15:43 04/11/2022 11:08



Preliminary PSI Checklist
F-(Q-TS-PS)-001
PSI Checklist Communication Pack
 1  0  0

Process Engineering Representative

PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> POOCHET H<PH-P1-TE/3935> 26/10/2022 07:47 04/11/2022 10:03



3 HAZCOM & New Chemical / New SHE-Plant Crude Feed Review
P-(Q-EH-OH)-003
P-(T-RE)-OEMS-018



4 In-depth SHE Assessment **PHA Leader**
P-(Q-TS)-OEMS-005
Create Modification Change PHA



5 Temporary Leak Control List Updating **Area Inspection**
P-(T-II)-OEMS-007



6 Technical Requirement Completed (Detail Design / Data Sheet / Others)

 7  0

MoC Champion SITANAN N<PH-P1-TE/-> 04/11/2022 11:08 04/11/2022 14:38

7 Integrity and Reliability Review



Rotating Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

Rotating Equipment



Static Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

Static Equipment

 3  1

PRINYA K<PH-MN-RM/3851> KITTICHAI B<PH-MN-RM/3984> 04/11/2022 11:08 08/11/2022 11:29

Comments

KITTICHAI B<PH-MN-RM/3984> on 08/11/2022 11:29 > According to the discussion with T-II-IP1 (K Pakkapol N.), we need to ensure the modification complied necessary standard. The further information is required as follows: 1. Inspection report e.g., NDT, hydrostatic test. 2. Inspection plan for static equipment and pipe in metering loop including new modification.



Instrument Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Instrument
Equipment**



VINAI J<PH-MN-
CS/3819> THONGCHAI JA<PH-MN-CS/3929> 04/11/2022 11:08 07/11/2022 09:42

Comments

THONGCHAI JA<PH-MN-CS/3929> on 07/11/2022 09:42 > GPSC shall be verified and Confirmed the TCV, FE, FT the actual operation condition with last steam supply temperature difference issue (MP Steam S18) also the performance test shall be provided

Electrical Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Electrical
Equipment**

Materials and Corrosion
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Materials and
Corrosion
Engineering**

System Reliability
Communication Pack

Reliability Engineer

**8 RRM (Risk and Reliability
Management) Review**
Risk and Reliability Management
Criticality Class Assessment
Safety Instrumented Function
(SIF) System Management
SIF (Safety Instrumented
Function) Review

**Reliability
Improvement**

**9 Project Engineering and QA / QC
Support**

Inspection
Communication Pack

**Inspection
Engineering**

Civil
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

Civil Engineering

**10 Plant Technical and Process
Technology (Technical
Authority)**



Process
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Process Technical
Authority**

POOCHET H<PH-P1-
TE/3935> 04/11/2022 11:08 11/11/2022 10:43



Process Control
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Control/Safeguarding Narratives
Alarm Reviews
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Process Control
Technical Authority**

11 Maintainability Review

Maintainability Review

Maintenance

Control System Maintenance Review
Communication Pack

Control System

**12 Supply Chain, Commercial
Product Quality, Lab Review**

Supply Chain

**13 EIA/EHIA Requirement
P-(Q-EH-EV)-001
EIA-EHIA Management System**

MoC Champion

**14 Permit Requirement
F-(EX-EX-PL)-001**

MoC Champion

15 Others



**16 Technical Requirements
Complete and Ready to
Implement**



Change Review Team

Engineering Representative	SORRAKRIT S<TP-PP-PC/3893>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 13:13
Operation Representative	PEERAYUTH S<PH-P1-OP/3986>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:22
SHE Representative	KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806>	15/11/2022 15:03	15/11/2022 15:10
Process Engineering Representative	POOCHET H<PH-P1-TE/3935>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:15
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	15/11/2022 15:03	15/11/2022 15:59
Site Maintenance Representative	NIWAT J<PH-MN-PH/3817>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:06



**17 Authorization to Implement
Change**



Change Review Team's Division Manager

Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:57
Operation Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:21
SHE Representative	WARAKORN D<Q-SH>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 23:50
Process Engineering Representative	SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 16:36
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:22
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 14:01



**18 Plant VP allowed to Implement
Change**

THITIWAT C<PH-P1/3951> 16/11/2022 23:50 17/11/2022 07:49

Notes

System on 26/10/2022 09:25 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 2 = 18/11/2022 Part 3 = 30/11/2022
System on 26/10/2022 09:25 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 2 = 18/11/2022 Part 3 = 30/11/2022
System on 02/11/2022 02:27 > Automatic reassign PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> To SUVIRATE P<PH-P1-TE/3980>
SITANAN N<PH-P1-TE>-> on 15/11/2022 15:03 > Uncheck Item 9.1
System on 15/11/2022 15:03 > Unselect Item [9.10] Inspection with reason : not involve in this MoC

Part 3: Field Implementation

Required No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
1 Operational Completion					
<input type="checkbox"/>	Operating Procedure	Operation			
<input type="checkbox"/>	Operating Windows	Operation			
<input type="checkbox"/>	Operating Control Guideline	Operation			
<input type="checkbox"/>	Commissioning Procedure	Operation			
<input type="checkbox"/>	Work Instruction	Operation			

2 Training, Communication Operations, HAZCOM					
<input checked="" type="checkbox"/>	Operator Training, Communication Operations, HAZCOM Communication Pack Training Record Photo Attendance Signature Invitation Email Training Material Pre/Post Test	Operation	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	14/12/2022 11:48	14/12/2022 13:28
<input type="checkbox"/>	Maintenance Training, Communication Communication Pack Training Record Photo Attendance Signature Invitation Email Training Material Pre/Post Test	Maintenance			

3 Others					
<input checked="" type="checkbox"/>	Key Document Update ส่งมอบการนำส่ง As Built Document Transmittal (ส่งมอบภายใน 7 วันหลัง PSSR) Overall Plot Plan Process / Utility Flow Diagram Piping and Instrument Diagram Hazardous Area Classification	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE>->	14/12/2022 11:48	14/12/2022 13:24

Single Line Diagram

N/A

3 0 0

Others

<input checked="" type="checkbox"/>	4 Pre-Startup Safety Review (PSSR) P-(Q-TS)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review Procedure F-(Q-TS)-OEMS-007: Form for Plant Change Checklist for Operation and Personal Readiness Checklist for Mechanical Checklist for Control System and Instrument Checklist for Electrical Checklist for SHE & ER Checklist for Chemical (PSI) Checklist for Process Design Basis (PSI) Checklist for Equipment Design Basis (PSI) Checklist for Pre-Commissioning Checklist for QA/QC Communication Pack Go to ATS	MoC Champion DM of Champion DM Operation DM Maintenance DM Plant Technic DM Engineering DM QSHE DM Crisis Project/Construction Plant VP	SITANAN N<PH-P1-TE>-> There are no PSSR actions in ATS. SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909> NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909> NIKORN K<PH-MN-PH/3900> SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909> CHUTA M<TP-PP-DM/3886> PIMPRAPA K<Q-SH-PH/3801> Not involved Not involved THITTIWAT C<PH-P1/3951>	14/12/2022 13:28 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 16:04 14/12/2022 16:03 N/A N/A 15/12/2022 13:33	14/12/2022 15:13 14/12/2022 18:18 14/12/2022 15:21 15/12/2022 13:33 14/12/2022 18:18 14/12/2022 16:04 14/12/2022 16:03 N/A N/A 15/12/2022 13:40
<input type="checkbox"/>	5 Project is fully implemented and Ready for Startup	MoC Champion			
<input type="checkbox"/>	6 Operation Division Manager approve to Startup	Division Manager of Operation			

Notes

System on 22/11/2022 10:42 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 3 = 12/12/2022
System on 22/11/2022 10:43 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 3 = 12/12/2022
System on 09/12/2022 09:04 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 3 = 16/12/2022
System on 09/12/2022 09:05 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 3 = 16/12/2022

Part 4: Sign Off

Required No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
1 Engineering Document Update completed					
<input checked="" type="checkbox"/>	As-Built completed P-(TP-PM)-OEMS-003 F-(TP-PM)-OEMS-007 ส่งมอบการนำส่ง As Built Document Transmittal (ส่งมอบภายใน 40 วันหลัง Part 3 ปิด)	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE>->	04/01/2023 14:48	05/01/2023 14:07

As Built Document Original Register
Date
0 0

Document Update completed

Engineering Document Controller

Engineering Document Supervisor

EKKORN P<TP-PM-CC/1694> 04/01/2023 14:48 18/01/2023 09:50

2 Prelim. SHE: Action / HAZOP: Recommendation / PSSR non-compliance / PSI Checklist Completed

Prelim. SHE: Action / HAZOP: Recommendation / PSSR non-compliance Completed
Please verify the actual Risk of implementing (Severity) after implement the change
Communication Pack
Risk Level (Severity): Extreme
Risk Level (Severity): High
Risk Level (Severity): Medium
Risk Level (Severity): Low
Risk Level (Severity): Very Low
1 1

MoC Champion

SITANAN N<PH-P1-TE/->

04/01/2023 14:48

10/01/2023 13:09

Comments

SITANAN N<PH-P1-TE/-> on 10/01/2023 13:09 > Already Completed

PSI Checklist
F-(Q-TS-PS)-001
Communication Pack
1 1

MoC Champion

SITANAN N<PH-P1-TE/->

04/01/2023 14:48

10/01/2023 13:16

Comments

SITANAN N<PH-P1-TE/-> on 10/01/2023 13:16 > No related PSI

3 Maintenance / Contractor

Records
Procedures
Training

Maintenance

4 Master Data / Spare Part / System Software are submitted

Rotating
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack

MoC Champion

Static
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack

MoC Champion

Instrument
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack

MoC Champion

Electrical
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack

MoC Champion

Control System
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack

MoC Champion

5 Rotating

Equipment Master

Area Maintenance Representative

Mat Master

Area Maintenance Representative

BOM

Area Maintenance Representative

PM Plan

Area Maintenance Representative

6 Static

Equipment Master

Area Maintenance Representative

Mat Master

Area Maintenance Representative

BOM

Area Maintenance Representative

PM Plan

Area Maintenance Representative

7 Instrument

Equipment Master

Area Maintenance Representative

Mat Master

Area Maintenance Representative

BOM

Area Maintenance Representative

PM Plan

Area Maintenance Representative

8 Electrical

Equipment Master

Area Maintenance Representative

Mat Master

Area Maintenance Representative

BOM

Area Maintenance Representative

PM Plan

Area Maintenance Representative

9 Control System

Equipment Master

Control System

Mat Master

Control System

BOM

Control System

customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=478d53c6-31ba-4351-a7fa-d91739f53150

7/10

customapps/_layouts/15/emoc/MocViewer.aspx?id=478d53c6-31ba-4351-a7fa-d91739f53150

8/10

PM Plan	Control System
10 RRM (Risk & Reliability Management) Review/Update completed	
<input type="checkbox"/> RBI (Risk Based Inspection) P-(T-RE)-012 Communication Pack	Area Reliability
<input type="checkbox"/> RCM (Reliability Centered Maintenance) P-(T-RE)-013 Communication Pack	Area Reliability
<input type="checkbox"/> RRM Master Plan P-(T-RE)-OEMS-011 Communication Pack	Central Reliability
11 Inspection Plan Update completed Communication Pack	
12 IOW (Integrity Operating Window) Review completed Communication Pack	
<input checked="" type="checkbox"/> 13 Temporary Change, all has been returned to original condition (update and attach Temporary Leak Repair Log) P-(T-II)-OEMS-007 Communication Pack <input type="checkbox"/> Temporary Leak Repair Log <input type="checkbox"/> Temporary Interlock Bypass/Override Log <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0	
<input type="checkbox"/> 14 Others	
<input type="checkbox"/> 15 Lesson Learned Communication Pack	
<input checked="" type="checkbox"/> 16 Approve normal MoC close out or Temporary change has been returned to original condition <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0	
Notes System on 18/01/2023 09:58 > MoC completes	

Goal Achievement Due Date

Remark

History Log

Name	Due Date	Remark	Updated
------	----------	--------	---------



Objective:

1. To perform preliminary identification of potential hazards occurred from change and propose mitigation
2. To evaluate further requirement of Process Hazard Analysis

Unit: Desuperheater System		Plant: FCCU Plant 2
MOC Number: PH-F1.2-2022/043		Title: GPSC Desuperheater: XDH-004 Replacement and Test at S18 Melting Phenol 2
Meeting Room: Microsoft Team		Date: 1-N O-22
Part 1A	Identify team members	

Name	Position/ Indicator	Name	Position/ Indicator
1. SOEDAKRITA	TP-PP-PC	9.	
2. PUEPANYITHA	PH-P1-OP	10.	
3. KASRUDEALP	Q-SH-PH	11.	
4. POKKIDITHI	PH-P1-TE	12.	
5. SIVIRATHIP	PH-P1-AU	13.	
6. NIWAT J.	PH-MN-PH	14.	
7.		15.	
8.		16.	

PAGE 11	Describe the changes and system alternatives
----------------	---

1. Plant Change Description:

(Discuss the change, intention of the change, the impacts)

- A new De-superheater and Temperature Control Valve (TCV625) replacement instead of an existing valve (XD31-004)
- Flow rate measuring signal connection to DCS at GPSC CUP1 CCR for monitoring
- Test and Commissioning

* **Alternatives:** (Discuss about options for the change, if any)

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F/O-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021

1/5

Conclusion

GPSC will replace a control valve TCV625 instead of an existing valve XDH-004 for improve an accuracy of steam S18 flow measurement.

Part 1C:	Identify available Process Safety Information (PSI) for Assessment	PAGE 2 OF 5
----------	--	-------------

Information

<input type="checkbox"/> Safety Datasheet (SDS)	<input checked="" type="checkbox"/> Prelim Datasheet for equipment, piping	<input checked="" type="checkbox"/> Operating, start-up, shutdown procedure	<input checked="" type="checkbox"/> Maximum intended capacity or inventory
<input type="checkbox"/> Process Chemistry	<input type="checkbox"/> Electrical Area Classification Drawing	<input type="checkbox"/> Operation Limits or Permit limits	<input type="checkbox"/> Blast, Fire, Toxic Release Contour
<input type="checkbox"/> Relevant codes or standards	<input type="checkbox"/> Cause and Effects, ESD Logic Diagrams	<input type="checkbox"/> Previous HAZOP or Risk Assessment Studies	<input type="checkbox"/> Standard Blast Spacing, Safety distance

- Others:
- | | | | |
|--|-------------------------------------|----|----|
| 1. 1600 Drawing (for Temperature) (mm) | 3. 1500 Plus (for Temperature) (mm) | 5. | 7. |
| 2. 1600 Drawing (for Temperature) (mm) | 4. | 6. | 8. |

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

PFD, P&ID Drawing, Plot Plan No.	Description	PFD, P&ID Drawing, Plot Plan No.	Description
1. Drawing No. 06-2575-02-02-91-01-96-33-000-01-01	PAINTING TRAMPOLINE POPLAR WOODS PFDCL-2	11.	
2. Drawing No. 06-2575-02-02-91-01-96-33-000-01-01	GENERAL MAINTENANCE PFDCL-2	12.	
3. Drawing No. 14795-08-01-0001-PFDCL3	Equipment Location Plot for Luggage Area	13.	
4.		14.	
5.		15.	
6.		16.	
7.		17.	
8.		18.	
9.		19.	
10.		20.	

Part 2A	Identify the potential hazard source e.g. process stream, storage related to the change and review the potential hazards	
---------	--	--

[illegible]

Part 2B	Identify conditions and properties of potential hazard source refer to Part 2A and/or discuss for the safer chemical to reduce the hazard (inherently safer design)
---------	---

[illegible]

Note: To discuss for the safer chemical to reduce the hazard, use *Total Index* (Refer to Table; Hazard Index in Page 5)

Part 3	Identify items related to the change, potential consequences and recommendations	PAGE 3 OF 5
--------	--	-------------

3A Causes		3B Potential Consequences		
1.	Use new chemical?	<input type="checkbox"/> Law, Regulation Violation	<input checked="" type="checkbox"/> Business Interruption	<input checked="" type="checkbox"/> Community Complaint
2.	Use new hardware or change the existing hardware e.g. process pipeline, valve?	<input type="checkbox"/> Health Impact	<input checked="" type="checkbox"/> Personal Injury	<input type="checkbox"/> Death/ Fatality
3.	Change the chemical composition or the physical properties of process material?	<input type="checkbox"/> Eye / Skin Impact	<input checked="" type="checkbox"/> Hearing Loss	<input type="checkbox"/> Smell
4.	Change the composition of liquid waste? Change wastewater volume?	<input type="checkbox"/> Fire	<input type="checkbox"/> Explosion	<input type="checkbox"/> Heat (Radiation)
5.	Change the process conditions outside the existing permit limits, operating windows?	<input type="checkbox"/> Poor Lighting	<input type="checkbox"/> Increase Liquid Waste	<input type="checkbox"/> Increase Solid Waste
6.	Change the process or equipment upstream or downstream?	<input type="checkbox"/> Increase Gas Emission	<input type="checkbox"/> Increase Dust, Particulate	<input type="checkbox"/> Soil Contamination
7.	Change the equipment capacity or inventory?	<input type="checkbox"/> Biological Hazard	<input type="checkbox"/> Vibration	<input checked="" type="checkbox"/> Equipment Damage
8.	Change the energy balance or mass balance?			
9.	Introduce overpressure/ underpressure/ vacuum in the system?			
10.	Introduce the reaction instability or uncontrollability of the process?			
11.	Introduce or change the radioactive source?			
12.	Change the location of potential leaks of flammable materials? Introduce blast, fire, toxic?			
13.	Affect equipment that is installed to prevent or minimize overpressure/ under pressure/ vacuum?			
14.	Affect the Blowdown system (including cause back pressure to other areas)?			

Uncontrolled Conv

Related Doc: P-TRD-PMO-CEMS-002

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

15	Change or bypass a safety device or a critical control system component?	<input type="checkbox"/> Electrical Shock	<input type="checkbox"/> Structure Damage	<input type="checkbox"/> Impact to product quality
16	Affect the existing electrical equipment or area classification?	<input type="checkbox"/> Safety Systems Failure	<input type="checkbox"/> Company Reputation	
17	Change the operating or maintenance procedures?	Others:		
18	Change safe access/ egress for personnel and equipment, safe places of work and safe layout?			
19	Affect other Safety Equipment, Gas Detector, Fire Fighting, Eye Washer, Safety Shower?			
20	Change the loadings on supports, structures, vessels?			
21	Affect the existing trip or alarm system or require additional trip or alarm protection?			
22	Change equipment material? Introduce corrosion?			
23	Change product quality?			
24	Reduce green area?			
25	Increase traffic, environmental impact to community?			
26	Require new staff, new contractor?			

Others: Pipe Support for Temporary Steam 18 Bar Test Line

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F-(Q-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021

3/5

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

3C Recommendations						PAGE 4 OF 5
1. To review law and regulation requirements	15. To review lightning, bonding, grounding systems	29. To review manpower, training				
2. To review the relevant standards / codes	16. To review vent and flare system	30. To review employee health check program				
3. To review / update the process condition limits e.g. in Operating Windows	17. To review power supply, utilities system	31. To review energy index, energy use				
4. To review / update the operation, maintenance procedure	18. To review DCS & safeguarding systems	32. To review VOC, GHG				
5. To review blast / heat / toxic / risk contour	19. To review rainwater, wastewater drainage system	33. To review EIA / HIA				
6. To review safety distance of unit / equipment and accessibility for operation / maintenance	20. To review laydown area	34. To review customer requirement				
7. To review PPE, safety equipment, eye washer, safety shower, wind sock	21. To review food / drinking / sanitary	35. To review impact to communities				
8. To review fire prevention, fire fighting systems, pre-incident plan	22. To review solid waste / garbage / disposal system	36. To review impact to company reputation				
9. To review equipment label / pipe label / warning sign	23. To review soil / underwater contamination					
10. To review relief / blowdown capacity	24. To review equipment guard / area barrier / fence					
11. To review pressure / vacuum systems of container, vessel, tank	25. To review security system					
12. To review piping / equipment material	26. To review emergency, means of escape, first aid					
13. To review structure load	27. To review food / product qualities					
14. To review fire proofing	28. To review storage condition and area in warehouse					

No.	3D Proposed Actions refer to Part 3C and/or Additional if any	Responsible person	Due Date		Approve by	Responsible person closed out in ATS	Approver approve (Closed date)
			Estimate date	Within e-MOC Part			
1	To review laydown area or plan for temporary line installation	Sitanan N.	30/11/2022	3			
2	To review equipment guard / area barrier / fence to protect heat contact and access area between insulators	Sitanan N.	30/11/2022	3			
3	To review impact to communities	Sitanan N.	30/11/2022	3			
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18	PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION						
19	F-(Q-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021						
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

PAGE 5 OF 5

Part 4 The team reviews if further PHA (Process Hazard Analysis) is required or not.		4B Conclusion	
Y	N		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	"Yes", Further PHA (Process Hazard Analysis) is required.	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	"No", Further PHA (Process Hazard Analysis) is NOT required.	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Conclusion	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002	

Uncontrolled Copy

Part 5	Evaluate Hazard Severity Rating of the change if further PHA is NOT required
--------	--

Caution: JPC1 equipment may be damaged during lifting and replacing pipe and control valve. Therefore, they are needed to be maintained which can lead to longer shutdown period.

Preventive and Corrective Measures:

Planning a safety pipe lifting method into desuperheater system area and installing suitable pipe supports

3

2

2

If severity is 4 (High), plant change must be stop

If severity is 3 (Medium), action must be proposed

Hazard Type		How often?		Hazard Severity Rating					
Exposure	Frequency	How often does the hazard occur?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Duration	How long does the hazard last?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Intensity	How intense is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Scope	How wide is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Severity	How severe is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Impact	How much damage can the hazard cause?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
Consequence	Exposure	How often does the hazard occur?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Duration	How long does the hazard last?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Intensity	How intense is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Scope	How wide is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Severity	How severe is the hazard?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	
	Impact	How much damage can the hazard cause?	Low	Medium	Low	Medium	High	Extremely High	

Score	Inventory (ton or t/h)	Temperature (Degree C)	Pressure (Bar)	Flash Point (Degree C)	Explosiveness (UEL-LEL %vol)	Toxicity (TLV, ppm)
0	0-1 t, t/h	0-70	0-5	Non Flammable	Non explosive	> 10000
1	1-10 t, t/h	<0, >70-150	<0, >5-25	> 55 DegC	0-20	>1000-10000
2	10-50 t, t/h	>150-300	> 25-50	> 21-55 DegC	>20-45	>100-1000
3	50-200 t, t/h	>300-600	>50-200	0-21 DegC	>45-70	>10-100
4	200-500 t, t/h	>600	>200-1000	<0 DegC	>70-100	>1-10
SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION						

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F-(O-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - Release Date: 11/12/2021

ภาคผนวก ข.2-45

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



จัดทำโดย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



คู่มือความปลอดภัย สำหรับ

งานซ่อมบำรุง

PTT Phenol Co., 2017

Update 1.0 (2017)



ภาคผนวก ข.2-46

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม และแผนการฝึกอบรม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-047

Safety, Health and Environment Mandatory Training

จัดทำโดย :

Vice President

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	02/03/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-TS	Technical Safety and PSM

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(Q-TS)-OEMS-011	การทำงานในที่อับอากาศ
P-(Q-TS)-OEMS-014	Mobile Crane Lifting Work Permit
P-(Q-TS)-OEMS-015	การทำงานกับสารกัมมันตรังสี

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

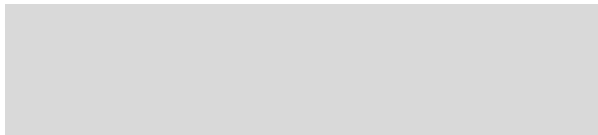
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training
--	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training
--	--	---

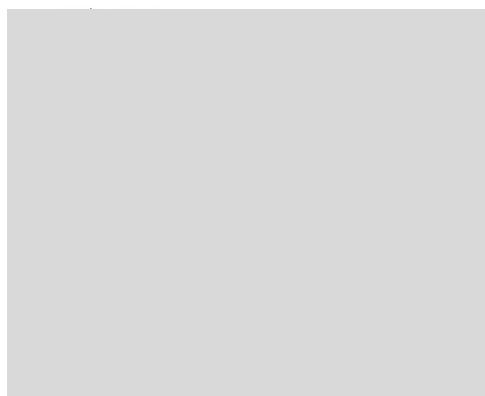
สารบัญ

หน้า

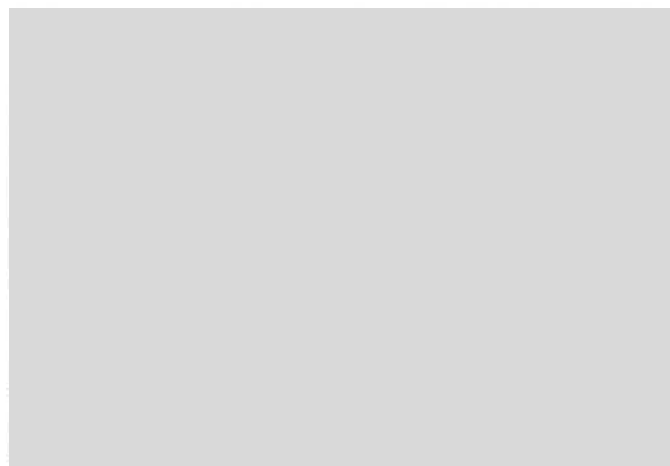
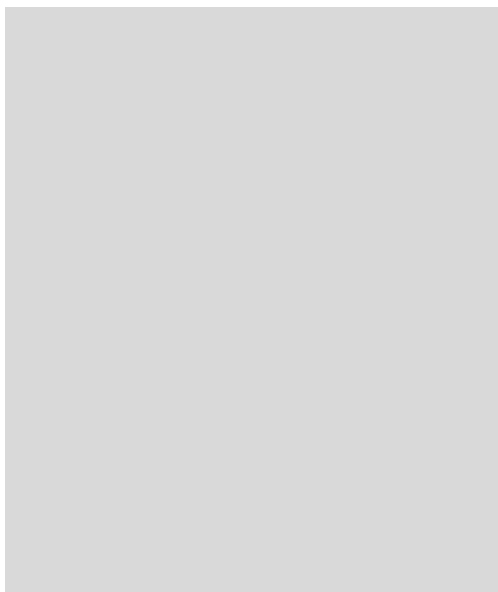
1.	วัตถุประสงค์	1
2.	ขอบเขต	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4.	WORKFLOW	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน	6
6.	ภาคผนวก	11

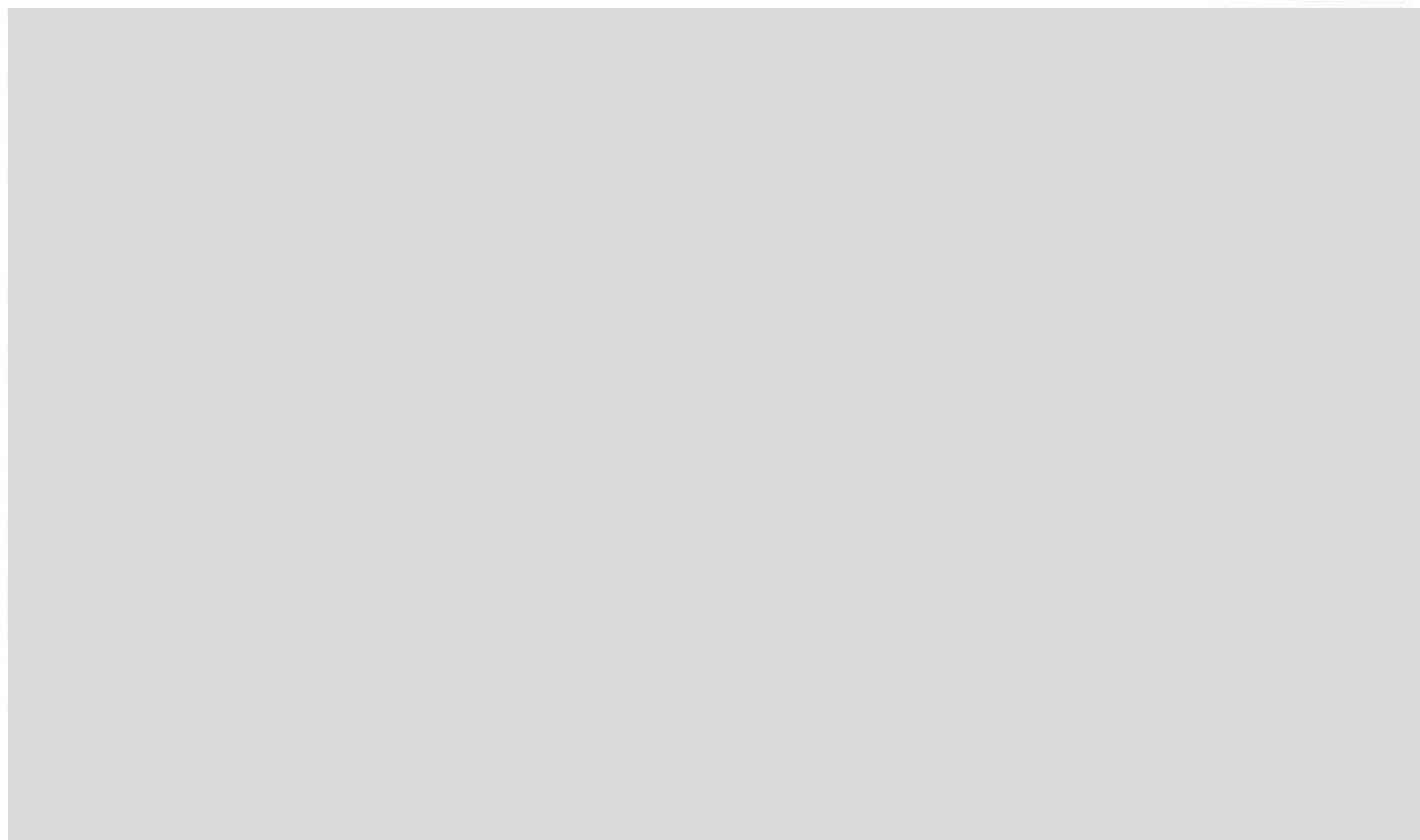
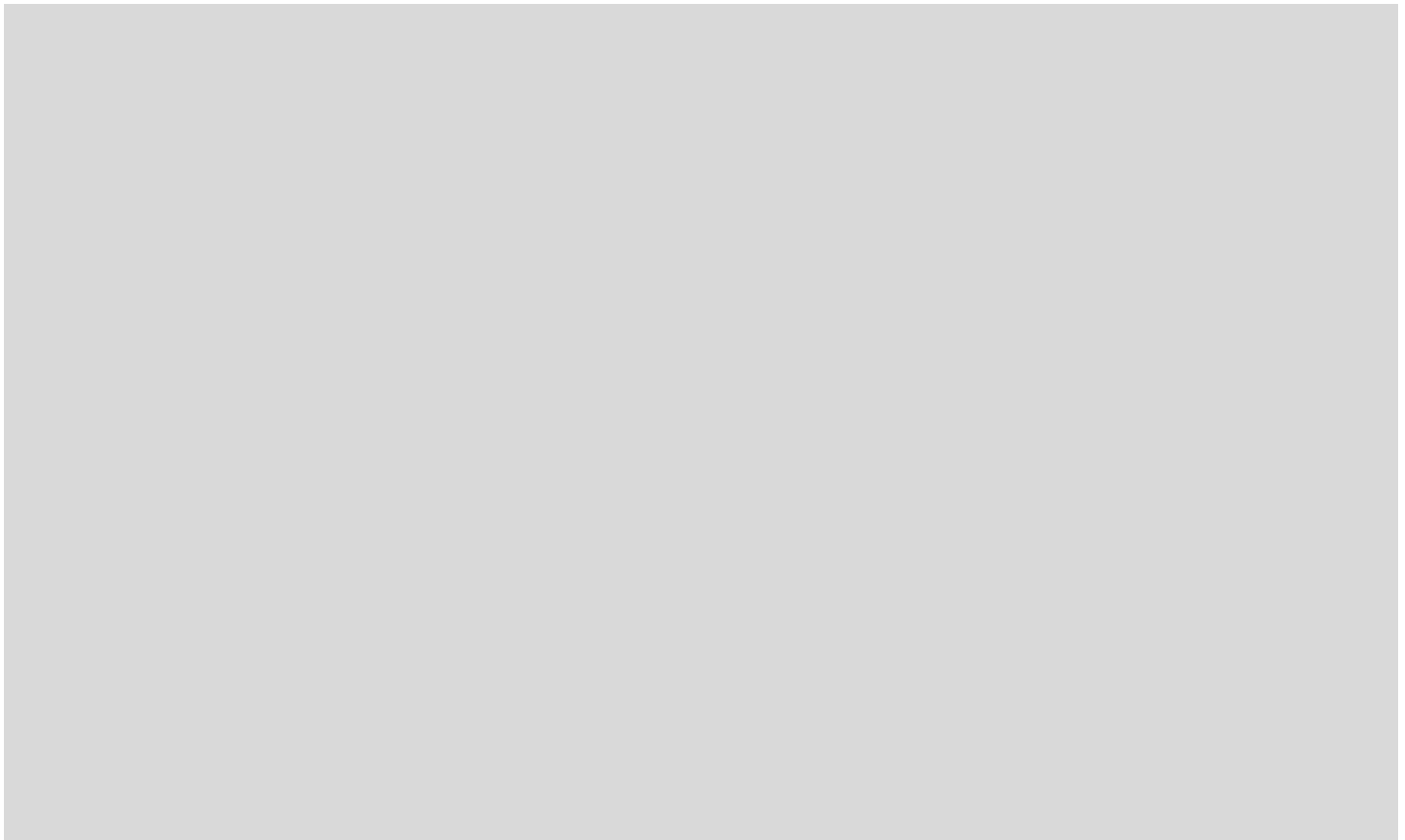


Internal Use Only



Internal Use Only







บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment
Mandatory Training



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment
Mandatory Training

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 10 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 11 จาก 13



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment
Mandatory Training



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment
Mandatory Training

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 12 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 13 จาก 13

Safety Mandatory Course 2023																					
No	Course Type		Course Name	Target Group	Confirm learner namelist by	Procedure / Course owner	Instructor	Class type	Method			Training Plan									Remark
										จำนวนคน/รุ่น	ประมาณการจำนวนรุ่น	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
1	Legal		Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	Assigned Operator /Supervisor Anyone who has work related to confined space work/project	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 6 รุ่น	6			23-26		28-31		18-21			เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
2	Legal		Boiler Controller	Related new operator GC2, GC5, GC6, ทุกแผนก) (ต้องมีคนเรียน ครบ 30 คน	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น	1								24-29		
3	Legal		Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler In-house by internal instructor	Selected Staff	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	Internal Instructor (ธนาดี ชำเพรณ) or NPCS&E	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น (วิทยากรภายใน)	2							รุ่น 1	รุ่น 2		เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
4	Legal		Forklift Safety Driving (Domestic)By Certified Training Institute and Instructor	Forklift Driver	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-					19	4		3		เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
5	Legal		Operation in LPG Station (ผู้ปฏิบัติงานสถานีบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	Selected Staff / Operator (specific plant)	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	ให้พนักงานติดต่อ H-SC-LS เพื่อแนะนำ สถาบัน	Domestic	Face-to-face	Domestic	-										หา Course Domestic ตามเหมาะสมและผู้เรียนสะดวก
6	Legal		Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation (ผู้ครผู้ปฏิบัติงาน คลังน้ำมัน และระบบการขนส่งน้ำมันทางท่อ)	Selected Staff / Operator (specific plant)	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	ให้พนักงานติดต่อ H-SC-LS เพื่อแนะนำ สถาบัน	Domestic	Face-to-face	Domestic	-		24-26			17-19		18-20			เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
7	Legal		Operation in Oil Storage Facility (ผู้ปฏิบัติงานสถานีบริการน้ำมัน)	Selected Staff / Operator (specific plant)	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	ให้พนักงานติดต่อ H-SC-LS เพื่อแนะนำ สถาบัน	Domestic	Face-to-face	Domestic	-		26-27			19-20		20-21			เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
8	Legal		Industrial Gas Controller (Domestic)	Lab, Warehouse, Operation, Instrument, F/F Operator หน่วยงานที่ใช้ก๊าซใช้งานก๊าซอุตสาหกรรมมากกว่า 20 Cylinder	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH (ต่ออายุ ทุก 5 ปี - รัศีกิจ)	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-				26-28	19-21	21-23	13-15			เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
9	Legal		Operation in LPG ผู้ปฏิบัติงาน สถานีใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (Domestic)	S/M, S/S, F/O	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH (ต่ออายุ ทุก 5 ปี - รัศีกิจ)	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-	27-28		29-30	15-16	26-27	24-25	27-28	24-25	27-28	เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
10	Legal		Operation in the Natural Gas Plant ผู้ปฏิบัติงาน สถานีใช้ก๊าซธรรมชาติ (Domestic)	Operator or Assigned Staff (SM, SS, FO)	SHE Area	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-		04-05	02-03	01-02	03-04	07-08	06-07	05-06	06-07	เลือกรุ่นได้ตามวันที่ระบุตามความจำเป็น
11	Legal	Newly Designed	PSM Internal Auditor	Assigned PSM internal Auditor (Senior level , supervisor, DM)	Survey from SHE Area	ข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรม การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต / Q-TS-PS	Internal Instructor (Q-TS-PS)	In-house	Face-to-face	ตามกฎหมาย (To be updated by Q-TS-PS)	0										To be assigned by Q-TS-PS
12	Policy		Awareness of Process Safety in Design (Thai)	1) Process Engineers (P3+), 2) SHE Engineer 3) Project Engineer 4) Sn.Operator, Day Manager 5) Discipline eng. (P3 up)	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	Internal Instructor (Q-TS-TS) (T-RE, T-II, T-TE)	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น (วิทยากรภายใน)	2										To be confirmed
13	Policy		HAZOP Leader	1) Senior Process Engineers, 2) Seleted Process Eng., Project Eng., CO., Day Manager	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	Internal Instructor (Q-TS-TS)	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น (วิทยากรภายใน)	2	20 - 23									
14	Policy		Hazop Study	1) HAZOP Team member TEM, TPX, QSE, Operation, Technical, Maintenance	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	Internal (Q-TS-TS)	In-house	Face-to-face	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น (วิทยากรภายใน)	2		26-27								
15	Legal		Chemical Handling (New + Refresh)	Assigned Lab. Staff,Warehouse,Innovation, Maintenance □	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	New - NPCS&E Refresh - Internal	In-house	Virtual Classroom	30	1						22				
16	Legal		Electrical Safety	Maintenance, Instrument ,H-GA-FS Technician, Engineer, Supervisor	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH T-RE-EE	Internal (T-RE-EE)	In-house	Virtual Classroom	30คน ต่อ รุ่น จำนวน 1 รุ่น (วิทยากรภายใน)	2										สำหรับ Maintenance Technician ที่ไม่เคยอบรมมาก่อนเท่านั้น To be confirmed
17	Legal		Safety Officer for Management Level	1) Line Manager of Safety Officer- Supervisor 2) Assigned DMs / VP	SHE Area + H-SC-LS	รอความชัดเจนจาก กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	NPCS&E	In-house	Virtual Classroom	30	2										อยู่ในช่วงขอใบอนุญาตสถาบันฝึกอบรม
18	Legal		Safety Officer for Supervisor Level	Supervisor /Area Leader with subordinate	SHE Area + H-SC-LS	รอความชัดเจนจาก กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	NPCS&E	In-house	Virtual Classroom	30	2										อยู่ในช่วงขอใบอนุญาตสถาบันฝึกอบรม
19	Legal		อบรมทบทวนการทำงานในที่อันตราย	พนักงานที่ผ่านการอบรมConfinement ก่อน อบรมทุกๆ 4 ปี	H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	In-house	Virtual Classroom	30	4									2, 7,9, 14	
20	Legal		New - Radiation Safety ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี	F/O, C/O, S/S, S/M Area ที่มี Sourceรังสี หน่วยงาน Instrument, ก่อสร้างที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมงานรังสี	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	ปรมาณูเพื่อสันติ	In-house	Virtual Classroom	30	1									30	
21	Legal	Newly Designed	Refresh - Radiation Safety ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี (ทุกปี)	F/O, C/O, S/S, S/M Area ที่มี Sourceรังสี หน่วยงาน Instrument, ก่อสร้างที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมงานรังสี	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH confirm กฎหมายว่า สามารถทำเป็น e-learning ได้หรือไม่	Internal (SHE Area)	In-house	Face-to-face	30	14										
22	Legal		Safety Committee	New Safety Committee	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-										อยู่ในช่วงขอใบอนุญาตสถาบันฝึกอบรม
23	Legal		Waste Water Operation Controller(Water Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-										หา Course Domestic ตามเหมาะสมและผู้เรียนสะดวก
24	Legal		Air Pollution Operation Controller(Air Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-	7-9									
25	Legal		Solid Waste Pollution Operation Controller ผู้ควบคุม	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-					24-26					
26	Legal		Solid Waste Pollution Operation Register ผู้ปฏิบัติงาน	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	SHE Area + H-SC-LS	(Q-TS-SS) and Q-SH	NPCS&E	Domestic	Face-to-face	Domestic	-			10-12							

Mandatory Emergency Course 2023

Course Design by Q-SH-CM								2023	Training Plan									Remark
No.	Course Type	Course Name	Target Group	Confirm learner namelist by	Procedure / Course owner	Instructor	Class type	จำนวนคน/รุ่น	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
1	Legal	Basic Fire Training for New Staff	1) New Staff ตำแหน่ง ผจก.ส่วนลงมา (ตามกฎหมาย คือ 40% ของแต่ละส่วนงาน)	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house (Classroom) + Certificate	รุ่นละ 35 คน จำนวน 2 รุ่น	15	24								New joined staffs will be selected based on position and work location and plant position is priority.
2	Policy	(New) Fire & Incident Command	1)Shift Manager, Shift Supervisor 2) Senior Operatro (BU) 3) ERS Chief, Building Sup, LAB/INNO Sup 4.)Inno staff @GC13 5)Qualify Person	H-SC-LS	P-(Q-SH-CM)OEMS- 001 Q-SH-CM	NPCS&E	In-house (Classroom) + Certificate	รุ่นละ 30คน จำนวน 2 รุ่น										Please line manager assigned to target employee Shift A,B - 20-21 Nov Shift C,D - 8-9 Nov
3	Policy	Technique Fire Training for Operator	1)New Opertor จาก 2022 และ 2023	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	Domestic	รุ่นละ 30คน จำนวน 2 รุ่น			29-30							only new operator passed Basic Fire in item no.1 - Selected by H-SC-LS
4	Policy	Advanced Fire Training	New Operator,SS, ERS Chief	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house (Classroom)	รุ่นละ 30คน จำนวน 2 รุ่น					4-5					only new operator passed Basic Fire in item no.3 - Selected by H-SC-LS
5	Policy	Refresh Basic Fire Training and First Aid for Daystaff (Rayong)	สำหรับพนักงานกลุ่ม Maintenance Engineer, Technican และ Process Engineer ที่มีแผนจะอบรม Confined Space	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house Theory by E- learning Practice at NPCS&E	รุ่นละ 30คน จำนวน 4 รุ่น					1) 14 2) 21	18	18			Please line manager assigned to target employee
6	Policy	Fire Training & First Aid for Technical Staff (Warehouse,LAB)	- 50% Refresh existing staff + New staff 1) Laboratory & Lab Innovation Staff 2) Inno. Pilot plant (GC13)	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house	รุ่นละ 30คน จำนวน 4รุ่น				A-14 B-6 C-26 D-13						Please line manager assigned to target employee
7	Policy	Refresh First Aid & Rescue	Selected Operator Fit Team อบรมปีเว้นปี	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house	รุ่นละ 30คน จำนวน 22 รุ่น										Assigned by H-SC-LS
8	Policy	Refresh Advanced Fire for Operation	1) All Operator/SS (> 5yrsexp. - Once /yr) 2) All Operator SM,SS ลงมา (< 5yrs exp.- 2 Times/yr)	H-SC-LS	Q-SH-CM	NPCS&E	In-house	รุ่นละ 30คน จำนวน 57 รุ่น										Assigned by H-SC-LS
9	Policy	Refresh HAZMAT & SCBA	Selected Operator Fit Team อบรมปีเว้นปี	H-SC-LS	Q-SH-CM	Internal Instructor Q-SH-CM	In-house	รุ่นละ 30คน จำนวน 30 รุ่น										Assigned by H-SC-LS
10	Policy	IMO Level 1 (Specific Group)	New Jetty Operator				Domestic	คิดเป็นรายหัว จำนวน 2 คน										หา Course Domestic ตามเหมาะสม และผู้เรียนสะดวก
11	Policy	Introduction Emergency Management training for ED	ED				Need to review Course											หา Course Domestic ตามเหมาะสม และผู้เรียนสะดวก

ภาคผนวก ข.2-47

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
และการเฝ้าระวังภาวะสูญเสียมรดกการไถ่ยืม
การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการไถ่ยืม
และแปดผลสมรรถภาพการไถ่ยืม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
--	--	---

สารบัญ

หน้า

1.	วัตถุประสงค์	1
2.	ขอบเขต	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4.	WORKFLOW	6
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน	7
6.	ภาคผนวก	16

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	27/05/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

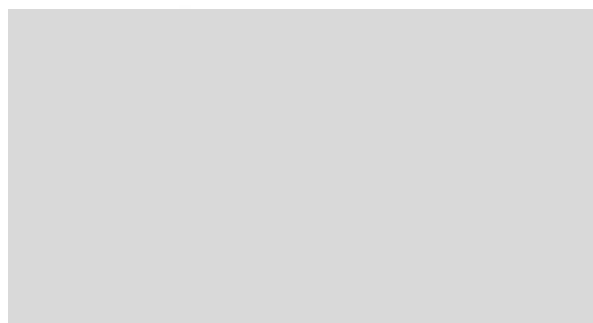
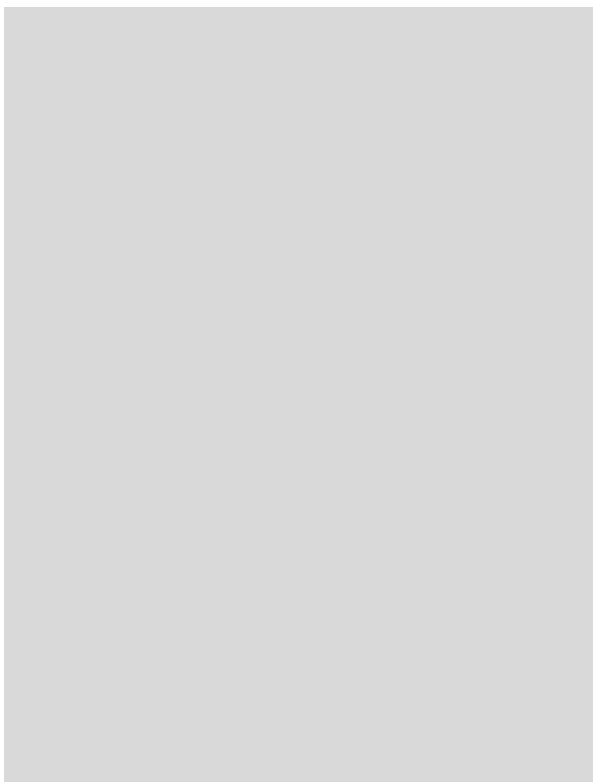
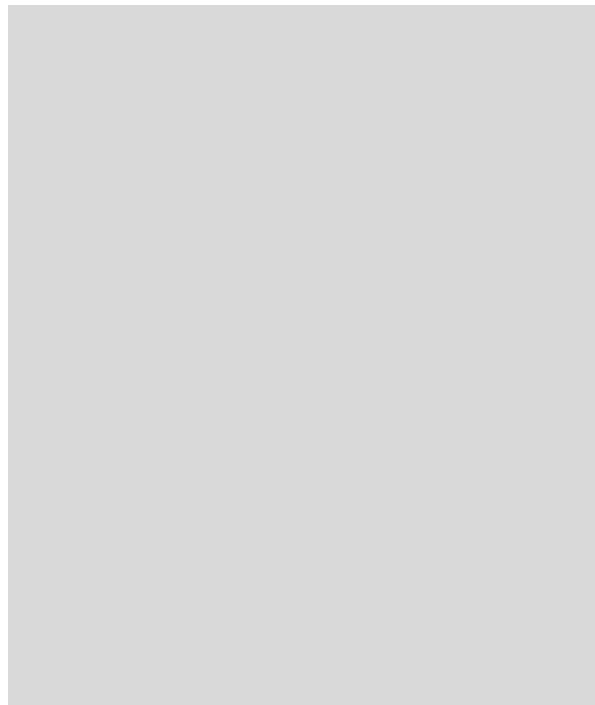
เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
--	--	---





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์
การ ให้อิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-009

การเฝ้าระวังภาวะสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
และแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 10 จาก 18

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัยไว้ภายในองค์กร GTC (ไทย) โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่
โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยได้



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: ซื่อเอกสาร ระบบจะขึ้นข้อมูล
ให้อัตโนมัติ (ข้อมูลเชื่อมจากนั้ระบบ)

สารบัญ


หน้า

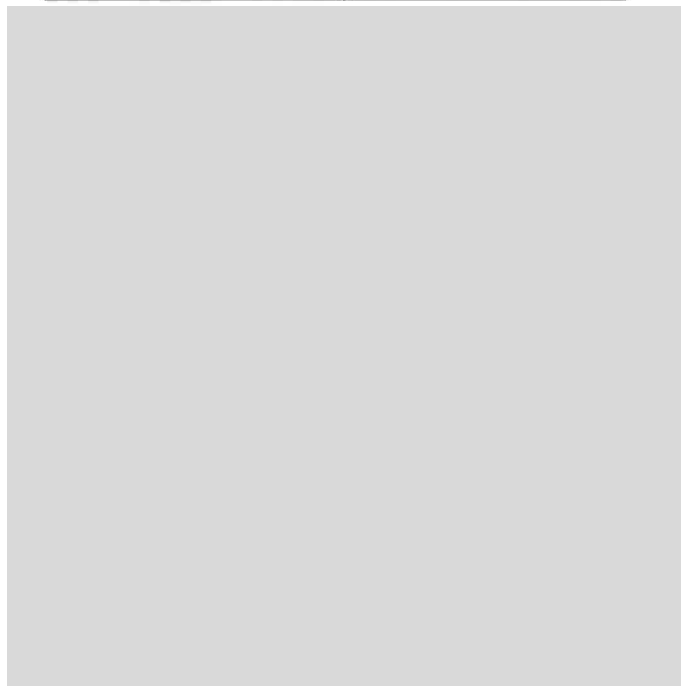
1. วัตถุประสงค์.....	1
2. ขอบเขต.....	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ.....	3
4. WORKFLOW.....	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน.....	10
6. ภาคผนวก.....	15

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัยไว้ภายในองค์กร GTC (ไทย) โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่
โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยได้

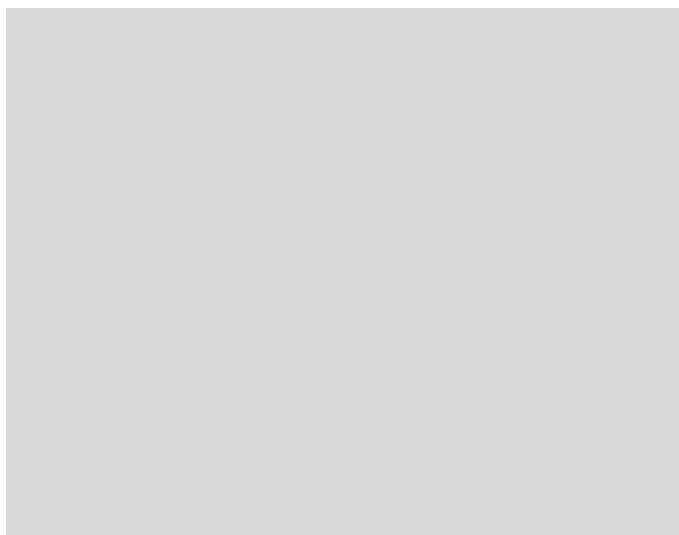
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--	--



ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 5 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และการใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะถือว่าผิดกฎหมาย

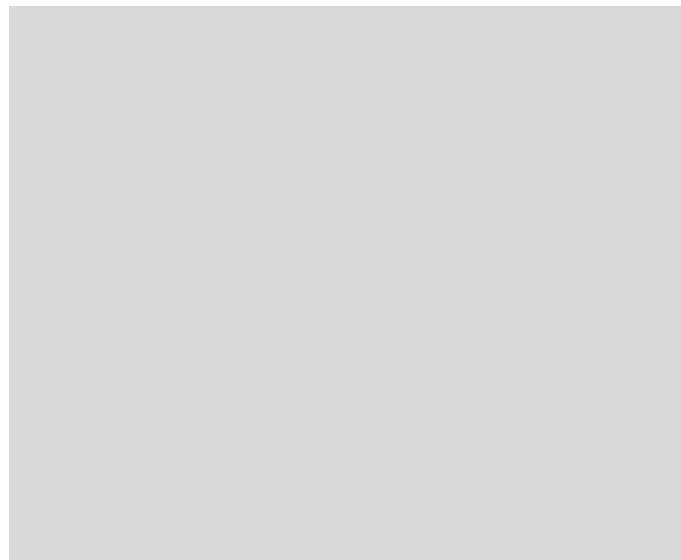
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--	--



ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 7 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และการใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะถือว่าผิดกฎหมาย

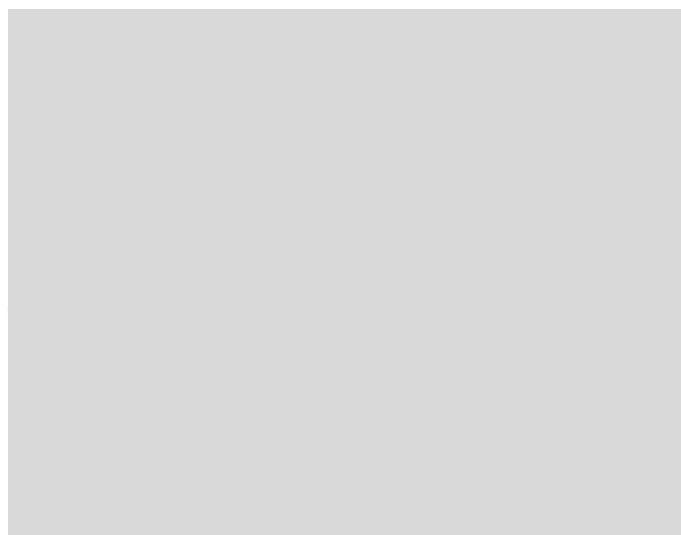
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--	--



ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 6 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และการใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะถือว่าผิดกฎหมาย

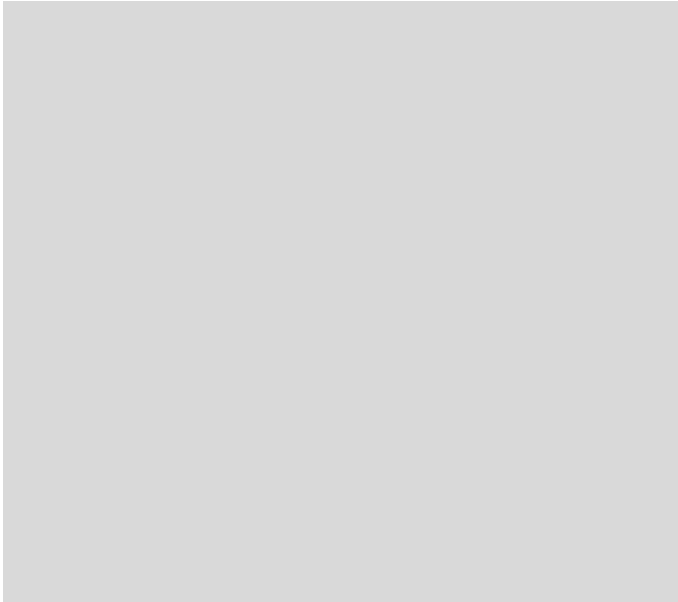
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--	--




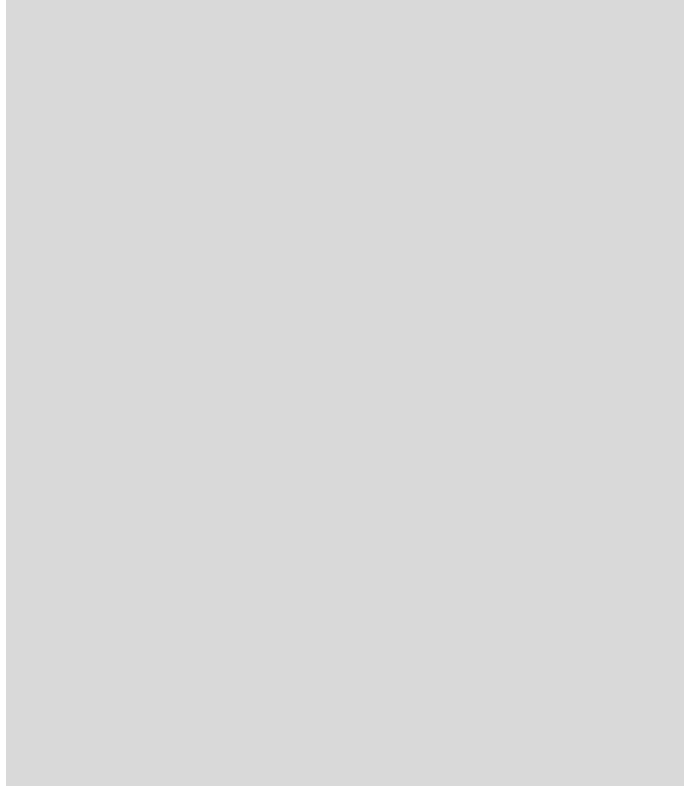
ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 8 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และการใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะถือว่าผิดกฎหมาย

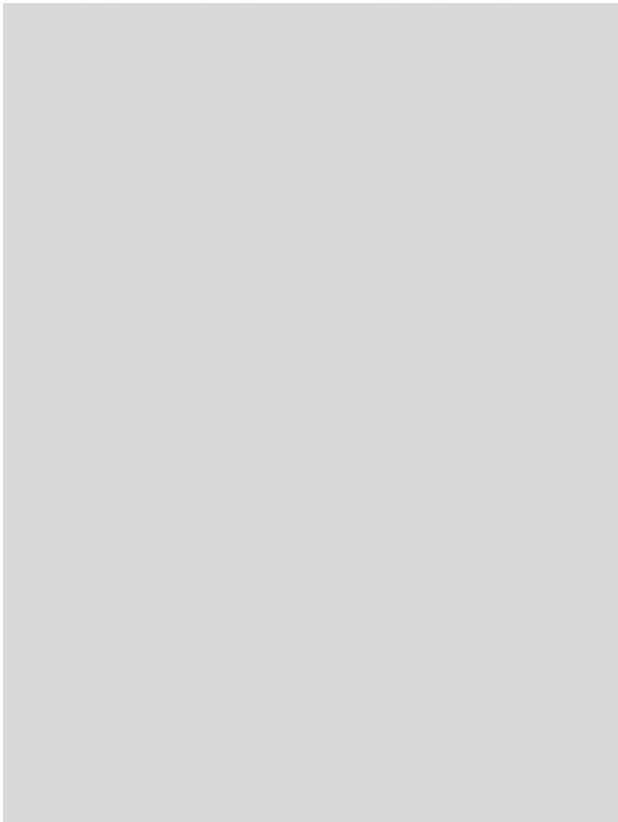
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--




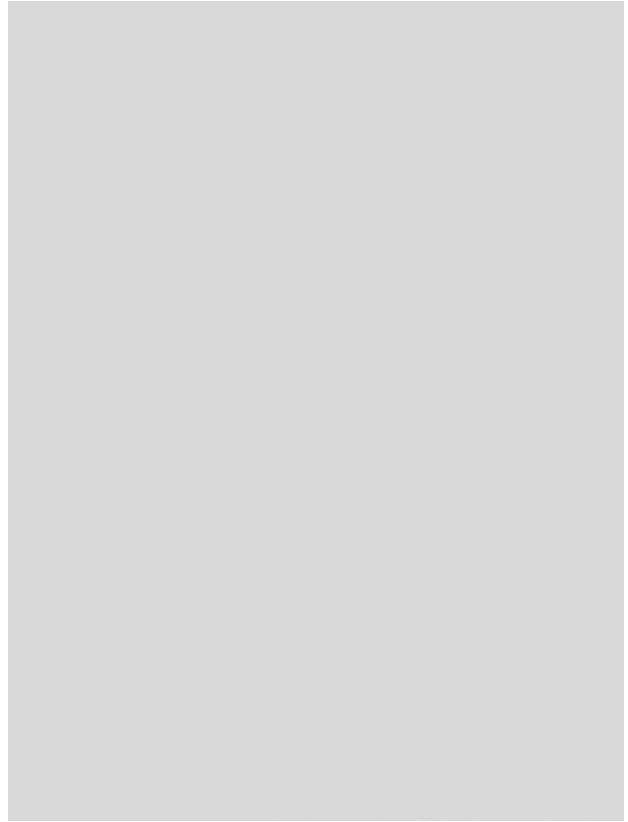
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--



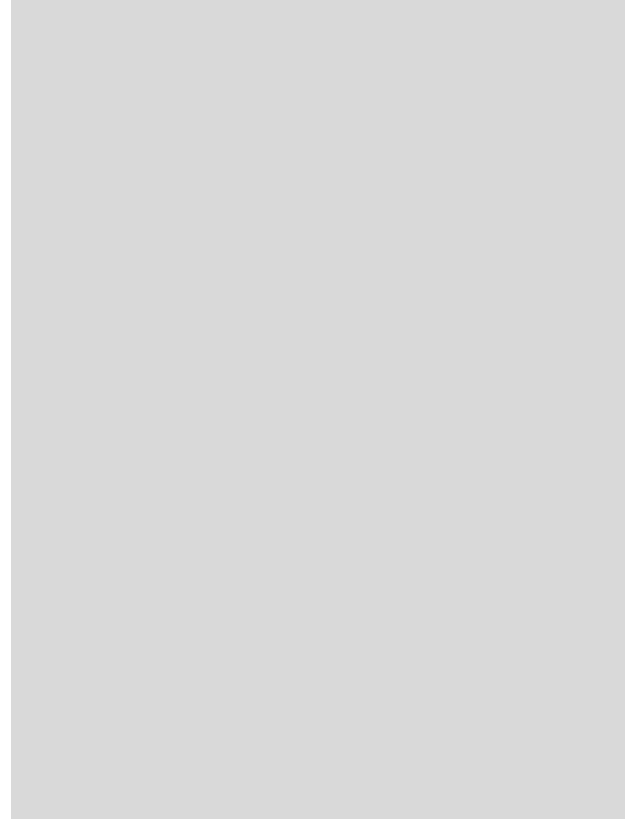
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 13 จาก 15

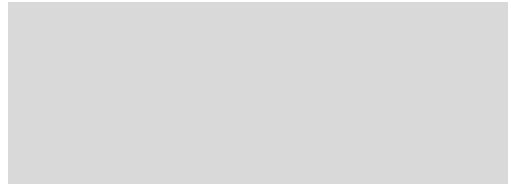
วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดลอก ส่งต่อ หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 14 จาก 15

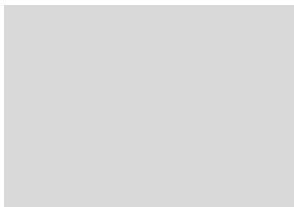
วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดลอก ส่งต่อ หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต



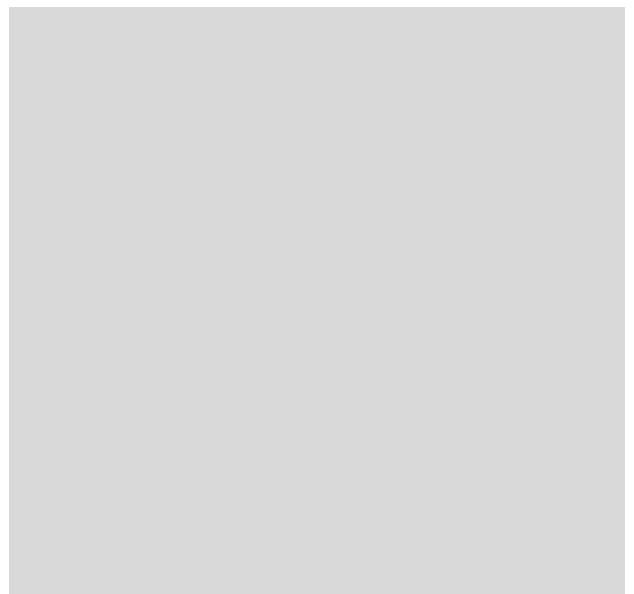
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 15 จาก 15

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

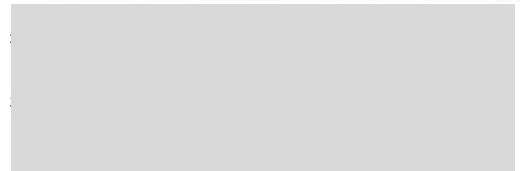
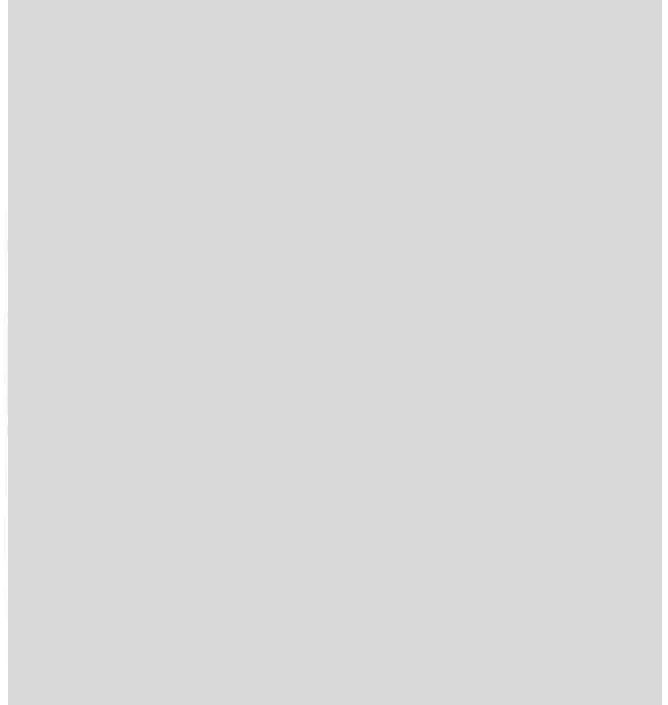
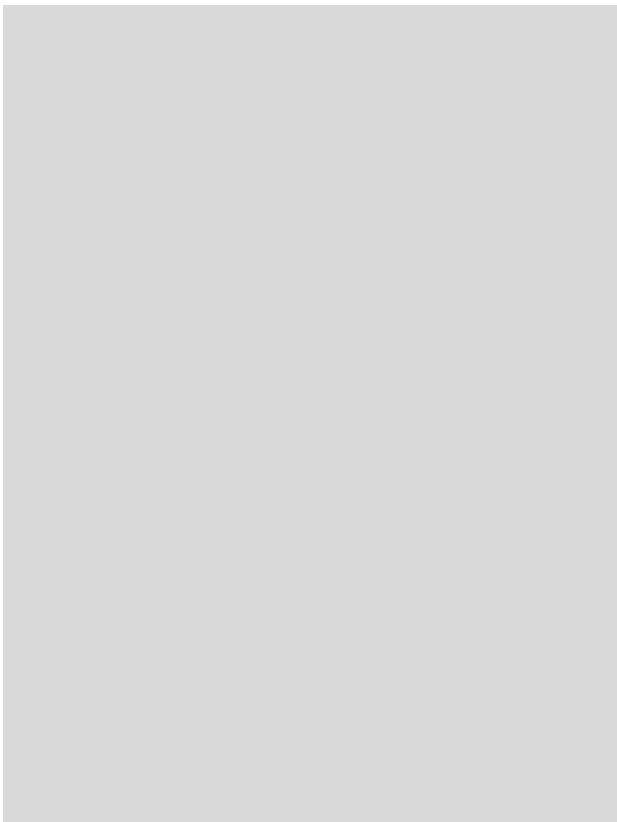
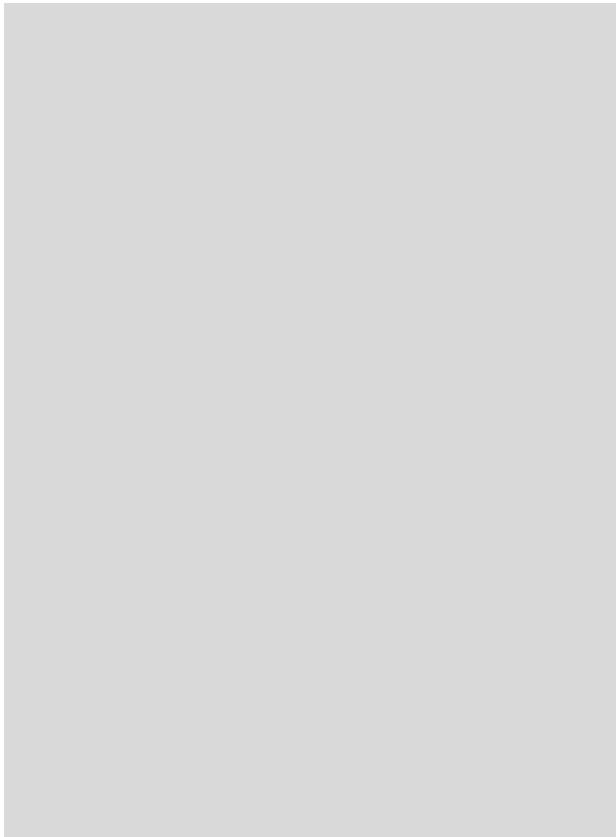
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดลอก ส่งต่อ หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

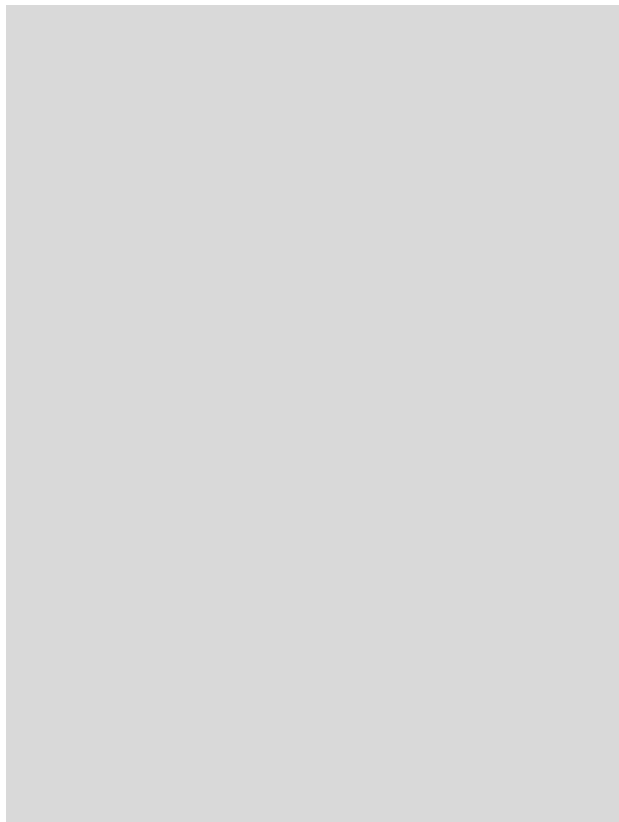
ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 16 จาก 18

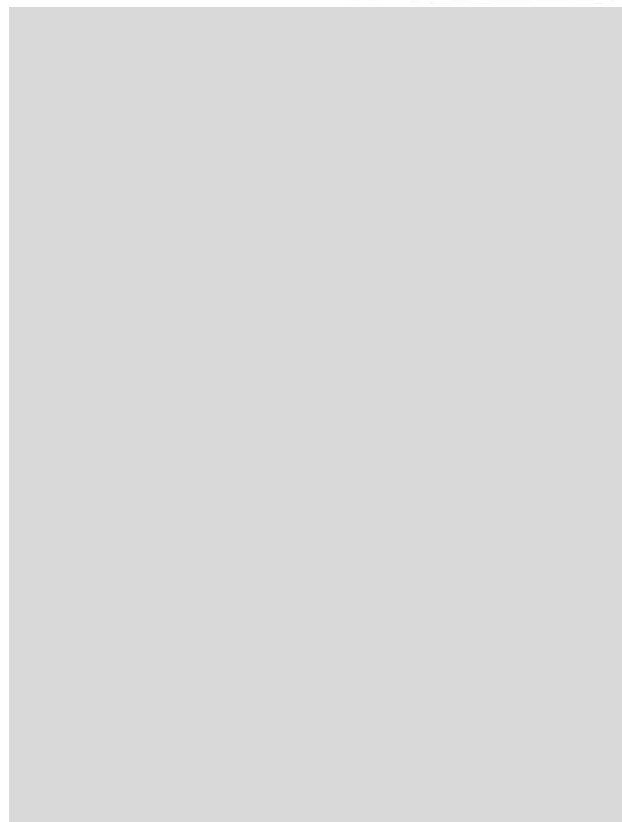
วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดลอก ส่งต่อ หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต





ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 16 จาก 18 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัยในตู้เซฟบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือ ใดๆอย่างอื่น โดยเด็ดขาด มิฉะนั้นจะมีความผิดตามกฎหมาย



ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 17 จาก 18 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัยในตู้เซฟบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือ ใดๆอย่างอื่น โดยเด็ดขาด มิฉะนั้นจะมีความผิดตามกฎหมาย

6.2 ข้อมูลสนับสนุน

6.3 แผนการดำเนินงาน

ภาคผนวก ข.2-48

การตรวจสอบบำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือวัด
และอุปกรณ์ความปลอดภัย



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ควบคุมและป้องกันภัย อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0800 / 2566

3 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มิถุนายน 2566

เรียน คุณวสันต์ชาย กลิ่นกลิ่น

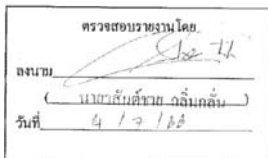
อ้างถึง 1. ข้อเสนอขอรับการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขา 18 โรงงานฟีนอล (PH1) สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190905720

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ขอ
นำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบ
อุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2566

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่
เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

038-977799

ที่ NPC 0800 / 2566

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit
Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL : +66 (0) 3897-7777 FAX : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

สำหรับ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 18 โรงงานฟีนอล (PH1)

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190905720

จัดทำโดย



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	2
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	3
1.1 ตารางแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง PH1	3
1.2 ตารางแสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง PH1 เดือน มิถุนายน 2566	4
1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน มิถุนายน 2566	6
1.4 การติดตามการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง	6
2. ข้อมูลการซ่อมแผน ฯ อุปกรณ์	7
3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง	7
3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	7
3.2 แผนการอบรมประจำปี 2566	8
3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	8
4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	9
4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง	9
4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน มิถุนายน 2566	11
4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA	11
4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน มิถุนายน 2566	12
5. เอกสารแนบ	
เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มิถุนายน 2566	13
เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2566	14

รายงานผลการปฏิบัติงาน

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
 ตารางที่ 1 แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
1	Hydrant	6	2	0	0	5	13
2	Fire Hose Cabinet	6	3	5	9	33	56
3	Hydrant With Monitor	0	1	5	9	14	29
4	Fire Hose Reel	12	3	0	0	2	17
5	Fire Alarm System	3	1	0	0	1	5
6	Post indicator vale	3	3	3	8	9	26
7	Manual Call Point	20	21	15	5	50	111
8	Deluge Valve	0	0	4	14	28	46
9	CO2 System	0	6	0	0	3	9
10	Sprinkler System	1	2	0	0	1	4
11	Foam Bladder Tank	0	0	0	0	1	1
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	38	17	19	48	97	219
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	9	31	0	0	3	43
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	0	1	0	0	0	1
15	Dry chemical (Wheel Type)	0	0	1	2	15	18
16	Safety Shower and Eye wash	0	2	11	19	19	51
17	Air line	0	0	0	1	1	2
18	SCBA	0	8	4	4	2	18

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
19	Cylinder Spare SCBA	0	6	0	0	0	6
20	Fire Suit	0	10	0	0	0	10
21	Foam Hydrant	0	0	0	0	14	14
22	ทรายดูดซับสารเคมี	0	0	2	4	17	23
23	Foam Cart	0	0	1	2	3	6
24	Foam Drum	0	1	1	0	3	5
25	Inergen System	1	3	0	0	1	5
รวม							738

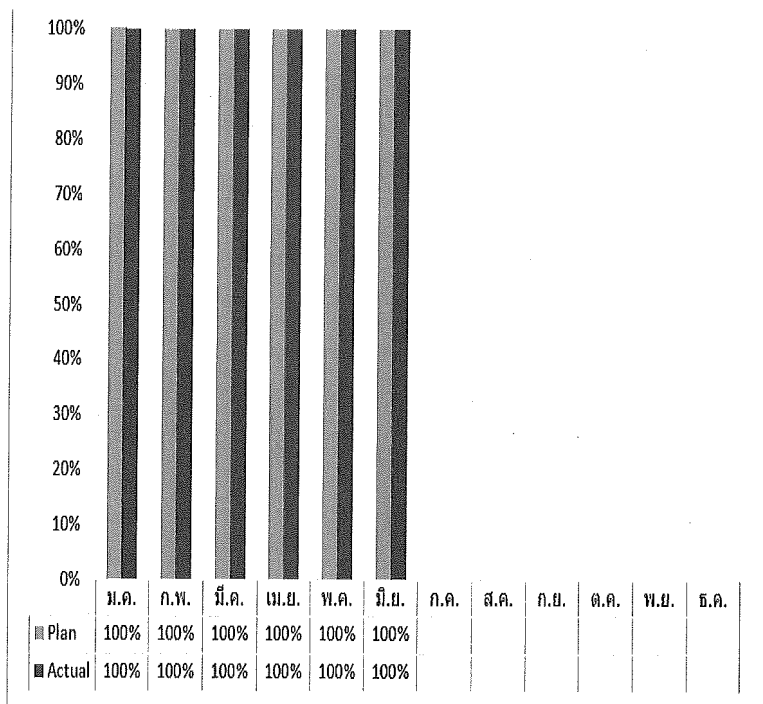
1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2 แสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเพิ่มเติม (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	พร้อม ใช้งาน (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเลข อุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แผนงานซ่อม	วันที่ แล้วเสร็จ
1	Hydrant	13	13	0	100							
2	Fire Hose Cabinet	56	56	0	100							
3	Hydrant With Monitor	29	29	0	100							
4	Fire Hose Reel	17	17	0	100							
5	Fire Alarm System	5	5	0	100							
6	Post Indicator valve	26	26	0	100							
7	Manual Call Point	111	111	0	100							
8	Deluge Valve	46	46	0	100							
9	CO2 System	9	9	0	100							
10	Sprinkler System	4	4	0	100							
11	Foam Bladder Tank	1	1	0	100							
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	219	219	0	100							

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเพิ่มเติม (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	พร้อม ใช้งาน (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเลข อุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แผนงานซ่อม	วันที่ แล้วเสร็จ
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	43	43	0	100							
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	1	1	0	100							
15	Dry chemical (Wheel Type)	18	18	0	100							
16	Safety Shower and Eye wash	51	51	0	100							
17	Air line	2	2	0	100							
18	SCBA	18	18	0	100							
19	Cylinder Spare SCBA	6	6	0	100							
20	Fire Suit	10	10	0	100							
21	Foam Hydrant	14	14	0	100							
22	ทรายดูดซับสารเคมี	23	23	0	100							
23	Foam Cart	6	6	0	100							
24	Foam Drum	5	5	0	100							
25	Inergen System	5	5	0	100							
Total		738	738	0	100							

1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566



1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงพื้นที่ PH1

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ตรวจพบ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการดำเนินการ
-	-	-	-	-

2. ข้อมูลการซ่อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	หมายเหตุ
1	TK-4101A	2	9 มิ.ย.66	- สาร Propylene วาล์วไหลผิดปกติ

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	50	Day time 27 คน, A 8 คน, B 7 คน, C 8 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลัดละ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลัดละ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT PE	18	ผลัดละ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง Glow	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT Phenol	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน (ปฏิบัติงาน Day time 1 คน)
15	สถานี Petrofac	4	ปฏิบัติงาน Day time
16	สถานี HMC Polymers	3	ปฏิบัติงาน Day time
รวมพนักงานดับเพลิง		214	

3.2 แผนการอบรมประจำปี 2566

Item	Training course	Plan for 2023												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Tank Fire													Completed
2	Confine Space & Rescue													Completed
3	Rope and Rescue													Completed
4	Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Advance Enclosure Fire													Completed
6	First Aid													Completed
7	Chemical spill control (Hazmat)													Wait
8	Operate Fire Truck and Fire Pump													Wait
9	Foam and Technical													Wait
10	Fire Alarm Systems													Wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													Wait
12	Performance Test All Subject													Wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
29 มิ.ย. 66	A	- Refresh First Aid	-
9 มิ.ย. 66	B	- Refresh First Aid	-
19 มิ.ย. 66	C	- Refresh First Aid	-
10 มิ.ย. 66	D	- Refresh First Aid	-

4. การเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คองคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีภัย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	ชลธาร	PTTGC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลศวรร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
19	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
20	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุตสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อ ระดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
25	สินธรา	ECC	สนับสนุน กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รพพยาบาล	ECC	รพพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
33	รพฟวง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถฟวงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รพพยาบาล2	ECC	รพพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเขี่ย	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No2	-	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อ ระดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน
Total				40,578 ลิตร	84,956 ลิตร	5,550 กก.	

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน มิถุนายน 2566

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน มิถุนายน 2566

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	60 ครั้ง	-	-

5. เอกสารแนบ

5.1 ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน มิถุนายน 2566

5.2 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2566



ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 18 โรงฟีนอล (หน่วยผลิต PH)

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

ว/ด/ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
01/06/2566	Gate 1	22.30	22.35			2/ปกติ	
05/06/2566	Gate 1	22.00	22.05			2/ปกติ	
09/06/2566	Gate 1	22:00	22:03			ปกติ	
13/06/2566	Gate 1	22.00	22.05			ปกติ	
17/06/2566	Gate 1	22.15	22.10			ปกติ	
21/06/2566	Gate 1	22.18	22.20			2/ปกติ	
25/06/2566	Gate 1	22.00	22.05			ปกติ	
29/06/2566	Gate 1	22.10	22.15			ปกติ	

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

()
พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย
พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย

สำนักงานระยอง : 20/9 ถนนเลียบทางหลวงหมายเลข 3 ตำบลท่าเรือ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร : 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHAORAT, TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBS Cylinder ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 Bar	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	Cylinder Spare-001	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	Cylinder Spare-002	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	Cylinder Spare-003	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
4	5/6/2023	Cylinder Spare-004	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	Cylinder Spare-005	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
6	5/6/2023	Cylinder Spare-006	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด CO2 Wheel Type ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มี Safety Pin ที่ต็มบับ และมี Seal Lock เรียบร้อย	สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตก ลายงา	มีที่เก็บสายฉีดและสายเก็บ เรียบร้อย	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	อุปกรณ์อยู่ในสภาพดี	น้ำหนัก CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ฉีดกระบอกฉีด	ป้ายสัญลักษณ์สีไม่ซีดจาง	สามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้ปกติ	สภาพล้อยางปกติพร้อมใช้ทำงาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	EW-CCB-10	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริชา	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Dry Chemical Wheel Type ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	แรงดันถังในโตรเจนไม่ต่ำกว่า 1500 PSI	Safety pin มีซีลล็อก	Red indicator ไม่แสดงขึ้นมา	สายส่งผงเคมีดับเพลิงและหัวฉีดไม่อุดตัน	ถังกลมกันแดดฉนวนไม่ฉีกขาด	ทดสอบการเข็นใช้งานได้ปกติ	Red line ไม่แสดงขึ้นมา	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	EW-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	EW-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	EW-QM-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	EW-CT-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	EW-TK-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	3/6/2023	EW-TK-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	3/6/2023	EW-TK-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	3/6/2023	EW-LA-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริชา	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	EW-LA-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริชา	वलันต์ชาย
10	3/6/2023	EW-LA-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริชา	वलันต์ชาย
11	3/6/2023	EW-LA-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
12	3/6/2023	EW-LA-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
13	3/6/2023	EW-LA-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
14	3/6/2023	EW-LA-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
15	3/6/2023	EW-LA-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
16	3/6/2023	EW-LA-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
17	3/6/2023	EW-LA-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
18	3/6/2023	EW-LA-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Suit ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	เสื้อ-กางเกงชั้นนอกไม่สึกขาดกระดุมครบใช้งานได้	เสื้อ-กางเกงชั้นในไม่ฉีกขาดกระดุมครบ	หมวกสภาพดีไม่มีแตกสายรัดใช้งานได้	รองเท้าไม่เปื่อยล่อนขาด	ถุงมือสภาพปกติพร้อมใช้งาน	Hood สภาพปกติพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	FS-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	FS-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	FS-PN-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	5/6/2023	FS-PN-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	FS-PN-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	5/6/2023	FS-PN-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
7	5/6/2023	FS-PN-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
8	5/6/2023	FS-PN-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
9	5/6/2023	FS-PN-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
10	5/6/2023	FS-PN-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย

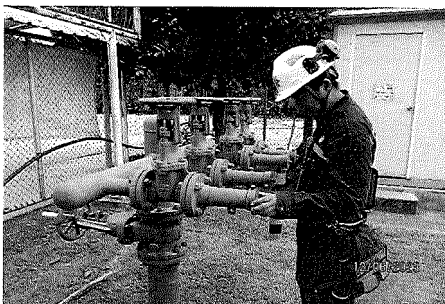
ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	Discharge valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดมีฝาปิดพร้อมใช้และไม่มีน้ำรั่วซึม	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	เสาเข็มขันไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/6/2023	FH-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	3/6/2023	FH-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	3/6/2023	FH-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	FH-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	FH-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	5/6/2023	FH-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	5/6/2023	FH-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	5/6/2023	FH-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	5/6/2023	FH-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	5/6/2023	FH-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	5/6/2023	FH-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
12	5/6/2023	FH-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
13	5/6/2023	FH-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant With Monitor ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	วาล์วจ่ายน้ำทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดและไม่มีน้ำรั่วซึม	Nozzle ปรับเป็นขนาด 360 องศาและล๊อคได้	สภาพภายนอกไม่เปื้อนสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	FHM-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	FHM-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	FHM-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
4	2/6/2023	FHM-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
5	2/6/2023	FHM-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
6	2/6/2023	FHM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
7	2/6/2023	FHM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
8	2/6/2023	FHM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
9	2/6/2023	FHM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
10	2/6/2023	FHM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
11	2/6/2023	FHM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
12	2/6/2023	FHM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
13	2/6/2023	FHM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
14	2/6/2023	FHM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
15	2/6/2023	FHM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
16	3/6/2023	FHM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
17	3/6/2023	FHM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
18	3/6/2023	FHM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
19	3/6/2023	FHM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
20	3/6/2023	FHM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
21	3/6/2023	FHM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
22	3/6/2023	FHM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
23	3/6/2023	FHM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
24	3/6/2023	FHM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
25	3/6/2023	FHM-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
26	3/6/2023	FHM-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
27	3/6/2023	FHM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
28	3/6/2023	FHM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
29	3/6/2023	FHM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความ ปลอดภัยซึ่งป้ายไม่ ชัดเจน	แผ่นกอดอยู่ในสภาพ ดี, ไม่ชัดเจน	กวดงอยู่ในสภาพ ดีไม่แตกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	FCP-ADM-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
2	5/6/2023	FCP-ADM-109 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
3	5/6/2023	FCP-ADM-112 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
4	5/6/2023	FCP-ADM-118 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
5	5/6/2023	FCP-ADM-212 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
6	5/6/2023	FCP-ADM-228 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
7	5/6/2023	FCP-ADM-316 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
8	5/6/2023	FCP-ADM-332 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
9	5/6/2023	FCP-ADM-411 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
10	5/6/2023	FCP-ADM-419 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
11	5/6/2023	FCP-MGH-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
12	5/6/2023	FCP-CAN-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
13	5/6/2023	FCP-CAN-105 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
14	5/6/2023	FJB-WSB-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
15	5/6/2023	FJB-WSB-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
16	5/6/2023	FJB-WSB-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
17	5/6/2023	FJB-WSB-208 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
18	5/6/2023	FCP-STC-105 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
19	5/6/2023	FCP-STC-120 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
20	5/6/2023	FCP-STC-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
21	3/6/2023	FJB-WSW-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
22	3/6/2023	FJB-WSW-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
23	3/6/2023	FCP-WWT-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
24	3/6/2023	FJB-TLH-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
25	3/6/2023	MAC-00-54	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
26	3/6/2023	MAC-00-55	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
27	3/6/2023	MAC-00-56	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
28	3/6/2023	MAC-00-57	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
29	3/6/2023	MAC-00-58	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
30	3/6/2023	MAC-00-59	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
31	3/6/2023	MAC-00-60	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
32	3/6/2023	MAC-00-61	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
33	3/6/2023	MAC-00-62	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
34	3/6/2023	MAC-00-63	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย
35	3/6/2023	MAC-00-64	ใช่	ใช่	ใช่	-	ลีลาสิน	วสันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความ ปลอดภัยซึ่งบ่งป้ายไม่ ชัดเจน	แผ่นกอดอยู่ในสภาพ ดี, ไม่ฉีกขาด	กล่องอยู่ในสภาพ ดีไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
36	3/6/2023	MAC-00-65	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
37	3/6/2023	MAC-00-66	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
38	3/6/2023	MAC-00-67	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
39	3/6/2023	MAC-00-68	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
40	3/6/2023	MAC-00-69	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
41	3/6/2023	MAC-00-70	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
42	3/6/2023	MAC-00-72	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
43	3/6/2023	MAC-00-73	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
44	3/6/2023	MAC-00-74	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
45	3/6/2023	MAC-00-75	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
46	3/6/2023	MAC-00-76	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
47	3/6/2023	MAC-00-77	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
48	3/6/2023	MAC-00-78	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
49	3/6/2023	MAC-00-79	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
50	5/6/2023	FCP-CCB-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
51	5/6/2023	FCP-CCB-108 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
52	5/6/2023	FCP-CCB-115 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
53	5/6/2023	FCP-CCB-118 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
54	5/6/2023	FJB-LAB-128 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
55	5/6/2023	FJB-LAB-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
56	5/6/2023	FJB-LAB-108 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
57	5/6/2023	FJB-SUB-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
58	5/6/2023	FJB-SUB-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	วสันต์ชาย
59	5/6/2023	FJB-SUB-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
60	5/6/2023	FJB-SUB-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
61	5/6/2023	FJB-SUB-202 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
62	5/6/2023	FJB-SUB-203 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
63	5/6/2023	FJB-IA/PA-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
64	5/6/2023	FJB-RCH-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
65	2/6/2023	FJB-OXI-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
66	2/6/2023	FJB-SUB-104 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
67	2/6/2023	MAC-00-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
68	2/6/2023	MAC-00-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
69	2/6/2023	MAC-00-11	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย
70	2/6/2023	MAC-00-13	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	วสันต์ชาย

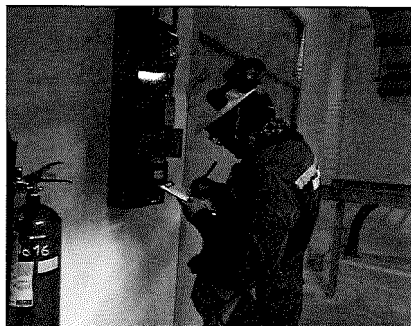
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, ป้ายไม่ชัดเจน	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชัดเจน	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
71	2/6/2023	MAC-00-14	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
72	2/6/2023	MAC-00-15	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
73	2/6/2023	MAC-00-16	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
74	2/6/2023	MAC-00-17	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
75	2/6/2023	MAC-00-18	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
76	2/6/2023	MAC-00-19	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
77	2/6/2023	MAC-00-20	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
78	2/6/2023	MAC-00-21	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
79	2/6/2023	MAC-00-22	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
80	2/6/2023	MAC-00-23	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
81	2/6/2023	MAC-00-24	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
82	2/6/2023	MAC-00-25	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
83	2/6/2023	MAC-00-26	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
84	2/6/2023	MAC-00-27	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
85	2/6/2023	MAC-00-28	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
86	2/6/2023	MAC-00-29	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
87	2/6/2023	MAC-00-30	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
88	2/6/2023	MAC-00-31	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
89	2/6/2023	MAC-00-32	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
90	2/6/2023	MAC-00-33	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
91	2/6/2023	MAC-00-34	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
92	2/6/2023	MAC-00-35	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
93	2/6/2023	MAC-00-36	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
94	2/6/2023	MAC-00-37	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
95	2/6/2023	MAC-00-38	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
96	2/6/2023	MAC-00-39	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
97	2/6/2023	MAC-00-41	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
98	2/6/2023	MAC-00-42	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
99	2/6/2023	MAC-00-43	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
100	2/6/2023	MAC-00-44	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
101	3/6/2023	MAC-00-45	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
102	3/6/2023	MAC-00-46	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
103	3/6/2023	MAC-00-47	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
104	3/6/2023	MAC-00-48	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
105	3/6/2023	MAC-00-49	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, ป้ายไม่ชัดเจน	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชัดเจน	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
106	3/6/2023	MAC-00-50	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
107	3/6/2023	MAC-00-51	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
108	3/6/2023	MAC-00-52	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
109	3/6/2023	MAC-00-53	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
110	3/6/2023	MAC-00-12	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
111	3/6/2023	FCP-WWT-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม และสีต้องไม่ซีดจาง	สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน	มี Safety pin ที่คั่นบับและต้อง มี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ยึดกระบอกฉีด	ป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิงสภาพสีไม่ซีดจาง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	EX-AM-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	EX-AM-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	EX-AM-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	5/6/2023	EX-AM-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	EX-AM-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	5/6/2023	EX-AM-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	5/6/2023	EX-AM-044	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	5/6/2023	EX-AM-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	5/6/2023	EX-AM-049	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	5/6/2023	EX-CB-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	5/6/2023	EX-CB-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
12	5/6/2023	EX-CB-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
13	5/6/2023	EX-CB-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
14	5/6/2023	EX-CB-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
15	5/6/2023	EX-CB-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
16	5/6/2023	EX-CB-045	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
17	5/6/2023	EX-CB-046	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
18	5/6/2023	EX-CB-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
19	5/6/2023	EX-CB-048	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
20	5/6/2023	EX-CB-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
21	5/6/2023	EX-CB-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
22	5/6/2023	EX-CB-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
23	5/6/2023	EX-CB-020	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
24	5/6/2023	EX-CB-021	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
25	5/6/2023	EX-CB-022	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
26	5/6/2023	EX-CB-023	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
27	5/6/2023	EX-CB-024	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
28	5/6/2023	EX-CB-025	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
29	2/6/2023	EX-CB-030	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
30	2/6/2023	EX-CB-031	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
31	2/6/2023	EX-CB-032	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
32	2/6/2023	EX-CB-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
33	2/6/2023	EX-CB-034	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
34	2/6/2023	EX-CB-035	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม และสีต้องไม่ซีดจาง	สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน	มี Safety pin ที่คั่นบับและต้อง มี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ยึดกระบอกฉีด	ป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิงสภาพสีไม่ซีดจาง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
35	2/6/2023	EX-CB-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
36	2/6/2023	EX-CB-037	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
37	2/6/2023	EX-CB-038	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
38	2/6/2023	EX-CB-039	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
39	2/6/2023	EX-CB-040	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
40	2/6/2023	EX-CB-041	2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
41	5/6/2023	EX-LA-066	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
42	5/6/2023	EX-FL-050	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
43	5/6/2023	EX-FL-051	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำปี เดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	มี Safety Pin ที่คั่นมี และมี Seal Lock	สายฉีดไม่หลุด/แตก/ลายงา	มีที่เก็บสายฉีดและสายฉีดเก็บเรียบร้อย	ถังอยู่ในสภาพดีไม่เปื้อนสนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง	Gauge วัดแรงดันอยู่ใน Range แถบเขียว	คว่ำก้นให้ผงเคมีเคลื่อนตัว	ป้ายสัญลักษณ์ถึงดับเพลิงสีไม่ซีดจาง	ดูใส่ถังดับเพลิงสภาพดี ไม่ซีดจาง ไม่เปื้อนสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
193	3/6/2023	EX-LA-064	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
194	3/6/2023	EX-LA-065	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
195	3/6/2023	EX-LA-067	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
196	3/6/2023	EX-LA-068	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
197	3/6/2023	EX-LA-069	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
198	3/6/2023	EX-LA-070	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
199	3/6/2023	EX-LA-071	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
200	3/6/2023	EX-LA-072	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
201	3/6/2023	EX-LA-073	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	วสันต์ชาย
202	3/6/2023	EX-FL-074	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
203	3/6/2023	EX-FL-075	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
204	3/6/2023	EX-FL-076	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
205	3/6/2023	EX-FL-077	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
206	3/6/2023	EX-FL-078	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
207	3/6/2023	EX-FL-079	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
208	3/6/2023	EX-FL-080	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
209	3/6/2023	EX-FL-081	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
210	3/6/2023	EX-FL-082	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
211	3/6/2023	EX-FL-083	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
212	3/6/2023	EX-FL-084	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
213	3/6/2023	EX-FL-085	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
214	3/6/2023	EX-FL-086	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
215	3/6/2023	EX-FL-087	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
216	3/6/2023	EX-FL-088	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
217	3/6/2023	EX-FL-089	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
218	3/6/2023	EX-FL-090	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย
219	3/6/2023	EX-FL-091	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	วสันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำปี เดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	มี Safety Pin ที่คั่นมี และมี Seal Lock	สายฉีดไม่หลุด/แตก/ลายงา	มีที่เก็บสายฉีดและสายฉีดเก็บเรียบร้อย	ถังอยู่ในสภาพดีไม่เปื้อนสนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง	Gauge วัดแรงดันอยู่ใน Range แถบเขียว	คว่ำก้นให้ผงเคมีเคลื่อนตัว	ป้ายสัญลักษณ์ถึงดับเพลิงสีไม่ซีดจาง	ดูใส่ถังดับเพลิงสภาพดี ไม่ซีดจาง ไม่เปื้อนสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
----	---------------	------------------------	---	-------------------------	---------------------------------------	--	--------------------------------------	----------------------------	-------------------------------------	--	----------------	---------------	-----------------

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Post Indicator Valve ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve อยู่ตำแหน่งเปิดและมีประแจเปิดวาล์ว	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำรั่วซึม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/6/2023	PIVA-FL-6901	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	3/6/2023	PIVA-FL-6902	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	3/6/2023	PIVA-FL-6903	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	PIVA-FL-6904	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	PIVA-FL-6905	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	3/6/2023	PIVA-LA-6906	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	3/6/2023	PIVA-LA-6907	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	3/6/2023	PIVA-QM-6908	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	PIVA-QM-6909	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
10	3/6/2023	PIVA-TK-6910	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
11	2/6/2023	PIVA-PN-6911	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
12	2/6/2023	PIVA-CT-6912	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
13	2/6/2023	PIVA-CCB-6913	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
14	2/6/2023	PIVA-QM-6914	ใช่	ใช่	-	วิษรนนท์	वलันต์ชาย
15	2/6/2023	PIVA-PN-6915	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
16	3/6/2023	PIVA-PN-6916	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
17	3/6/2023	PIVA-PN-6917	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
18	3/6/2023	PIVA-PN-6918	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
19	3/6/2023	PIVA-PN-6919	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
20	2/6/2023	PIVA-CCB-6920	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
21	2/6/2023	PIVA-CCB-6921	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
22	5/6/2023	PIVA-AM-6923	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
23	5/6/2023	PIVA-AM-6924	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
24	5/6/2023	PIVA-AM-6925	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
25	2/6/2023	PIVA-PN-6926	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
26	2/6/2023	PIVA-PN-6927	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Air Line ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและValve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม เลนส์ไม่มีรอย	สายสะพายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	กรณีแรงดันลงถึง 50 Bar จะต้องมีการ Alarm ดัง	ชุดล้อเลื่อนสามารถเคลื่อนย้ายได้ปกติ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	AL-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	3/6/2023	AL-CT-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

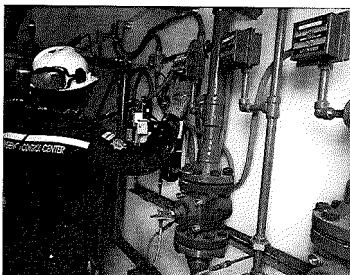
ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด CO2 System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel ไฟ AC on แสดงดวงเดียว ไม่มีไฟอื่นแสดง	Display board แสดง Normal	แรงดันถึง N2(Pilot) อยู่ในแถบสีเขียว	สภาพถังไม่เปื้อนสนิม	สายส่งก๊าซไม่มีรอยแตกกร้าว	solenoid valve และ Manual หัวถึง มีซิลลิ่ง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	Co2 system- 01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	Co2 system- 02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	Co2 system- 03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	2/6/2023	Co2 system- 04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	2/6/2023	Co2 system- 05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	2/6/2023	Co2 system- 06	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	3/6/2023	Co2 system- 07	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	3/6/2023	Co2 system- 08	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	Co2 system- 09	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



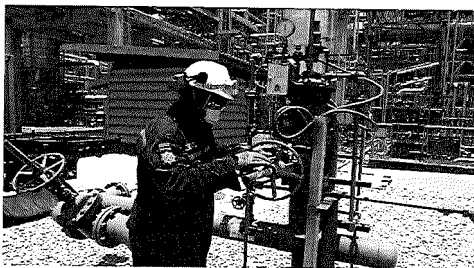
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve,Pilot valve และ Supply valve เปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่าPressure gauge supply	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากหน้าแปลนข้อต่อและวาล์วต่างๆ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	DV-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	DV-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	DV-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
4	2/6/2023	DV-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
5	2/6/2023	DV-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
6	2/6/2023	DV-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
7	2/6/2023	DV-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
8	2/6/2023	DV-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
9	2/6/2023	DV-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
10	2/6/2023	DV-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
11	2/6/2023	DV-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
12	2/6/2023	DV-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
13	2/6/2023	DV-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
14	2/6/2023	DV-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
15	2/6/2023	DV-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
16	2/6/2023	DV-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
17	2/6/2023	DV-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
18	2/6/2023	DV-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
19	3/6/2023	DV-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
20	3/6/2023	DV-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
21	3/6/2023	DV-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
22	3/6/2023	DV-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
23	3/6/2023	DV-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
24	3/6/2023	DV-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
25	3/6/2023	DV-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
26	3/6/2023	DV-6926	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิชรนนท์	वलันต์ชาย
27	3/6/2023	DV-6927	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
28	3/6/2023	DV-6928	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
29	3/6/2023	DV-6929	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
30	3/6/2023	DV-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
31	3/6/2023	DV-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
32	3/6/2023	DV-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
33	3/6/2023	DV-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
34	3/6/2023	DV-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve,Pilot valve และ Supply valve เปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่าPressure gauge supply	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากหน้าแปลนข้อต่อและวาล์วต่างๆ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
35	3/6/2023	DV-6935	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
36	3/6/2023	DV-6936	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
37	3/6/2023	DV-6937	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
38	3/6/2023	DV-6938	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
39	3/6/2023	DV-6939	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
40	3/6/2023	DV-6940	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
41	3/6/2023	DV-6941	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
42	3/6/2023	DV-6942	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
43	3/6/2023	DV-6943	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
44	3/6/2023	DV-6944	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
45	3/6/2023	DV-6945	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
46	3/6/2023	DV-6950	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Alarm System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตรวจสอบที่ตู้ Control Panel เกี่ยวกับสถานะไฟแสดงโชว์ต่าง ๆ	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของตู้ Control Panel อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	จะต้องไม่มีสิ่งของวางขวางหน้าตู้ให้สะดวกในการใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	FCP-ADM	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	FCP-CAN	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	FCP-STC	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	FCP-WWT	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	FCP-CCB	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพตู้ไม่เป็นสนิม, มีซีลล็อกตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็ดทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	FCM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
2	2/6/2023	FCM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
3	2/6/2023	FCM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
4	2/6/2023	FCM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
5	2/6/2023	FCM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
6	2/6/2023	FCM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
7	2/6/2023	FCM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
8	2/6/2023	FCM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
9	2/6/2023	FCM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
10	5/6/2023	FCH-6918	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
11	5/6/2023	FCH-6919	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
12	5/6/2023	FCM-6905	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
13	5/6/2023	FCH-6916	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
14	5/6/2023	FCH-6917	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
15	5/6/2023	FCM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
16	5/6/2023	FCM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
17	3/6/2023	FCM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
18	3/6/2023	FCM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
19	3/6/2023	FCM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
20	3/6/2023	FCM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
21	3/6/2023	FC - TK - 004	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
22	3/6/2023	FC - TK - 005	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
23	3/6/2023	FC - TK - 006	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
24	3/6/2023	FC - TK - 007	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
25	3/6/2023	FC - TK - 008	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
26	3/6/2023	FC - TK - 009	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
27	3/6/2023	FC - TK - 010	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
28	3/6/2023	FC - TK - 011	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
29	3/6/2023	FC - TK - 012	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
30	3/6/2023	FC - TK - 013	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
31	3/6/2023	FC - TK - 014	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
32	3/6/2023	FC - TK - 015	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
33	3/6/2023	FC - TK - 016	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
34	3/6/2023	FC - TK - 017	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
35	3/6/2023	FCM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์
36	3/6/2023	FCM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัลลาลิน	वलันต์

แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพดูไม่เป็นสนิม, มีซีลล๊อคตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็ดทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
37	2/6/2023	FCH-6908	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
38	2/6/2023	FCH-6909	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
39	2/6/2023	FCH-6910	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
40	2/6/2023	FCM-6931	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
41	2/6/2023	FCM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
42	2/6/2023	FCM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
43	2/6/2023	FCM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
44	2/6/2023	FCM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
45	2/6/2023	FCM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
46	2/6/2023	FCH-6920	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
47	2/6/2023	FCH-6921	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
48	2/6/2023	FCH-6922	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
49	2/6/2023	FCH-6923	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
50	2/6/2023	FCH-6924	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
51	2/6/2023	FCH-6925	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
52	2/6/2023	FCM-6901	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
53	2/6/2023	FCM-6902	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
54	2/6/2023	FCM-6903	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
55	2/6/2023	FCM-6904	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์
56	2/6/2023	FCM-6930	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์

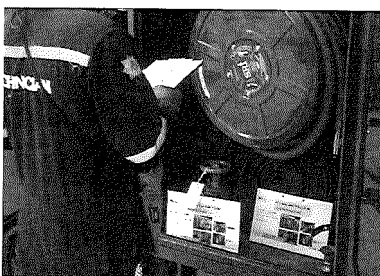
ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Reel ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve เปิด	Fire man valve 2.5 นิ้ว ปิดมีcap	ไม่มีน้ำรั่วซึมตามวาล์วและข้อต่อ	ตู้สภาพปกติไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	HR-AM-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	HR-AM-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	HR-AM-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	5/6/2023	HR-AM-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	HR-AM-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	5/6/2023	HR-AM-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	5/6/2023	HR-AM-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	5/6/2023	HR-AM-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	5/6/2023	HR-AM-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	5/6/2023	HR-AM-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	5/6/2023	HR-AM-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
12	5/6/2023	HR-AM-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
13	5/6/2023	HR-CCB-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
14	5/6/2023	HR-LAB-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
15	5/6/2023	HR-LAB-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
16	3/6/2023	HR-OS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
17	3/6/2023	HR-OS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

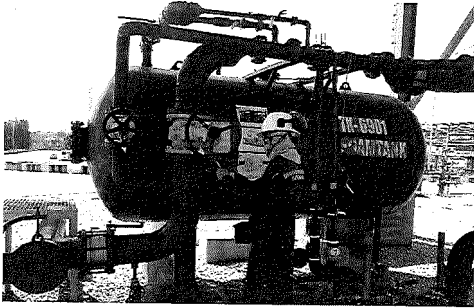
ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Bladder Tank ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve 1,2 ปิด	Fire water valve 3,4 to bladder tank ปิด	Fire water valve 5 to bladder tank ปิด	Liquid Foam Valve 6 ปิด	Liquid Foam Valve 7,8 ปิด	Manifold Valve to foam chamber ปิด	Drain valve no leak	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/6/2023	TK-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

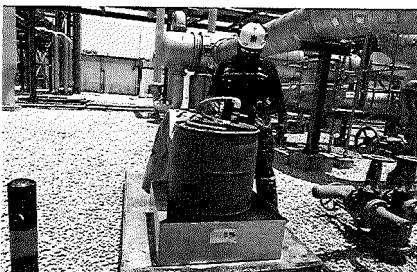
ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Drum ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังคลุมถังจะต้องไม่ฉีกขาด	ถังอยู่ในสภาพจะต้องไม่แตก	ปริมาณน้ำยา Foam จะต้องอยู่ในระดับปกติ 200 ลิตร	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	FD-CCB-001	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	FD-QM-002	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
3	3/6/2023	FD-CT-003	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	FD-WWT-004	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	FD-WWT-005	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Hydrant ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมีCap ปิดที่ line Discharge ต้องไม่มีน้ำรั่วซึมและ มีโชคล้าง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/6/2023	AFH-6901	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	3/6/2023	AFH-6902	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	3/6/2023	AFH-6903	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	AFH-6904	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	AFH-6905	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	3/6/2023	AFH-6906	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	3/6/2023	AFH-6907	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	3/6/2023	AFH-6908	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	AFH-6909	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	3/6/2023	AFH-6910	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
11	3/6/2023	AFH-6911	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
12	3/6/2023	AFH-6912	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
13	3/6/2023	AFH-6913	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
14	3/6/2023	AFH-6914	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย

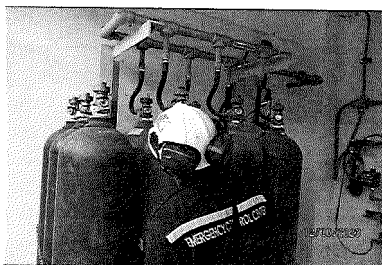
ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Inergen System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel ไฟ AC on แสดงดวงเดียว ไม่มีไฟอื่นแสดง	Display board แสดง Normal	แรงดันอยู่ในแถบสีเขียว	สภาพถังไม่เป็นสนิม	สายส่งก๊าซไม่มีรอยแตกกร้าว	Solenoid valve และ manual หัวถังมีซิลลอค	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	Inergent- 01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	Inergent- 02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	वलันต์ชาย
3	5/6/2023	Inergent- 03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	5/6/2023	Inergent- 04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	5/6/2023	Inergent- 05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Mobil Foam Cart ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังโฟมสภาพดีไม่รั่วซึม	Inductor foam / สายดูดโฟมอยู่ในสภาพใช้งานได้	หัวฉีดโฟมอยู่ในสภาพดี	สาย 1.5 นิ้วสภาพดีไม่รั่ว	ถังคลุมไม่ฉีกขาด	สามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้ปกติ	สภาพล้อยางปกติพร้อมใช้ทำงาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2002	MF-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	2/6/2002	MF-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	2/6/2002	MF-PN-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	2/6/2002	MF-PN-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	2/6/2002	MF-PN-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	2/6/2002	MF-PN-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

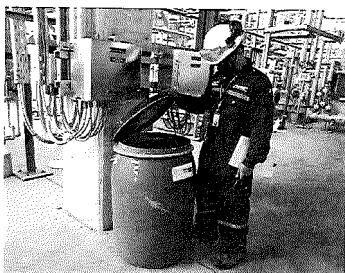
ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sand Tank ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังไม่เป็นสนิมและมีฝาครอบกันน้ำ	ถังทรายครบ 10 กู และไม่ชำรุด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/6/2023	PH-001	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	3/6/2023	PH-002	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	3/6/2023	PH-003	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	PH-004	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	3/6/2023	PH-005	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	3/6/2023	PH-006	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	3/6/2023	PH-007	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	3/6/2023	PH-008	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	PH-009	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	3/6/2023	PH-010	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	3/6/2023	PH-011	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
12	3/6/2023	PH-012	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
13	3/6/2023	PH-013	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
14	3/6/2023	PH-014	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
15	3/6/2023	PH-015	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
16	3/6/2023	PH-016	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
17	3/6/2023	PH-017	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
18	2/6/2023	PH-018	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
19	2/6/2023	PH-019	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
20	2/6/2023	PH-020	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
21	2/6/2023	PH-021	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
22	2/6/2023	PH-022	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
23	2/6/2023	PH-023	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBA ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	ถังและValve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม เลนส์ไม่มียอย	สายสะพายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	กริ่งแรงดันลงถึง 50 Bar จะต้องมี Alarm ดัง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	SCBA-QMAX-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	SCBA-QMAX-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	SCBA-QMAX-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
4	2/6/2023	SCBA-QMAX-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
5	2/6/2023	SCBA-FRAC-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
6	2/6/2023	SCBA-FRAC-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
7	2/6/2023	SCBA-OCND-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	2/6/2023	SCBA-OCND-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	3/6/2023	SCBA-OSBL-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	3/6/2023	SCBA-OSBL-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	5/6/2023	SCBA-CCB-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
12	5/6/2023	SCBA-CCB-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
13	5/6/2023	SCBA-CCB-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
14	5/6/2023	SCBA-CCB-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
15	5/6/2023	SCBA-CCB-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
16	5/6/2023	SCBA-CCB-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
17	5/6/2023	SCBA-CCB-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย
18	5/6/2023	SCBA-CCB-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กริธา	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Shower & Eye Wash ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดไม่มีน้ำรั่วซึม	ทดสอบไม่มีการอุดตันของหัวฉีด	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ชัดเจน	ที่เขียนเปิดใช้งานได้ปกติ	ทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	2/6/2023	ES-CCB-5001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	2/6/2023	ES-PN-1201	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	ES-PN-1210	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
4	2/6/2023	ES-PN-1211	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
5	2/6/2023	ES-PN-1215	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
6	2/6/2023	ES-PN-1216	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
7	2/6/2023	ES-PN-1217	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
8	2/6/2023	ES-PN-1218	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
9	2/6/2023	ES-PN-1219	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
10	2/6/2023	ES-PN-1220	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
11	2/6/2023	ES-PN-1221	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
12	2/6/2023	ES-QM-1212	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
13	2/6/2023	ES-QM-1213	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
14	2/6/2023	ES-QM-1214	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
15	2/6/2023	ES-PN-1202	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
16	2/6/2023	ES-PN-1203	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
17	2/6/2023	ES-PN-1204	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
18	2/6/2023	ES-PN-1205	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
19	2/6/2023	ES-PN-1208	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
20	2/6/2023	ES-PN-1209	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
21	2/6/2023	ES-PN-1207	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
22	2/6/2023	ES-PN-1206	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
23	2/6/2023	ES-QM-1101	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
24	2/6/2023	ES-QM-1102	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
25	2/6/2023	ES-QM-1103	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
26	2/6/2023	ES-QM-1104	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
27	2/6/2023	ES-QM-1105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
28	2/6/2023	ES-QM-1107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วัชรนนท์	वलันต์ชาย
29	2/6/2023	ES-QM-1108	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
30	2/6/2023	ES-QM-1109	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
31	2/6/2023	ES-CT-6001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
32	3/6/2023	ES-CT-6002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
33	3/6/2023	ES-TK-4101	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
34	3/6/2023	ES-TK-4102	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาลิน	वलันต์ชาย
35	3/6/2023	ES-TK-4103	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
36	3/6/2023	ES-TK-4104	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Shower & Eye Wash ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดไม่มีน้ำรั่วซึม	ทดสอบไม่มีการอุดตันของหัวฉีด	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ชัดเจน	ที่เหยียบเปิดใช้งานได้ปกติ	ทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
37	3/6/2023	ES-TK-4105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
38	3/6/2023	ES-TK-4106	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
39	3/6/2023	ES-TK-4107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
40	3/6/2023	ES-LA-4203	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
41	3/6/2023	ES-LA-4204	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
42	3/6/2023	ES-LA-4202	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
43	3/6/2023	ES-LA-4201	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
44	3/6/2023	ES-WWT-9101	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
45	3/6/2023	ES-WWT-9102	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
46	3/6/2023	ES-LAB-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
47	3/6/2023	ES-WWT-9103	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
48	3/6/2023	ES - Frac-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
49	3/6/2023	ES-LA-4205	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
50	3/6/2023	ES-WWT-9104	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
51	3/6/2023	ES-WWT-9105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย

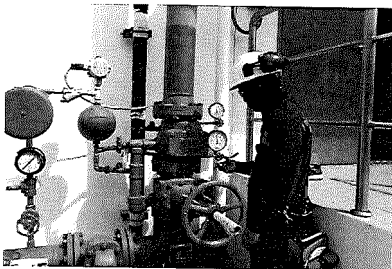
ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sprinkler System ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve ตำแหน่ง Open	Supply valve ตำแหน่ง Open	Alarm Test Valve ตำแหน่ง Close	Drain line ไม่รั่วซึม	Pressure gauge สามารถแสดงค่าได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2023	AV-1001 / WorkShop Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
2	5/6/2023	AV-1002 / Laboratory Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	वलันต์ชาย
3	2/6/2023	AV-1003 / Sub Station Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษณนท์	वलันต์ชาย
4	3/6/2023	AV-1004 / Waste Storage Warehouse	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	วิษณนท์	वलันต์ชาย

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง





บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

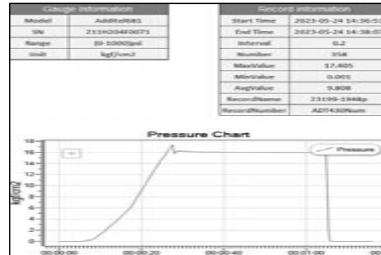
Inspection Photo Report

Tag No. : PSV-14-0901A

Pre-Pressure Test



Testing Apparance



Data Logger



Initial Relief Pressure



Initial Reseat Pressure



Initial Leakage Pressure Test



Initial Leakage Result



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

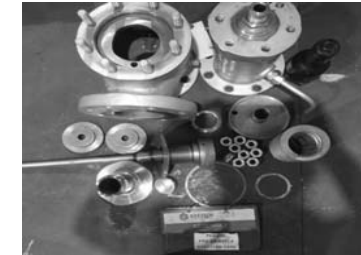
Inspection Photo Report

Tag No. : PSV-14-0901A

Valve Disassembly/Assembly



Valve Dis-Assembly



Valve Assembly

Parts Repaired and Replaced



Disc (Before Lapping)



Disc (After Lapping)



Nozzle (Before Lapping)



Nozzle (After Lapping)



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

Inspection Photo Report

Tag No. : PSV-14-0901A

Bellow (PT Test)



PT Test



PT Test



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

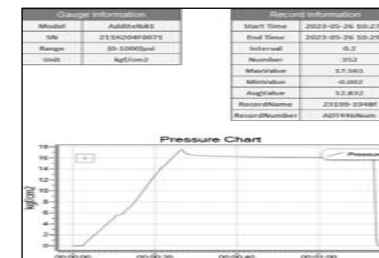
Inspection Photo Report

Tag No. : PSV-14-0901A

Final-Pressure Test



Testing Apparance



Data Logger



Final Relief Pressure



Final Reseat Pressure



Final Leakage Pressure Test



Final Leakage Result

ภาคผนวก ข.2-49

การตรวจสอบระบบท่อขนส่ง



DNT INSPECTION SERVICE COMPANY LIMITED

PIPING INSPECTION REPORT

CLIENT

PTT PHENOL COMPANY LIMITED.

PROJECT NAME : INTERCONNECTING PIPE PPCL

LOCATION : EFT PIPE RACK

LINE NUMBER : 6"-PL-10-11003-L1A1-NI

REPORT NUMBER : PTTPN-VT-2023-01-003

INSPECTION DATE : 24 January 2023

CONTENT

Item	Description	Total Page
1	VISUAL PIPING INSPECTION REPORT	1
2	PICTURE PIPING INSPECTION REPORT	16
3	ISOMETRIC DRAWING ATTACHMENT	47
4	ATTACHMENT OTHER	-

EXAMINER	API 570 CERTIFICATION	REVIEWED BY	APPROVED BY
DATE (27/_Jan/_2023_)	DATE (27/_Jan/_2023_)	DATE (15/_Feb/_2023_)	DATE (____/____/____)



บริษัท ดีเอ็นที อินสเปคชั่น เซอร์วิส จำกัด

DNT INSPECTION SERVICE COMPANY LIMITED.

150/88 Nongphayom Route, Muang Phatthana, Muang Rayong, Rayong 21150
Tel. : 038-681572 Fax. 038-681573 E-Mail : services@dninspection.com

VISUAL PIPING INSPECTION REPORT

Client	: PTT Phenol Company Limited.	Report No.	: PTTPN-VT-2023-01-003
Location / Unit	: EFT Pipe Rack	Inspection Date	: 24 January 2023
Equipment Line.	: 6"-PL-10-11003-L1A1-NI	Type	: -
Equipment Description	: Process Liquid	Reason For Inspection	: Yearly Inspection Plan

TECHNICAL PIPING DATA

Design Pressure	: 8.2	Kg /Cm2 G	Operating Pressure	: 3.80	Kg /Cm2 G
Design Temperature	: 60	C°	Operating Temperature	: 35	C°
Design Code	: ASME B31.3		Design Life	: -	
Acceptance Standard	: -		Year Service	: -	
Material Specification	: A312-TP304L		Corrosion Allowance	: -	mm.
Insulation	: None		Degradation Mechanism	: -	

External Visual Inspection

Item	COMPONENTS	N	AB	N/A	Finding/Location
1	Run Pipe/Branch Pipe				
	- Paint			✓	
	- Corrosion			✓	
	- Crack			✓	
	- Fretting, Mechanical damage	✓			Picture No.1,3,4,5,6,7,8,10,11,12,13,14,15,16 Scratch were found on the Piping
	- Vibration			✓	
	- Pipe Sleeve/Wrapping			✓	
	- Flang connection / Bolt, Nut			✓	
	- Valves / Safety valves			✓	
	- Nozzle connection / Vent, Drain	✓			Picture No.2,9 Rust Stain were Found on the Piping
2	Stream tracing				
	- Corrosion			✓	
	- Crack			✓	
	- Fretting, Mechanical damage			✓	
	- Vibration			✓	
3	Pipe Support				
	- Corrosion			✓	
	- Crack			✓	
	- Fretting, Mechanical damage			✓	
	- Vibration			✓	
4	Insulation			✓	
	- Cladding			✓	
	- Sealing (Plastic plug, screw, silicone)			✓	
5	Other				
	- Clamp / Existing temporary			✓	

Inspection Result And Recommendation

Severity Level

Repair Interval

Mechanical Damage (Scratch) were Found on the Piping

Other M

Keep monitor by monthly








Scatter rust stain was observed on pipe



Other M

Keep monitor by monthly


Comment/Discussion

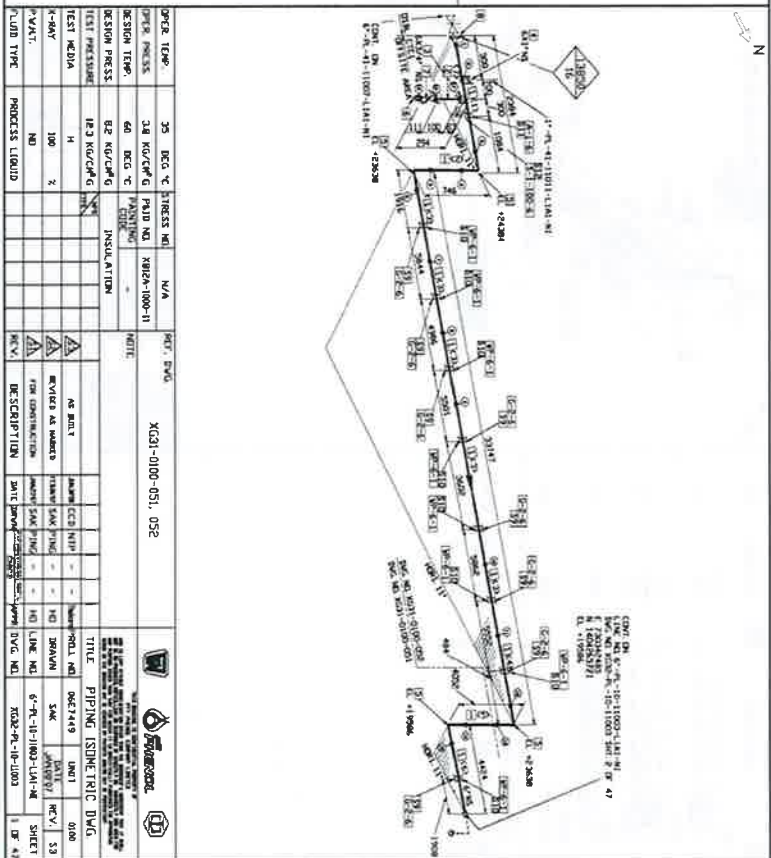
Yearly spot random PT on rust stain and scratch to verified crack and pitting corrosion

	VISUAL TEST PICTURE REPORT	Report No. PTTPN-VT-2023-01-003
		Inspection Date 24 January 2023
ATTACHMENT		
		
Picture No. 1 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 2 of 47	Picture No. 2 Rust Stain were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 2 of 47	
		
Picture No. 3 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 3 of 47	Picture No. 4 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 5 of 47	
		
Picture No. 5 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 5 of 47	Picture No. 6 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 5 of 47	

	VISUAL TEST PICTURE REPORT	Report No. PTTPN-VT-2023-01-003
		Inspection Date 24 January 2023
ATTACHMENT		
		
Picture No. 7 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 6 of 47	Picture No. 8 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 7 of 47	
		
Picture No. 9 Rust Stain were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 8 of 47	Picture No. 10 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 9 of 47	
		
Picture No. 11 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 9 of 47	Picture No. 12 Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32- PL-10-11003 Sheet 17 of 47	



	VISUAL TEST PICTURE REPORT		Report No. PTTPN-VT-2023-01-003
			Inspection Date 24 January 2023
ATTACHMENT			
			
Picture. No. 13	Picture. No. 14		
Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32-PL-10-11003 Sheet 21 of 47		Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32-PL-10-11003 Sheet 31 of 47	
			
Picture. No. 15	Picture. No. 16		
Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32-PL-10-11003 Sheet 31 of 47		Scratch were Found on the Piping. Drawing No.XG32-PL-10-11003 Sheet 34 of 47	

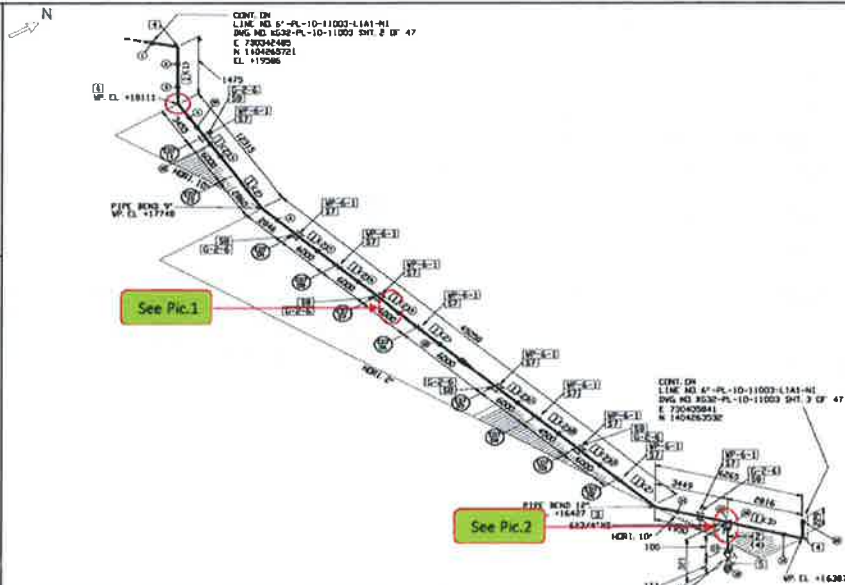




ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, WEL. EL. SS ASTM A307 GR. TP304L, 6" SCH 10S	6	PD4769	14.2 M
2	PIPE, WEL. EL. SS ASTM A307 GR. TP304L, 3/4" SCH 10S	3/4	PD996	10.2 M
FITTING				
3	WEL. COUPLING, CL3000, SS, SS ASTM A182 6X3/4" SCH 10S	6X3/4	SD1628	1.0
4	90 ELBOW, WEL. EL. SS ASTM A182 6" SCH 10S	6	SD4467	3.0
5	90 ELBOW, WEL. EL. SS ASTM A182 3/4" SCH 10S	3/4	SD9760	1.0
VALVE				
6	GATE VALVE, CL3000, SS ASTM A182 3/4" SCH 10S, WEL. EL. SS, AND FLOW FACE TRIM, FULL PORT, 10.15 MESH, 0.001 IN	3/4	V16401	1.0
SUPPORT				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	10.0
8	PIPE SUPPORT	6	Q-6-6	5.0

PIECE NO.	LENGTH (M)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (M)	MPD (INS)	REMARKS
1(1)	10.15	6		4(1)	6.00	6	
1(2)	3.10	6		1(1)	1.00	3/4	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	KG31-0100-051
OPER. PRESS.	2.0 KG/CM²	PAID NO.	KR2A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.W.K.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

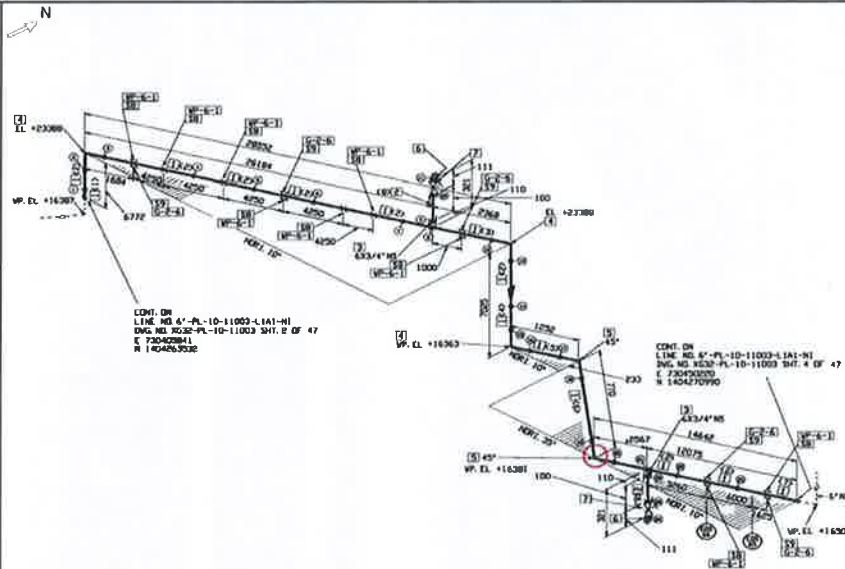
PROJ. NO.	06E7449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2009/07
REV.	52		
LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIA1-M		
DWG. NO.	KG32-PL-10-11003		2 OF 47



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, WEL. EL. SS ASTM A307 GR. TP304L, 6" SCH 10S	6	PD4769	11.2 M
2	PIPE, WEL. EL. SS ASTM A307 GR. TP304L, 3/4" SCH 10S	3/4	PD996	9.2 M
FITTING				
3	WEL. COUPLING, CL3000, TH. SS ASTM A182 6X3/4" SCH 10S	6X3/4	SD1628	1.0
4	90 ELBOW, WEL. EL. SS ASTM A182 6" SCH 10S	6	SD4467	3.0
5	90 ELBOW, WEL. EL. SS ASTM A182 3/4" SCH 10S	3/4	SD9760	1.0
VALVE				
6	GATE VALVE, CL3000, SS ASTM A182 3/4" SCH 10S, WEL. EL. SS, AND FLOW FACE TRIM, FULL PORT, 10.15 MESH, 0.001 IN	3/4	V16401	1.0
SUPPORT				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	10.0
8	PIPE SUPPORT	6	Q-6-6	5.0

PIECE NO.	LENGTH (M)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (M)	MPD (INS)	REMARKS
1(1)	9.43	6		4(1)	6.00	6	
1(2)	4.09	6		1(1)	1.00	3/4	
1(3)	1.67	6					
1(4)	0.00	6					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	KG31-0100-050
OPER. PRESS.	2.0 KG/CM²	PAID NO.	KR2A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.W.K.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJ. NO.	06E7449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2009/07
REV.	52		
LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIA1-M		
DWG. NO.	KG32-PL-10-11003		3 OF 47

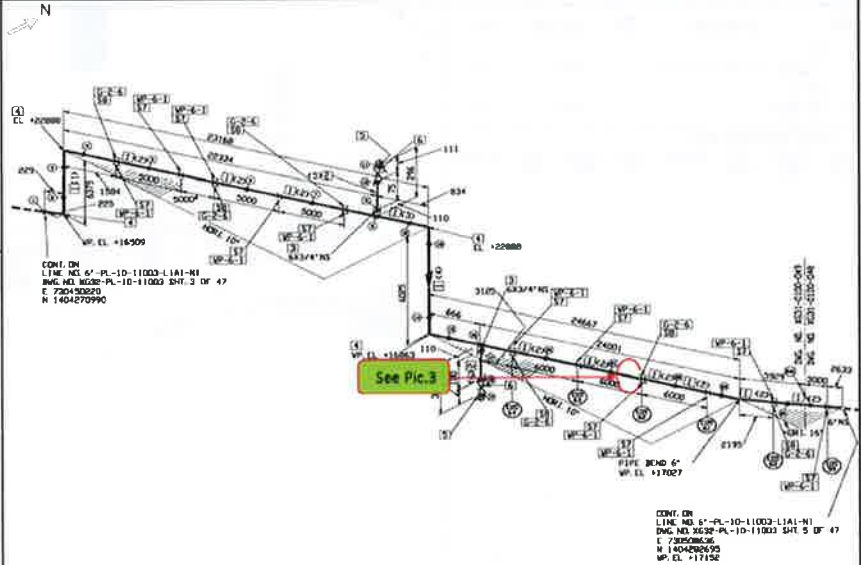


ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPS				
1	PIPE, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 1/2"	6	P24769	70.24
2	PIPE, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 3/4"	3/4	P19986	2.24
FITTINGS				
3	90° ELBOW, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 1/2"	6	N01407	4.0
4	90° ELBOW, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 3/4"	3/4	N01407	4.0
5	FLANG. 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 1/2"	1/2	N01407	2.0
VALVES				
6	GATE VALVE, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 1/2"	1/2	V16403	2.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	11.0
8	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	6.0

OUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6		(6)	6000	6	
(2)	4716	6		(7)	3067	6	
(3)	75	3/4		(8)	100	3/4	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-040, 049
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	KB12A-1000-11	NOTE:	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
R-RAY	100 %				
P.V.H.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	ANNOV. CCB NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	S2
FOR CONSTRUCTION	ANNOV. SAK PING	-	-	NO	LINE NO.	6'-PL-10-11003-L1A1-N1		SHEET
REV.	DESCRIPTION	DATE	DRWN	22/08/2018	APPN	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	5 OF 47

PROJECT NO.	06E7449	UNIT	0100
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.		
DATE	20/09/2017		

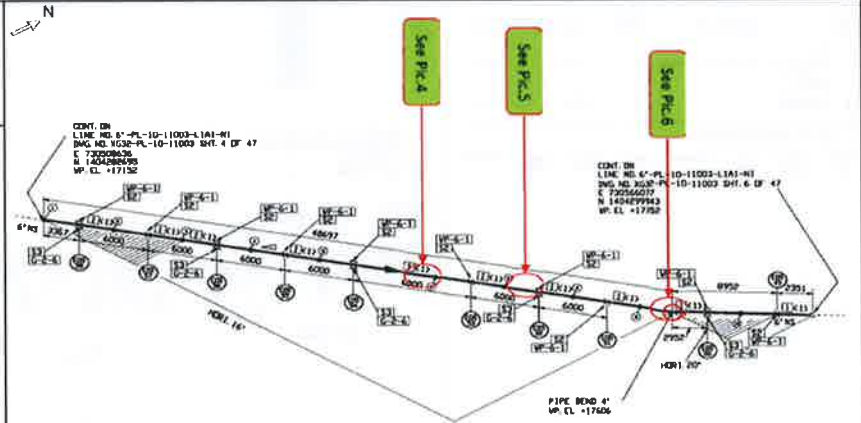


ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPS				
1	PIPE, 6" O.D., 30.33 ASH 4312 OR 17004L, 1/2"	6	P24769	60.24
SUPPORTS				
2	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	11.0
3	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	6.0

OUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-040
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	KB12A-1000-11	NOTE:	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
R-RAY	100 %				
P.V.H.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

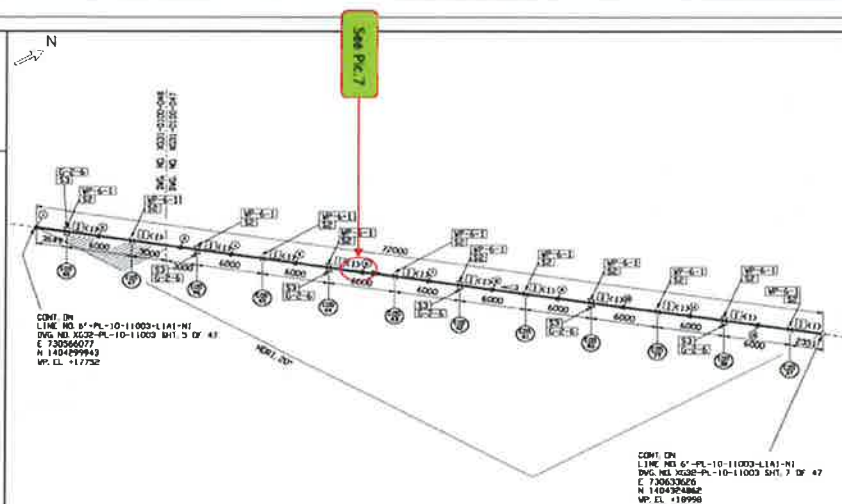
AS BUILT	ANNOV. CCB NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	S2
FOR CONSTRUCTION	ANNOV. SAK PING	-	-	NO	LINE NO.	6'-PL-10-11003-L1A1-N1		SHEET
REV.	DESCRIPTION	DATE	DRWN	22/08/2018	APPN	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	5 OF 47





PROJECT NO.	06E7449	UNIT	0100
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.		
DATE	20/09/2017		

ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPJ (CNS)	ETC CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE, DILL. MC. ST A318 A318 GR TP304L SCH 10S	6	PM4769	72.0 #
	SUPPORTS			
2	PIPE SUPPORT	6	NP-6-1	12.0
3	PIPE SUPPORT	6	G-2-S	6.0

CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)							
PIECE NOL	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NOL	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS
11	6000	6					

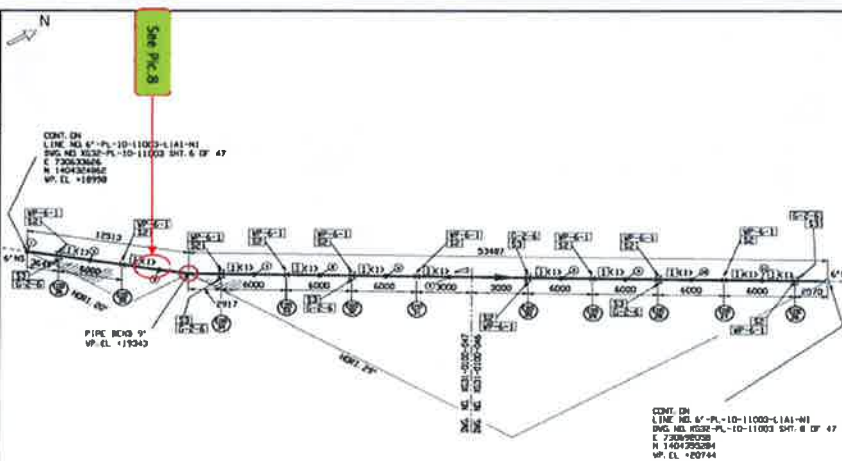


OPER. TEMP.	35 DEG C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-047, 048				  			
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM ² G	PRID. NO.	XG30A-2000-13	NOTE					<small>THE SYMBOLS AND NOTATION USED IN THIS DRAWING ARE IN ACCORDANCE WITH THE AMERICAN SOCIETY OF MECHANICAL ENGINEERS (ASME) STANDARD FOR THE SYMBOLS AND NOTATION USED IN PIPING ISOMETRIC DRAWINGS, 1992 EDITION.</small>			
DESIGN TEMP.	60 DEG C	PAINTING CODE	-									
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM ² G	INSULATION							TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM ² G								PROJ. NO.	0627449	UNIT	0100
TEST MEDIA	H								DRAWN	SAK	DATE	JAN-97
K-RAY	100 X		AS BUILT	APPROV.	CCD	NTF	-	-	REV.	52		
P.W.T.	NO		FOR CONSTRUCTION	APPROV.	SAK	PNG	-	NO	LINE NO.	6"-PL-10-1003-13A1-M		
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID	REV.	DESCRIPTION	DATE	DWG.	PL-10-1003-13A1-M	APPROV.	DWG. NO.	XG32-PL-10-1003	6 OF 47		

ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	HPD (PNS)	CYCL CODE	QTY
	<u>PIPE</u>			
1	PIPE, 3/4" I.D., 12' ASH KYLE GALVZORL SCH 101	4	PP4799	64.00
	<u>SUPPORTS</u>			
2	PIPE SUPPORT	4	HP-6-1	11.00
3	PIPE SUPPORT	4	6-6-6	8.00

PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS
(1)	4000	6					

[illegible]

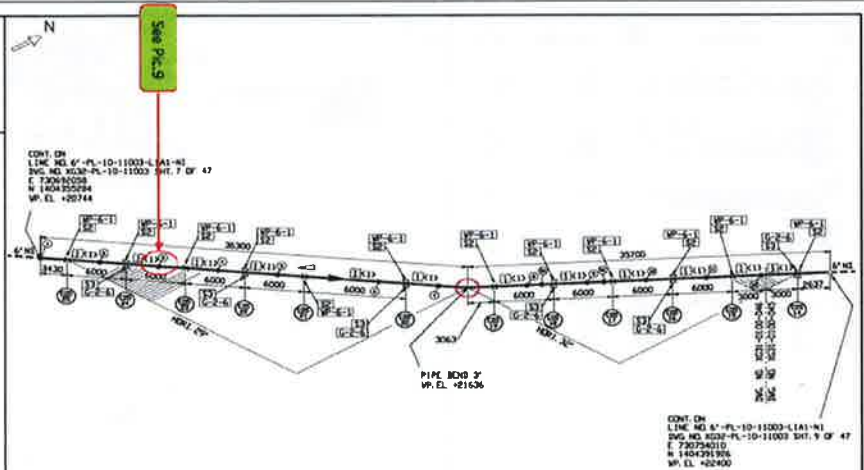


ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	MPD (IN)	CTG CODE	QTY
1	PIPE, DLS. 6", 32 AWT 3219 OR 1720AL, 6' 10"	6	PH100	FL 8"
2	PIPE SUPPORT	6	SP-S-1	12.0

SEE PIPE LENGTH FROM REF. DWS

PIECE NO.	LENGTH (IN)	MPD (IN)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	MPD (IN)	REMARKS
1	6000	6		2	1604	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-045, 046				
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE		<p>THIS IS A PRELIMINARY DRAWING. IT IS NOT TO BE USED FOR CONSTRUCTION. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE USER TO VERIFY THE ACCURACY OF THE INFORMATION PROVIDED HEREIN.</p>			
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE							
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM²	INSULATION							
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²					TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
TEST MEDIA	H					PROJ. NO.	06E7449	UNIT	0100
X-RAY	100 %					DRAWN	SAK		REV. 02
P.W.T.	NO					LINE NO.	6"-PL-10-11003-LI-4E		SHEET
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID					DWG. NO.	XG32-PL-10-11003		8 OF 47

AS BUILT	GROUP	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	SHEET
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	NO	LINE NO.	6"-PL-10-11003-LI-4E		SHEET

REV.	DESCRIPTION	DATE	DRWN	CHKD	APPD	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	8 OF 47
------	-------------	------	------	------	------	----------	------------------	---------

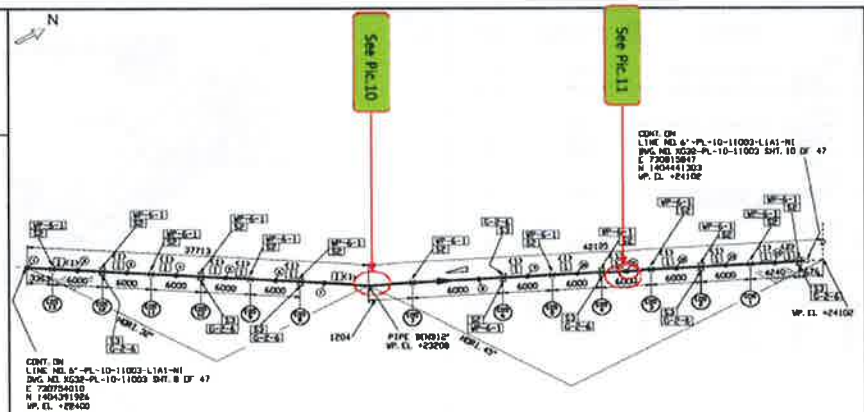


ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	MPD (IN)	CTG CODE	QTY
1	PIPE, DLS. 6", 32 AWT 3219 OR 1720AL, 6' 10"	6	PH100	FL 8"
2	PIPE SUPPORT	6	SP-S-1	12.0

SEE PIPE LENGTH FROM REF. DWS

PIECE NO.	LENGTH (IN)	MPD (IN)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	MPD (IN)	REMARKS
1	6000	6		2	1604	6	



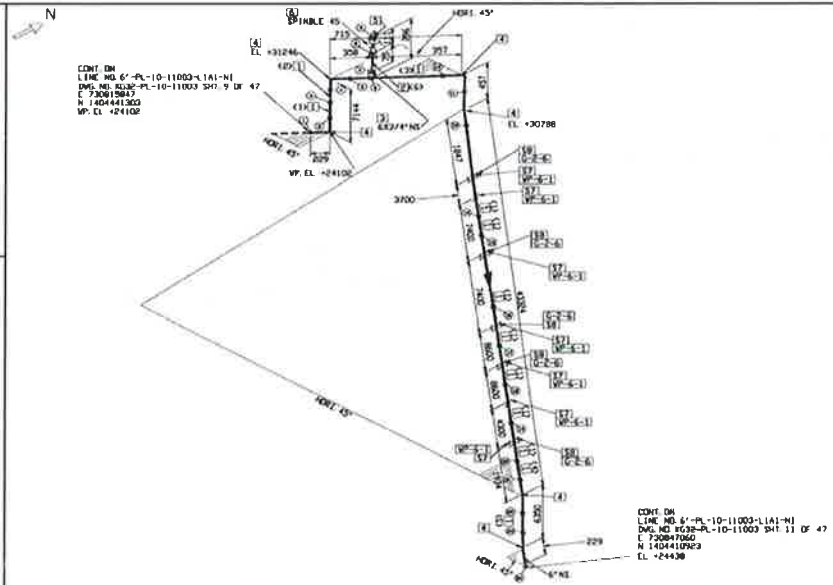
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-045				
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE		THE PROJECT OF THE COMPANY OF THE PROJECT OF THE COMPANY			



ISOMETRIC DRAWING

PI NO	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	Q'TY
PIPE				
1	PIPE, WEL. BL. SS ASTM A312 GR TP304L, 6 IN DIA	6	PD4769	66.2 H
2	PIPE, WEL. PL. SS ASTM A312 GR TP304L, 3/4 IN DIA	3/4	PI1996	0.1 H
FITTINGS				
3	WEL. COUPLER, CL 3000, SV. SS ASTM A182, 6X3/4 IN DIA	6X3/4	SO1602	1.0
4	W. ELBOW, 90DEG, 1/2 IN. SS ASTM A182	6	NO4467	4.0
5	PLUG, 90DEG, 1/2 IN. SS ASTM A182 GR TP304L, 6X3/4 IN DIA	6X3/4	NO2760	1.0
VALVES				
6	GATE VALVE, CL 3000, 1/2 IN. SS ASTM A182 3/4 IN DIA, BODY IS 3/4 IN. DIA, END FACS, TRIM, FULL PORT, 1/2 IN. NORS ONLY SS	3/4	V16401	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	6.0
8	PIPE SUPPORT	6	C-2-6	6.0

EXT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)					
PIECE NO	LENGTH (INS)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO	LENGTH (INS)
11	600	6		12	600
13	251	6		14	600
15	992	6		16	70



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-044
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PAID NO.	XB12A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 %				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	THROW	DRAWN	SAK	DATE	REV.	SE
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	NO	LINE NO.	6'-PL-10-11003-11A1-N			SHEET
REV.	DESCRIPTION	DATE	DRWN	CHKD	APPV	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003				10 OF 47

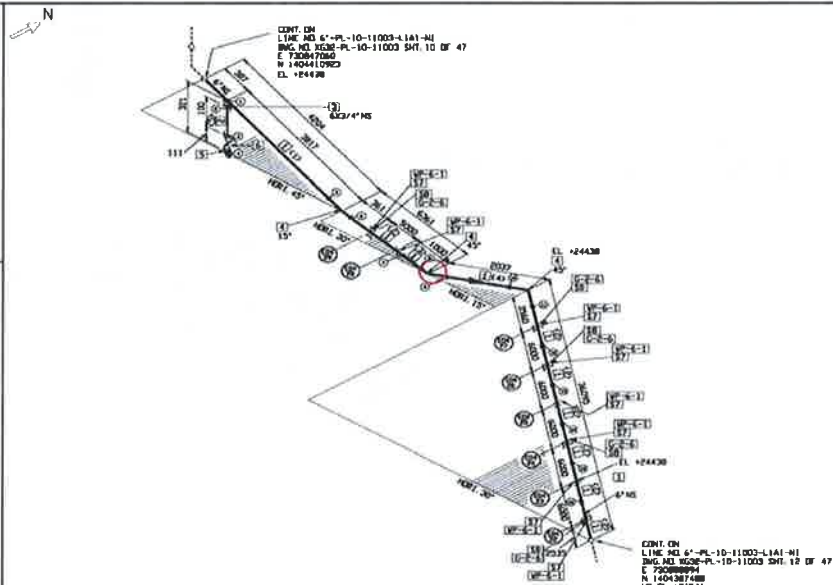
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
PROJ. NO.	06E7449
UNIT	0100
DATE	2007/07/27
REV.	SE



ISOMETRIC DRAWING

PI NO	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	Q'TY
PIPE				
1	PIPE, WEL. BL. SS ASTM A312 GR TP304L, 6 IN DIA	6	PD4769	66.2 H
2	PIPE, WEL. PL. SS ASTM A312 GR TP304L, 3/4 IN DIA	3/4	PI1996	0.1 H
FITTINGS				
3	WEL. COUPLER, CL 3000, SV. SS ASTM A182, 6X3/4 IN DIA	6X3/4	SO1602	1.0
4	W. ELBOW, 90DEG, 1/2 IN. SS ASTM A182	6	NO3395	3.0
5	PLUG, 90DEG, 1/2 IN. SS ASTM A182 GR TP304L, 6X3/4 IN DIA	6X3/4	NO2760	1.0
VALVES				
6	GATE VALVE, CL 3000, 1/2 IN. SS ASTM A182 3/4 IN DIA, BODY IS 3/4 IN. DIA, END FACS, TRIM, FULL PORT, 1/2 IN. NORS ONLY SS	3/4	V16401	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	6.0
8	PIPE SUPPORT	6	C-2-6	6.0

EXT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)					
PIECE NO	LENGTH (INS)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO	LENGTH (INS)
11	419	6		12	500
13	171	6		14	1047
15	100	3/4			



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-043
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PAID NO.	XB12A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 %				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	THROW	DRAWN	SAK	DATE	REV.	SE
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	NO	LINE NO.	6'-PL-10-11003-11A1-N			SHEET
REV.	DESCRIPTION	DATE	DRWN	CHKD	APPV	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003				11 OF 47

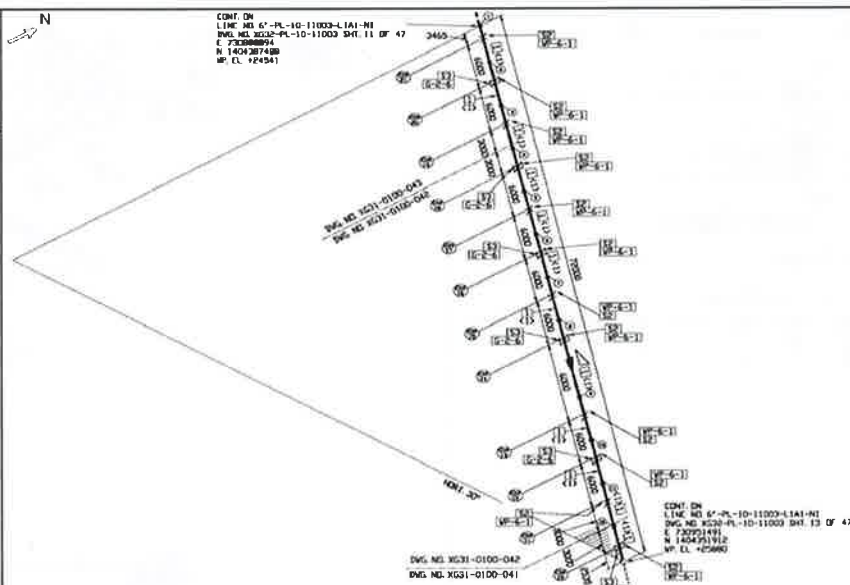
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
PROJ. NO.	06E7449
UNIT	0100
DATE	2007/07/27
REV.	SE



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (LBS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, 6" SCH 40, 35 ASTM A312 OR TYPICAL, 6	604769		70.0 H
2	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	10.0

PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (LBS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (LBS)	REMARKS
(1)	6000	6					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-041, 042, 043
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	EXTER		
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM² G	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 %				
P.W.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

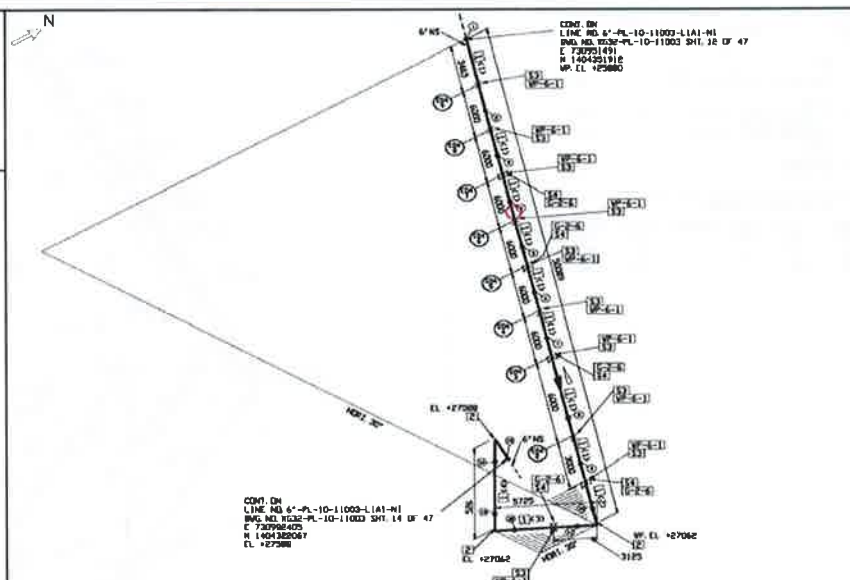
AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	SP
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	HD	LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIAI-M	SHEET	
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROV.	DATE	APPROV.	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	33 OF 47		



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (LBS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, 6" SCH 40, 35 ASTM A312 OR TYPICAL, 6	604769		70.0 H
2	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	10.0

PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (LBS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (LBS)	REMARKS
(1)	6000	6					



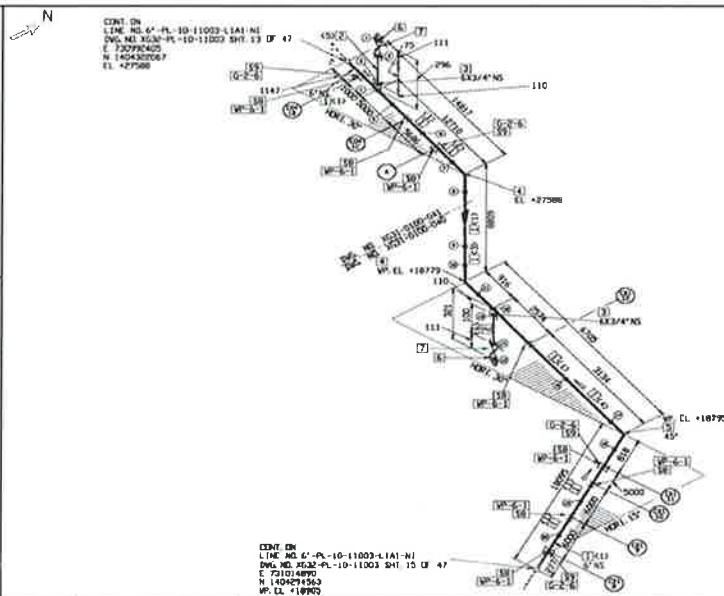
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-041
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	EXTER		
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM² G	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 %				
P.W.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				





AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	SP
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	HD	LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIAI-M	SHEET	
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROV.	DATE	APPROV.	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	33 OF 47		

ISOMETRIC DRAWING

PN	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCL CODE	QTY
IN				
PIPS				
1	PIPS, SML, BK, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 8		P24769	62 E 3/4
2	PIPS, SML, PTC, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 3/4		P19998	62 E 3/4
CRITERS				
3	WPT, COMPLD, CL3000, BK, 15 ASTH ASIZ	63X1/4	80140Z	6 3/8
4	NO CL3000, SML, BK, 15 ASTH ASIZ		80446Z	6 3/8
5	45 CL3000, SML, BK, 15 ASTH ASIZ	6	802090	1 1/8
6	PLUG, WPT, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 3/4		802760	6 3/8
VALVES				
7	GATE VALVE, CUBT, 15 ASTH ASIZ, 3/4		V16461	6 3/8
IN 1/2 IN, WPT, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 3/4				
WPT, FULL PORT, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 3/4				
PIPS				
8	PIPS, SML, BK, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 8		P24769	62 E 3/4
9	PIPS, SML, PTC, 15 ASTH ASIZ GR 1036AL, 3/4		P19998	62 E 3/4

CUT PIPE LENGTH (TOP REF. ONLY)							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	APD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	APD (INS)	REMARKS
(1)	6600	6		(1)	6600	6	
(2)	2301	6		(2)	2301	6	
(3)	75	3/4		(3)	100	3/4	

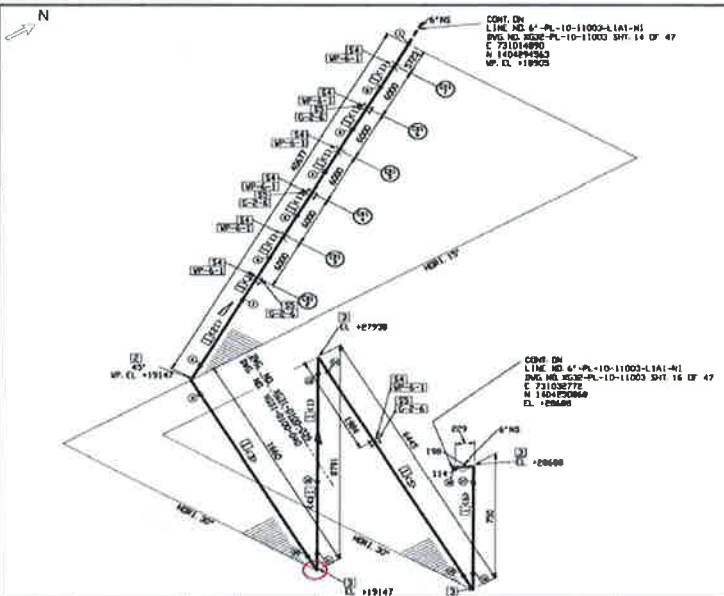


OPER. TEMP.	35 DEG. C	STRESS MG	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-040, 041				  			
OPER. PRESS.	24 KG/CM ² G	PAID NO	XB28A-1000-11	NOTE					<small>THIS IS A PRELIMINARY DRAWING. IT IS NOT TO BE USED FOR CONSTRUCTION. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE USER TO VERIFY THE ACCURACY OF THE DATA AND THE APPLICABILITY OF THE DRAWING TO THE PROJECT. IT IS NOT TO BE USED FOR ANY OTHER PURPOSE.</small>			
DESIGN TEMP.	60 DEG. C	PASSED DATE										
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM ² G	INSULATION										
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM ² G								TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
TEST MEDIA	H								PROJ. NO	06E7449	UNIT	0100
K-RAY	100 X		AS BLD.1	APPROV.	CCD	NETP	BY	DATE	DRAWN	SAK	DATE	REV. S2
P.MAT.	NO		FOR CONSTRUCTION	APPROV.	SAC	PING	BY	DATE	LINE	NO	6"-PL-10-11003-LIAT-HE	SHEET 1
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROV.	DATE	APPROV.	DATE	DWG. NO	XG32-PL-10-11000	54 OF 47	

ISOMETRIC DRAWING

PT NO	DESCRIPTION	MPD CINCS	CTCI CODE	QTY
PJX				
1	PJPC, BULL, BL, SS, ASH A212 GR TP30AL, SCH 10R	6	PD4759	56.6 R
ZILLION				
#	45 ZLJYC, BULL, BM, BS ASH A403 GR TP30AL, SCH 10R	6	MD3990	1.0
3	90 ZLJYC, BULL, BM, BS ASH A403 GR TP30AL, SCH 10R	6	MD4447	4.6
SUPPORT				
4	PJPC, SUPPORT	6	SP-4-1	1.0
5	PJPC, SUPPORT	6	SP-4-2	1.0

EST PIPE LENGTH FOR BOX ON 12							
PIECE NO.	LENGTH (FSD)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (FSD)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	0000	0	(1D	4000	0		
(2)	1376	4	(4)	3330	6		
(3)	0007	6	(6)	000	0		



OPER. TEMP.	35 DEG. C	STRESS NO.	N/A	REV. DWG.				
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM ² G	DESIGN NO.	XBL24-1003-11					
DESIGN TEMP.	6.0 DEG. C	PAINTING CODE	-	NOTE				
DESIGN PRESS.	12.2 KG/CM ² G	INSULATION						
TEST PRESSURE	18.9 KG/CM ² G							
TEST MEDIA	H							
K-RAY	100 %							
P.W.T.	NO							
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID							

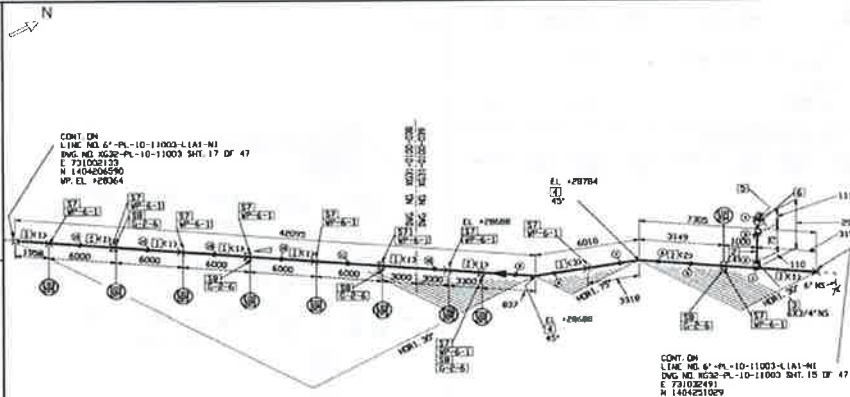


ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCI CODE	Q'TY
PIPE				
1	PIPE, 60.0, 60, 55 ASTM A106 GR TP304L	6	PP7619	20.0
2	PIPE, 60.0, 60, 55 ASTM A106 GR TP304L	3/4	P19976	0.1
FITTINGS				
3	90° ELBOW, 60.000, 60, 55 ASTM A106	6X3/4	801602	1.0
4	90° ELBOW, 60.0, 55, 55 ASTM A106	6	404467	0.0
5	FLANGE, 60.0, 55, 55 ASTM A106 GR TP304L, 150 LB	3/4	403760	1.0
VALVES				
6	GATE VALVE, 60.000, 150 LB, 55 ASTM A106	3/4	116440	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	VP-6-1	10.0
8	PIPE SUPPORT	3/4	VP-6-6	0.0

CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS
(1)	6000	6		(4)	100	6	
(2)	6000	3/4		(5)	75	3/4	

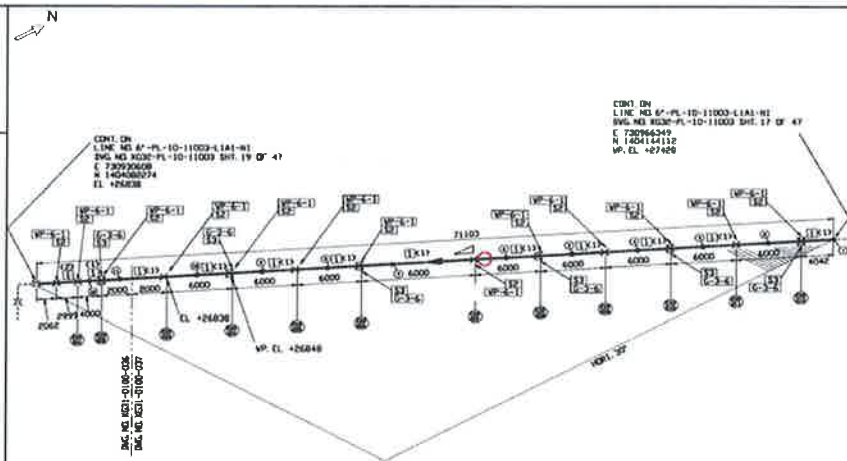






ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INCH)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, BL. SS ASTM A312 OR TP304L, SCH 10S	6	PD759	71.1 M
SUPPORTS				
2	PIPE SUPPORT	6	WP-4-1 C-2-4	18.0 6.0

[CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)]							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS
(1)	6000	6		(2)	5100	6	



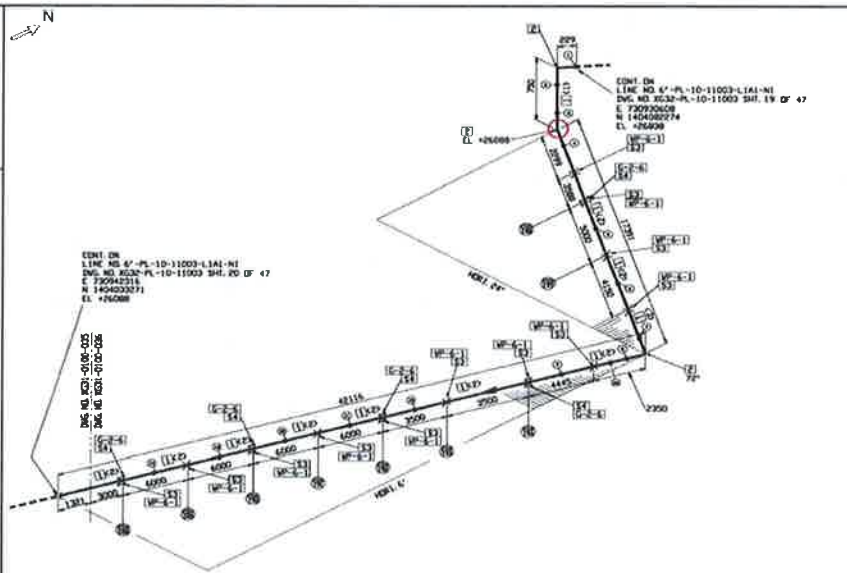
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-036, 037										
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM ² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE		<p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF PETROBRAS S.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF PETROBRAS S.A.</p>									
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-												
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM ² G	INSULATION			TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.										
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM ² G														
TEST MEDIA	H					PROJ. NO.	D6E7449	UNIT	0100						
X-RAY	100 %			AS BUILT	ANALYST	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	10/02/97	REV.	52
P.W.T.	NO			FOR CONSTRUCTION	ANALYST	SAK	PING	-	-	NO	LINE NO.	6"-PL-10-11003-L1A1-M	SHEET		
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	APPV.	DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	38 OF 47				





ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INCH)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, BL. SS ASTM A312 OR TP304L, SCH 10S	6	PD759	98.1 M
FLUING				
2	NO. 60, BULK, BL. SS ASTM A312 OR TP304L, SCH 10S	6	MD447	3.0
SUPPORTS				
3	PIPE SUPPORT	6	WP-4-1 C-2-4	12.0 5.0

[CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)]							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS
(1)	4746	6		(2)	4800	6	
(3)	5046	6					



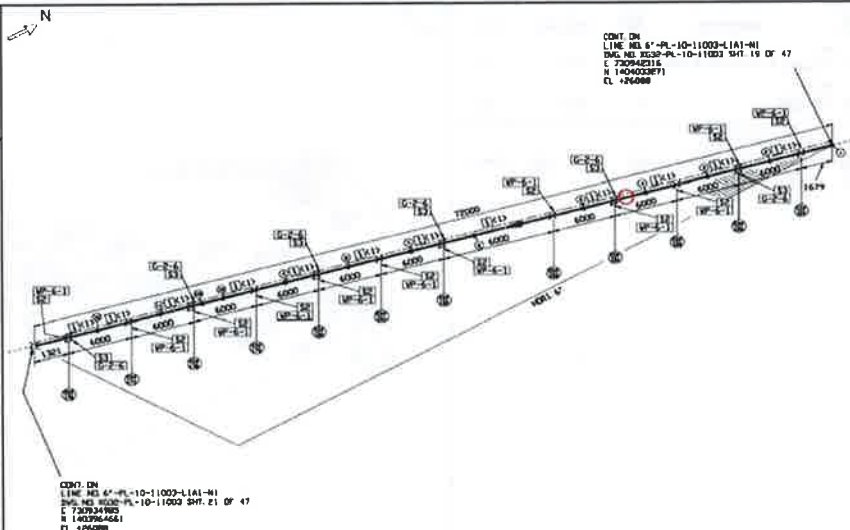
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-035, 036																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM²G	INSULATION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					



ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCL CODE	QTY
1	PIPE, 6" O.D., 10' ST. 40TH ASME B31.1, 10' ST. 40TH	6	104769	23.0 H
2	PIPE SUPPORT	6	104769	12.0
3	PIPE SUPPORT	6	104769	12.0

PIECE NO.	LENGTH (FT)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (FT)	NPD (INS)	REMARKS
1	6000	6		2	1219	6	



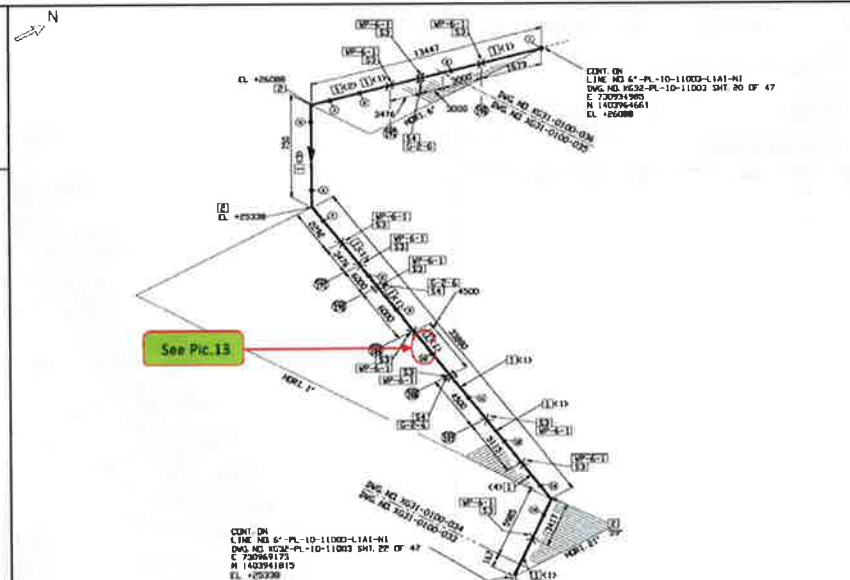
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-035
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PLD NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	CL 100		
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 X				
P.W.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				



ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCL CODE	QTY
1	PIPE, 6" O.D., 10' ST. 40TH ASME B31.1, 10' ST. 40TH	6	104769	23.0 H
2	PIPE SUPPORT	6	104769	12.0
3	PIPE SUPPORT	6	104769	12.0

PIECE NO.	LENGTH (FT)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (FT)	NPD (INS)	REMARKS
1	6000	6		2	1219	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-034, 035
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PLD NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	CL 100		
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 X				
P.W.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

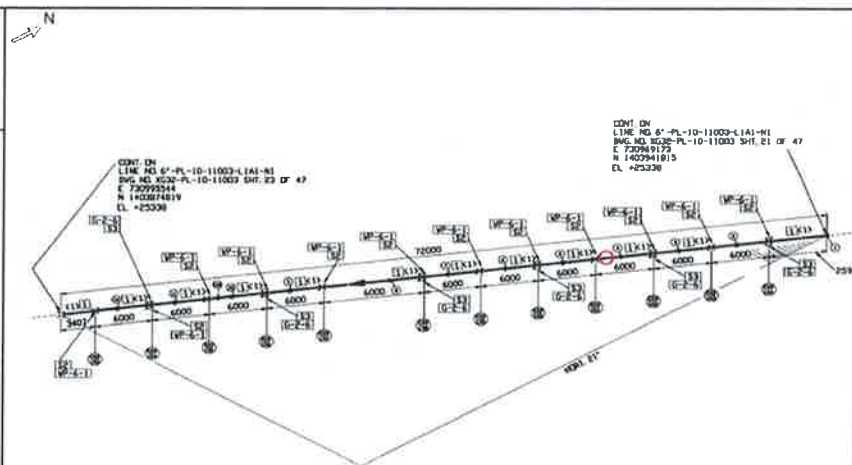


ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	MPD (KNS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, BULK, 6" 30 ASTM A312 GR. 1020L, SCH 10S	6	PD709	76.0 H
2	SUPPORTS			
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	16.0
4	PIPE SUPPORT	6	WP-6-4	4.0

OUT PIPE LENGTH (FROM REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (KNS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (KNS)	REMARKS
(1)	6000	6					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-033
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE:	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	SE
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	HO	LINE NO.	6\"-PL-10-11003-LIAI-ME	SHEET	47
REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APPV	DWG. NO.	XG31-0100-033	22 OF 47		

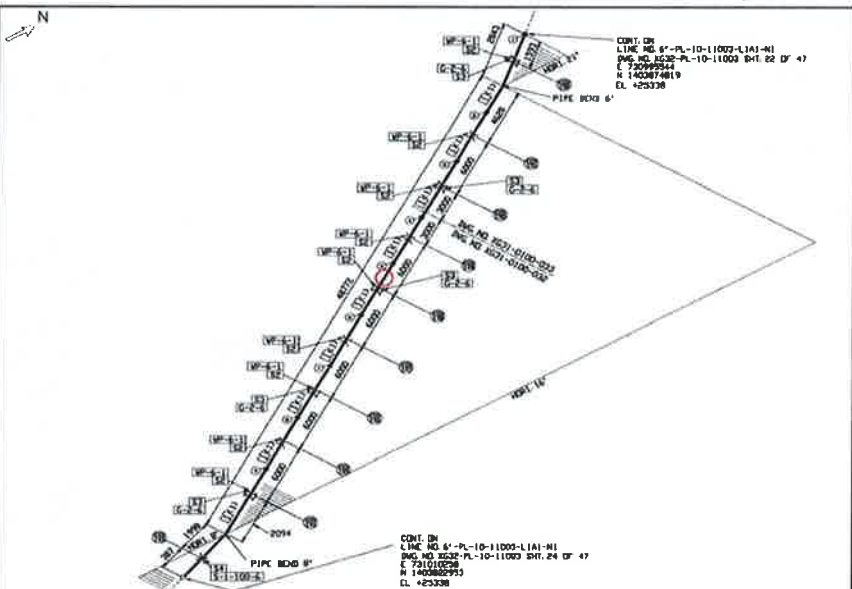


ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	MPD (KNS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, BULK, 6" 30 ASTM A312 GR. 1020L, SCH 10S	6	PD709	54.0 H
2	SUPPORTS			
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	16.0
4	PIPE SUPPORT	6	WP-6-4	4.0

OUT PIPE LENGTH (FROM REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (KNS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (KNS)	REMARKS
(1)	6000	6					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-032, 033
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE:	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	ANUPP	CCD	NTP	-	-	Drawn	SAK	DATE	REV.	SE
FOR CONSTRUCTION	ANUPP	SAK	PING	-	-	HO	LINE NO.	6\"-PL-10-11003-LIAI-ME	SHEET	47
REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APPV	DWG. NO.	XG31-0100-033	23 OF 47		

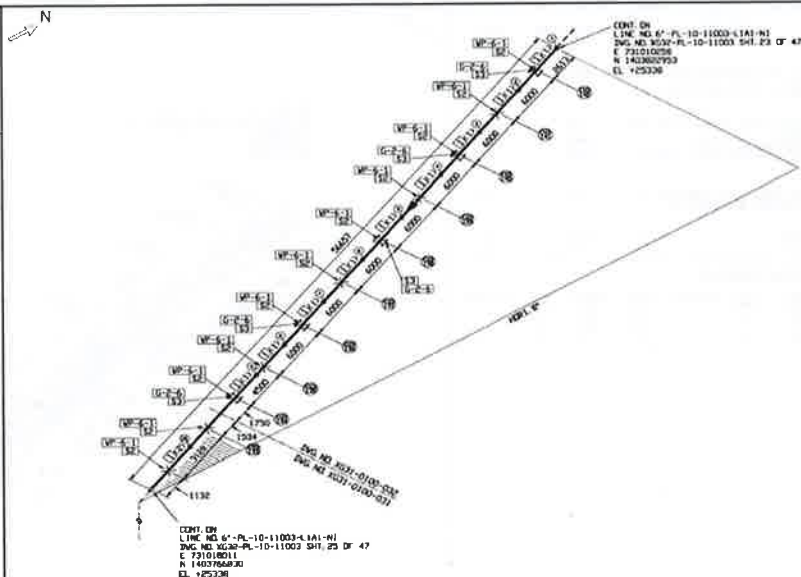


ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, 6" NPS, 30.5 ASH 4012 OR 17304L, 6 SCH 40	6	P04769	51.7 H
2	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1 C-2-4	11.0 5.0

OUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6		(10)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-031, 032
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM² G				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.A.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	REVISION	DATE	BY	CHKD	APPD

PROJECT NO.	06E7449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	JAN 2007
REV.	52		

TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
LINE NO.	6'-PL-10-11003-1.1A1-N1
DWG. NO.	XG31-0100-031
SHEET	4 OF 47

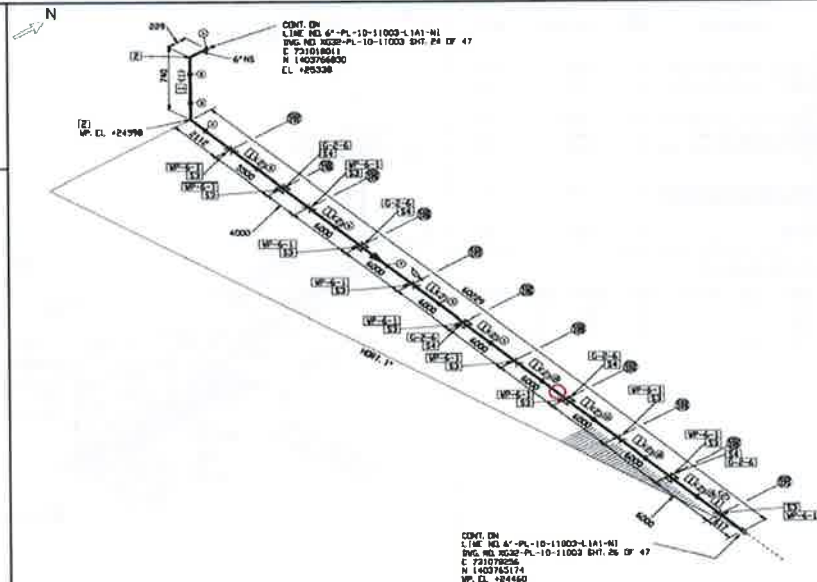


ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, 6" NPS, 30.5 ASH 4012 OR 17304L, 6 SCH 40	6	P04769	51.7 H
2	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1 C-2-4	11.0 5.0

OUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)

PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INS)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6		(10)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-031
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM² G				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.A.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

AS BUILT	REVISION	DATE	BY	CHKD	APPD

PROJECT NO.	06E7449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	JAN 2007
REV.	52		

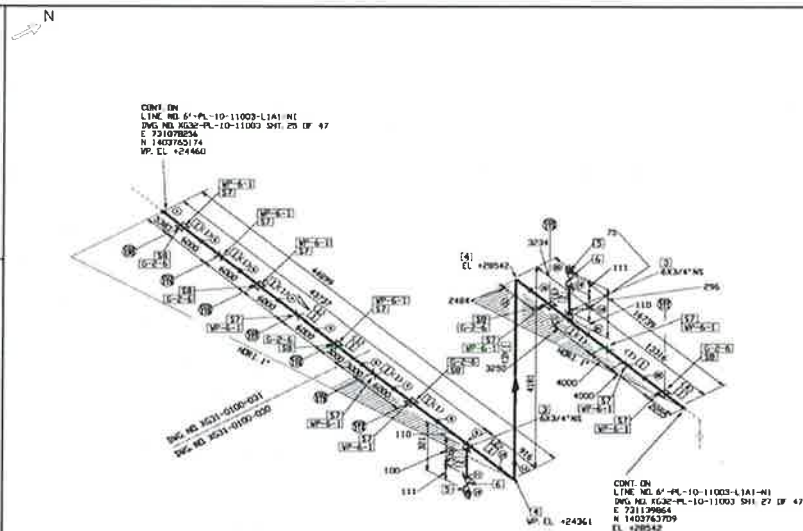
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
LINE NO.	6'-PL-10-11003-1.1A1-N1
DWG. NO.	XG31-0100-031
SHEET	4 OF 47



ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, 36", SS ASTM A312 GR. TP304L, SCH. 10S	8	PC4769	65.0 R
2	PIPE, SMLS, 36", SS ASTM A312 GR. TP304L, SCH. 10S	3/4	P19996	0.2 R
FITTINGS				
3	HALF COUPLER, CL. 3000L, 36", SS ASTM A182, 304/304	833/4	SD1600	2.0
4	90° ELBOW, SMLS, 36", SS ASTM A182, 304/304	6	SD4467	8.0
5	FLANG, HPFL, SS ASTM A182 GR. F304L, 833/4", 150#	3/4	MD7160	8.0
VALVES				
6	GATE VALVE, CL. 3000L, 36", SS ASTM A182, 304/304, 150#	3/4	SD1600	2.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	15.0
8	PIPE SUPPORT	6	SP-6-2	15.0

CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INCH)	REMARKS
(1)	6000	8		(10)	2870	8	
(2)	3020	8		(11)	4310	8	
(3)	130	3/4		(12)	70	3/4	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-030, 031
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	XG12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-		
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.V.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2007/07/27
REV.	SR		

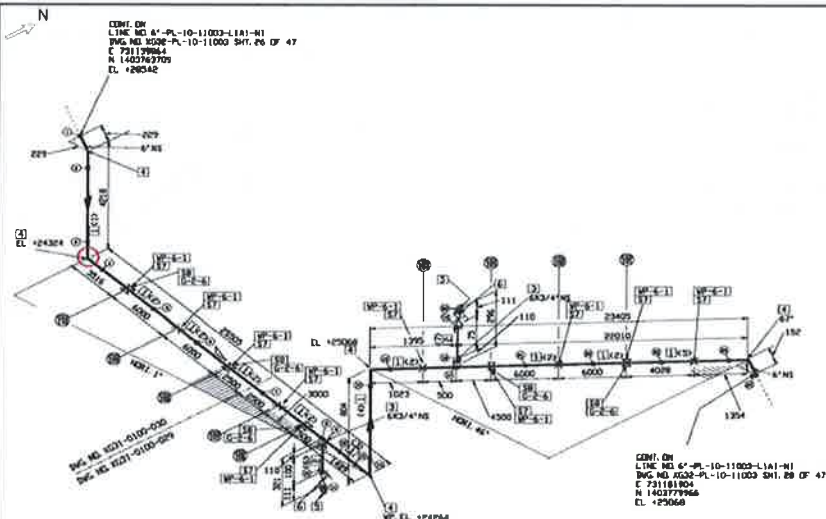
LINE NO.	6"-PL-10-11003-L1A1-NI	SHEET	27 OF 47
DWG. NO.	XG32-PL-10-11003		



ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	MPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, 36", SS ASTM A312 GR. TP304L, SCH. 10S	8	PC4769	50.0 R
2	PIPE, SMLS, 36", SS ASTM A312 GR. TP304L, SCH. 10S	3/4	P19996	0.2 R
FITTINGS				
3	HALF COUPLER, CL. 3000L, 36", SS ASTM A182, 304/304	833/4	SD1600	2.0
4	90° ELBOW, SMLS, 36", SS ASTM A182, 304/304	6	SD4467	5.0
5	FLANG, HPFL, SS ASTM A182 GR. F304L, 833/4", 150#	3/4	MD7160	2.0
VALVES				
6	GATE VALVE, CL. 3000L, 36", SS ASTM A182, 304/304, 150#	3/4	SD1600	2.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	15.0
8	PIPE SUPPORT	6	SP-6-2	5.0

CUT PIPE LENGTH (FOR REF. ONLY)							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INS)	REMARKS
131	3760	8		132	6200	8	
133	1240	8		134	340	8	
135	1024	8		136	130	3/4	
137	75	3/4					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-029, 030
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PAID NO.	XG12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-		
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.V.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2007/07/27
REV.	SR		

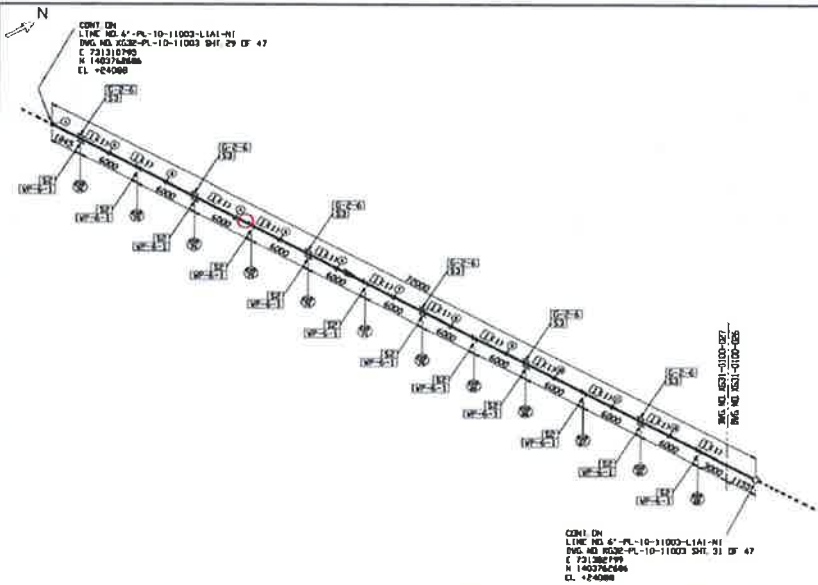
LINE NO.	6"-PL-10-11003-L1A1-NI	SHEET	27 OF 47
DWG. NO.	XG32-PL-10-11003		






ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPB (INS)	CTCL CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, 6", 30 ASTM A312 GR TP304L, 304	6	P24769	76.0 H
SUPPORTS				
2	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	13.0
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-4	6.0

CUT PIPE LENGTH FROM REF. ONLY							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPB (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPB (INS)	REMARKS
10	6000	6					



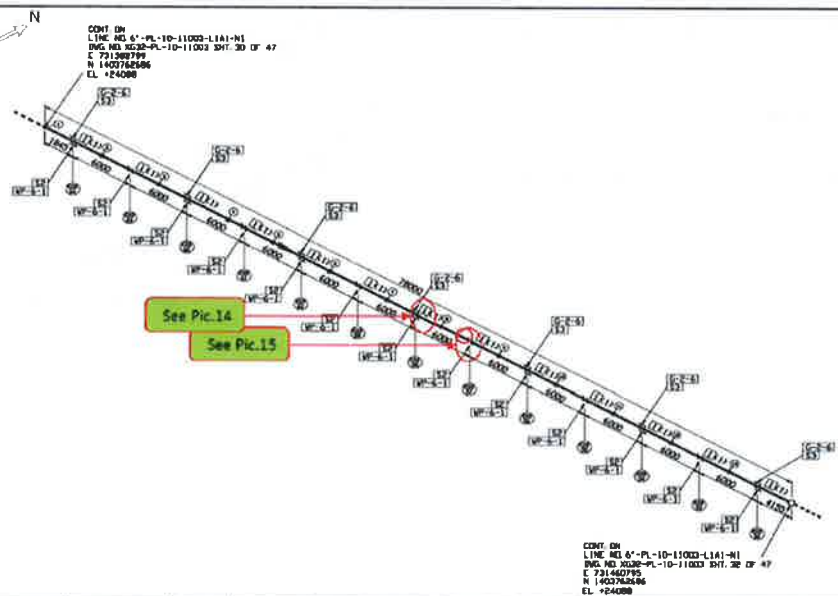
OPER. TEMP.	25 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-026, 027	  					
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE <small>THIS IS A PRELIMINARY DRAWING. IT IS NOT TO BE USED FOR CONSTRUCTION. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE USER TO VERIFY THE ACCURACY OF THE INFORMATION PROVIDED HEREIN.</small>							
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-								
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION			TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.						
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G				PROJ. NO. 06E7449 UNIT 0100						
TEST MEDIA	H				DRAWN SAK DATE JAN 2017 REV. SE						
X-RAY	100 %				FOR CONSTRUCTION SAK PING - - - - - HD LINE NO. 6'-PL-10-11003-13A1-NO SHEET						
P.W.M.T.	NO				REV. DESCRIPTION DATE						







ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPB (INS)	CTCL CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, 6", 30 ASTM A312 GR TP304L, 304	6	P24769	76.0 H
SUPPORTS				
2	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	13.0
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-4	6.0

CUT PIPE LENGTH FROM REF. ONLY							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPB (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPB (INS)	REMARKS
(1)	6000	6					



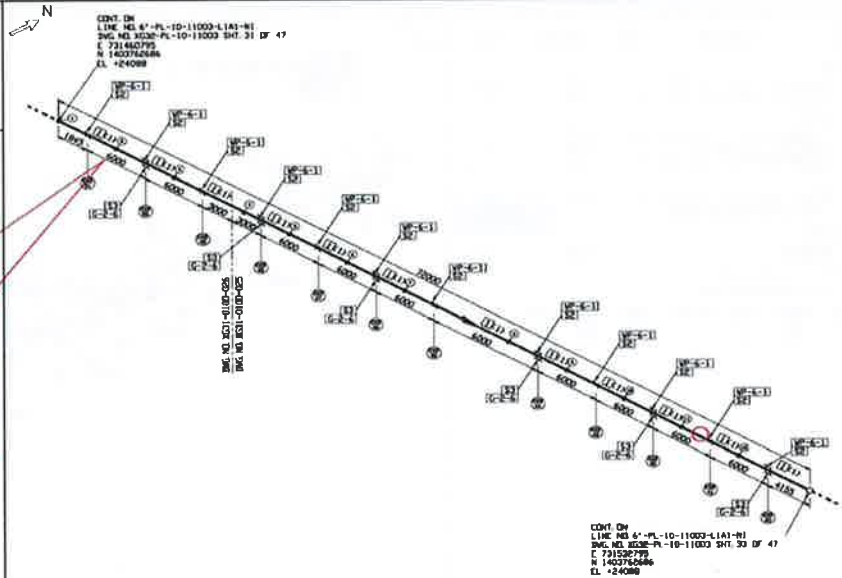
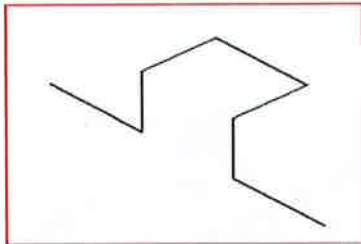
OPER. TEMP.	25 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-026	  			
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE		 DANGER Hazardous Gas No Smoking No Open Flame No Welding No Cutting No Drilling No Grinding No Hammering No Chipping No Scaffolding No Lifting No Climbing No Walking No Running No Playing No Eating No Drinking No Sleeping No Resting No Sitting No Standing No Kneeling No Crouching No Squatting No Bending No Twisting No Turning No Reaching No Lifting No Carrying No Pushing No Pulling No Dragging No Push			



ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, SMLS. BL. 35 ASTM A312 GR TP304L, 6 INCH	6	PA4769	72.0 H
2	SUPPORTS			
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	18.0 S
4	PIPE SUPPORT	6	WP-6-2	18.0 S

PIECE NO.	LENGTH (INS)	NPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-025, 026
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PSID NO.	XRI2A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 X				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2009/07/21
REV.	S2		

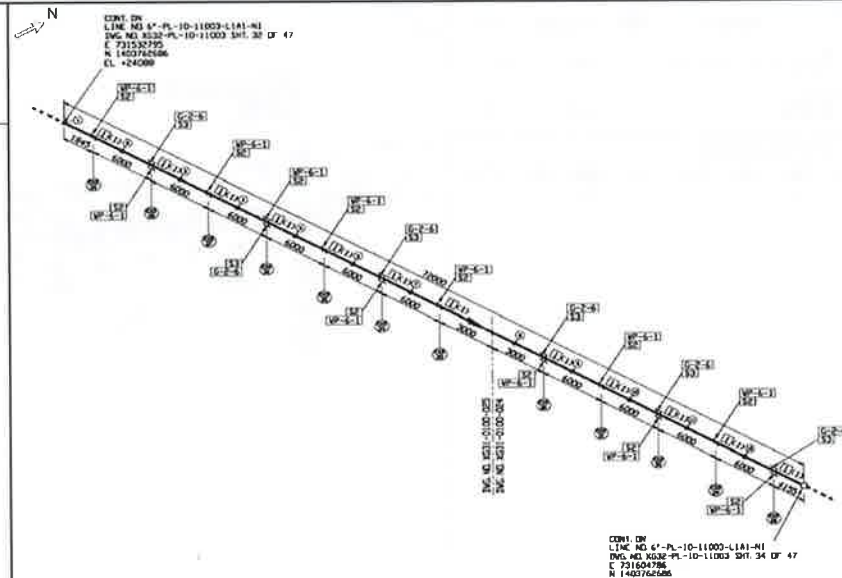
LINE NO.	6"-PL-10-11003-L1A1-M	SHEET	47
----------	-----------------------	-------	----



ISOMETRIC DRAWING

P1 NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, SMLS. BL. 35 ASTM A312 GR TP304L, 6 INCH	6	PA4769	72.0 H
2	SUPPORTS			
3	PIPE SUPPORT	6	WP-6-1	18.0 S
4	PIPE SUPPORT	6	WP-6-2	18.0 S

PIECE NO.	LENGTH (INS)	NPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-024, 025
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM²	PSID NO.	XRI2A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 X				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	2009/07/21
REV.	S2		

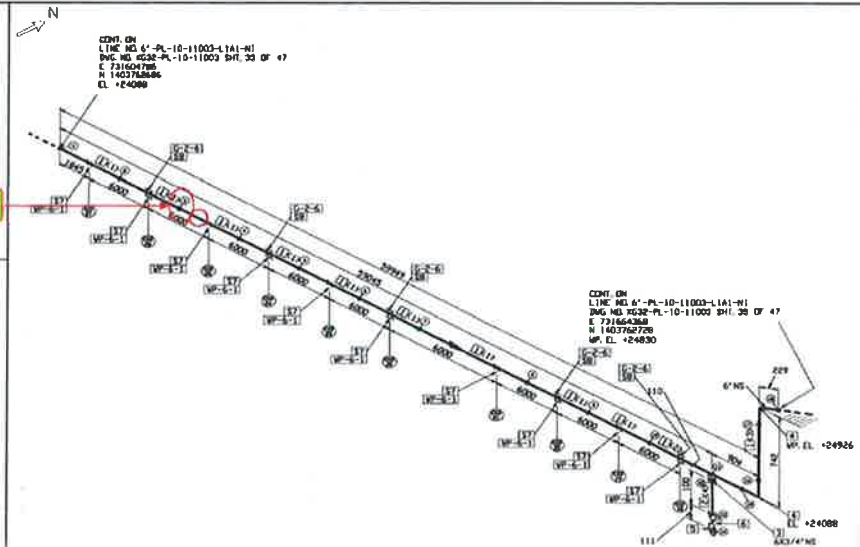
LINE NO.	6"-PL-10-11003-L1A1-M	SHEET	47
----------	-----------------------	-------	----



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	80.0 H
2	PIPE, BULK, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	0.1 H
FITTINGS				
3	90° ELBOW, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	1.0
4	90° ELBOW, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	1.0
5	FLANG, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	1.0
VALVES				
6	GATE VALVE, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	10.0
8	PIPE SUPPORT	6	SP-4-2	5.0

PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS
10	6000	6	
11	204	6	



OPER. TEMP.	25 DEG C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-024
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM ²	PAID NO.	XB12A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG C	PAINTING CODE		NOTE	
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM ²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM ²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

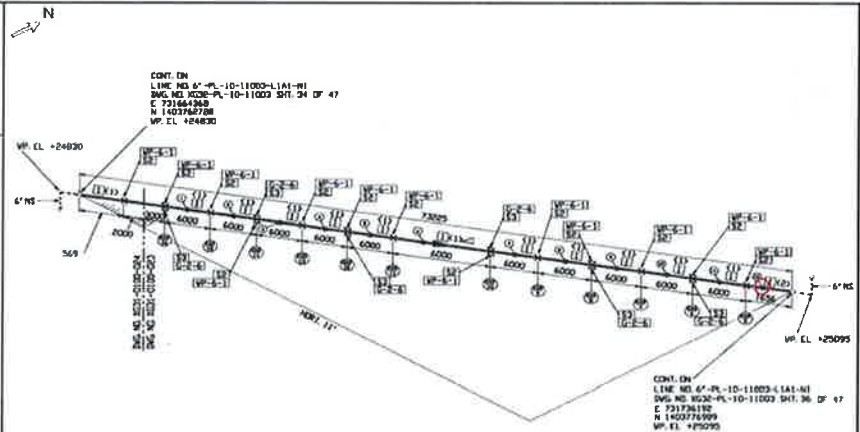
PROJECT NO.	D667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	10/09/07
REV.	32		
LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIAI-NE		
DWG. NO.	XG31-0100-024		
SHEET	34 OF 47		



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, BULK, 6", 35 AETH A312 OR TP304L, 3/4" SCH 40	6	PD4760	75.3 H
SUPPORTS				
2	PIPE SUPPORT	6	SP-4-1	10.0
3	PIPE SUPPORT	6	SP-4-2	5.0





PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS
10	6000	6	
11	1095	6	



OPER. TEMP.	25 DEG C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-023, 024
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM ²	PAID NO.	XB12A-1000-11		
DESIGN TEMP.	60 DEG C	PAINTING CODE		NOTE	
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM ²	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM ²				
TEST MEDIA	H				
X-RAY	100 %				
P.V.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				

PROJECT NO.	D667449	UNIT	0100
DRAWN	SAK	DATE	10/09/07
REV.	32		
LINE NO.	6"-PL-10-11003-LIAI-NE		
DWG. NO.	XG31-0100-024		
SHEET	34 OF 47		

[illegible]

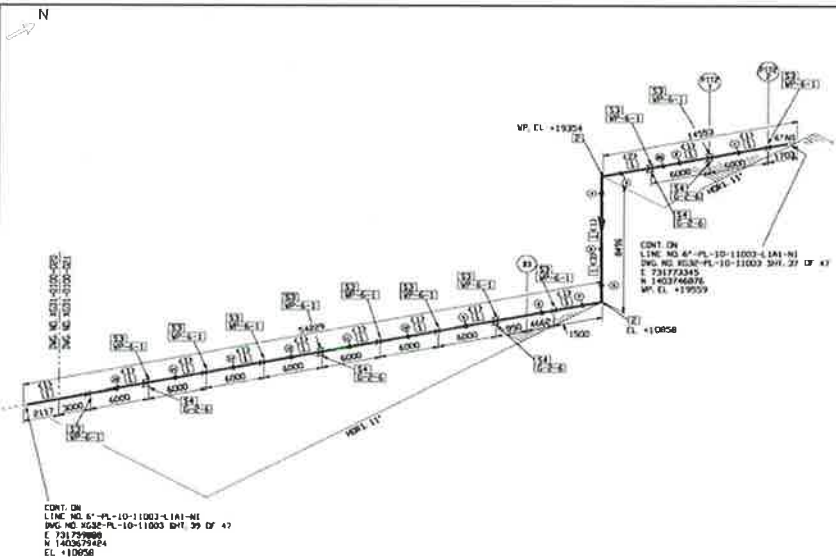
OPER. TEMP.	35 DEG C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-022										  						
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM ² G	PLID NO.	XB12A-1000-II	NOTE														SEE NOTE 1 ON SHEET 1 OF THIS SET OF DRAWINGS FOR A COMPLETE LIST OF THE SYMBOLS AND ABBREVIATIONS USED IN THIS DRAWING.			
DESIGN TEMP.	60 DEG C	PAINTING CODE																			
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM ² G	INSULATION																			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM ² G																	TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.		
TEST MEDIA	H																	PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
X-RAY	500 X				AS BUILT													DRAWN	SAR	DATE	REV.
PAINT.	NO				FOR CONSTRUCTION													LINE NO.	6*-PL-10-11003-LAL-08	SHEET	
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				DESCRIPTION													DWG. NO.	XG32-PL-10-11003	37	OF







ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCL CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	PN769	76.3 M
FITTINGS				
2	90 ELBOW, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND467	8.0
SUPPORTS				
3	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	12.0
4	PIPE SUPPORT	6	D-2-6	5.0

CUT PIPE LENGTH (FROM REF. DIMS)							
PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS
(1)	6000	6		(4)	2000	6	
(2)	6000	6		(5)	6000	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-020, 021, 022																												
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE																													
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-	INSULATION																													
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G																																
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM² G																																
TEST MEDIA	H																																
X-RAY	100 %	Z		 AS BUILT																PROJ. NO.		06K7449		UNIT		0100							
P.W.M.T.	NO																			FOR CONSTRUCTION		ANALYST		SAK		PINC		-		HD		LINE NO.	
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.		DESCRIPTION		DATE		DRWN		CHKD		APP		DWG. NO.		XG32-PL-10-11003		38 OF 47													

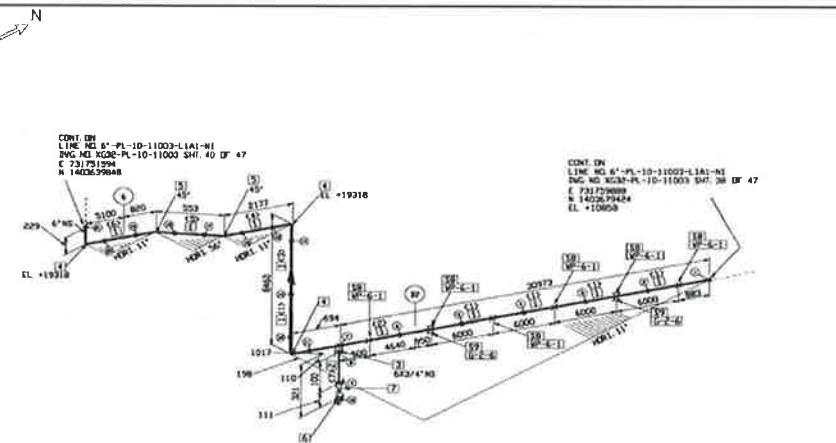
TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DATE	JAN/03/07	REV.	S2
LINE NO.	6'-PL-10-11003-LIAI-ME	SHEET	47
BVG. NO.	XG32-PL-10-11003	39	OF 47






ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	NPD (IN)	CTCL CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	PN769	41.3 M
2	PIPE, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	3/4	PN769	0.1 M
FITTINGS				
3	90° ELBOW, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND467	3.0
4	90° ELBOW, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND467	3.0
5	90° ELBOW, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND467	3.0
6	90° ELBOW, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND467	3.0
VALVES				
7	GATE VALVE, DLS, 6", 35 ASH A312 GR TP304L, SCH 10S	3/4	ND467	1.0
SUPPORTS				
8	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	6.0
9	PIPE SUPPORT	6	D-2-6	2.0

CUT PIPE LENGTH (FROM REF. DIMS)							
PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (IN)	NPD (IN)	REMARKS
(1)	6000	6		(4)	1600	6	
(2)	2000	6		(5)	1600	6	
(3)	300	6		(6)	300	6	
(7)	100	3/4		(8)	300	6	



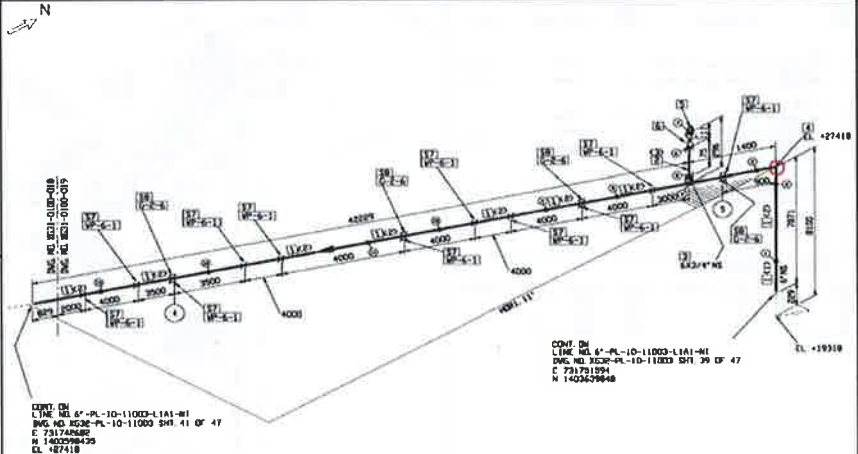
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-020																						
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE																							
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-																								
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION																									
TEST PRESSURE	12.0 KG/CM² G																										
TEST MEDIA	H																			TITLE				PIPING ISOMETRIC DWG.			
X-RAY	100 %	Z			AS BUILT				ANALYST	CCD	NTP	-	-	DRWN	SAK	DATE	2000-07	REV.	32								
P.W.M.T.	NO				FOR CONSTRUCTION				ANALYST	SAK	PINC	-	-	LINE NO.	6"-PL-10-11003-LJAI-M				SHEET								
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.	DESCRIPTION				DATE	2000-07	ANALYST	SAK	DATE	2000-07	DWG. NO.	XG31-PL-10-11003				39 OF 47							



TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
DATE	JAN/03/07	REV.	S2
LINE NO.	6'-PL-10-11003-LIAI-ME	SHEET	47
BVG. NO.	XG32-PL-10-11003	39	OF 47

ISOMETRIC DRAWING

P/NL	DESCRIPTION	MFD (HKS)	CYC/CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, BK, 3/4" ADRN 4210 CR IP304L, 6		PTA788	45.7 M
2	PIPE, SMLS, BK, 3/4" ADRN 4210 CR IP304L, 3/4"		PT9996	2.8 M
FITTING				
3	HALF COUPLER, CLDRNG, BK, 3/4" ADRN 4100, 6/3/4"		W01602	1.0
4	90 ELBOW, SMLS, BK, 3/4" ADRN 4100, 1.0		W04047	1.0
5	PLUG, WPT, 3/4" ADRN 4100 CR IP304L, 3/4"		W00550	1.0
VALVES				
6	GATE VALVE, CLDRNG, WPT/PT, 3/4" ADRN 4100 CR IP304L, 3/4"		W10401	1.0
TRIM, FULL PORT WELD BECK DRW 53				
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT		W046-1	10.0
8	PIPE SUPPORT		D-0-6	4.0

ENT PIPE LENGTH (FOR NET ENG.)							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	MPD (INS)	REMARKS
(1)	1842	6		(1)	6000	6	
(2)	75	3/4					

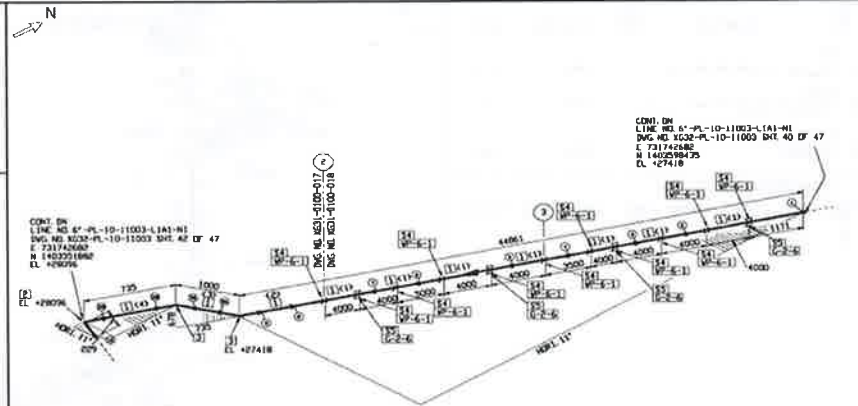


OPER. TEMP.	33 DEG. C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-018, 019													
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM ² G	PNL NO.	XB12A-100-11	NOTE:														
DESIGN TEMP.	60 DEG. C	PAINTING CODE																
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM ² G	INSULATION																
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM ² G														TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.			
TEST MEDIA	H														PROJ. NO. 06E7445 UNIT 0190			
K-RAY	500 X	 AS BUILT													DRAWN SAK DATE 10/10/03 REV. 1 SE			
P.V.A.T.	NO	FOR CONSTRUCTION													6"-PL-10-11003-11A3-NE SHEET			
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID	REV. DESCRIPTION													DWG. NO. 1032-PL-10-11003 45 OF 47			

ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	HFID (CM3)	CTCL CODE	Q'TY
1	PUMP			
	PIPE, DUB. BE. 25 ASTH 4312 GR TOSMA.	6	P04769	45.7 *
	WIP 125			
	PLUMBING			
	10 CL.ROV. SLS. IN. 33 ASTH AGSD	8	N04467	1.5
	GR. WIPAL. 202			
	42 CL.ROV. SLS. IN. 35 ASTH AGSD	8	N02295	2.0
	GR. WIPAL. 104 125			
	SUPPORTS			
	4 PIPE SUPPORT	6	UP-6-1	12.0
	PIPE SUPPORTS	6	UP-6-1	12.0

EST PIPE LENGTH FOR REF. OR. 15							
PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (MM)	NPD (INS)	REMARKS
(1)	6000	6		(2)	2000	6	



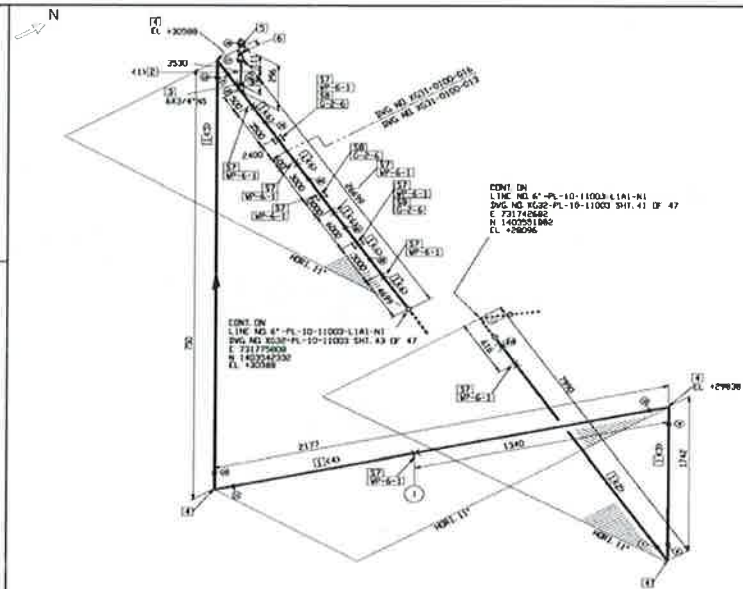
SPEC. TEMP.	35 DEG C	STRESS NO	N/A	REF. DWG.	XG3I-0100-017_018
SPEC. PRESS.	3.8 KG/CMP G	P/LP NO.	XBZ4--1000-11		
DESIGN TEMP.	66 DEG C	PAINTING CODE	-	NOTE:	
DESIGN PRESS.	6.2 KG/CMP G	INSULATION			
TEST PRESSURE	12.3 KG/CMP G				
TEST MEDIA	H				
K-RAY	100 X				
P.W.M.T.	NO				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				
				TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG
				DRAWN NO.	06C7449
				CHECKED DATE	UNCLD BY
				APPROVED SAK	REV. 32
				FOR CONSTRUCTION DATE	
				DESCRIPTION	
				LINE NO.	6"-PL-(1)-IBO3-LIAI-ME
				DWG. NO.	XG32-PL-10-1003
					SHEET OF 47



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (INCH)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, BK, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	PD4769	45.9 M
2	PIPE, SMLS, PL, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	3/4	PD4769	6.1 M
FITTINGS				
3	WEL COUPLER, PL, CL 3000, SV, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	8/31.4	SD1602	1.9
4	90 ELBOW, SMLS, BK, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	ND4467	4.9
5	FLANG, WELD, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	3/4	ND5760	3.9
VALVES				
6	GATE VALVE, CLOS, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	3/4	PD4461	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	MP-6-1	5.0
8	PIPE SUPPORT	6	MP-6-2	5.0

PIECE NO.	LENGTH (INCH)	NPD (INCH)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INCH)	NPD (INCH)	REMARKS
(1)	75	3/4		(1)	730	6	
(2)	1064	6		(2)	1719	6	
(3)	290	6		(3)	6200	6	



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-013, 016, 017
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	INSULATION	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION		NOTE	
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G	INSULATION		NOTE	
TEST MEDIA	H	INSULATION		NOTE	
X-RAY	100 X	INSULATION		NOTE	
P.W.M.T.	NO	INSULATION		NOTE	
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID	INSULATION		NOTE	

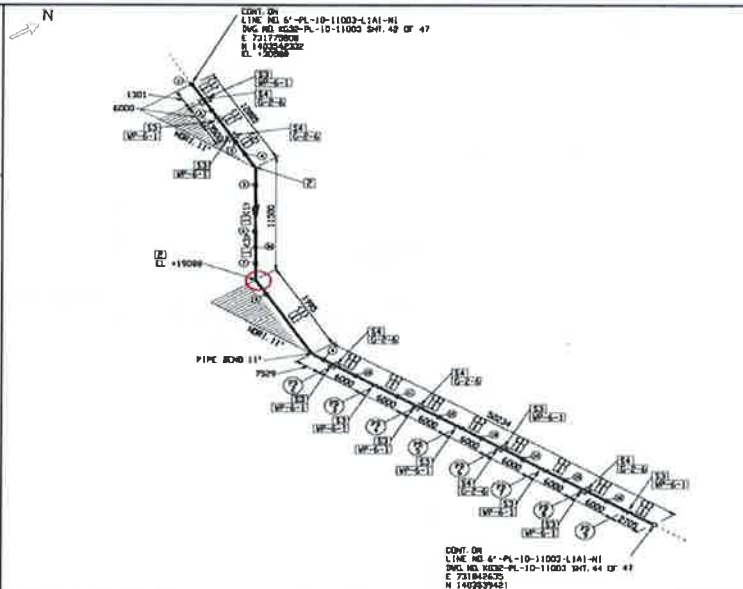
TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
PROJ. NO.	06E7449
UNIT	0100
DRAWN	SAK
DATE	JAN 2007
REV.	S2
SHEET	42 OF 47



ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (INCH)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, BK, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	6	PD4769	77.9 M
FITTINGS				
2	WEL COUPLER, PL, CL 3000, SV, 24 AINCH A312 GR TP304L, SCH 10S	8/31.4	SD1602	1.9
SUPPORTS				
3	PIPE SUPPORT	6	MP-6-1	5.0
4	PIPE SUPPORT	6	MP-6-2	5.0

PIECE NO.	LENGTH (INCH)	NPD (INCH)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INCH)	NPD (INCH)	REMARKS
(1)	6000	6		(1)	656	6	
(2)	3048	6					



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-013
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB12A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING	INSULATION	NOTE	
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM² G	INSULATION		NOTE	
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G	INSULATION		NOTE	
TEST MEDIA	H	INSULATION		NOTE	
X-RAY	100 X	INSULATION		NOTE	
P.W.M.T.	NO	INSULATION		NOTE	

TITLE	PIPING ISOMETRIC DWG.
PROJ. NO.	06E7449
UNIT	0100
DRAWN	SAK
DATE	JAN 2007
REV.	S2
SHEET	43 OF 47

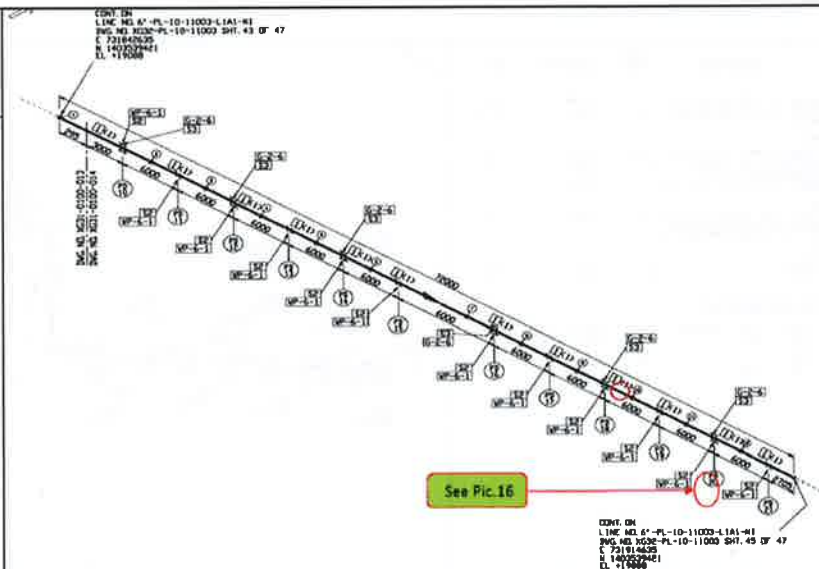
PI NO.	DESCRIPTION	NPD (INCH)	CTCI CODE	QTY
-----------	-------------	---------------	-----------	-----



ISOMETRIC DRAWING

PIPE				SUPPORT			
1	PIPE, 6" SCH. 40, SS 304, 10' L	6	70.0 H	2	PIPE SUPPORT	2	10.0

PIECE LENGTH (FOR REF. ONLY)			
PIECE NO.	LENGTH (IN)	REMARKS	PIECE NO.
1	6000		



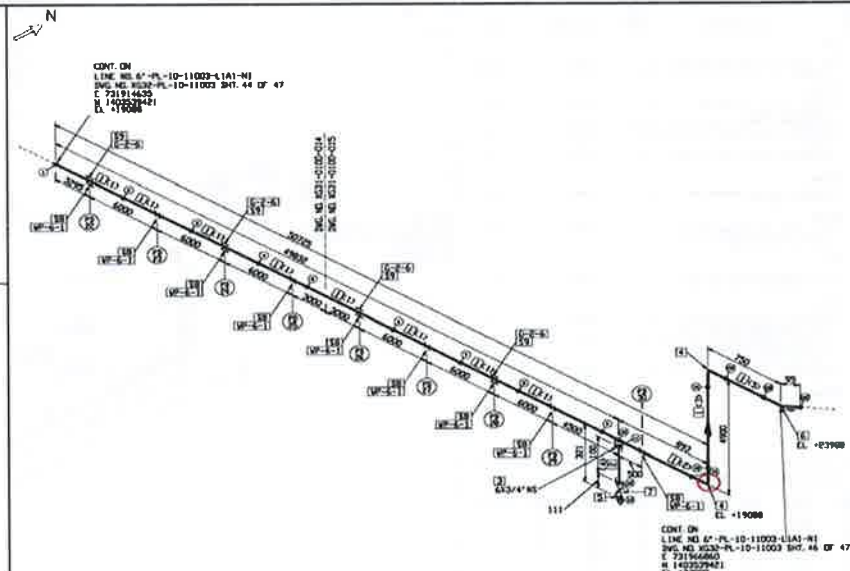
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-013, 014
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PSID NO.	XB2A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION		TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.	
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H			PROJ. NO.	D667449
X-RAY	100 %			DRAWN	SAK
P.W.T.	NO			DATE	2008/07/17
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.	0100



ISOMETRIC DRAWING

PT NO.	DESCRIPTION	QTY	CTCI CODE	QTY
1	PIPE, 6" SCH. 40, SS 304, 10' L	6	P04709	70.0 H
2	PIPE, 6" SCH. 40, SS 304, 10' L	2	P19996	0.1 H
3	FLANGES			
4	90° ELBOW, 6" SCH. 40, SS 304	6	ND0067	6.0
5	90° ELBOW, 6" SCH. 40, SS 304	6	ND0067	6.0
6	90° ELBOW, 6" SCH. 40, SS 304	6	ND0067	6.0
7	VALVE, 6" SCH. 40, SS 304	1	V10001	1.0
8	PIPE SUPPORT	2	SP-01	10.0

PIECE LENGTH (FOR REF. ONLY)			
PIECE NO.	LENGTH (IN)	REMARKS	PIECE NO.
1	6000		



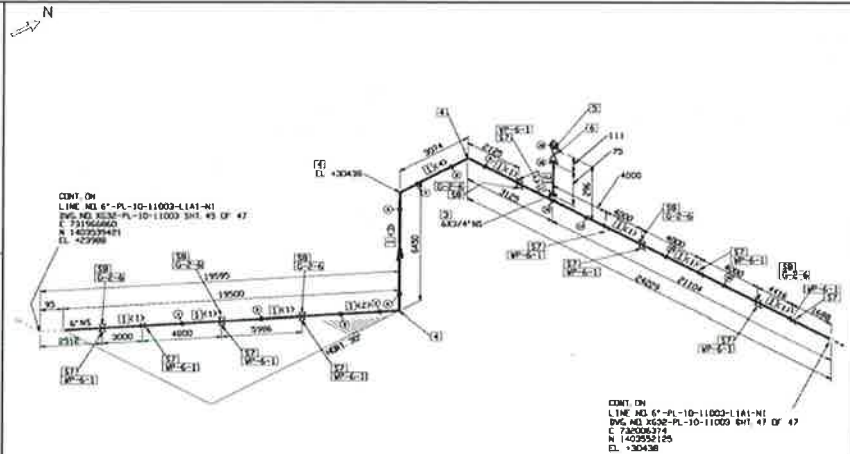
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	XG31-0100-014, 015
OPER. PRESS.	3.0 KG/CM²	PSID NO.	XB2A-1000-11	NOTE	
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE			
DESIGN PRESS.	0.2 KG/CM²	INSULATION		TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.	
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM²				
TEST MEDIA	H			PROJ. NO.	D667449
X-RAY	100 %			DRAWN	SAK
P.W.T.	NO			DATE	2008/07/17
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.	0100






ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6	P04769	31.9 #
2	PIPE, SMLS, PE, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	3/4	P19996	0.3 #
FITTINGS				
3	90 ELBOW, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6x3/4	S01602	3.0
4	90 ELBOW, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	6x3/4	S04467	3.0
5	FLANG, SMLS, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	3/4	M08760	1.0
VALVE				
6	GATE VALVE, CL300, SW/MTPT, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S, AND WELD FACE TRIM, FULL PORT WELD NECK, DN17 / 80	3/4	V16401	1.0
SUPPORTS				
7	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	10.0
8	PIPE SUPPORT	6	O-2-4	6.0

PIECE NO.	LENGTH (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INS)	REMARKS
(1)	6000	6	(2)	1137	6
(3)	2996	6	(4)	2616	6
(5)	75	3/4			



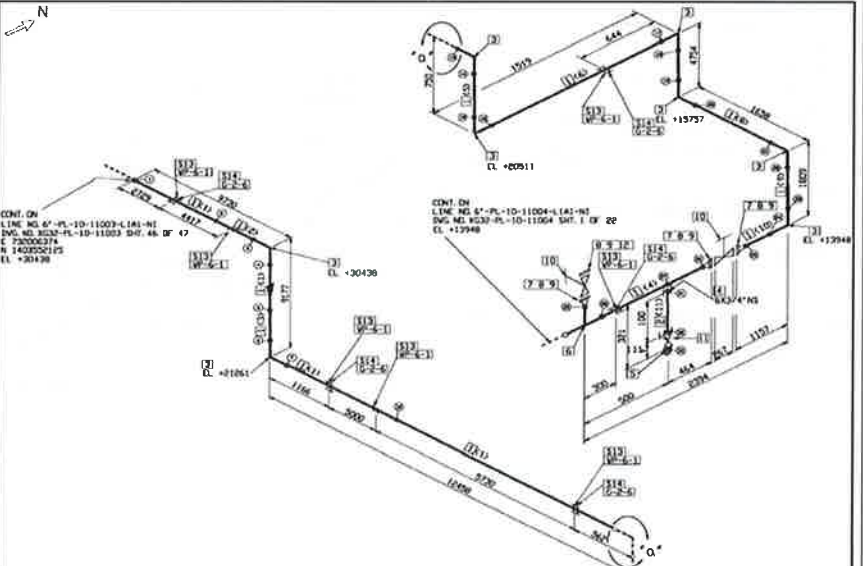
OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	KG31-0100-012, 015		  		
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE	<p>THIS IS A PRELIMINARY DRAWING. IT IS NOT TO BE USED FOR CONSTRUCTION. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE USER TO VERIFY THE ACCURACY OF THE INFORMATION PROVIDED HEREIN.</p>				
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE							
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM² G	INSULATION			TITLE PIPING ISOMETRIC DWG.				
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G								
TEST MEDIA	H				PROJ. NO. 0667449 UNIT 0100				
X-RAY	100 %	Z				DRAWN SAK DATE 10/1/03			
P.W.T.	NO				FOR CONSTRUCTION				
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID				REV. DESCRIPTION DATE DWN. APPR. DVG. NO. 06-PL-111003-LI-01 SHEET 46 OF 47				




ISOMETRIC DRAWING

PI NO.	DESCRIPTION	NPD (INS)	CTCI CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6	P04769	40.0 #
2	PIPE, SMLS, PE, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	3/4	P19996	0.3 #
FITTINGS				
3	90 ELBOW, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6x3/4	S01602	1.0
4	90 ELBOW, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	6x3/4	S04467	1.0
5	FLANG, SMLS, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 40S	3/4	M08760	1.0
6	TEE, SMLS, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6x3/4	S03148	1.0
FLANGES				
7	FLANG, CL150, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6	F08093	1.0
GASKETS				
8	GASKET, CL150, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S, AND WELD FACE TRIM, FULL PORT WELD NECK, DN17 / 80	6	G46828	4.0
WELDS				
9	WELD, 1/8" UNF, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S, AND WELD FACE TRIM, FULL PORT WELD NECK, DN17 / 80	3/4	S000101	30.0
VALVES				
10	GATE VALVE, CL150, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S, AND WELD FACE TRIM, FULL PORT WELD NECK, DN17 / 80	6	V09031	2.0
11	GATE VALVE, CL150, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S, AND WELD FACE TRIM, FULL PORT WELD NECK, DN17 / 80	3/4	V16401	1.0
12	FLANG, CL150, BK, SS ASTM A312 GR TP304L, SCH 10S	6	F08093	1.0
SUPPORTS				
13	PIPE SUPPORT	6	SP-6-1	2.0
14	PIPE SUPPORT	6	O-2-4	2.0

PIECE NO.	LENGTH (INS)	REMARKS	PIECE NO.	LENGTH (INS)	REMARKS
(1)	6000	6	(2)	2901	6
(3)	2719	6	(4)	732	6
(5)	1782	6	(6)	1081	6
(7)	6079	6	(8)	1800	6
(9)	1200	6	(10)	829	6
(11)	100	3/4			



OPER. TEMP.	35 DEG °C	STRESS NO.	N/A	REF. DWG.	KG31-0100-012	 This drawing is the property of PT. KALAMATI. It is to be used only for the project and location specified herein. It is not to be reproduced, copied, or used for any other purpose without the written consent of PT. KALAMATI.	
OPER. PRESS.	3.8 KG/CM² G	PAID NO.	XB2A-1000-11	NOTE			
DESIGN TEMP.	60 DEG °C	PAINTING CODE	-				
DESIGN PRESS.	8.2 KG/CM² G	INSULATION					
TEST PRESSURE	12.3 KG/CM² G						
TEST MEDIA	H			PROJ. NO.	0667449	UNIT	0100
X-RAY	100 %			DRAWN	SAK	DATE	REV. 54
P.W.T.	NO			FOR CONSTRUCTION	DATE	LINE NO.	6"-PL-10-11002-11A1-NE SHEET
FLUID TYPE	PROCESS LIQUID			REV.	DESCRIPTION	DATE	KG32-PL-10-11003

Severity Levels

Damage Mode	Damage Mechanism	Severity Level	Description	Recommendation	Condition	Int/Ext Damag	Repair Interval
Thinning	Corrosion (Localised, General ect.), Erosion, pitting, CUI, Mechanical damage : wall loss, Scratch	Thinning-A	Leak	Stop leak, Repair or Replace	All	All	Immediately
		Thinning-B	T < Tmin	Strengthening, Repair or Replace	SD	All	Immediately
					Onstream	All	Within 2 Weeks
		Thinning-C	RL < 5 Yrs	Strengthening, Repair or Replace	SD	All	Immediately
					Onstream	All	Within Half life
		Thinning-D	RL > 5 Yrs and Tmin < T < TAlert	Painting	All	External	Within 3 Month
				Monitoring /Repair or Replace (1)	All	External	Half life
		Thinning-E	Depth > 0.5 mm. and T > TAlert	Painting	All	External	Within 6 Month
				Monitoring	All	Internal	Half life
Thinning Tube HE.	Corrosion (Localised, General ect.), Erosion, pitting, CUI, Mechanical damage : wall loss, Scratch	Tube - A	Wall Loss > 40% or Remain thickness < 60%	Re-Tube, plug	All	All	Immediately
		Tube - B	Wall Loss 30% - 40%	Re-Tube, plug, Monitoring		All	Within 5 Year
		Tube - C	Wall Loss 20% - 30%	Monitoring		All	Within 5 Year
		Tube - D	Wall Loss 10% - 20%	Monitoring		All	Within 10 Year
Heater Coil Creep	Bulging, sagging	Sagging-A	more than 5 tube diameters	Replace	All	N/A	Immediately
		Sagging-B	between 3-5 Tube diameters	Micro Strcture Test , MAG Evaluation		N/A	Immediately
		Sagging-C	less than 3 Tube diameters	Monitoring		N/A	Within 5 Year
		Bulging-A	more than 5% growth	Replace		N/A	Immediately
		Bulging-B	between 3-5% growth	Micro Strcture Test, MAG Evaluation		N/A	Immediately
		Bulging-C	less than 3% growth	Monitoring		N/A	Within 5 Year
Crack	Stress Corrosion Cracking, CI-Stress Cracking	Crack-A	Leak, Crack through the wall	Stop leak, Repair or Replace , MAG Evaluation	All	All	Immediately
		Crack-B	Crack not through the wall	Stop leak, Repair or Replace, MAG Evaluation	SD Onstream	All	Immediately Within 2 Weeks
Lining Deteriotion		Lining-A	Lining Damage	Repair/Replace	All	All	Immediately
Metallurgical Change	Creep	Mat'l-Change -		MAG Evaluation	All	All	MAG
Painting Deteriorate Painting Damage	สีหลุดร่อน, บวมพองไม่หลุดร่อน, Chalk	Paint-A	สีหลุดร่อน, สีมัวพองเห็นเนื้อเหล็ก เสียหายเกิน 20% ของพื้นที่	Re-New Painting	All	All	Within 2 Years
		Paint-B	สีหลุดร่อน, สีมัวพองเห็นเนื้อเหล็ก เสียหายไม่เกิน 20% ของพื้นที่	Repair Painting or Spot Area Painting	All	All	Within 3Years
			เริ่มเห็นเป็นชั้น intermediate เสียหายเกิน 50% ของพื้นที่				
		Paint-C	สีบาง เห็นชั้น intermediate เสียหายไม่เกิน 50% ของพื้นที่ สีเป็นฝุ่น ลูบติดมือ เริ่มบาง แต่ยังไม่เห็นชั้นสี intermediate ไม่จำกัดพื้นที่ความเสียหาย	Repair Painting	All	All	Within 4 Years
Insulation Damage	Cladding เกิดCorrosion เป็นสนิม ผุจนทะลุ	Insulation-A	Cladding เกิดCorrosion เป็นสนิม ผุจนทะลุ	Replace	All	All	Within 1 Year
	Cladding เสียรูป, บวม, หลุด ตะเข็บแตก, เป็ดออก		Insulation เสื่อม เบียด ขุ่นน้ำ เบื่อยยุ่ย	Replace	All	All	
	Cladding Silicone เสื่อมสภาพ		Insulation ฉีดไม่เต็ม	Replace	All	All	
	พลาสติก plug หลุด เสื่อมสภาพ	Insulation-B	Cladding เกิดCorrosion เป็นสนิม	Replace	All	All	Within 2 Year
	Insulation ฉีดไม่เต็ม, Insulation ตก พองข้าง		Cladding เสียรูป, บวม, หลุด ตะเข็บแตก, เป็ดออก	Repair	All	All	
	Insulation wire mesh เป็นสนิม (blanket type)		Cladding Silicone เสื่อมสภาพ หลุดออก	Repair	All	All	
	Insulation เสื่อม เบียด ขุ่นน้ำ เบื่อยยุ่ย		พลาสติก plug หลุด เสื่อมสภาพ	Replace/Reseal	All	All	
		Insulation-C	Insulation wire mesh เป็นสนิม (blanket type)	Replace	All	All	Within 3 Years
			Insulation ตกพองข้าง	Replace	All	All	
Leak	การรั่วที่ไม่ได้เกิดจาก Thinning เช่น ปะเก็นรั่ว, Packing รั่ว, อื่นๆ	Leak	Leaking	Repair/Replace	All	All	Immediately
Other	ความเสียหายที่นอกเหนือจากความเสียหายอื่นๆ	Other-H	อื่นๆ ที่ไม่อยู่ในเงื่อนไข Severity อื่นๆ ที่มีความรุนแรงอยู่ในระดับสูง (2)	Repair/Replace	All	All	Immediately
		Other-M	อื่นๆ ที่ไม่อยู่ในเงื่อนไข Severity อื่นๆ ที่มีความรุนแรงอยู่ในระดับปานกลาง (2)	Repair/Replace	All	All	Depend on severity

ภาคผนวก ข.2-50

การตรวจสอบการทำงานของระบบ HIPPS

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
21	ZSH-11-1905	DIBP column vacuum pump B seal liquid feed valve UV-1905 is not open	-	1001	2Y	-	-	UC-1103-16	P-1116B	STOP	-	-	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	-	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	-	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-190A	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
22	PSHH-11-1005A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.5, HH=1.8kg/h	18.40mA	UC-1104-1	UV-11-1001	CLOSE	-	C->O=2.9s O->C=2.1s	ok	Pass
	PSHH-11-1005B								UV-11-1002	CLOSE	2.43	C->O=9.5s O->C=2.2s	ok	Pass
	PSHH-11-1005C													
23	PSHH-11-1507A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.2, HH=1.2kg/h	16.80mA	UC-1105-1	UV-11-1501	CLOSE	2.04	C->O=2.4s O->C=1.5s	ok	Pass
	PSHH-11-1507B								UV-11-1502	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=1.4s	ok	Pass
	PSHH-11-1507C													